



WE ARE WELDING

# Katalog 2017/2018

## Schweißgeräte und Zubehör

Die neue Dimension des Schweißens

# MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



EN 1090 WPQR-Paket  
jetzt kostenlos!



Gültig ab 2017-07-01

/// simply more

Die neue Dimension des Schweißens

# MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



## MULTIMATRIX®

Geld sparen

Arbeitsplätze sichern

Umwelt schonen

MULTIMATRIX® ist die Lösungsformel für Ihre heutigen und zukünftigen Schweißaufgaben. Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellen-Charakteristiken, Vernetzung und individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt. Die MULTIMATRIX®-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk.



### Einfach...

#### ... besser Schweißen

kontinuierlich perfektionierte Schweißigenschaften bei allen MIG/MAG-Prozessen

#### ... mehr Nachhaltigkeit

weniger Stromverbrauch durch hocheffiziente Schweißverfahren und Invertertechnologie mit Standby-Funktion

#### ... mehr Qualität

die Software ewm Xnet eignet sich zum Aufzeichnen, Analysieren und Optimieren sämtlicher Schweißdaten, wahlweise mit LAN- oder WiFi-Schnittstelle - ideale Voraussetzungen für Industrie 4.0

#### ... mehr Übersicht

komfortable und intuitive Bedienung - die Steuerung Expert 2.0 mit Klartextanzeige im großen Display

#### ... mehr Prozesssicherheit

präzise Drahtförderung mit dem Drahtvorschubgerät drive 4X

#### ... mehr Komfort

ermüdungsfreies Schweißen mit optimaler Bewegungsfreiheit - MT-Funktionsbrenner mit X-Technologie – ohne zusätzliche Steuerleitung

#### ... mehr Investitionssicherheit

permanente Weiterentwicklung der MULTIMATRIX-Technologie zum Erreichen höchstmöglicher Effizienz und Qualität

## EWM AG – Einfach mehr !

EWM verfügt über ein komplett aufeinander abgestimmtes System, in dem alle Komponenten konsequent darauf ausgerichtet sind, dauerhaft höchste Schweißqualität zu produzieren, Ressourcen zu schonen und Arbeitsaufwand zu sparen. Die Vorteile für unsere Kunden sind offensichtlich: Durch das vollständige Produkt-Portfolio haben sie einen einzigen Ansprechpartner. EWM steht Ihnen mit Beratung und Service zur Verfügung. Zudem garantieren wir für alle Produkte schnellste Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit. Damit übernehmen wir die technologische Verantwortung für Ihren gesamten Schweißprozess.

In diesem Katalog finden Sie das komplette Produktprogramm von EWM-Schweißgeräten.



### ■ Beratung + Service

Haben Sie Fragen, die dieser Katalog nicht beantwortet? Unsere EWM Niederlassungen und Vertriebspartner stehen Ihnen jederzeit weltweit zur Verfügung und beraten Sie gerne.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com). Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit unter +49 2680 181-0 oder [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com) zur Verfügung.



### ■ Gültigkeit

Siehe Titelseite. Hiermit verlieren alle Kataloge mit älterem Datum ihre Gültigkeit.



### ■ Finanzierung

Sie benötigen nur vorübergehend ein Gerät oder möchten es gerne finanzieren? Wir unterbreiten Ihnen selbstverständlich gerne ein attraktives Leasing- oder Miet-Angebot. Sprechen Sie uns oder Ihren zuständigen Fachhändler an.



### ■ Bis zu 5 Jahre Garantie

In allen ihren High-Tech-Komponenten vereinen unsere Schweißgeräte zukunftsorientierte Spitzentechnologie auf höchstem Qualitätsniveau. Wir übernehmen dafür die Verantwortung! Jedes unserer Produkte wird sorgfältig geprüft.

Wir sind uns unserer Sache sicher und geben Ihnen daher gemäß unseren jeweils gültigen Garantiebestimmungen für unsere Schweißgeräte 5 bzw. 3 Jahre Garantie, auch für 3-Schicht-Betrieb!



### ■ Rücksendungen

Sollten Sie doch einmal einen Artikel zurücksenden müssen, besprechen Sie dies bitte vorher mit Ihrem Verkäufer.

Nur nach vorheriger Rücksprache und bei originalverpackter Ware kann Ihre Rücklieferung akzeptiert und gemäß unseren Rücksendebestimmungen schnellstmöglich zu Ihrer Zufriedenheit bearbeitet werden. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen.



### ■ AGB + Technische Daten

Wir liefern ausschließlich gemäß den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der jeweiligen EWM-Vertriebs-Gesellschaft. Die in unseren Unterlagen aufgeführten Daten sind freibleibend. Wir behalten uns Änderungen durch technische Neuerungen sowie Irrtümer vor.

## Ihr Kontakt zu EWM

■ Internet [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) ■ E-Mail [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Von Montag bis Freitag sind wir von 07.30 Uhr bis 17.00 Uhr telefonisch für Sie erreichbar: 02680-181-0

■ Vertrieb	<a href="mailto:sales@ewm-group.com">sales@ewm-group.com</a>	■ Marketing	<a href="mailto:marketing@ewm-group.com">marketing@ewm-group.com</a>
■ Service	<a href="mailto:service@ewm-group.com">service@ewm-group.com</a>	■ Technische Dokumentation	<a href="mailto:documentation@ewm-group.com">documentation@ewm-group.com</a>
■ Schulung	<a href="mailto:training@ewm-group.com">training@ewm-group.com</a>	■ Qualitätsmanagement	<a href="mailto:qm@ewm-group.com">qm@ewm-group.com</a>
■ Produkte und Verfahrenstechnik	<a href="mailto:welding@ewm-group.com">welding@ewm-group.com</a>	■ Automatisierung	<a href="mailto:automatisierung@ewm-group.com">automatisierung@ewm-group.com</a>

**Inhaltsverzeichnis**

■ Geräteübersicht	8
■ allin - Übersicht der Schweißverfahren, die im Gerätepreis enthalten sind	16
■ EN 1090 WPQR-Paket	17
■ Übersicht Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren	18
■ Steuerungsbeschreibung Expert 2.0	20
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc puls	24
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc	26
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess coldArc	28
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess rootArc	30
■ Beschreibung / Vorteile Impulslichtbogen und Standardlichtbogen	32
■ Beschreibung / Vorteile pipeSolution / pipeTruck	34
■ Beschreibung / Vorteile superPuls	35
■ Produktbeschreibung Drahtvorschubgerät drive 4X	38
■ Empfehlungen für den Einsatz einer verstärkten Kühlmittelpumpe	40
■ Anwendungsmöglichkeiten Fernsteller R50 7POL	42
■ Erklärung der Symbole und Abkürzungen	44
<b>Xnet</b>	
■ LAN Gateway extern ● Set zur Nachrüstung	48
■ WiFi Gateway extern ● Set zur Nachrüstung	49
■ LAN Gateway eingebaut ● Option ab Werk	50
■ WiFi Gateway eingebaut ● Option ab Werk	51
■ LAN Gateway ● Eingebaute Steuerung Expert 2.0 ● Option ab Werk	52
■ WiFi Gateway ● Eingebaute Steuerung Expert 2.0 ● Option ab Werk	53
■ Software ■ Xbutton	54
<b>Entmagnetisierung</b>	<b>55</b>
■ Degauss 600	58
■ RT DGS1	58
■ FIM1-4 Set	59
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar</b>	<b>61</b>
■ alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	66
■ alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	68
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW	70
■ alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	72
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW	74
■ alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	76
■ alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	78
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar</b>	<b>81</b>
■ Picomig 180 puls TKG	83
■ Picomig 185 puls TKG	84
■ Picomig 355 puls TKM	85
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar</b>	<b>87</b>
■ Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	92
■ Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	94
■ Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	96
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	98
■ Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	101
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW	104
■ Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW	106
■ Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	108
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW	109

■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW	112
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW	115
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	118
■ Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	121

### **MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar** **125**

■ Picomig 180 Synergic TKG	127
■ Picomig 185 Synergic TKG	128
■ Picomig 355 Synergic TKM	129

### **MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Fahrbar** **131**

■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	136
■ Taurus 400 Basic	138
■ Taurus 355 Basic TKM	139
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	140
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	141
■ Taurus 355 Basic TKW	142
■ Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	143
■ Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	144
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G	146
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G	148
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW	150
■ Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW	153
■ Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	156
■ Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln	157
■ Taurus 351 ● 401 Basic FKG	158
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG	160
■ Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG	162
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW	164
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW	166
■ Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW	168
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG	170
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG	172
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW	175
■ Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW	177

### **MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet, Fahrbar** **181**

■ Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG	186
■ Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG	188
■ Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG	189
■ Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG	190
■ Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG	192
■ Wega 401 M1.02 FKG	194
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG	195
■ Wega 401 M1.02 FKW	196
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	197
■ Wega 401 M1.02 FDG	198
■ Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG	199
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	200
■ Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	202

### **WIG-DC-Schweißgeräte** **205**

■ Picotig 200 ● 200 MV puls TG	212
■ Tetrax 200 Smart ● Comfort puls TG	214
■ Tetrax 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	216
■ Tetrax 300 Smart ● Classic ● Comfort TM	219

■ Tetrrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	221
■ Tetrrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	224
<b>WIG-AC/DC-Schweißgeräte</b>	<b>227</b>
■ Picotig 200 AC/DC puls TG	234
■ Tetrrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	236
■ Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	239
■ Tetrrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	241
<b>WIG-Kaltdraht-System</b>	<b>243</b>
■ Tetrrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	244
■ tigSpeed continuous drive 45 coldwire	246
■ tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	247
■ Tetrrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	248
<b>WIG-Heißdraht-System</b>	<b>251</b>
■ Tetrrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	252
■ Tetrrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	255
■ tigSpeed continuous drive 45 hotwire	258
■ tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	259
■ Tetrrix 270 Hotwire	260
<b>Plasma-DC-Schweißgeräte, Tragbar</b>	<b>261</b>
■ microplasma 20 ● 50 ● 120	262
■ Tetrrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	264
<b>E-Hand-DC-Schweißgeräte, Tragbar</b>	<b>267</b>
■ Pico 160	268
■ Pico 160 cel puls	269
■ Pico 162 ● Pico 162 MV	270
■ Pico 180 puls	271
■ Pico 220 cel puls	272
■ Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws	273
■ Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws	274
■ Pico 350 cel puls pws dgs	276
■ Taurus 405 ● 505 Basic TDM	277
<b>Verpackungseinheiten</b>	<b>279</b>
■ Picomig	280
■ Mira	281
■ Picotig / Tetrrix DC	282
■ Picotig / Tetrrix AC/DC	283
■ Pico	284
■ Kühlgeräte	285
■ Transportwagen	285
<b>Multivolt-Geräte</b>	<b>287</b>
■ Mira 221 MV FKG	291
■ Picotig 200 MV 5P TGD	292
■ Tetrrix 200 MV Comfort puls TG	293
■ voltConverter 230/400	294
<b>Zubehör</b>	<b>295</b>
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie	296
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie	300
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4L Serie	303
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41 Serie	305
■ Drahtvorschubgeräte ■ Pico drive 200C	306
■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4D	307

■ Drahtvorschubgeräte ■ Zubehör	308
■ Zwischenantrieb ■ miniDrive	309
■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed	311
■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen	315
■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets	319
■ Drahtvorschubrollen ■ Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre	322
■ Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt	324
■ Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt	328
■ MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt	333
■ MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	343
■ WIG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt	355
■ WIG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	356
■ WIG-Schweißbrenner ■ tigSpeed	358
■ Plasma-Schweißbrenner ■ wassergekühlt	359
■ Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket	360
■ Fernsteller ■ MIG/MAG	361
■ Fernsteller ■ WIG/E-Hand	368
■ Fernsteller ■ Plasma	374
■ Fernsteller ■ Anschlusskabel	375
■ Kühlgeräte ■ Cool-Serie	376
■ Kühlgeräte ■ Rückkühlgeräte	380
■ Kühlgeräte ■ Kühlmittel	381
■ Transportwagen ■ Trolly-Serie	384
■ Fugenhobel ■ GT 600 SKK95	388
■ Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen	389
■ Schweißzubehör ■ Elektrodenhalter	394
■ Schweißzubehör ■ Druckminderer	398
■ Schweißzubehör ■ Gasdosiereinheiten für Tatrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung	400
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte	402
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte	430
■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen	435
■ Allgemeines Zubehör	437
■ Ersatzteilset ■ Erstausrüstung	444
■ Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung ■ A3-SH SET	445
■ Kalibriereinrichtung ■ KLE	446
■ Schweißsimulation ■ Welding Trainer Soldamatic	448
■ Software ■ PC-Software	449
<b>Dienstleistungen</b>	
■ Allgemeine Informationen	453
■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration	454
■ Inbetriebnahme	455
■ Einweisung / Grundschulung	456
■ Geräte-Updates	457
■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung	458
■ Kalibrierung	460
■ Vorführungen / Schulungen	461
■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)	462
■ Metallurgische Untersuchungen	463
■ Schweißversuche / Musterschweißungen	464
■ Miete / Leasing / Finanzierung	465
■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen	466
■ Entsorgung Altgeräte	467

