

EWM Cobot-Schweißen

Lösungen für MIG/MAG- und
WIG-Systeme

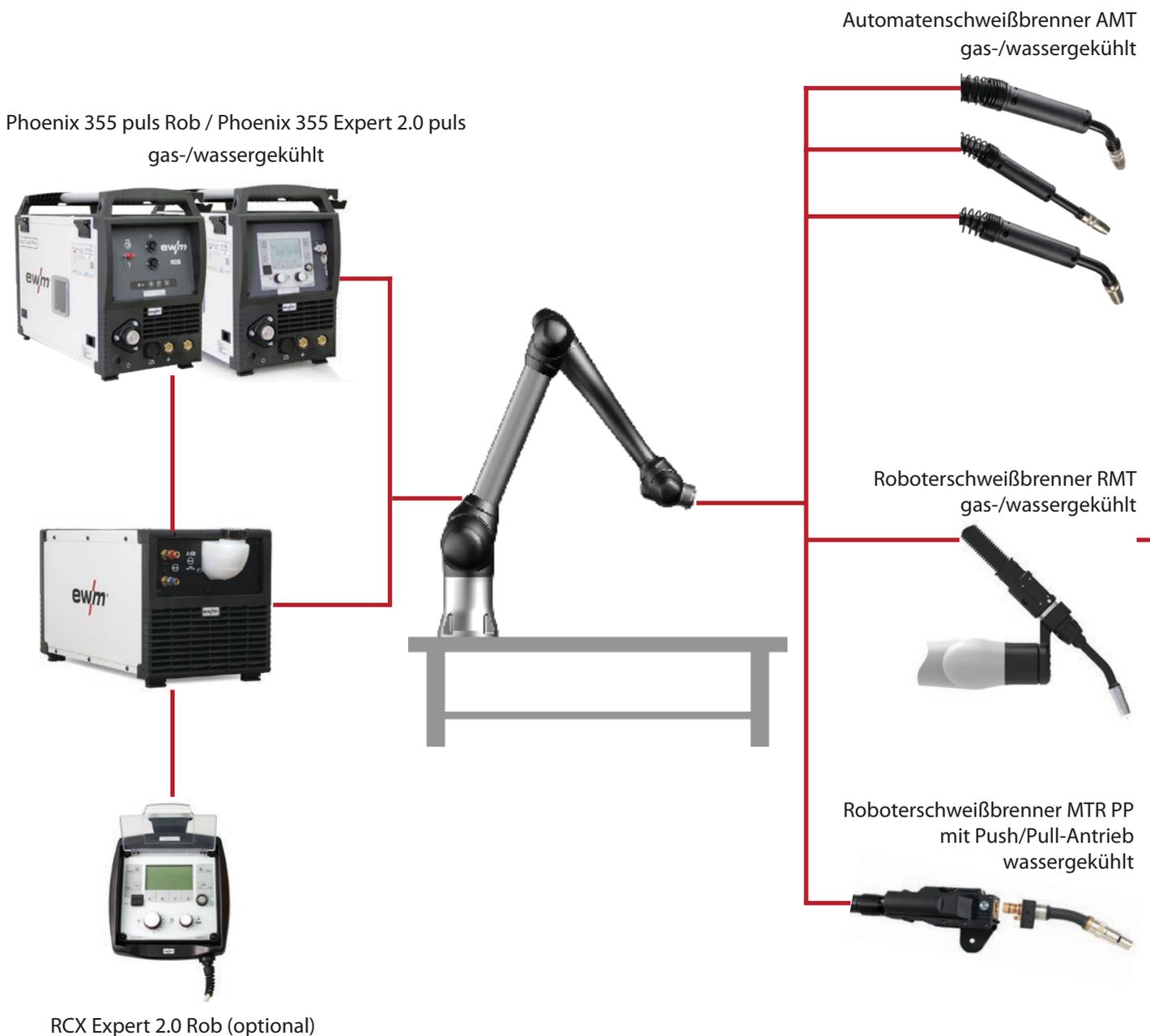


EN 1090 WPQR-Paket
jetzt kostenlos!



Mit der Phoenix 355 puls Rob finden Sie die richtige Lösung für Ihre COBOT-MIG/MAG-Anwendung

Das kompakte Multiprozess-Impulsschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb ist flexibel einsetzbar. Als gasgekühlte Variante oder mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt. Ob als RC-Version ohne Steuerung mit separatem RCX-Bedienpanel, oder mit eingebauter Expert-2.0-Steuerung. Durch unsere Interface-Varianten ist eine einfache wie auch tiefe Integration in die Cobot-Steuerung möglich. Neben einfachen Lösungen mit Automaten- und Roboterschweißbrennern, gibt es auch die Möglichkeit, Roboterschweißbrenner mit zusätzlichem Antrieb einzusetzen. Einen weiteren Vorteil haben Sie mit unseren speziell für Cobots entwickelten RMT-Schlauchpaketen, welche mit drei frei belegbaren Funktionstasten ausgestattet sind. Wir bieten Ihnen die passenden Komponenten, ganz individuell für Ihre automatisierte Schweißaufgabe.



Das automatisierte Schweißsystem Phoenix 355 puls Rob kann natürlich auch an Industrieschweißrobotern oder in mechanisierten Anlagen eingesetzt werden.



