

GENERATION  
**2018**

- ✓ Schweißprogramm-  
bibliothek
- ✓ optimierte  
Menüstruktur und  
Bedienung
- ✓ neues  
Berechtigungs-  
konzept
- ✓ benutzerindividuelle  
Menükonfiguration



**BOLTE**



# PRO-C

BOLZENSCHWEISSGERÄTE FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT SPITZENZÜNDUNG



**BOLZENSCHWEISSTECHNIK BY**



**BOLZENSCHWEISSEN**

INTEGRIERTE  
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG

LADESPANNUNG  
STUFENLOS EINSTELLBAR

KOMPAKTE  
UND ROBUSTE  
BAUWEISE

SEHR EINFACHE  
BEDIENUNG

ÜBERSICHTLICHE ANZEIGE  
ALLER FUNKTIONEN  
UND PARAMETER

LADEKAPAZITÄT  
UMSCHALTBAR ZUR  
OPTIMALEN ANPASSUNG  
AN UNTERSCHIEDLICHE  
SCHWEISSAUFGABEN

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN  
SCHWEISSPROGRAMMEN  
(AUSWÄHLBAR ÜBER  
BOLZENDURCHMESSER UND -MATERIAL)

STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG  
ALLER FUNKTIONEN UND PARAMETER  
DURCH SCHNELLEN UND  
LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

99 BENUTZERSPEZIFISCHE  
SCHWEISSPROGRAMME  
SPEICHERBAR

SEHR KURZE LADEZEITEN UND  
SOMIT SCHNELLE SCHWEISSFOLGEN  
DURCH ELEKTRONISCH GETAKTETE  
INVERTERLADPLATINE

DIE GERÄTE PRO-C 1000 UND  
PRO-C 1500 KÖNNEN OPTIONAL  
MIT EINER ZWEITEN LADEPLATINE FÜR  
BESONDERS SCHNELLE LADEZEITEN  
AUSGERÜSTET WERDEN.

## HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



### SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-C standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom und Schweißzeit bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenwegs (Abhub, Kolbenlaufzeit und Eintauchtiefe) bei jeder Schweißung [nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem]
- » Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)
- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 24500 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC



### ELEKTRONISCH GETAKTETE INVERTERLADDEPLATINEN

- » gewährleisten sehr kurze Ladezeiten und somit schnelle Schweißfolgen
- » gewährleisten energieeffizientes Laden der Kondensatoren
- » Die Geräte PRO-C 1000 und PRO-C 1500 können optional mit einer zweiten

Ladeplatine für besonders schnelle Ladezeiten ausgerüstet werden. So können extrem schnelle Schweißfolgen (z.B. bei Automatanwendungen) erreicht werden.



### AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG

- » Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatikschweißpistole.



### ADAPTERBOX PRO-SPLIT

- » als Zubehör erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-C
- » ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen für Ladespannung und Ladekapazität an einem Gerät
- » automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- » Schweißzähler für jeden Pistolenschluss



# TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Max. Schweißdurchmesser (mm)</b>	8	10	10	10
<b>Ladekapazität (µF) [umschaltbar]</b>	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
<b>Ladespannung (V)</b>	60 - 200	60 - 200	60 - 200	60 - 200
<b>Schweißzeit (mS)</b>	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
<b>Schweißparameterüberwachung</b>				
Schweißparameterüberwachung	x	x	x	x
Schweißparameterspeicher <small>mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC</small>	0	0	0	0
<b>Elektronisch getaktete Inverterladeplatinen</b>				
1 Ladeplatine	x	x	x	x
2 Ladeplatinen			0	0
<b>Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT</b>	x	x	x	x
<b>Bedienung</b>				
Mikroprozessorsteuerung	x	x	x	x
Schweißprogrammbibliothek	x	x	x	x
Ladekapazität umschaltbar	x	x	x	x
Schweißprogramm Speicher	x	x	x	x
Gerätesperre mit PIN-Code	x	x	x	x
Berechtigungskonzept <small>(Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)</small>	x	x	x	x
Schweißzähler (rücksetzbar)	x	x	x	x
Lift Test	x	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x	x
Selbstdiagnosesystem	x	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x	x
<b>Automatische Bolzenzuführung</b>			0	0
<b>Fehlerdiagnosesysteme</b>				
Übertemperatur	x	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x	x
<b>Schnittstellen</b>				
CAN-BUS	0	0	0	0
USB	0	0	0	0
<b>Thermisch gesteuerter Lüfter</b>		x	x	x
<b>Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse</b>	x	x	x	x



## Bolte GmbH

Flurstraße 25  
D-58285 Gevelsberg

Tel.: +49 (0)2332 55106-0  
Fax: +49 (0)2332 55106-11

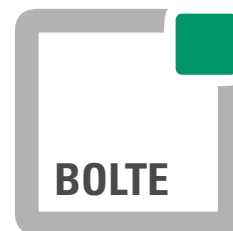
Ohmstraße 3  
D-85221 Dachau

Tel.: +49 (0)8131 5159-0  
Fax: +49 (0)8131 5159-11

E-Mail: [info@bolte.gmbh](mailto:info@bolte.gmbh)



[www.bolte.gmbh](http://www.bolte.gmbh)



	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
<b>Maße</b>				
Breite (mm)	195	195	275	275
Höhe (mm)	260	260	260	260
Länge (mm)	400	400	400	400
Gewicht (kg)	11	13,5	19	20
<b>Elektrische Anschlussdaten</b>				
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Netzabsicherung	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
<b>Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen</b>	7-polig	7-polig	12-polig	12-polig
<b>Geeignete Schweißpistolen</b>				
PKM-1B	x	x	x	x
PHM-1A	x	x	x	x
PIM-1B	o	o		
PKA-500			o	o
PHA-500			o	o

x – Standard, o – Option