■ Geräteübersicht

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Impulsschweißgeräte

alpha Q 330 puls

alpha Q 351 puls

alpha Q 551 puls

alpha Q 551 puls D

alpha Q 551 puls 2DV

- Impuls
- Standard
- forceArc® / forceArc puls
- coldArc® / coldArc puls
- rootArc® / rootArc puls
- pipeSolution®



Seite	<b>69</b>	<b>71</b>	<b>71</b>	<b>75</b>	<b>77</b>
ED	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Steuerungen					
alpha Q Progress					
alpha Q Expert 2.0					

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Impulsschweißgeräte

Phoenix 401 puls

Phoenix 501 puls

Phoenix 351 puls

Phoenix 401 puls

Phoenix 451 puls

Phoenix 551 puls

- Impuls
- Standard
- forceArc® / forceArc puls
- rootArc® / rootArc puls



Seite	<b>106</b>	<b>107</b>	<b>110</b>	<b>110</b>	<b>111</b>	<b>111</b>
ED	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	<b>420 A / 100 %</b>	<b>420 A / 100 %</b>
Steuerungen						
Picomig puls	–	–	–	–	–	–
Phoenix HP / LP						
Phoenix Expert 2.0		–				

MULTIMATRIX (MM)



MIG/MAG-Multiprozess\*-Standardschweißgeräte

Taurus 355

Taurus 355

Taurus 405

Taurus 505

Fugenhobeln bis 1000 A – Taurus

Fugenhobeln Taurus 505 Basic

- Standard
- forceArc® \*\*
- rootArc® \*\*



Seite	<b>139</b>	<b>146</b>	<b>277</b>	<b>277</b>	<b>156</b>	<b>277</b>
ED	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	<b>1000 A / 60 %</b>	<b>500 A / 60 %</b>
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	<b>860 A / 100 %</b>	<b>430 A / 100 %</b>
Steuerungen						
Taurus Basic						
Taurus Synergic S **					–	–

Gasgekühlt      Wassergekühlt

\* Multiprozess = MIG/MAG, WIG, E-Hand und Fugenhobeln

\*\* Taurus Synergic S: Mit MULTIMATRIX-Technologie, forceArc und rootArc

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Impuls							
Standard							
forceArc® / forceArc puls *							
rootArc® / rootArc puls *							
<b>Seite</b>	<b>83</b>	<b>84</b>	<b>86</b>	<b>95</b>	<b>99</b>	<b>99</b>	<b>100</b>
<b>ED</b>	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %	– 350 A / 60 % 300 A / 100 %	– – 400 A / 100 %	– 500 A / 60 % 430 A / 100 %
<b>Steuerungen</b>							
<b>Picomig</b>				–	–	–	–
<b>Phoenix Progress</b>	–	–	–				
<b>Phoenix Expert 2.0</b>	–	–	–				

Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV	<b>MIG/MAG-Multiprozess*-Standardschweißgeräte</b>	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 355 Synergic	Taurus 400 Basic
<b>116</b>	<b>119</b>		<b>127</b>	<b>128</b>	<b>130</b>	<b>138</b>
–	–		180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %	400 A / 30 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
550 A / 60 % <b>420 A / 100 %</b>	550 A / 60 % <b>420 A / 100 %</b>					
	–					
–			–	–	–	–
–			–	–	–	–

\* Nur Picomig 355

Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
<b>158</b>	<b>159</b>	<b>165</b>	<b>170</b>	<b>171</b>	<b>171</b>	<b>171</b>
–	–	500 A / 60 % 430 A / 100 %	–	–	450 A / 80 % 420 A / 100 %	<b>550 A / 60 %</b> <b>420 A / 100 %</b>
350 A / 100 %	400 A / 100 %		350 A / 100 %	400 A / 100 %		

■ Geräteübersicht



MIG/MAG-Standardschweißgeräte, stufengeschaltet

Mira 151

Mira 221

Mira 251

Mira 301

Saturn 301

Saturn 351

Standard



Seite	<b>186</b>	<b>186</b>	<b>186</b>	<b>187</b>	<b>189</b>	<b>189</b>
ED	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Steuerungen						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

G Gasgekühlt

W Wassergekühlt



Zubehör

Drahtvorschubgeräte

Zwischenschlauchpakete

Brenner / Funktionsbrenner

Fernsteller

Kühlmodule

Transportwagen



Seite	<b>298</b>	* <b>329</b> / <b>331</b> / <b>326</b> / <b>325</b>	* <b>335</b> / <b>348</b> / <b>354</b> / <b>354</b>	<b>375</b>	<b>385</b>	<b>274</b>
-------	------------	---	---	------------	------------	------------

\*V. l. n. r.: alpha Q / Phoenix / Taurus / Mira, Saturn, Wega

Saturn 351



**193**

350 A / 40 %  
250 A / 60 %  
220 A / 100 %



Wega 401



**194**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 401



**199**

400 A / 60 %  
300 A / 100 %



Wega 501



**203**

500 A / 60 %  
400 A / 100 %



Wega 601



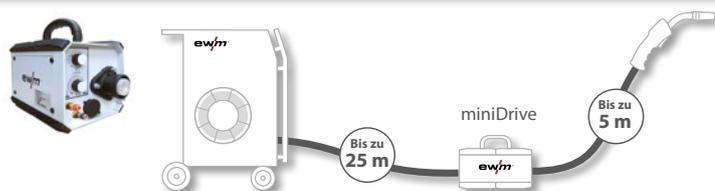
**203**

600 A / 45 %  
450 A / 100 %



Zwischenantrieb - miniDrive

EWM EN 1090 WPQR-Paket



Systembeispiel: Kompaktes Schweißgerät + miniDrive



Systembeispiel: Dekompaktes Schweißgerät + Drahtvorschub + miniDrive

**Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!**



**Zertifizierung nach EN 1090 leicht gemacht:**

- EWM-Schweißanweisungen – beliebig erweiterbar
- Auch für bereits gekaufte Inverter-Geräte der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic und Picomig einsetzbar
- Geprüfte und qualifizierte Schweißzusatzwerkstoffe

**309**

**17**

■ Geräteübersicht



WIG-DC-Schweißgeräte

Picotig 200 puls | Picotig 200 MV puls | Tetrrix 200 puls | Tetrrix 200 MV | Tetrrix 230 puls | Tetrrix 300 | Tetrrix 300 puls

- WIG DC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	212	212	214	293	217	220	222
ED	200 A / 25 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	120 A / 60 % 100 A / 100 %	200 A / 25 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	- 120 A / 60 % 100 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	- 300 A / 60 % 250 A / 100 %	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
Steuerungen							
Picotig	G	G	-	-	-	-	-
Smart 2.0	-	-	-	-	G W	-	G W
Smart	-	-	G	-	-	G W	-
Classic	-	-	-	-	-	G W	-
Comfort 2.0	-	-	-	-	G W	-	G W
Comfort	-	-	G	G	-	G W	-
Synergic	-	-	-	-	-	-	-
activArc / spotArc	- / -	- / -	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •



WIG-AC/DC-Schweißgeräte

Picotig 200 AC/DC | Tetrrix 230 AC/DC puls | Tetrrix 300 AC/DC puls

- WIG DC / WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	235	237	240
ED	200 A / 35 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %	230 A / 40 % 200 A / 60 % 170 A / 100 %	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
Steuerungen			
Picotig AC	G W	-	-
Smart 2.0 AC	-	G W	W
Smart AC	-	-	-
Classic AC	-	-	-
Comfort 2.0 AC	-	G W	W
Comfort AC	-	-	-
Synergic AC	-	-	-
activArc / spotArc	- / -	• / •	• / •

G Gasgekühlt      W Wassergekühlt



Zubehör  
Heißdrahtstromquelle | Drahtvorschubgerät für Zusatzdraht | Fernsteller | Kühlmodule | Transportwagen



Seite	260	303	375	274	385
-------	-----	-----	-----	-----	-----

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW Kaltdraht / Heißdraht	
<b>225</b>	<b>225</b>	<b>225</b>	<b>226</b>	<b>254</b>	<b>254</b>
-	-	-	-	-	-
350 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	
-	-	-	-	-	-
W	W	W	W	-	-
W	W	W	W	-	-
-	-	-	-	-	-
W	W	W	W	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>	
W	W	W	W	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>	
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	

<sup>1)</sup> Kalt- / <sup>2)</sup> Heißdraht

Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW Kaltdraht / Heißdraht	
<b>242</b>	<b>242</b>	<b>242</b>	<b>256</b>	<b>256</b>
-	-	-	-	-
350 A / 60 % 300 A / 100 %	450 A / 80 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %	
-	-	-	-	-
W	W	W	-	-
W	W	W	-	-
-	-	-	-	-
W	W	W	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>	
W	W	W	W <sup>1)</sup> W <sup>2)</sup>	
• / •	• / •	• / •	• / •	

<sup>1)</sup> Kalt- / <sup>2)</sup> Heißdraht

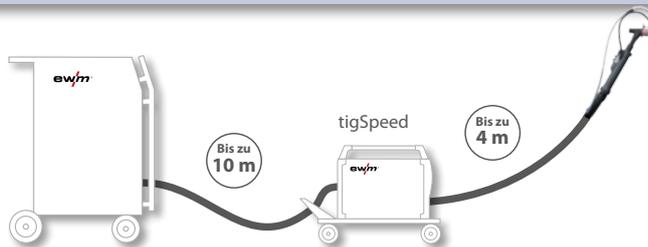


tigSpeed



Drahtvorschubgerät für Heiß- / Kaltdraht  
Mit überlagerter Draht-Vor- / Rückwärts-  
bewegung

**259**



Systembeispiel: WIG-Schweißgerät + tigSpeed + Schweißbrenner

Geräteübersicht



Plasma-DC-Schweißgeräte

microplasma 20 | microplasma 50 | microplasma 120 | Tetrax 150 Plasma

- Plasma
- WIG DC / WIG AC
- activArc®
- spotArc®
- E-Hand



Seite	<b>262</b>	<b>262</b>	<b>263</b>	<b>265</b>
ED	-	-	120 A / 35 %	-
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
<b>Steuerungen</b>				
microplasma	<b>W</b>	<b>W</b>	<b>W</b>	-
Classic DC	-	-	-	<b>W</b>
Comfort DC	-	-	-	<b>W</b>
Synergic DC	-	-	-	<b>W</b>
Synergic AC/DC	-	-	-	-
activArc / spotArc	- / -	- / -	- / -	• / •
WIG DC / WIG AC	- / -	- / -	- / -	• / -

Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste.



E-Hand-DC-Schweißgeräte

Pico 160 | Pico 160 cel puls | Pico 162 VRD | Pico 162 MV | Pico 180 | Pico 220 cel puls | Pico 300 cel

- E-Hand
- WIG DC



Seite	<b>268</b>	<b>269</b>	<b>270</b>	<b>270</b>	<b>271</b>	<b>272</b>	<b>273</b>
ED	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	110 A / 35 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %
<b>Steuerungen</b>							
Pico 160	<b>G</b>	<b>G</b>	-	-	-	-	-
Pico 162	-	-	<b>G</b>	<b>G</b>	-	-	-
Pico 180	-	-	-	-	<b>G</b>	-	-
Pico 220 cel puls	-	-	-	-	-	<b>G</b>	-
Pico 300 cel (pws)	-	-	-	-	-	-	<b>G</b>
Pico 350 cel (pws)	-	-	-	-	-	-	-
WIG / Fugenhobeln	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -	• / -

**G** Gasgekühlt      **W** Wassergekühlt



Allgemeines Zubehör

Drahtförderrollen | Software | Welding Trainer | Wiederholungsprüfung | Ersatzteilsets | Kalibriereinrichtung Last-Simulationseinrichtung



Seite	<b>315</b>	<b>449</b>	<b>448</b>	<b>445</b>	<b>444</b>	<b>446</b>
-------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



### Zubehör für Plasma-Schweißgeräte

Fernsteller

Kühlmodule

Kühlgeräte

Transportwagen

Gasdosiereinheiten



374



379



380



387



401



### Zubehör für E-Hand-Schweißgeräte

Fugenhobeln

Fernsteller

Transportwagen

Elektrodenhalter

Drahtvorschubgeräte



388



368



384



394



303

Pico 300 cel pws

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

Pico 350 cel puls  
Pico 350 cel puls pws + Pico drive 4L



273

300 A / 25 %  
220 A / 60 %  
170 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



276

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %



274

350 A / 35 %  
280 A / 60 %  
230 A / 100 %

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-



• / -

- / -

- / -

- / -

- / -

Degauss 600

Dienstleistungen

Übersicht Multivolt-Geräte



58



454



294

# EWM – Schweißen mit Zukunft

**all in**

Alle Kennlinien und Schweißverfahren im Gerätepreis enthalten

EWM Geräte sind immer mit allen gerätespezifischen Schweißverfahren für Stahl-, CrNi- und Aluminium-Anwendungen ausgerüstet – das ist die "All-In" - Philosophie von EWM.