Schlauchpaket Cobot mit Tasten für

- Drahteinfädeln
- Drahtausfädeln
- Gastest

Schlauchpaket RMT W C oder RMT W CT



Brennerhalter RMT CRX
(abhängig vom Cobot)

- UNIVERSAL ROBOTS
UR 5e, 10e, 16e
- Fanuc CRX 10iA
- Yaskawa HC10
- Doosan M Serie
- Hanwha HCR 5, 10

Brennerhals RMT 551 W
0°, 22,5°, 35°, 45°



Schlauchpaket Cobot „Teach“
mit Tasten für

- Drahteinfädeln
- Drahtausfädeln
- Gastest



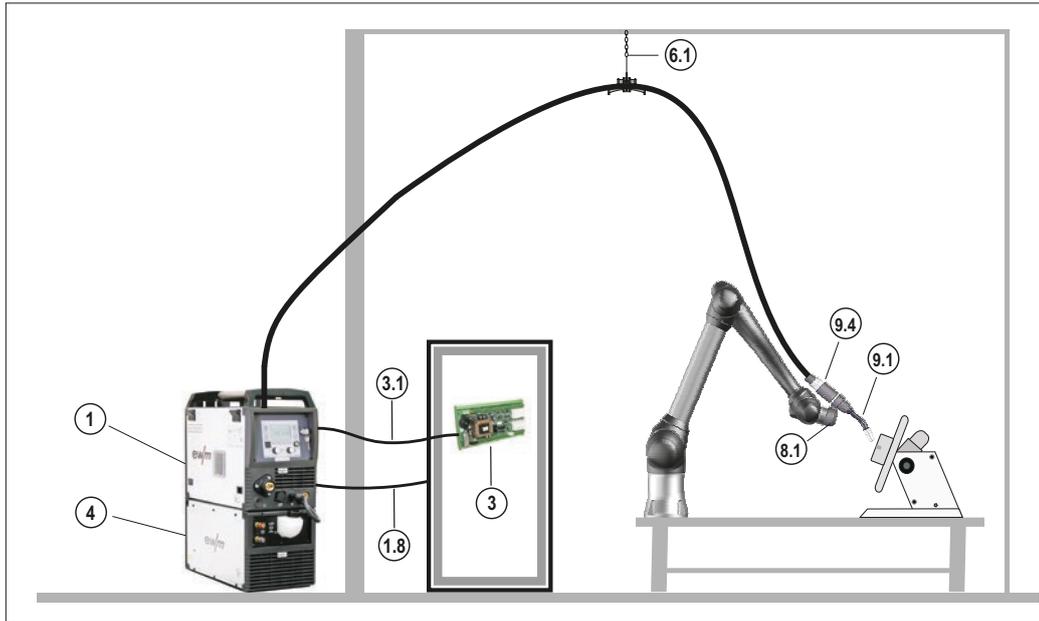
und drei frei belegbaren Funktionstasten zum
direkten Anschluss an den Cobot, z. B. für

- Roboterprogrammierung
- Teach-Betrieb
- Heftfunktion / Schweißstart





■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ COBOT Schweißrobotersystem Phoenix 355



Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob

- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- mit Drahtvorschubantrieb EWM eFeed
- wassergekühlt
- mit externem Interface BUS-INTX11 Modbus
- am Beispiel einer Cobot Schweißroboteranwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	090-S05445-04843
1.1	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	092-008214-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.5	GH 2x1/4" 5m	Gasschlauch	094-000010-00005
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	BUSINT X11 MODBUS TCP	Industriebusinterface MODBUS	090-008695-00000
3*	BUSINT X11 PROFINET CU	Industriebusinterface PROFINET, Kupfer	090-008232-00000
3*	BUSINT X11 ETHERNET IP	Industriebusinterface ETHERNET IP	090-008614-00000
3*	BUSINT X11 ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT	090-008626-00000
3*	BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008229-00000
3*	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3*	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3*	ON PLUG SET RINT X12	Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislumpe	090-008598-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd ZWIPA Zugentlastung	094-007890-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch	094-026863-00000
9.1	RMT551W 22,5° X230,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°	094-025074-00001
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	094-026998-01400
10.01	GN TR 23 66mm D=17mm	Gasdüse	094-014180-00001
10.02	CT M9 CuCrZr 1.0mm	Stromdüse	094-013530-00001
10.04	LSTC 2.0mm x 4.6mm 4.5m	Drahtführungsspirale, isoliert	094-014223-00501
10.05	CTH M9X32MM CUCRZR RMTW	Düsenstock	094-025209-00000
10.06	GV RMT 20,2X14,5X22,5MM PTFE	Gasverteiler	094-025495-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000
-**	RCX Expert 2.0 Rob 5m	Bedienpanel	090-008809-00005

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

* alternativ
** optional



Steuerung Expert 2.0 Rob



- Optimiert für automatisierte Anwendungen
- Expert-2.0-Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- Vorgabe der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
	Superpuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
Frei einstellbare Programme pro JOB	15
JOB-Anzahl	335, abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick



■ Phoenix puls ■ 355 RC kompakt Rob

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
/forceArc® /forceArc®puls
/Impuls
/superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Push/Pull fähig in Verbindung mit EWM Schweißbrenner MTR242W PP und MTR500W PP
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
Gewicht	36,2 kg
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 355 puls MM RC TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, ohne Frontsteuerung	090-S05502-04752



■ Optionen/Zubehör

■ Kühlgeräte

cool50 U40

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe**



Artikel-Nr.

090-008598-00502

cool50 U42

Kühlmodul mit verstärkter Pumpe
Kühlmodul mit **verstärkter Pumpe** für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Einsatz-Kühlmodul mit verstärkter Pumpe: bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge für dekomakte Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät plus zusätzlichem miniDrive, bis 45 m für dekomakte Geräte ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30 m für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive**



090-008797-00502

■ Transportwagen

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002

Radmontagesatz
Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen



Artikel-Nr.

092-001356-00000

Trolley 55-5

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche



090-008632-00000

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0003

Schmutzfilter für Lufteinlass
Besteht aus zwei Filtereinheiten



Artikel-Nr.

092-002662-00000

ON D Barrel TG.0003

Drahtführung Rolliner für Fassförderung



092-007929-00000

■ Optionen für Transportwagen

ON Case

Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit

► **In Verbindung mit Trolley 55-5 nur ohne zusätzliches Kühlmodul möglich**
► **In Verbindung mit Trolley 55-6 muss bei Verwendung eines Kühlmoduls die Option "ON Extender" mitbestellt werden**



Artikel-Nr.