**3 Years** // **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days  
\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

**MULTIMATRIX®**

- **forceArc puls**  
Schnelles, spritzerfreies und Kosten sparendes Pulsschweißen für den ganzen Leistungsbereich
- **forceArc**  
Druckvoller Lichtbogen für den höheren Leistungsbereich
- **coldArc / coldArc puls**  
Wärmeminimierter Kurzlichtbogen mit deutlich weniger Verzug, geeignet für Dünnbleche und Wurzelschweißungen, coldArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **pipeSolution**  
Sicheres Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen
- **rootArc / rootArc puls**  
Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung, rootArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **superPuls**  
Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- **MIG/MAG-Impuls-Lichtbogen**
- **MIG/MAG-Standard-Lichtbogen**
- **WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln, MIG-Löten uvm.**

# EN 1090 WPQR-Paket

**Jetzt kostenlos als PDF-Download!**

Sparen Sie sich Zeit und Geld bei der Qualifizierung der Schweißprozesse:

Mit dem ewm EN 1090 WPQR-Paket haben Sie WPQR-Zertifikate und Schweißanweisungen für fast 90 % der gängigen Schweißpositionen und Schweißstöße, einsetzbar für viele ewm-Schweißgeräte<sup>1</sup> und einfach erweiterbar.

Mit eignungsgeprüften Schweißzusatzwerkstoffen können dieselben WPQR-Zertifikate mit dem entsprechenden Schweißzusatzwerkstoff sogar für Schweißgeräte jedes Herstellers eingesetzt werden.

Ab sofort erhalten Sie beim Kauf eines neuen Schweißgerätes aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig das EN 1090 WPQR-Paket kostenlos als PDF-Download!



## Und so geht's:

1. Sie erwerben ein neues ewm-Schweißgerät aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig
2. Registrieren Sie dieses mit der Geräte-Seriennummer unter [www.ewm-group.com/registrierung](http://www.ewm-group.com/registrierung)

Die Registrierung stellt sicher, dass Sie über Updates, Erweiterungen und Änderungen informiert werden!

3. Nach erfolgreicher Registrierung können Sie sich das EN 1090 WPQR-Paket ganz einfach downloaden. Den Download-Link bekommen Sie zusammen mit dem Zertifikat zugesendet.

Alternativ können Sie das EN 1090 WPQR-Paket auch käuflich erwerben:

### ■ Ordner EN 1090 WPQR-Paket

Einen Ordner in Papierform zum Selbstkostenpreis. Zusätzlich kann das Paket als PDF heruntergeladen werden.



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG	Preis
Ordner EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket im Ordner	090-008803-00000	D1	125,00 €*
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Deutsch als Download	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Englisch als Download	KOS-V00067-00000	N1	0,00 €*

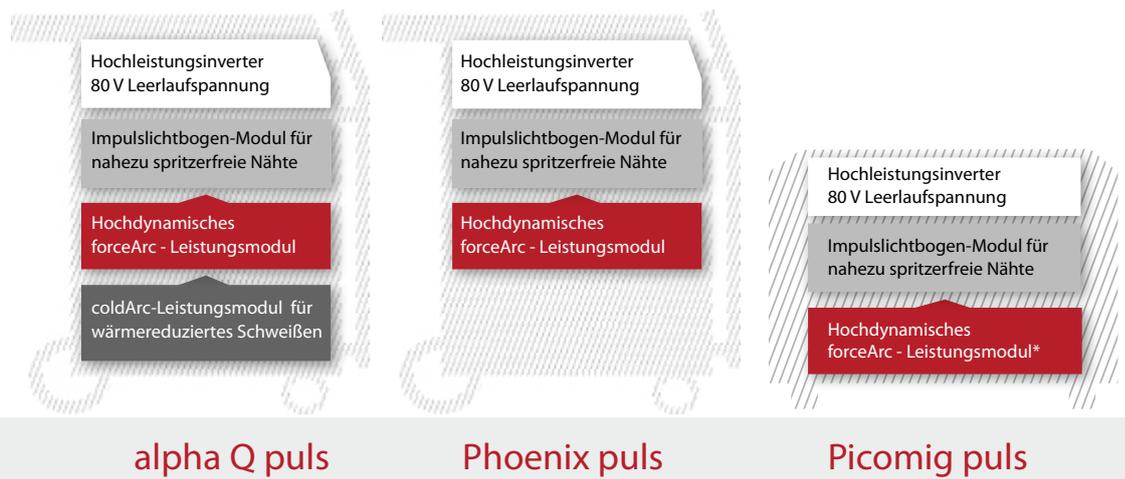
\* Ohne Kauf eines neuen Schweißgerätes kostet das EN 1090 WPQR-Paket im Ordner 295,00 € / als Download 169,00 €! Bei Kauf eines neuen Schweißgerätes der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig ist der Download kostenlos!

Sie möchten sich informieren, was das Paket beinhaltet?  
Dann fordern Sie einfach eine kostenlose Demoversion an unter [www.ewm-en1090.com](http://www.ewm-en1090.com)

<sup>1</sup> Diese Qualifikation ist auch rückwirkend für alle bereits gekauften, oben genannten Inverter-Geräte (ab Baujahr 2010) einsetzbar.

## Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren

Ob kompakt oder dekompakt und mit neuester MULTIMATRIX® Technologie ausgestattet – ewm Schweißgeräte sind rundum durchdacht. Für Zuverlässigkeit in der Anwendung und eine einfache Bedienung.

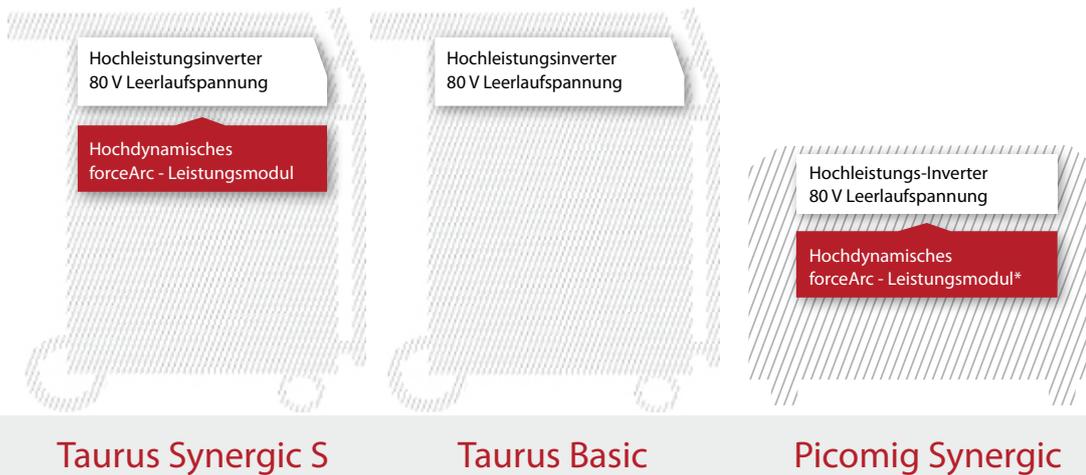


		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
<b>Multiprozes</b>	<b>MULTIMATRIX Technologie</b>	✓	✓	-
	<b>MIG/MAG</b>			
	forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
	rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	pipeSolution	✓	-	-
	superPuls	✓	✓	✓
	Impulslichtbogen	✓	✓	✓
	Standardkurzlichtbogen	✓	✓	✓
	Standardsprühlichtbogen	✓	✓	✓*
<b>E-Hand</b>	✓	✓	✓	
<b>WIG (Liftarc)</b>	✓	✓	✓	
<b>Fugenhobeln</b>	✓	✓	-	
<b>Xnet fähig</b>	✓	✓	-	

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

## Ihre Vorteile

- / Hochdynamische, robuste Invertertechnologie
- / Stromersparnis durch effiziente Schweißverfahren, hohen Wirkungsgrad und automatischen Standby-Modus
- / Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- / Große Spannungsreserven für lange Schlauchpakete bis 70 m
- / Hohe Einschaltdauer
- / Weite Netzspannungstoleranz (-25 % bis +20 %)
- / Für alle Klimazonen von der Wüste bis zur Antarktis
- / Staubgeschützte, robuste Elektronik
- / Zertifiziert nach EN 1090



Taurus Synergic S

Taurus Basic

Picomig Synergic

✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

\* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic



# Alles im Überblick mit schnellem Zugriff

Expertenwissen im direkten Zugriff. Zahlreiche Schweißaufgaben lassen sich jetzt noch einfacher einstellen und ablesen. Dabei sind alle Anzeigen individuell auf die Anforderungen des Anwenders anpassbar, Bedienungsfehler werden drastisch reduziert. Dank dem neuen Volltext-Menü haben Sie zudem den kompletten Schweißprozess und alle wichtigen Parameter auf einen Blick.

**Übersichtlicher LCD-Bildschirm**

- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Jederzeit der perfekte Durchblick, auch durch den Schweißhelm gut ablesbar
- / Entspiegelte Oberfläche, auch bei Gegenlicht gut ablesbar

**Praxisbezogene Steuerung**

- / Übersichtlich angeordnete, selbsterklärende Tasten und LCD-Bildschirm
- / Folientastatur - unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit
- / Matrix-Bedienung – schneller Wechsel zwischen den Ebenen

**Xbutton**

- / Gestaffelte Zugangsberechtigung
- / Individuelle Menüanpassung

**Click-Wheel**

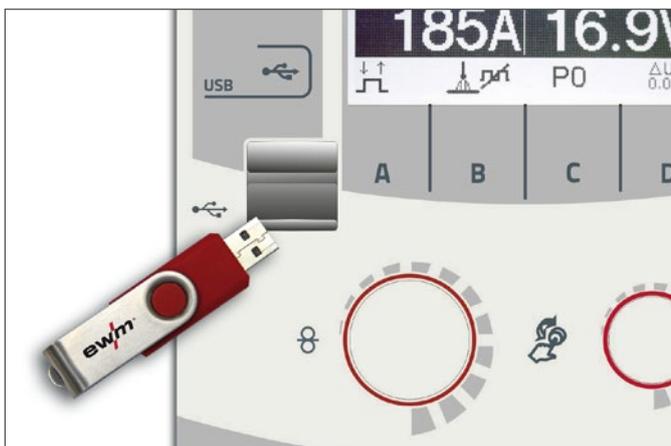
- / Einfach und intuitiv bedienen

**USB-Anschluss**

- / Offline-Datenübertragung

## Ihre Vorteile

### Einfacher Datenaustausch über USB-Stick



Investieren Sie in die Zukunft!

- / Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellencharakteristiken, Vernetzung, individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt
- / Die MULTIMATRIX-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk

### Zugangsberechtigung über Xbutton



Individuelle Benutzerrechte

- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienungsebenen der Steuerung
- / Identifikation des Schweißers
- / Bereitstellung von individuellen Schweißparametern der jeweiligen Schweißer
- / Die Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet ermöglicht durch die individuelle Aufzeichnung von Daten pro Gerät und Anwendung eine exakte Nachkalkulation
- / Besonders robust und wesentlich langlebiger als z. B. RFID-Chipkarten
- / Einfachste Benutzung auch mit Handschuhen
- / Praktisch - weil er beispielsweise am Schlüsselbund getragen werden kann

### LAN/WiFi-Vernetzung von Stromquellen



Vernetzung beliebig vieler Schweißstromquellen

- / LAN/WiFi-Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 oder über externes LAN/WiFi-Gateway

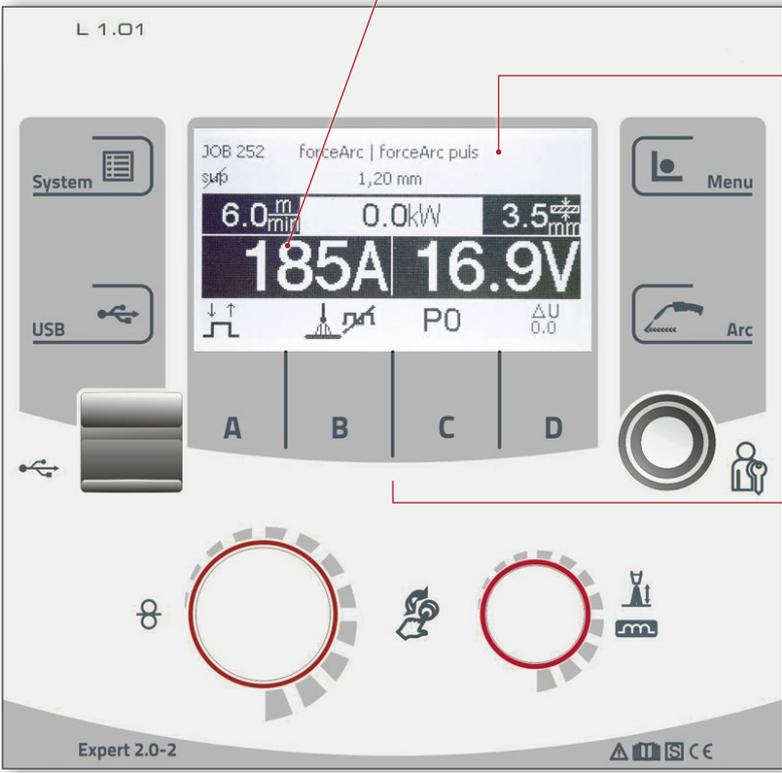
Detaillierte Informationen zum Thema Vernetzung von ewm-Schweißgeräten finden Sie auf den Seiten 46-53 oder im Prospekt „Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet“

# Einfacher Bedienen

## Steuerung mit LCD-Anzeige Expert 2.0 - Funktionen

Alles im Überblick mit schnellem Zugriff

Die Expert 2.0 verfügt über verschiedene praxisorientierte Benutzermenüs, die eine sichere Bedienung des Schweißgerätes ermöglichen



**Anzeige der effektiven Lichtbogenleistung**

- / Zur einfachen Berechnung der Streckenenergie

**Robuste Displayschutzscheibe**

- / Kratzerunempfindliche Displayschutzscheibe aus Acrylglas mit Hartbeschichtung
- / Stets gut lesbar - keine Verschleißerscheinungen wie beispielsweise bei Touchscreens
- / 3 mm starke Schutzscheibe aus Acrylglas schützt das LCD-Anzeige vor Beschädigung

**Sichere Anwahl der Schweißparameter**

- / Anwahl erfolgt über langlebige Hardwaretasten
- / Keine mechanischen Verschleißerscheinungen des LCD-Anzeige, wie z.B. bei Touchscreens, dank Hardwaretasten

**Fernsteller Expert 2.0**

- / Jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q kann mit der kompletten Funktionalität der Expert 2.0 Steuerung ausgestattet werden



## Ihre Vorteile

Darstellung und Änderung Schweißprogrammablauf

- / Alle Parameter im Programmablauf können eingestellt werden

Startfenster der JOB (Schweißaufgaben)-Anwahl

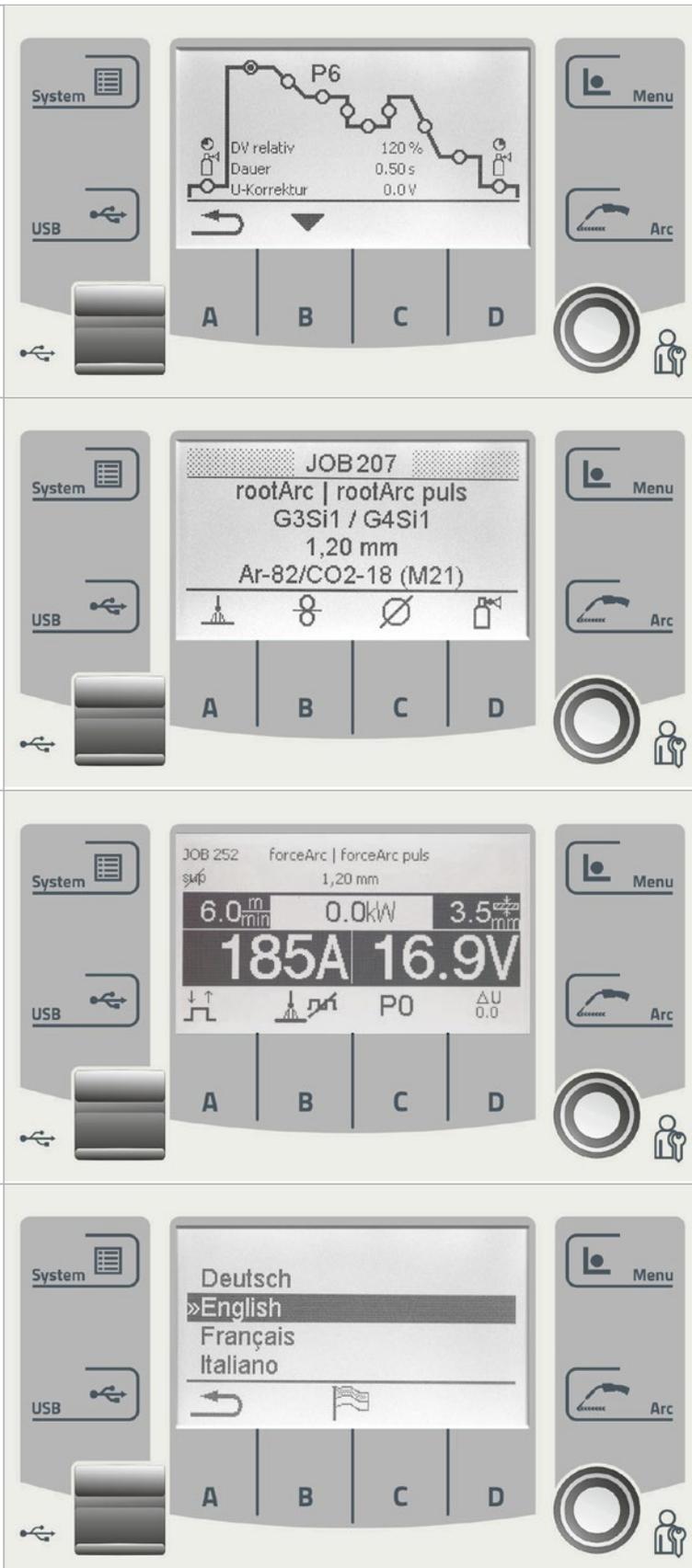
- / Praxisbezogene Steuerung
- / JOB (Schweißaufgaben)-Auswahl einfach über Click-Wheel
  - Schweißverfahren
  - Materialart
  - Gasart
  - Drahtdurchmesser

Bildschirm mit Schweißparametern

- / Anzeigen der effektiven Lichtbogenleistung zur einfachen Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen

Menü Sprachauswahl

- / Die Benutzeroberfläche ist in 13 Sprachen verfügbar





## forceArc puls

Schnelles, spritzerfreies und kostensparendes Pulsschweißen



Phoenix puls

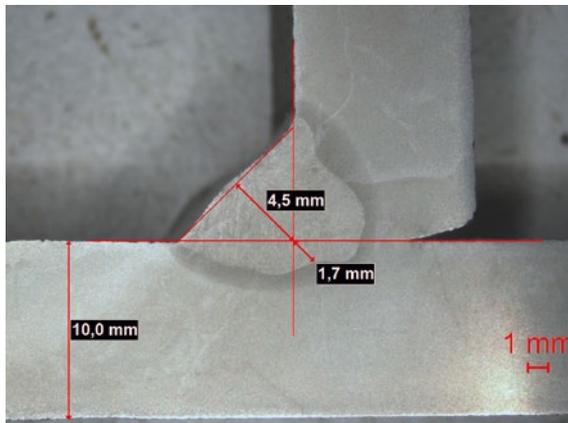


alpha Q puls

Wärmeminimierter, leicht handhabbarer Pulslichtbogen für den ganzen Leistungsbereich zum Schweißen von un-, niedrig- und hochlegierten Werkstoffen

- Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- Stechend und schleppend schweißbar
- Hervorragende Spaltüberbrückung
- Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen
- Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- Sehr gute Flankenbenetzung
- Schnelles Schweißen ohne Einbrandkerben
- Sicheres Schweißen von verzunderter oder stark verrosteten Blechen
- Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- Sehr schnelles Ausregeln von Stickout-Änderungen
- Manuelle und automatisierte Anwendung

### Einfache, leicht erlernbare, sichere Handhabung von forceArc puls

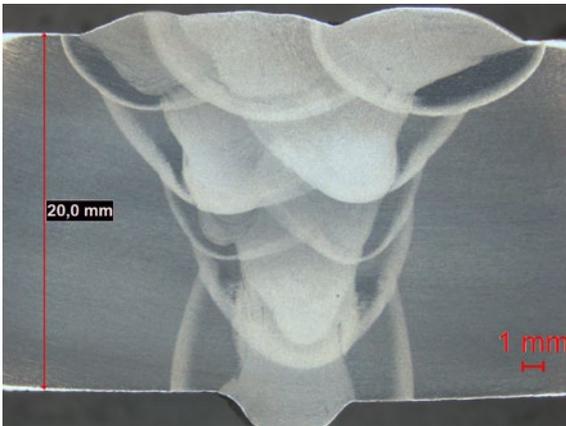


S355, t=10 mm, T-Stoß, Kehlnaht ohne Schweißnahtvorbereitung  
Schweißstrom = 316A, Schweißspannung=28,8V, DV = 10,5 m/min, vs = 50 cm/min

- Pulsschweißen – einfache, leicht erlernbare Handhabung beim manuellen Schweißen
- Schnelles, spritzerfreies Schweißen ohne Nacharbeit
- Symmetrische Kehlnahtausbildung – maximal mögliches a-Maß erreichbar
- Kontrolliertes Schweißen bei veränderlichem Luftspalt bis zu 4 mm
- Gute Flankenbenetzung, keine Einbrandkerben
- Bestens geeignet für Bleche mit verzunderter oder stark verrosteter Oberfläche
- Für stechende und schleppende Brennerführung

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

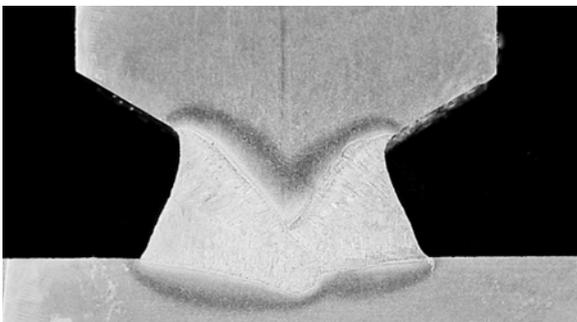
### forceArc puls für Mehrlagenschweißungen



S355, t=20mm, Stumpfstoß, V-Naht mit 30° Öffnungswinkel, auf keramischer Badsicherung

- Bestens geeignet für Mehrlagenschweißung
- Wärmeminimiert gegenüber Standardpulsschweißung
- Es können mehr Schweißraupen geschweißt werden, bevor die maximale Zwischenlagen-Temperatur erreicht wird
- Kleinerer Verzug des Bauteils durch Wärmeminimierung

### forceArc puls für Vollanschlüsse



Weichmartensitischer, hochlegierter Stahl (1.4317), t=50 mm, HU-Naht, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite



S355, t=30 mm, DHV-Naht mit 35° Öffnungswinkel, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite

- Wurzellagen mit Badsicherung, Füll- und Decklagen am Stumpfstoß
- Beidseitig geschweißte Vollanschlüsse
- Ohne Schleifen oder Ausfugen der Wurzelrückseite, mit und ohne Luftspalt, an Stumpf- und T-Stößen

## Ihre Vorteile

### forceArc puls

- / Schnelles, spritzerfreies, kostensparendes Pulsschweißen
- / Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- / Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- / Sehr gute Flankenbenetzung
- / Stechend und schleppend schweißbar
- / Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- / Hervorragende Spaltüberbrückung
- / Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



**forceArc**

Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen



Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle

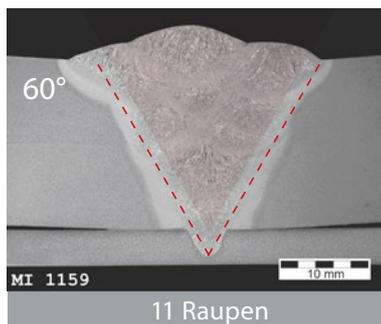
- Kleinerer Nahtöffnungswinkel durch tiefen Einbrand und richtungsstabilen Lichtbogen
- Reduzierung der Lagen
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten, konzentrierten Lichtbogen
- Hervorragende Wurzel- und Flankenerfassung
- Perfektes Schweißen auch mit sehr langen Drahtenden (Stickout)
- Reduzierung von Einbrandkerben
- Nahezu spritzerfrei
- Besonders vorteilhaft z.B. bei Kehlnähten, dynamisch belasteten Bauteilen für z.B. tragende Teile bei Brücken, Waggonbau und Stahlkonstruktionen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