092-002899-00000



Phoenix puls ■ 355 Expert 2.0 kompakt Rob

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
 /forceArc® /forceArc®puls
 /Impuls
 /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Push/Pull fähig in Verbindung mit EWM Schweißbrenner MTR242W PP und MTR500W PP
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmbetrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
Gewicht	36,2 kg
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	090-S05445-04843



■ Optionen/Zubehör

■ Kühlgeräte

cool50 U40

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe**



Artikel-Nr.

090-008598-00502

cool50 U42

Kühlmodul mit verstärkter Pumpe
Kühlmodul mit **verstärkter Pumpe** für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Einsatz-Kühlmodul mit verstärkter Pumpe: bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge für dekomakte Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät plus zusätzlichem miniDrive, bis 45 m für dekomakte Geräte ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30 m für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive**



090-008797-00502

■ Transportwagen

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002

Radmontagesatz
Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen



Artikel-Nr.

092-001356-00000

Trolley 55-5

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche



090-008632-00000

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0003

Schmutzfilter für Lufteinlass
Besteht aus zwei Filtereinheiten



Artikel-Nr.

092-002662-00000

ON D Barrel TG.0003

Drahtführung Rolliner für Fassförderung



092-007929-00000

■ Optionen für Transportwagen

ON Case

Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit

► **In Verbindung mit Trolley 55-5 nur ohne zusätzliches Kühlmodul möglich**
► **In Verbindung mit Trolley 55-6 muss bei Verwendung eines Kühlmoduls die Option "ON Extender" mitbestellt werden**

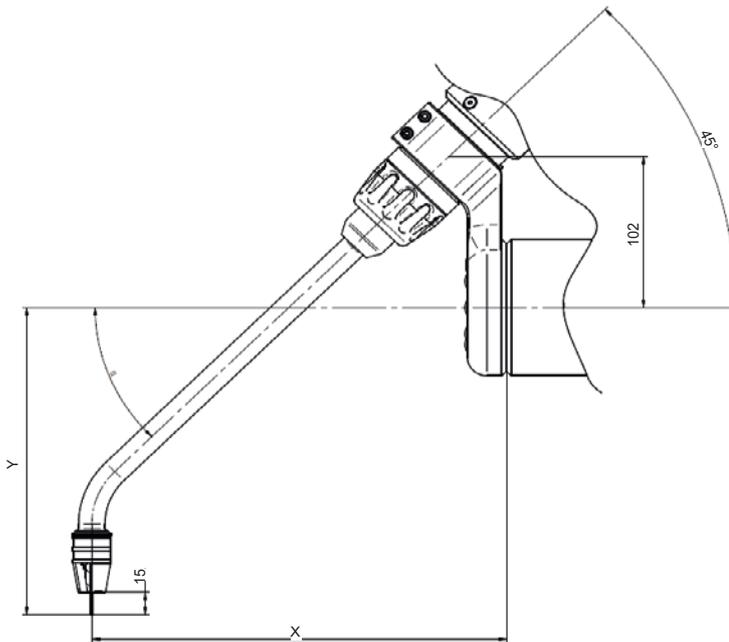


Artikel-Nr.

092-002899-00000



Roboterschweißbrenner RMT301W Cobot



Typen	X in mm	Y in mm	a in °
0°	320,5	182	45
22,5°	297,5	197,5	67,5
35°	281	203,5	80
45°	264	207,5	90

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Drahteinfädeln, Drahtausfädeln, Gastest
- RMT W CT + 3 frei belegbare Funktionstasten
- Passend zu kompakten Phoenix 355 puls Rob Schweißgeräten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
 - Gasdüse Ø24 mm; 38 mm
 - Gasverteiler Ø18 mm
 - Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm
 - Düsenstock M7 x 18 mm
 - Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO2

330 A / 100 %

Einschaltdauer M21

290 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

250 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

M7

Zulassungen

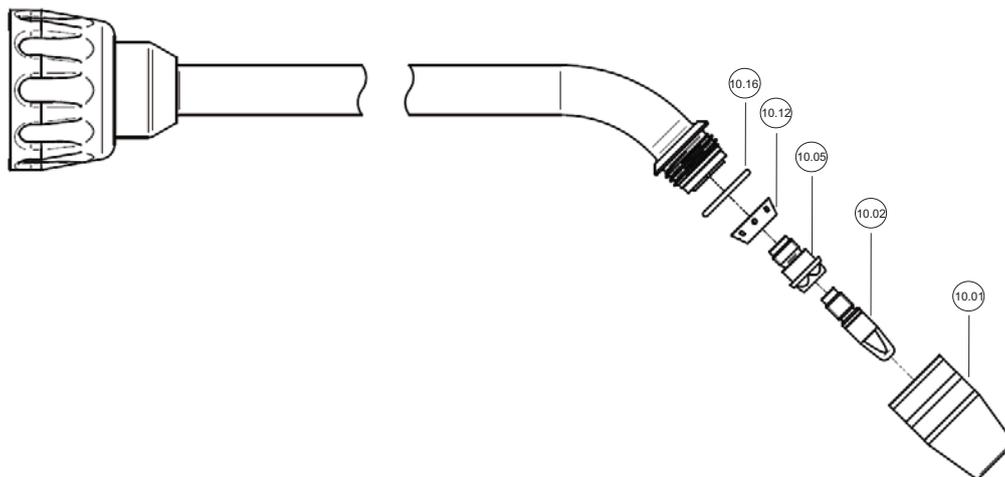
CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch		094-026863-00000
8.1	AF HV SP RMT W K	Adapterflansch, verstellbar	-	094-026995-00000
8.1	ZFV RMT/COBOT	Zwischenflansch Verlängerung		094-027183-00000
9.1	RMT301W 0° X318,5 Y0	Brennerhals RMT 0°		094-026764-00000
9.1	RMT301W 22,5°	Brennerhals RMT 22,5°		094-027114-00000
9.1	RMT301W 35°	Brennerhals RMT 35°		094-027115-00000
9.1	RMT301W 45° X337,5 Y58	Brennerhals RMT 45°		094-026981-00000
9.4	SP RMT W C KON 300CM EZA		3,0	094-026998-01300
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	4,0	094-026998-01400
9.4	SP RMT W C KON 500CM EZA		5,0	094-026998-01500
9.4	SP RMT W CT KON 300CM EZA		3,0	094-026988-01300
9.4	SP RMT W CT KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot Teach, wassergekühlt	4,0	094-026988-01400
9.4	SP RMT W CT KON 500CM EZA		5,0	094-026988-01500