**Verfahrensvergleich forceArc / Standardsprühlichtbogen durch TWI**

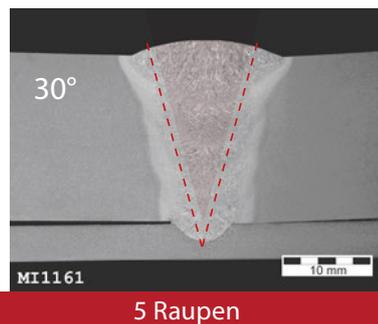


- Stumpfnähte, die mit dem forceArc-Verfahren und engen Öffnungswinkeln von 30° und 40° geschweißt werden, erfüllen die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004
- Aufgrund des geringeren Nahtvolumens verkürzen sich die Schweißzeiten im Vergleich zum Standardsprühlichtbogenverfahren mit einem Öffnungswinkel von 60° um bis zu 50 %
- Mit forceArc hergestellte Kehlnähte ergeben ein ausgeprägtes Einbrandprofil ohne Einbrandkerbe, was ebenfalls die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004 erfüllt
- Mit forceArc geschweißte Kehlnähte weisen eine größere Einbrandtiefe auf

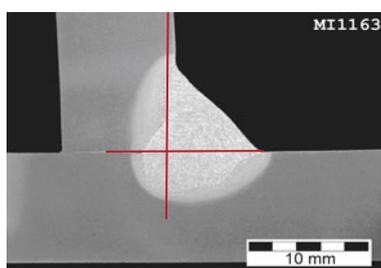
Standardsprühlichtbogen



forceArc



11 Raupen vs 5 Raupen  
50 % kürzere Schweißzeit  
Unveränderte mechanisch-technologische Eigenschaften!



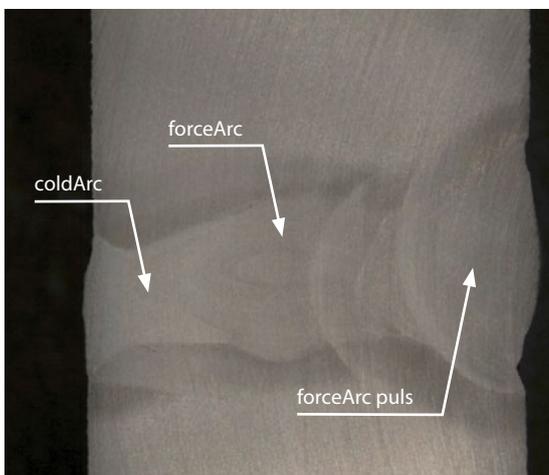
- Tiefer Einbrand und damit mögliche Reduzierung des a-Maßes bzw. Nahtquerschnitts
- Schnelle Ausregelung von Stickout-Längenänderungen
- Besonders vorteilhaft z.B. bei sehr engen Fugen und Kehlnähten



## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### forceArc forceArc puls

- Kombination aus **forceArc puls**, **forceArc** und **coldArc**
- Wurzellage mit **coldArc**, Zwischenlagen mit **forceArc** und Decklage mit **forceArc puls**
- Einsparung von Schweißlagen durch kleineren Öffnungswinkel
- Perfektes Zünden und Kraterfüllen mit **forceArc puls**, Schweißen mit **forceArc**
- Weniger Materialverzug durch geringere Wärmeeinbringung
- Geringere Zwischenlagentemperatur und minimierte Gefügeveränderung
- Besonders vorteilhaft z.B. beim Schweißen von Feinkornbaustählen
- Reduzierte Winkelschrumpfung bei Kehlnähten



Blech: S 235; 20 mm  
Gas: M21-ArC-18  
Draht: 1,2 mm G4Si1  
Raupen: 4  
Position: PC  
Öffnungswinkel: 10°  
Einseitig geschweißt,  
ohne Badsicherung

Kombination aus **coldArc**,  
**forceArc** und **forceArc puls**

### Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen

- Gesamtkostenersparnis bis zu 60%
- Minimierte Schweißnahtvorbereitung
- Geringere Lagenanzahl
- Weniger Zusatzwerkstoff und Schutzgasverbrauch
- Geringere Schweißzeit
- Besonders vorteilhaft bei dynamisch belasteten Bauteilen



Blech: S 355; 30 mm  
Gas: M21-ArC-18  
Draht: 1,2 mm G4Si1  
Raupen: 11  
Position: PB / PA  
Öffnungswinkel: 25°  
Einseitig geschweißt,  
ohne Badsicherung mit  
**forceArc**

## Ihre Vorteile

### forceArc

- / Bis zu 60 % Gesamtkostenersparnis  
Beim Vergleich forceArc vs. Standardsprühlichtbogen.
- / Bis zu 35 % Einsparung von Stromkosten bei gleicher  
Abschmelzleistung gegenüber herkömmlichen Sprüh-  
lichtbogen
- / Bis zu 50 % weniger Schadstoffemissionen durch redu-  
zierten Schweißrauch
- / Kosteneinsparung durch Reduzierung der Lagenanzahl
- / Weniger Nacharbeit durch weniger Spritzer
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten,  
konzentrierten Lichtbogen
- / Richtungsstabiler Lichtbogen mit hohem Druck und  
große Einbrandtiefe mit weniger Einbrandkerben durch  
hochdynamische Stromregelung

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



### coldArc coldArc puls Schweißen und Löten in Vollendung



alpha Q puls

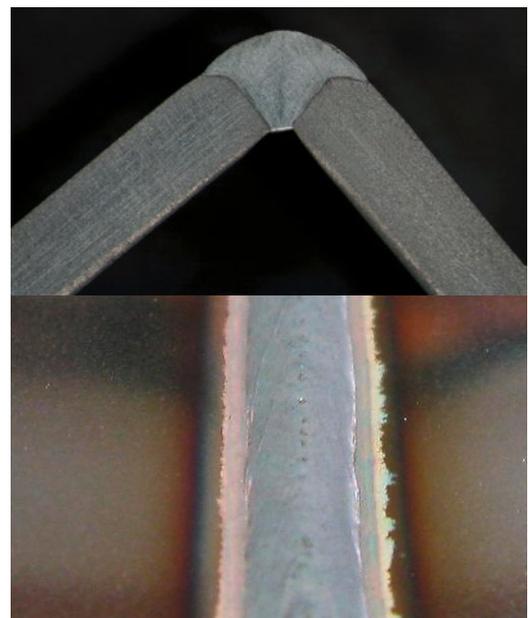
**coldArc:** Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

**coldArc puls:** Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.

- Weniger Verzug und reduzierte Anlauffarben durch minimierte Wärmeeinbringung
- Deutliche Spritzerreduzierung durch nahezu leistungslosen Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Handelsübliche Brennersysteme, da der Werkstoffübergang verschleißfrei ohne Antrieb im Brenner erfolgt
- Einfaches Schweißen von Wurzellagen bei allen Blechdicken und in allen Positionen
- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnden Spaltbreiten
- Ausgezeichnete Benetzung der Oberflächen beim Löten von Dünoblechen
- Minimale Nacharbeit, optimal auch für Sichtnähte durch spritzerarmen Prozess
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie Mischverbindungen auch für dünnste Bleche
- Löten von CrNi-Blechen mit CuAl8 / AlBz8
- Löten und Schweißen von beschichteten Blechen, z.B. mit CuSi, AlSi und Zn
- Wurzelschweißungen an un-, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie hochfesten Feinkornstählen
- CrNi-Sichtnähte im Dünoblechbereich

#### Minimierte Wärmeeinbringung : -99 % Spritzer

- Ideal für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- Optimal für Sichtnähte - keine Nachbearbeitung notwendig
- Bestens geeignet für hochlegierte Stähle und beschichtete Bleche
- Weniger Anlauffarben und Verzunderung
- Minimierte Wärmeeinflusszone
- Gute Beherrschung von Zwangslagen



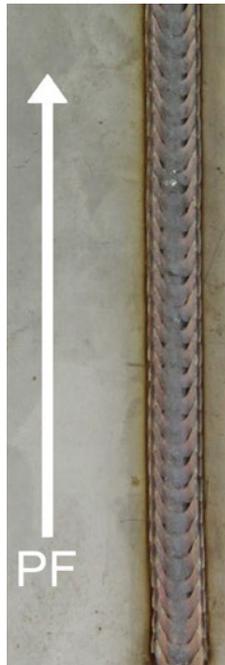
CrNi-Ecknaht 1 mm Blech, mit coldArc

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### coldArc

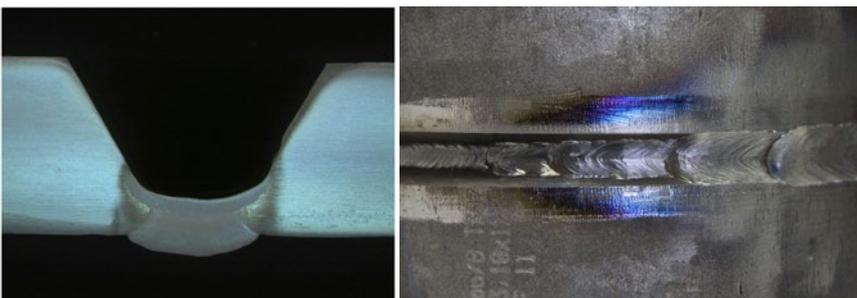
### coldArc puls

- Wärme , wo Wärme benötigt wird mit **coldArc puls**
- Wurzelschweißen mit **coldArc**: völlige Kontrolle des Tropfenüberganges, Minimierung von Bindefehlern
- Lagenaufbau und Decklagen mit **coldArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **coldArc puls**
- Perfektes Schweißen im Übergangsbereich mit **coldArc puls**
- Umschalten zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes und einfaches Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls, ohne „Tannenbaum-Technik“



### Einzigartige Spaltüberbrückung für Wurzellagen

- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnder Spaltbreite mit **coldArc**
- Kein Durchfallen der Schmelze
- Sichere Flankenerfassung auch mit Kantenversatz
- Kein Durchstechen des Drahtes
- Wurzellagen bei allen Blechdicken in allen Positionen
- Lagenaufbau und Decklage mit **coldArc puls**



## Ihre Vorteile

### coldArc coldArc puls

- / Wurzelschweißen in WIG-Qualität mit MAG-Geschwindigkeit, bis zu 400 % schneller als manuelles WIG- und E-Hand-Schweißen
- / Dünnblechschweißen von Stahl und Edelstahl mit deutlich weniger Verzug
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen mit einzigartiger Spaltüberbrückung
- / Digital kontrollierter nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 0,5 mm
- / Bis zu 99 % weniger Spritzer
- / Hervorragend für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- / Ideal für CO<sub>2</sub> und Mischgas
- / Wärmereduziertes Löten mit neuartigen niedrigschmelzenden Zink-Basis-Loten
- / Bis zu 75 % weniger Schweißrauchemissionen im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



## rootArc rootArc puls

Der Lichtbogen mit optimaler Schmelzbadkontrolle

**rootArc:** Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

**rootArc puls:** Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich



Taurus  
Synergic S



Phoenix puls

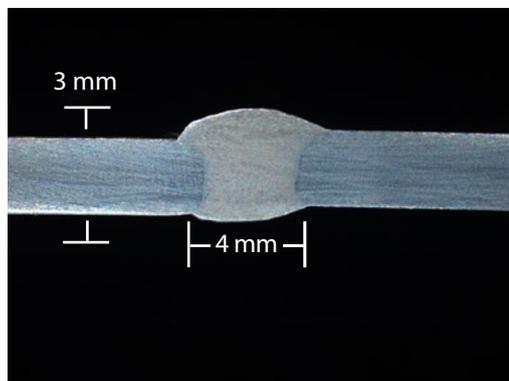


alpha Q puls

- Optimale Spritzerreduzierung im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen
- Perfekt für Bleche ab 1 mm
- Optimal für Zwangslagen und Überkopfschweißen
- Energiereduzierter Kurzlichtbogen
- **rootArc puls** für Schweißen im Übergangsbereich sowie für Aufbau- und Decklagen
- Ausgezeichnetes, wärmeminimiertes Schweißen in steigenden Positionen (PF) durch **rootArc-superPuls**
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung
- Steignähte ohne Pendelbewegung
- Un- und niedriglegierte Stähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

### Mühelose Spaltüberbrückung in der Fallnaht

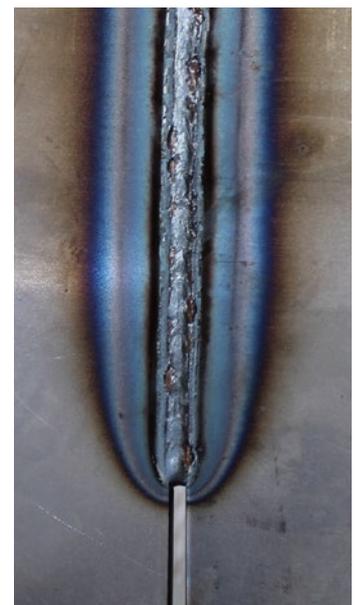
- Stabile, knackige Fallnaht ohne Vorlauf der Schmelze
- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Wärmereduzierter, spritzerarmer Lichtbogen
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung



Blech: 3 mm  
Spalt: 4 mm  
Gas: M21-ArC-18  
Draht: 1,0 mm SG3



Vorderseite



Rückseite

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

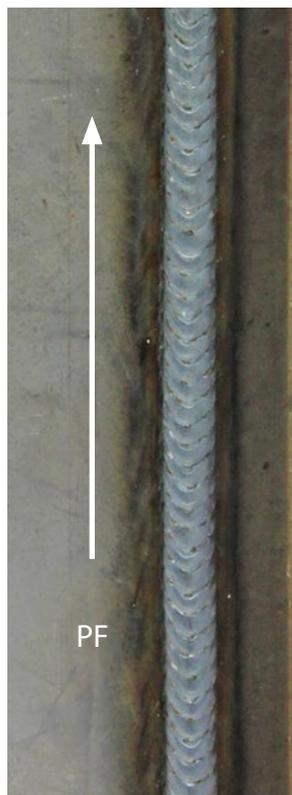
### rootArc rootArc puls

- Wärmeeintrag, falls erforderlich, mit **rootArc puls**
- Wurzelschweißen mit **rootArc**: Mühelose Kontrolle des Schmelzbades
- Lagenaufbau und Decklage mit **rootArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **rootArc puls**
- Umschalten zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Müheloses Beherrschen des Schmelzbades durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls
- Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls

### Steignahtschweißen in PF-Position

- Ausgezeichnetes Schweißen in Steignahthpositionen (PF) mit **rootArc-superPuls**
- Sicheres Erfassen des Wurzelpunktes
- Kein Pendeln notwendig
- Gleichmäßige Schuppung für gute Nahtoptik

Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltenen Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern entgegenkommt.