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalsausführungen und Cobot spezifische Adapterflansche auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	24	-	-	37.8 mm	-	1 St.	094-024876-00000*
10.02	Stromdüse	-	0.8	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013535-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013536-00001
10.02	Stromdüse	-	1	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013537-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013538-00001*
10.05	Düsenstock	-	-	-	18 mm	-	1 St.	094-024877-00000*
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	1 St.	094-024875-00000*
10.16	O-Ring	-	-	-	-	-	1 St.	094-024874-00000*
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20 St.	094-013967-00000
-	Zentrierspitze	-	-	M7	15 mm	-	1 St.	094-026853-00000
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-016038-00001
-	Sonderhakenschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-027163-00001

► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!

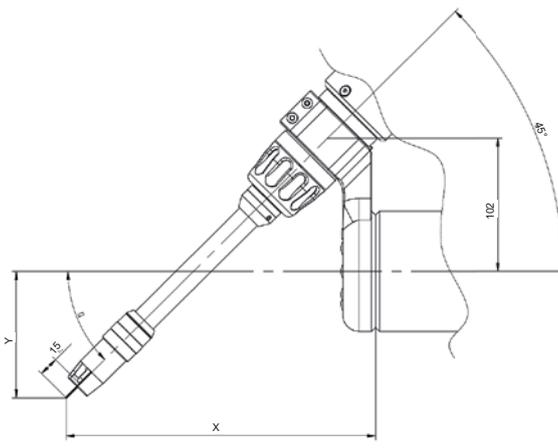
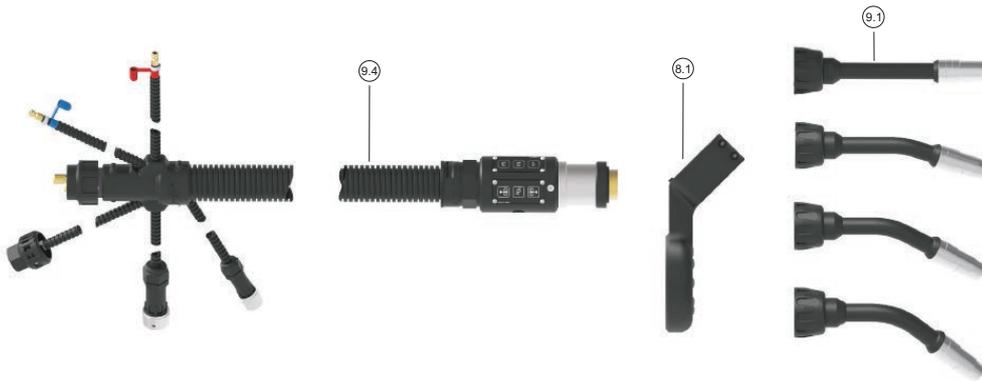
* ab Werk

Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501



■ Roboterschweißbrenner ■ RMT551W Cobot



Typen	X in mm	Y in mm	a in °
0° W	235,5	97	45
22,5° W	196	123,5	67,5
35° W	162	136,5	80
45° W	137,5	140,5	90
22,5° WL	265,5	192	67,5
35° WL	235	206	80
45° WL	208	211	90

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Drahtenfädeln, Drahtausfädeln, Gastest
- RMT W CT + drei frei belegbare Funktionstasten
- Passend zu kompakten Phoenix 355 puls Rob Schweißgeräten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
 - Gasdüse Ø17 mm; 66 mm
 - Gasverteiler Ø20 mm
 - Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm
 - Düsenstock M9 x 32 mm
 - Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO2

650 A / 100 %

Einschaltdauer M21

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

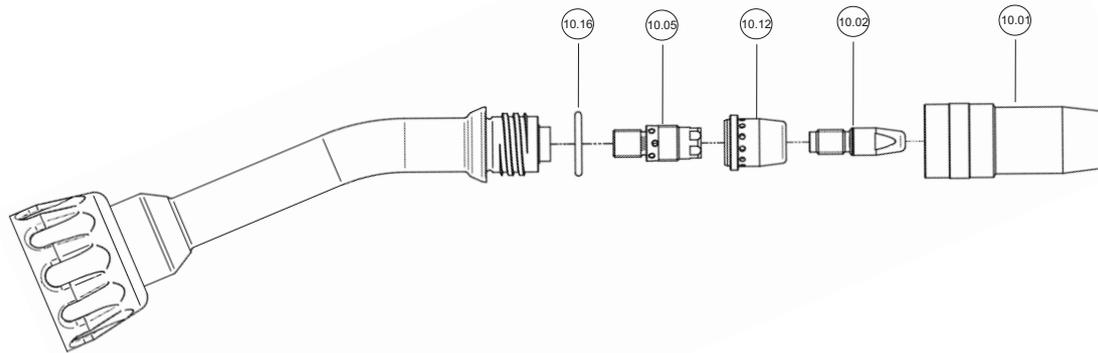
M9

Zulassungen

CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch		094-026863-00000
8.1	AF HV SP RMT W K	Adapterflansch, verstellbar	-	094-026995-00000
8.1	ZFV RMT/COBOT	Zwischenflansch Verlängerung		094-027183-00000
9.1	RMT551W 0° X0 Y0	Brennerhals RMT 0°		094-025531-00001
9.1	RMT551W 22,5° X230,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°		094-025074-00001
9.1	RMT551W 35° X215,4 Y80	Brennerhals RMT 35°		094-025075-00001
9.1	RMT551W 45° X196,7 Y110	Brennerhals RMT 45°	-	094-025076-00001
9.1	RMT551WL 22,5° X330,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°		094-026635-00000
9.1	RMT551WL 35° X315,4 Y80	Brennerhals RMT 35°		094-026636-00000
9.1	RMT551WL 45° X300,9 Y100	Brennerhals RMT 45°		094-026637-00000
9.4	SP RMT W C KON 300CM EZA		3,0	094-026998-01300
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	4,0	094-026998-01400
9.4	SP RMT W C KON 500CM EZA		5,0	094-026998-01500
9.4	SP RMT W CT KON 300CM EZA		3,0	094-026988-01300
9.4	SP RMT W CT KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot Teach, wassergekühlt	4,0	094-026988-01400
9.4	SP RMT W CT KON 500CM EZA		5,0	094-026988-01500

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalsausführungen und Cobot spezifische Adapterflansche auf Anfrage!


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.01	Gasdüse	15	-	-	66 mm	-	10 St.	094-014178-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	66 mm	-	10 St.	094-014180-00001*	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	66 mm	-	10 St.	094-014182-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	15	-	-	63 mm	-	10 St.	094-014177-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	63 mm	-	10 St.	094-014179-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	63 mm	-	10 St.	094-014181-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.8	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013528-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.9	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013529-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013530-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.2	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013531-00001*	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.4	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013532-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.6	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013533-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	2	M9	35 mm	CuCrZr	10 St.	094-013534-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013543-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013544-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013545-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013546-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013547-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013548-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	2	M9	35 mm	E-Cu	10 St.	094-013549-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1	M9	35 mm	CuCrZr	1 St.	094-017007-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.2	M9	35 mm	CuCrZr	1 St.	094-016159-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.6	M9	35 mm	CuCrZr	1 St.	094-025533-00000	pro St.
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	5 VE	094-025209-00000*	pro VPE
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	1 St.	094-025338-00000	pro St.
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	5 VE	094-025495-00000*	pro VPE
10.16	O-Ring für Gasdüsenhalter	-	-	-	-	-	1 St.	094-022875-00000*	pro St.
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20 St.	094-013967-00000	pro St.
-	Zentrierspitze	-	-	M9	15 mm	-	1 St.	094-026854-00000	pro St.
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-016038-00001	pro St.
-	Sonderhakenschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-027163-00001	pro St.

► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!

* ab Werk



■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501*
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6	2	094-013662-00502
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6	2	094-013663-00502
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6	2	094-013664-00502

* ab Werk

Zuordnung der Adapter- und Zwischenflansche für Cobot-Roboterschweißbrenner RMT.

				
Artikelnummer Flansch		Adapterflansch 45° 094-026863-00000	Adapterflansch 45° 094-026863-00000 + Zwischenflansch Verlängerung 094-027183-00000	Adapterflansch verstellbar 094-026995-00000
Cobots	Doosan M-Series M0609, M0617, M1013, M1509		●	
	Fanuc CRX-10iA	●		
	Hanwha HCR-5A		●	
	Hanwha HCR-12A	●		
	Universal Robots 5e		●	
	Universal Robots 10e		●	
	Yaskawa HC 10DT			●

► Weitere Zwischenflansch-Verlängerungen und Cobot-spezifische Adapterflansche auf Anfrage erhältlich.

Informationen zu unseren AMT Automaten- und Roboterschweißbrennern MTR mit Push/Pull-Antrieb, sowie weiteres Zubehör, finden sie in unserem Automatisierungskatalog sowie in unserer Automatisierungspreisliste 2021.

■ Flansche Cobot



- Am Beispiel eines Doosan M
- Zwischenflansch-Verlängerung
 - Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5



- Am Beispiel eines Fanuc CRX-10iA
- Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5°



- Am Beispiel eines Hanwha HCR-5A
- Zwischenflansch-Verlängerung
 - Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5



- Am Beispiel eines Hanwha HCR-12A
- Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5



- Am Beispiel eines Universal Robots
- Zwischenflansch Verlängerung
 - Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5

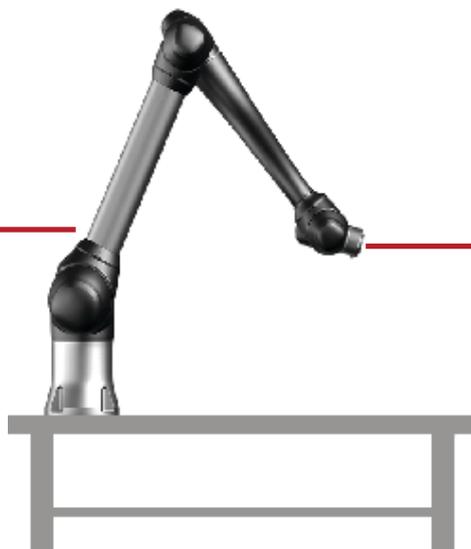


- Am Beispiel eines Yaskawa HC10DT
- Adapterflansch verstellbar
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5°

Mit der Tetrax 300 puls Rob finden Sie die richtige Lösung für Ihre COBOT-WIG-Anwendung

Das kompakte Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Fronsteuerung ist flexibel einsetzbar. Als gasgekühlte Variante oder mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt. Ob als DC- oder AC/DC-Ausführung, ohne oder mit Anschlussmöglichkeit für Zusatzdraht. Durch unsere Interface-Varianten ist eine einfache wie auch tiefe Integration in die Cobot-Steuerung möglich. Neben einfachen Lösungen mit Automaten- und Roboterschweißbrennern, gibt es auch die Möglichkeit, Roboterschweißbrenner mit zusätzlicher Antriebseinheit einzusetzen. Wir bieten Ihnen die passenden Komponenten, ganz individuell für Ihre automatisierte Schweißaufgabe.