### Ihre Vorteile

#### rootArc rootArc puls

- / Sicheres Kurzlichtbogenschweißen in allen Positionen
- / Bestens geeignet für Steignähte (PF) ohne aufwendige „Tannenbaum-Technik“
- / Sicheres und schnelles Wurzelschweißen in WIG-Qualität
- / Müheloses Schweißen von Fallnähten und Überkopfnähten
- / Bestens geeignet für CO<sub>2</sub> und Mischgas
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltbeherrschung
- / Spritzerarmer, digital-kontrollierter Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 1 mm
- / Sehr gut für Stumpf- und Überlappnähte

**MULTIMATRIX®**  
/// Perfektion als Prinzip



### Impulslichtbogen Standardlichtbogen

Der Lichtbogen mit optimaler  
Schmelzbadkontrolle



Taurus  
Synergic S



Phoenix puls



alpha Q puls

**Impulslichtbogen:** Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

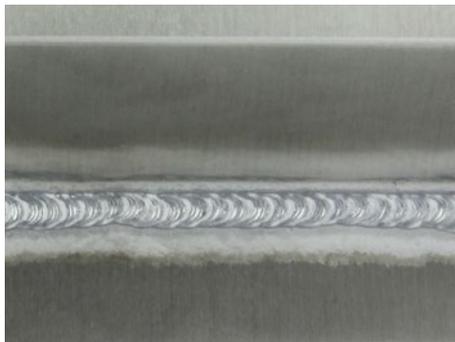
**Standardlichtbogen:** Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen
- Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- Stabiler Lichtbogen im breiten Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen
- Schweißen von Kupfer
- Schweißen in Zwangslagen
- Gesteuertes Wärmeeinbringen durch den 1-Tropfen-pro-Puls-Übergang
- Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

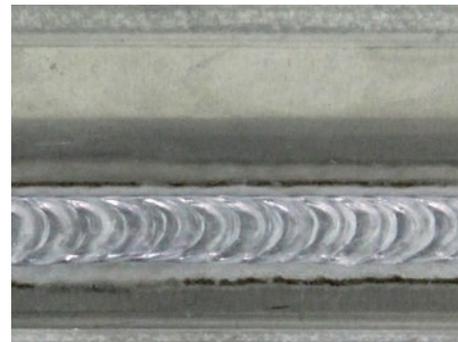


#### Aluminiumschweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen ab 1 mm Blechdicke
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen auch bei dünnsten Aluminiumblechen
- Nahezu spritzerfreies Schweißen
- Spritzerfreies Zünden durch reversieren des Drahtvorschubes
- Einfaches Modulieren der Schmelze durch superPuls



Kehlnaht, 1 mm Blech, AlMg, Argon  
1,2 mm Drahtelektrode



Kehlnaht, 8 mm Blech, AlMg, Argon  
1,2 mm Drahtelektrode  
Perfekte Schuppung durch superPuls

## EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

### Impulslichtbogen

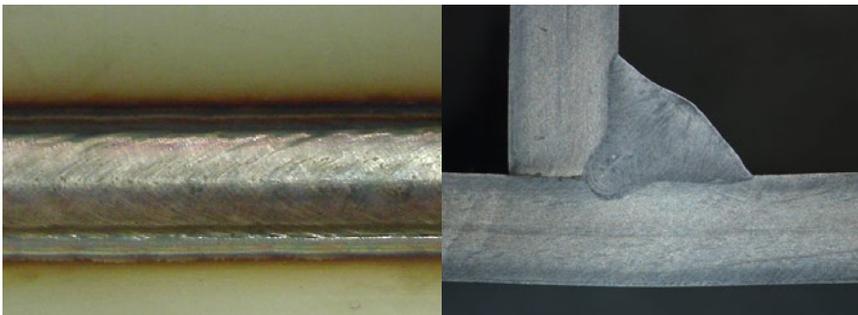
### Standardlichtbogen

- Erweiterter **Standardkurzlichtbogen** Bereich bis 11 m/min Draht, bei 1 mm Drahtdurchmesser G4Si1 unter Mischgas
- Weniger Spritzer und bessere Lichtbogenstabilität durch geregelten Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich
- Hohe Kurzschlussfrequenz, ruhiges Schmelzbad, feintropfiger Werkstoffübergang
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls



### CrNi-Schweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen auch für dünne Bleche ab 1 mm
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen
- Sehr spritzerarmer Prozess (Verringerung von Korrosionsansatzstellen)
- Reduzierte Porenanfälligkeit
- Flache, glatte und kerbfreie Schweißnähte



Blech: 3 mm  
Werkstoff: CrNi 1.4301  
Gas: 97,5 % Ar / 2,5 % CO<sub>2</sub>  
Draht: 1,2 mm 1.4316  
Position: PB

### Ihre Vorteile

## Impulslichtbogen Standardlichtbogen

- / Perfektes Schweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen, hochlegierten Stählen sowie Nickellegierungen ab 1 mm Blechdicke
- / Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- / Schweißen von Kupfer
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen
- / Schnelle und sichere Stickout-Ausregelung
- / Spritzerfreies Zünden durch reversierenden Drahtvorschub
- / Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- / Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip

### Ihre Vorteile

## pipeSolution pipeTruck - MAG-Orbitalsystem

- / pipeSolution / pipeTruck – bis zu 400 % schneller gegenüber manuellem WIG- und E-Hand-Schweißen
- / Niedrig und hochlegierte Massivdrähte (z.B. für Grundwerkstoff Alloy 625)
- / Rutile und basische Fülldrähte (z.B. für Grundwerkstoff - hochwarmfester Stahl P91)
- / Leistungsexplosion beim Wurzelschweißen: Automatisiert erreicht pipeSolution 150 bis 500 mm pro Minute
- / MAG-Schweißen mit dem pipeSolution-Prozess an Rohren ab Durchmesser DN300 – Wanddicken bis 30 mm
- / Einwandfreies Schweißergebnis – hohe Qualität: Vom TÜV Hessen durch Verfahrensprüfung nach AD 2000-Regelwerk zertifiziert
- / Wurzelschweißen in einem Arbeitsgang: Besonders effizient, ohne Gegenlage, ohne Badsicherung
- / Das komplette pipeTruck MAG-Orbitalsystem aus einer Hand:

Traktor mit Steuerung  
Stromquelle alpha Q puls  
Schweißzusatzwerkstoffe  
Schweißbrenner  
Verschleißteile  
Schweißtechnisches Zubehör  
Beratung und Schulung  
Produktionsbegleitung



## pipeSolution pipeTruck - MAG-Orbitalsystem

Schweißen mit MAG-Geschwindigkeit und WIG-Sicherheit.

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

- Wurzelschweißen für Bleche und Rohre in allen Positionen
- Hotpass / Zwischenlage mit Impulslichtbogen
- Zwischen- / Decklage mit Fülldraht
- Sicheres Überkopfschweißen durch optimale Viskosität des Schmelzbades
- Reduzierung / Wegfall von Vorarbeiten, z.B. Badstützen
- Nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle



pipeTruck MAG-Orbitalsystem

- Erhebliche Senkung der Vorrichtzeiten - der 19 kg leichte Traktor wird mühelos auf das Schienenband gesetzt und kann so schnell eingespannt werden
- Hohe Genauigkeit der Umlaufgeschwindigkeit, der linearen Pendelbewegung mit verstellbarer Frequenz und der Verweilzeiten
- Jederzeit Zugang zur Naht durch die Anordnung der Schweißeinrichtung auf der Traktorseite
- Rohrschweißungen in allen Positionen
- Rohrdurchmesser ab DN 300
- Rohre können in allen Wanddicken automatisch und qualitativ hochwertig verschweißt werden



## superPuls

Die **superPuls** Kombination von ewm-Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten.

- Sichere Erfassung des Wurzelpunktes
- Effektives Auffüllen mit Impuls
- Kein Pendeln mehr notwendig
- Gleichmäßige Nahtschuppung ergibt gute Nahtoptik
- Kontrollierter, verminderter Wärmeeintrag
- Reduzierte Spritzerbildung
- Einfaches Modellieren der Schmelze
- Sicheres und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

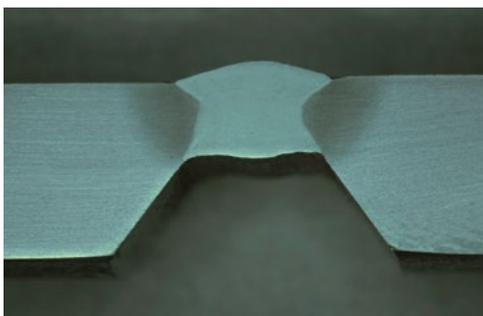
Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltene Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern sehr entgegenkommt.



Aluminium superPuls  
PF Position



CrNi superPuls  
PF Position



Stahl superPuls  
PF Position

### Ihre Vorteile

## superPuls

- / Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- / Müheloses Beherrschen des Schmelzbades
- / Leistungserhöhung durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip

## Innovative Schweißprozesse



### forceArc forceArc puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle



### Impulslichtbogen Standardlichtbogen

**Impulslichtbogen:** Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

**Standardlichtbogen:** Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Kosteneinsparung durch Reduzierung von Nahtvolumen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Einbrandtiefe	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Reduzierte Wärmeeinbringung	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Lichtbogendruck	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Richtungsstabiler Lichtbogen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★
Minimierte Spritzerbildung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Einbrandkerben	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★★
Hochdynamische Stromregelung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Schadstoffen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★★

#### Anwendungen

Anwendung	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	nein	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	nein	ja
Aluminium	ja	ja	nein	ja
Kupfer	nein	ja	nein	ja

★ gut → ★★★★★ hervorragend



### coldArc coldArc puls

**coldArc:** Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

**coldArc puls:** Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.



### rootArc rootArc puls

**rootArc:** Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

**rootArc puls:** Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich



### pipeSolution

Druckvoller Lichtbogen zum schnellen, sicheren Schweißen mit und ohne Spalt in allen Positionen.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Reduzierte Wärmeeinbringung / weniger Verzug	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Minimierte Spritzerbildung / weniger Nacharbeit	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Spaltüberbrückung	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung der Schadstoffemissionen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★
Lichtbogendruck	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Gute Wurzel Ausbildung	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Wurzelschweißen in allen Positionen	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Dünnblechschweißen	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★

#### Anwendungen

Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	ja	ja	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	ja	ja	ja
Löten (CuSi, CuAl)	ja	ja	nein	ja	nein
Löten (Zinkdrähte ZnAl)	ja	nein	nein	nein	nein
Mischverbindung Aluminium mit verzinktem Stahlblech (Schweißlöten)	ja	ja	nein	ja	nein

★ gut → ★★★★★ hervorragend

## Drahtvorschubgerät drive 4X / drive 4

Ob Baustellen oder Fertigungshallen, auf engstem Raum oder über Distanz - der drive 4X überzeugt in jeder Lage durch kurze Rüstzeiten und einfache Handhabung. Durch seine doppelt kugelgelagerten Antriebsachsen und mit vier einzeln angetriebenen Drahtvorschubrollen ist der Drahtvorschubantrieb besonders präzise, langlebig und robust.