Tetrax 300 puls Rob
DC oder AC/DC
gas-/wassergekühlt



Automatenschweißbrenner TIG-MT
gas-/wassergekühlt



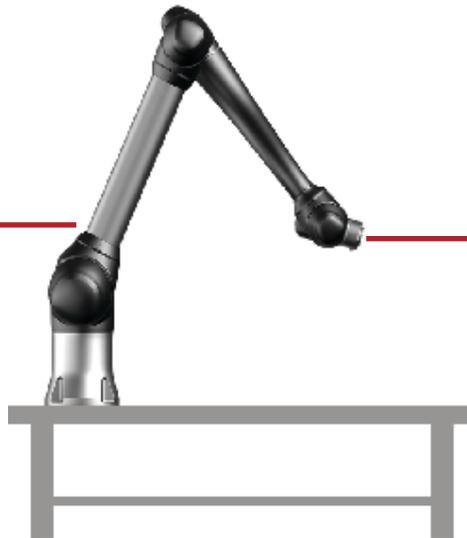
Roboterschweißbrenner TIG ROB
wassergekühlt



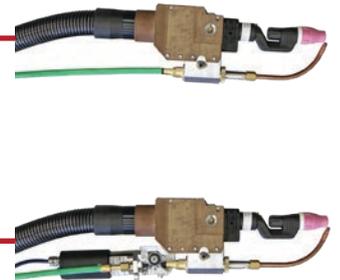
Tetrix 300 puls CW Rob
DC oder AC/DC
wassergekühlt



T drive



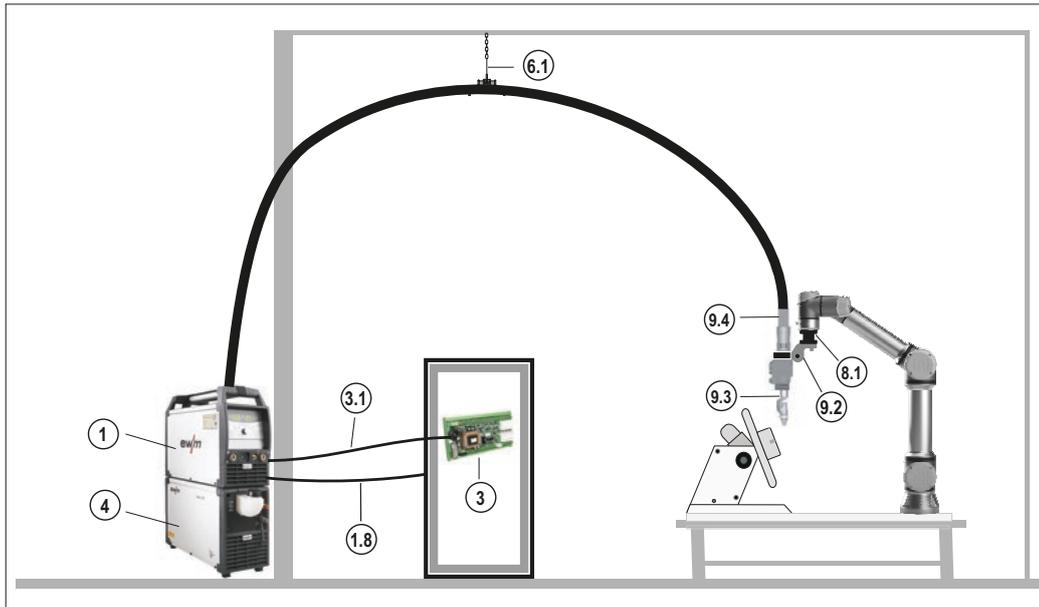
Roboterschweißbrenner
TIG ROB CW / CW PP
wassergekühlt



Das automatisierte Schweißsystem Tetrix 300 puls Rob kann natürlich auch an Industrieschweißrobotern oder in mechanisierten Anlagen eingesetzt werden.



**Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®
■ COBOT Schweißrobotersystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob**



Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob

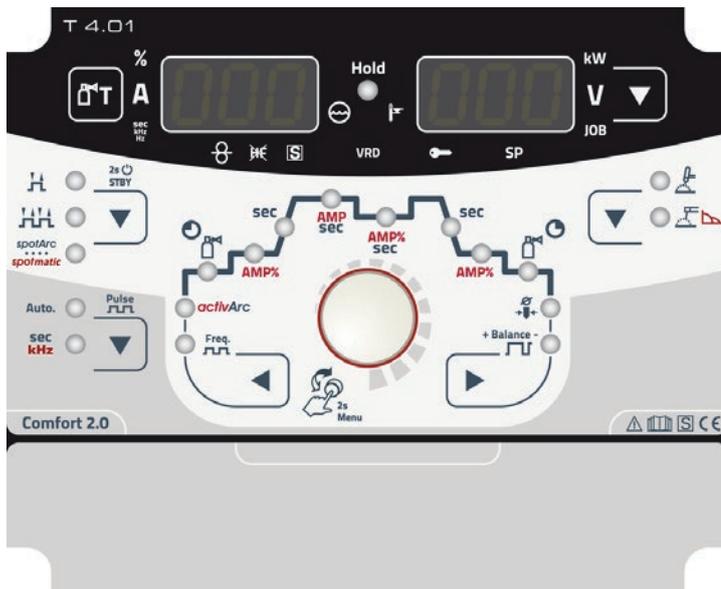
- mit Comfort 2.0 Steuerung
- wassergekühlt
- mit externem Interface RINTX12
- am Beispiel einer Cobot Schweißroboteranwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-000263-00502
1.1	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	092-008214-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 5m	Gasschlauch	094-000010-00005
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3*	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface PROFINET	090-008260-00000
3*	Tetrix BUSINT X11 ETHERNET IP	Industriebusinterface ETHERNET IP	090-008622-00000
3*	Tetrix BUSINT X11 ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT	090-008621-00000
3*	Tetrix BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008257-00000
3*	Tetrix BUSINT X11 DEVICE-NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008258-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	ON PLUG SET RINT X12	Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
4	cool41 U31	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008600-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd ZWIPA Zugentlastung	094-007890-00000
8.1	AF ROB	Adapterflansch Kunststoff	398-010731-00000
9.2	BH ALU	Brennerhalter Alu	398-010732-00000
9.2	STANHOL PIN	Halter mit Arretierstift, standard	094-012839-00500
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
9.3	TIG ROB 400W	Brennerkörper TIG-MT gerade	094-010109-00000
9.4	SPA TIG WH 6M	Schlauchpaket TIG ROB 400 W	094-016058-00006
-	SE CAT	Schraubenset	094-023190-00000
-			094-021505-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
 - Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
 - Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör
- * alternativ



Comfort 2.0 DC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG
	activArc
	spotArc
	spotmatic
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	kHz-Pulsen
	Puls-Frequenz
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
	JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBS	abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen



Tetrix DC ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob

/activArc®



- WIG-DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	15 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
Gewicht	20 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-000263-00502

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör

Kühlgeräte	Artikel-Nr.
cool41 U31	090-008600-00502

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige





■ Transportwagen	Artikel-Nr.
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche	
Trolley 55-5	090-008632-00000
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	
Trolley 55-6	090-008825-00000
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen Standardmäßig kranbar Ab Werk gebremste Rollen	
■ Optionen für Schweißgeräte	Artikel-Nr.
ON Filter TG.0002	092-002551-00000
Schmutzfilter für Lufteinlass Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.	
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON PC Plug	092-003074-00000
Schutzklappe für Stecker Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben	
ON Extender	092-003507-00000
Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls	





Tetrix DC CW ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob

/activArc®



- WIG-DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3
- Optional ab Werk, Kaltdraht zusätzlich als Push/Push mit Brenner TIG ROB 400W KD PP
- Optional ab Werk, Kaltdraht mit tigSpeed drive 4 Rob
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16,3 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 755 mm
Gewicht	30 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-S00263-04782

- ▶ Informationen zu den Drahtvorschubvarianten finden Sie im entsprechenden Kapitel
- ▶ Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör

Kühlgeräte	Artikel-Nr.
cool41 U31	090-008600-00502

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

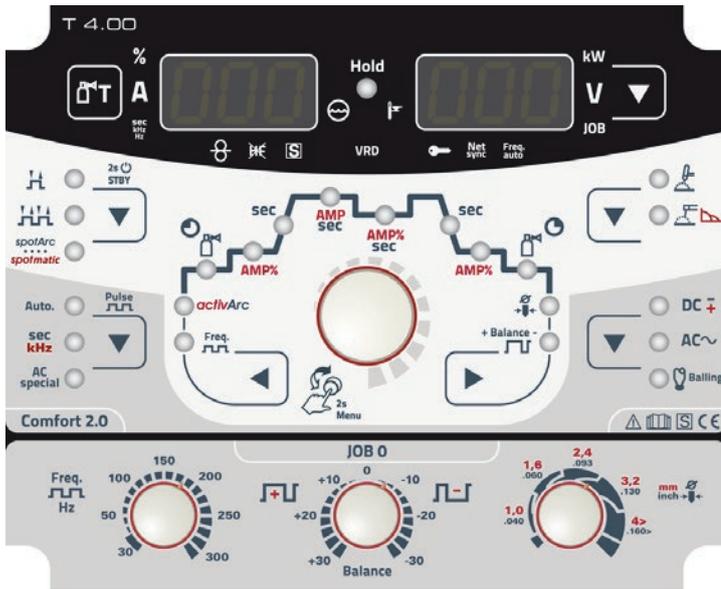




■ Transportwagen	Artikel-Nr.
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche	
Trolley 55-5	090-008632-00000
Trolley 55-5 DM	090-008632-00001
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	
Trolley 55-6	090-008825-00000
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen Standardmäßig kranbar Ab Werk gebremste Rollen	
■ Optionen für Schweißgeräte	Artikel-Nr.
ON Filter TG.0002	092-002551-00000
Schmutzfilter für Lufteinlass Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.	
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON PC Plug	092-003074-00000
Schutzklappe für Stecker Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben	
ON Extender	092-003507-00000
Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls	



Comfort 2.0 AC/DC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG
	activArc
	spotArc
	spotmatic
	WIG AC
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
AC-Funktionen	AC-Spezial
	AC-Balling (Kalottenbildung)
	AC-Sinus
	AC-Trapez
	AC-Rechteck
	AC-Balance
	AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz
	AC-Frequenzautomatik
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	kHz-Pulsen
	Pulsen
	Sekundenpuls
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
	JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBS	abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	AC-Elektrodenschweißen
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen


Tetrix AC/DC ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob

/activArc®



- WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Impulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
Gewicht	22 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-S00235-04286

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör



■ Optionen/Zubehör

■ Kühlgeräte

cool41 U31

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige



Artikel-Nr.

090-008600-00502

■ Transportwagen

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

Trolley 55-5

Trolley 55-5 DM

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert



Artikel-Nr.

090-008632-00000

090-008632-00001

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0002

Schmutzfilter für Lufteinlass
Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.



Artikel-Nr.

092-002551-00000

■ Optionen zur Nachrüstung

ON PC Plug

Schutzklappe für Stecker
Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben



Artikel-Nr.