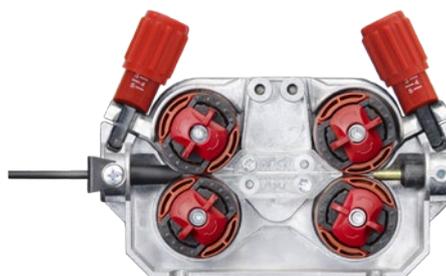
### Ihre Vorteile

- / Leichter Transport dank niedrigem Gewicht, mannlochtauglicher Abmessung und ausbalanciertem Tragegriff
- / Vereinheitlichung von Antriebsrollen, Zubehör und Optionen
- / Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- / Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- / Innenraumbelichtung



### Innovativer, ewm-eigener Drahtvorschubantrieb eFeed

- / 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- / Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- / Unverlierbare Rollenbefestigung
- / Werkzeugloser Rollenwechsel
- / Antriebsrollensets mit jeweils 4 Drahtvorschubrollen, farblich gekennzeichnet für verschiedene Drahtdurchmesser und Nut-Formen
- / Keine Umrüstsets mehr notwendig
- / Rollentausch in nur 3 Schritten – in kürzester Zeit, ohne Werkzeug und mit unverlierbaren Teilen
- / Einstellbarer Anpressdruck



### Varianten zur Auswahl



für Taurus Basic



für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S



## Optionen für drive 4X

### Brennerhalter

- / Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- / Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- / Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

### Radsatz

- / Für erhöhte Mobilität

### GummifüÙe

- / Zum Austausch gegen die Gleitschienen

### Gleitkufen

### Elektronische Gasmengenregelung (DGC)

- / Einstellen des Gasdurchflusses direkt am Arbeitsplatz
- / Gaseinsparung dank optimal vorgegebener Werte im JOB
- / Konstante Gasdurchflussmenge durch elektronische Regelung
- / Soll- und Istwertanzeige der Gasdurchflussmenge in l/min

### Kranaufhängung

- / Für einen einfachen und sicheren Transport
- / Garantiert maximale Mobilität

### Heavy-Duty-Set (Schutzblech plus Kranaufhängung)

- / Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- / Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- / Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoÙsicheres Schutzblech

### Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff

- / Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung

### Schutzabdeckung aus Acrylglas

- / Robuste, fest verschraubte Abdeckung
- / Dank Aussparung bleibt die volle Bedienbarkeit erhalten

### Anschluss für Fassförderung

- / Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel
- / Reduzierung der Bestellkosten dank geringem Kilopreis

### Lastbuchse frontseitig (Option ab Werk)

- / Anschlussmöglichkeit für Fugenhobel oder Elektrodenhalter
- / Noch mehr Flexibilität in der Anwendung

## Optionen



siehe Seite 430



siehe Seite 430



siehe Seite 431



siehe Seite 431



siehe Seite 432

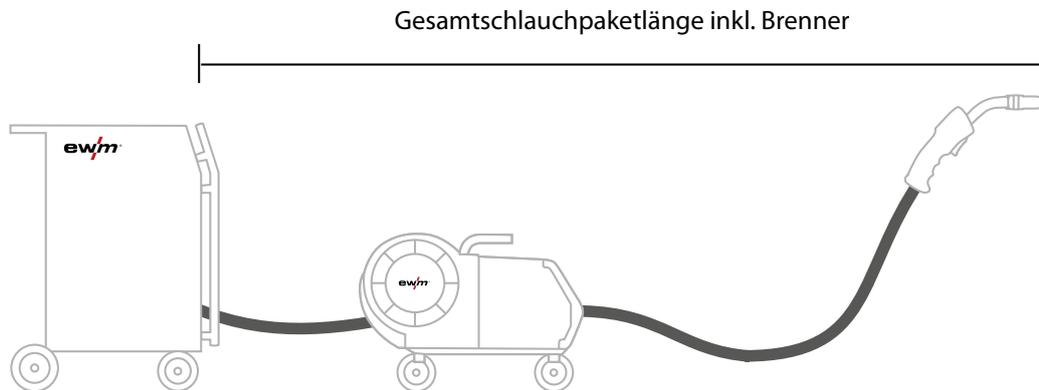


siehe Seite 433

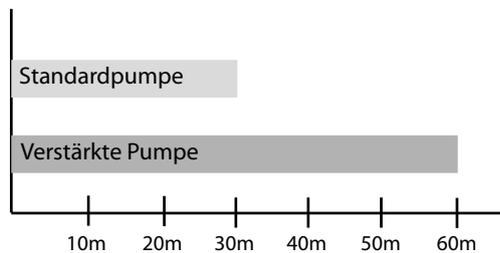




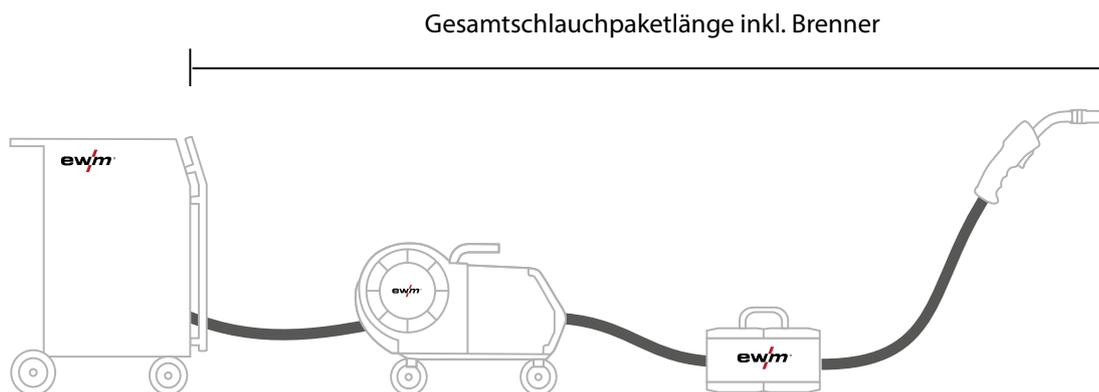
## 1) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät



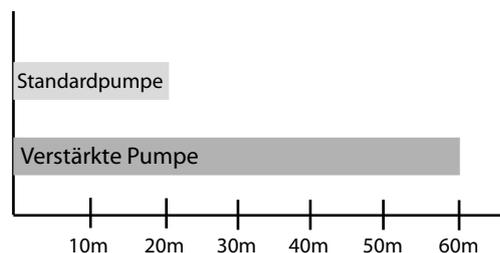
Standardpumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



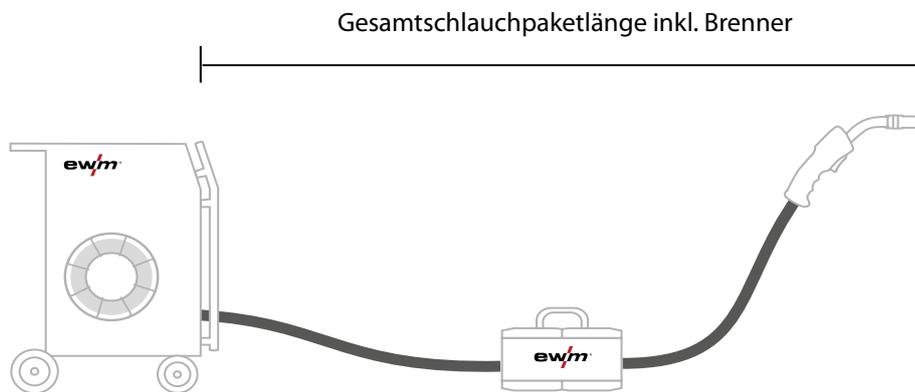
## 2) Schweißgeräte mit separatem Drahtvorschubgerät und zusätzlichem miniDrive



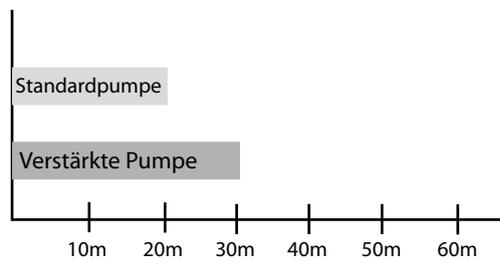
Standardpumpe: bis 20 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
Verstärkte Pumpe: bis 60 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner



### 3) Kompakte Schweißgeräte mit zusätzlichem miniDrive



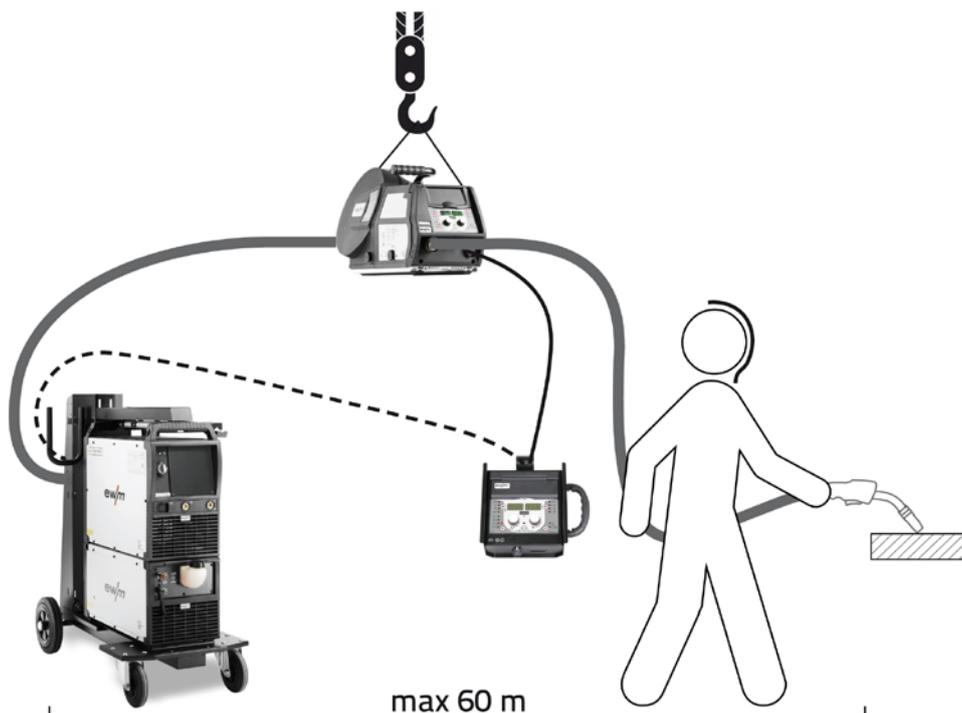
Standardpumpe: bis 20 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner  
 Verstärkte Pumpe: bis 30 m Gesamtschlauchpaketlänge inklusive Brenner





## R50 7POL - mobile zweite Bedienung

- Mit dem Fernsteller **R50 7POL** kann jede Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden.
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind über **R50 7POL** mobil bis **60 m** fern einstellbar.
- **R50 7POL** ist an jeder beliebigen 7-poligen Systembusschnittstelle am Schweißgerät oder am Drahtvorschubgerät anschließbar.
- Die Steuerung **R50 7POL** kann bei Schweißgeräten mit separatem Drahtvorschubgerät (dekompakte Geräte) auch als zweite Bedienung ohne Werkzeug am Schweißgerät befestigt werden.