092-003074-00000

ON Extender

Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls



092-003507-00000


Tetrix AC/DC CW ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob

/activArc®



- WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3
- Optional ab Werk, Kaltdraht zusätzlich als Push/Push mit Brenner TIG ROB 400W KD PP
- Optional ab Werk, Kaltdraht mit tigSpeed drive 4 Rob
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 755 mm
Gewicht	30 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-S00235-04848

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör
■ Kühlgeräte
cool41 U31

Kühlmodul mit Kreiselpumpe

Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe

Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

Artikel-Nr.

090-008600-00502





■ Optionen/Zubehör

■ Transportwagen

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

Trolley 55-5

Trolley 55-5 DM

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert



Artikel-Nr.

090-008632-00000

090-008632-00001

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0002

Schmutzfilter für Lufteinlass
Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.



Artikel-Nr.

092-002551-00000

■ Optionen zur Nachrüstung

ON PC Plug

Schutzklappe für Stecker
Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben



Artikel-Nr.

092-003074-00000

ON Extender

Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls



092-003507-00000



Weitere Informationen zu den einzelnen Artikeln, wie z.B. Stromquellen, sowie Brenner und Zubehör, finden Sie in unserem Automatisierungskatalog 2021.

HAUPTSITZ

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

TECHNOLOGIEZENTRUM

EWM AG
Forststraße 7-13 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -144
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

PRODUKTION, VERTRIEB UND SERVICE

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | 56271 Mündersbach | Deutschland
Tel: +49 2680 181-0 | Fax: -244
www.ewm-group.com | info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31 | 407 53 Jiříkov | Tschechische Republik
Tel: +420 412 358-551 | Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz | info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

EWM-EUEN GmbH
Mechanisierung und Automation
Säntisstraße 81 | 12277 Berlin | Deutschland
Tel: +49 30 742-38 | Fax: -8013 | kontakt@h-euen.de

VERTRIEBS- UND SERVICESTANDORTE DEUTSCHLAND

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Nossen
Gewerbestraße 8 | 01683 Nossen
Tel: +49 35242 6512-0 | Fax: -20
www.ewm-nossen.de | info@ewm-nossen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Wittstock
Ruppiner Straße 6 | 16909 Wittstock
Tel: +49 3394 40009-0 | Fax: -20
www.ewm-wittstock.de | info@ewm-wittstock.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Göttingen
Rudolf-Winkel-Straße 7-9 | 37079 Göttingen
Tel: +49 551 3070713-0 | Fax: -20
www.ewm-goettingen.de | info@ewm-goettingen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Moers
Rheinlandstraße 6 | 47445 Moers
Tel: +49 2841-602376-0 | Fax: -6
www.ewm-moers.de | info@ewm-moers.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ibbenbüren
Gildestraße 23 | 49477 Ibbenbüren
Tel: +49 5451 93683-0 | Fax: -20
www.ewm-ibbenbueren.de | info@ewm-ibbenbueren.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Pulheim
Dieselstraße 9b | 50259 Pulheim bei Köln
Tel: +49 2238 46466-0 | Fax: -14
www.ewm-pulheim.de | info@ewm-pulheim.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Ransbach-Baumbach
Sälzerstraße 20a | 56235 Ransbach-Baumbach
Tel: +49 261 963754-0 | Fax: -10
www.ewm-Ransbach-Baumbach.de | info@ewm-Ransbach-Baumbach.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Siegen
Köhlerweg 29 | 57250 Netphen bei Siegen
Tel: +49 2738 69241-0 | Fax: -20
www.ewm-siegen.de | info@ewm-siegen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Stuttgart
Schelmenwasenstr. 23 | 70567 Stuttgart-Fasanenhof
Tel: +49 711 633 929 -0 | Fax: -20
www.ewm-stuttgart.de | info@ewm-stuttgart.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Singen
Hohenkräher Brühl 6 | 78259 Mühlhausen-Ehingen
Tel: +49 7733 5039-0 | Fax: -79
www.ewm-singen.de | info@ewm-singen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum München
Gadastraße 18a | 85232 Bergkirchen bei München
Tel: +49 8142 284584-0 | Fax: -9
www.ewm-muenchen.de | info@ewm-muenchen.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Tettngang
Karlsdorfer Straße 43 | 88069 Tettngang
Tel: +49 7542 97998-0 | Fax: -29
www.ewm-tettngang.de | info@ewm-tettngang.de

EWM AG | Vertriebs- und Technologiezentrum Neu-Ulm
Heinkelstraße 8 | 89231 Neu-Ulm
Tel: +49 731 7047939-0 | Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de | info@ewm-neu-ulm.de

VERTRIEBS- UND SERVICESTANDORTE INTERNATIONAL

China

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan | New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City | Jiangsu | Post code 215300 | Volksrepublik China
Tel: +86 512 57867-188 | Fax: -182
www.ewm.cn | info@ewm-group.cn

Österreich

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7 | 4653 Eberstalzell | Österreich
Tel: +43 7241 28400-0 | Fax: -20
www.ewm-austria.at | info@ewm-austria.at

Großbritannien

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way | Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth | Northumberland | NE61 6JN | Großbritannien
Tel: +44 1670-505875 | Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk | info@ewm-morpeth.co.uk

Tschechische Republik

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Vertriebs- und Servicezentrum Benesov u Prahy
Tyršova 2106 | 256 01 Benešov u Prahy | Tschechische Republik
Tel: +420 317 729-517 | Fax: -712
www.ewm-benesov.cz | info@ewm-benesov.cz

Polen

EWM Poland sp z.o.o.
Gdańska 13A | 70-661 Stettin | Polen
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl | info@ewm-stettin.pl

Frankreich

EWM AG
Zone de Chatenay | 7 rue des messagers | 37210 Rochecorbon
Tél.: +33(0)2 42 06 02 45
www.ewm-group.com/fr | sales@ewm-france.fr