**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung direkt am Arbeitsplatz



**R50 7POL** als zweite Bedienung am Schweißgerät angesteckt



**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung mit Kompaktschweißgerät



**R50 7POL** als zweite mobile Bedienung mit Kompaktschweißgerät und miniDrive

## ■ Symbole



1-phasiger Anschluss



2-phasiger Anschluss



3-phasiger Anschluss



3-phasiger Anschluss - TNS-Netz -



5-poliger Brenneranschluss



7-poliger Fernstelleranschluss



8-poliger Brenneranschluss



12-poliger Brenneranschluss



14-poliger Fernstelleranschluss



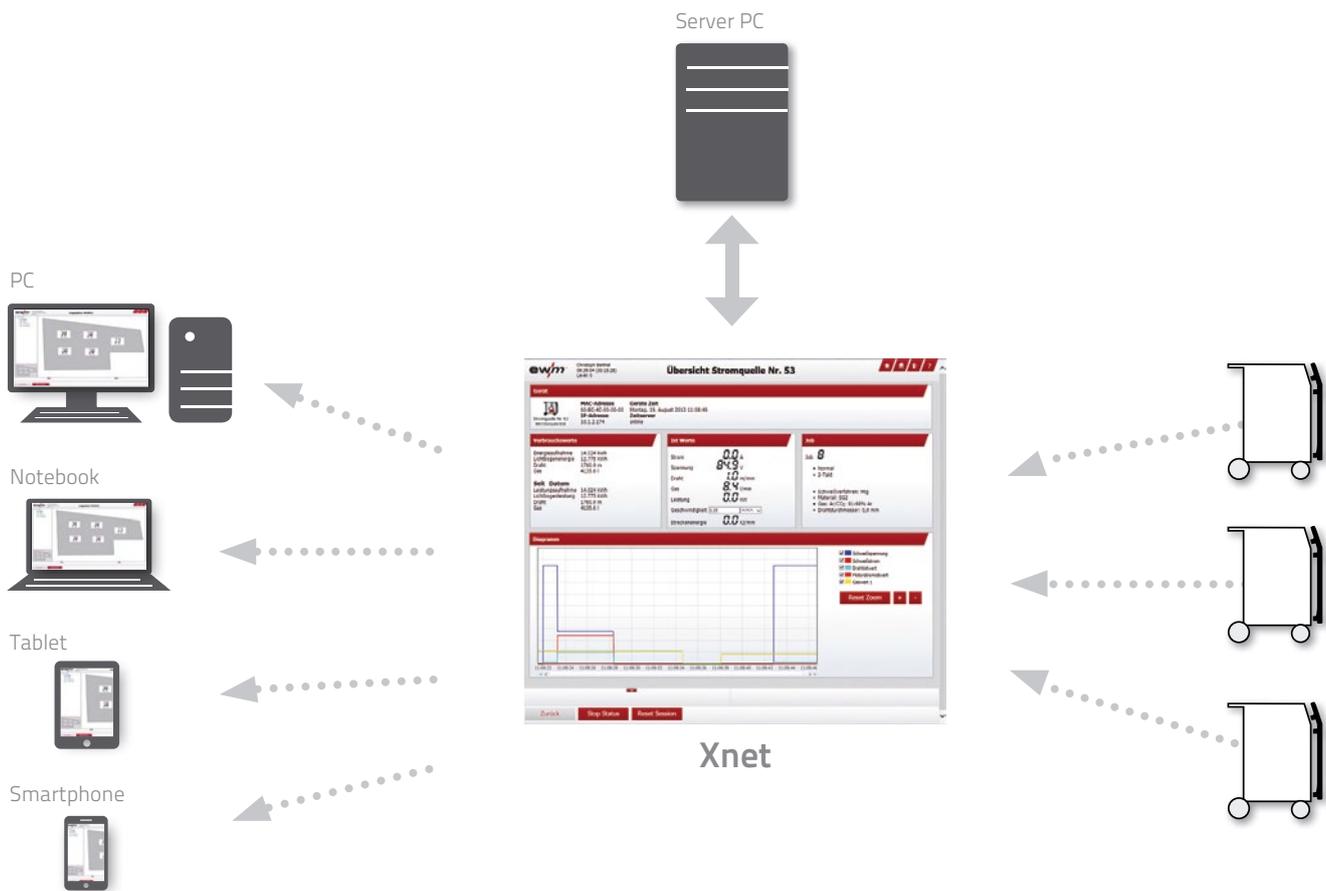
19-poliger Brenneranschluss



28-poliger Anschluss

## ■ Abkürzungen

2DV	Zwei Drahtvorschubgeräte	TDG	Tragbar, dekompakt, gasgekühlt
2T	Doppeldrucktaste	TDM	Tragbar, dekompakt, modular
2U/D	2x Up/Down Steuerung	TGD	Tragbar, gasgekühlt, dezentral
4R	4 Rollen	TGE	Tragbar, gasgekühlt, Eurozentralanschluss
5P	5-polige Anschlussbuchse	TKM	Tragbar, kompakt, modular
8P	8-polige Anschlussbuchse	TMD	Tragbar, modular, dezentral
ADAP	Adapter	U/D	Up/Down Steuerung
ASM	Anschlussmöglichkeit	WD	Wassergekühlt, dezentral
AW	Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	WD UD	Wassergekühlt, dezentral, Up/Down
cel	Cellulose-Elektroden	WE	Wassergekühlt, Eurozentralanschluss
CW	Kaltdraht		
D	Doppel-Drahtvorschubgerät		
D2	Drahtspule D200		
D3	Drahtspule D300		
DG	Dekompakt, gasgekühlt		
DW	Dekompakt, wassergekühlt		
EZA	Eurozentralanschluss		
FDG	Fahrbar, dekompakt, gasgekühlt		
FDW	Fahrbar, dekompakt, wassergekühlt		
FWD	Fahrbar, wassergekühlt, dezentral		
GD	Gasgekühlt, dezentral		
GD UD	Gasgekühlt, dezentral, Up/Down		
GDV	Gasdrehventil		
HFL	Hochflexibles Schlauchpaket		
HW	Heißdraht		
KGE	Kompakt, gasgekühlt, Eurozentralanschluss		
MM	Multimatrix		
MV	Multivolt		
PC1	Powercontrol 1 Steuerung		
PC2	Powercontrol 2 Steuerung		
pws	Polwendeschalter		



- QM-Software zum Analysieren von Schweißprozessen
- Anzeigen, Aufzeichnen und Dokumentieren von Schweißdaten
- Schnelles Erkennen von Störfaktoren durch Echtzeitüberwachung
- Geeignet für manuelle, mechanisierte und Roboteranwendungen
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar
- Individuelle Nutzer- und Geräteverwaltung
- Vernetzung über ETHERNET, auch als WiFi

Weitere Informationen zum Thema Xnet finden Sie in der Xnet Broschüre und auf unserer Internetseite unter [www.ewm-group.com/xnet](http://www.ewm-group.com/xnet)

# Aufzeichnen, analysieren, optimieren, profitieren



Einsetzbar an:

- alpha Q puls
- Phoenix puls
- Taurus Synergic S
- Tetrix\*

Jede Schweißnaht dokumentieren, Einsparpotenziale entdecken und wirtschaftlich fertigen - das sind drei Anforderungen, wie sie unterschiedlicher nicht sein könnten. Die modular aufgebaute Qualitätsmanagementsoft-

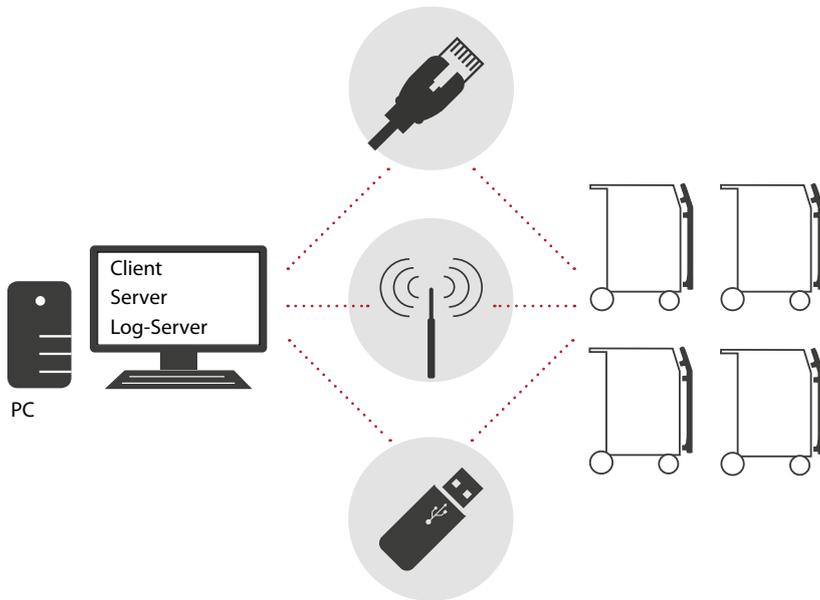
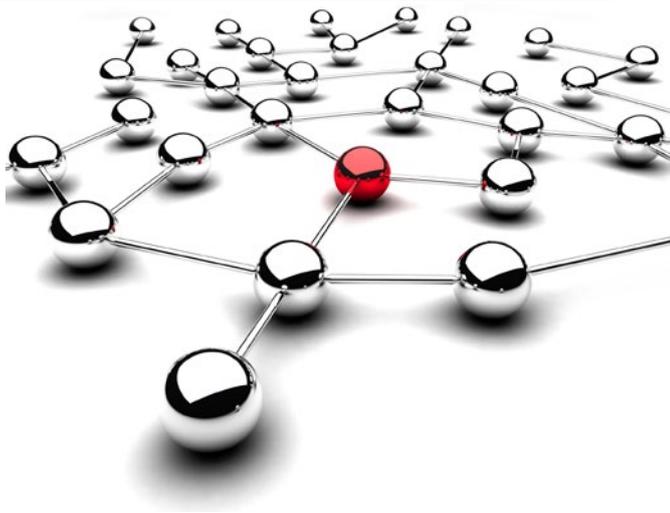
ware ewm Xnet hilft dabei, diese drei Aufgaben unter einen Hut zu bekommen - und nutzt dabei kleinen Schweißfachbetrieben ebenso wie weltweit agierenden Konzernen.



LAN/WiFi-Vernetzung von Schweißgeräten – alpha Q puls, Phoenix puls, Taurus Synergic S

- 1 LAN/WiFi-Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0
- 2 Vernetzung über ab Werk eingebautes LAN/WiFi-Gateway (Progress, Synergic S)
- 3 Vernetzung über externes LAN/WiFi-Gateway (kompakte Geräte, Progress, Expert 2.0, Automatisierungsstromquellen)

\*Nicht bei allen Geräten der Tetrix-Serie einsetzbar.



## Netzwerkösungen

### Die Kompaktlösung

- / Gelegentliches Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Der verwendete Computer muss nicht permanent eingeschaltet sein
- / Ideal für kleinere Einschichtbetriebe und kleinere bis mittlere Unternehmen mit bis zu ca. 15 vernetzten Geräten

### Die Standardlösung

- / Permanentes Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Der verwendete Computer sollte zur Verringerung der Netzwerklast permanent eingeschaltet sein.
- / Die Standardlösung für mittlere und große Unternehmen mit bis zu ca. 60 vernetzten Geräten

### Die Hochleistungslösung

- / Permanentes Aufzeichnen, Sichten und Analysieren von Schweißdaten von einer größeren Anzahl an Geräten sowie Übersicht über die vernetzten Geräte
- / Die Server-PCs müssen permanent eingeschaltet sein
- / Eine Hochleistungslösung für größere Unternehmen mit mehr als 60 vernetzten Geräten

### Ihre Vorteile:

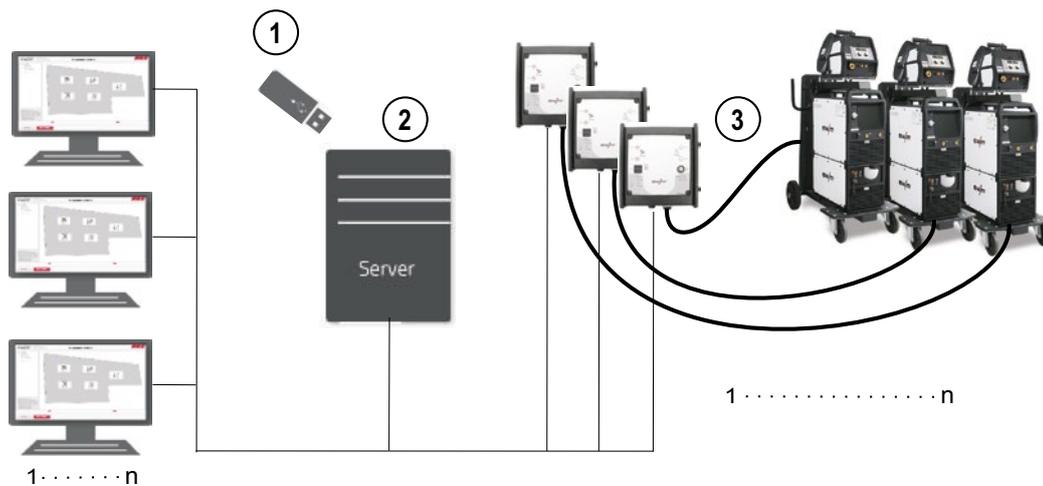
- Aufzeichnen von Schweißdaten
- Zentral speichern, sichten und analysieren
- Online Monitoring - Steuern und Überwachen des Schweißprozesses beliebig vieler Schweißgeräte von beliebig vielen PC Arbeitsplätzen aus
- JOB (Schweißaufgaben)-Management – Erstellung, Verwaltung und Archivierung von Schweiß-JOBs – sowohl online als auch offline
- Übertragungsmöglichkeit auf alle Schweißgeräte im Netz
- Analyse, Auswertung, Reporting und Dokumentation online aufgezeichneter Schweißparameter jedes vernetzten Schweißgerätes über verschiedene Dokumentations- und Auswerte-Tools
- Komfortable und leicht zu erstellende grafische Anordnung der Netzwerkteilnehmer auf Basis eines Hallenplanes, vergrößerbar durch Zoom, Navifenster u.v.m.

**MULTIMATRIX®**

/// Perfektion als Prinzip



**LAN Gateway extern • Set zur Nachrüstung**



**Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle**

- Nachrüstbar
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

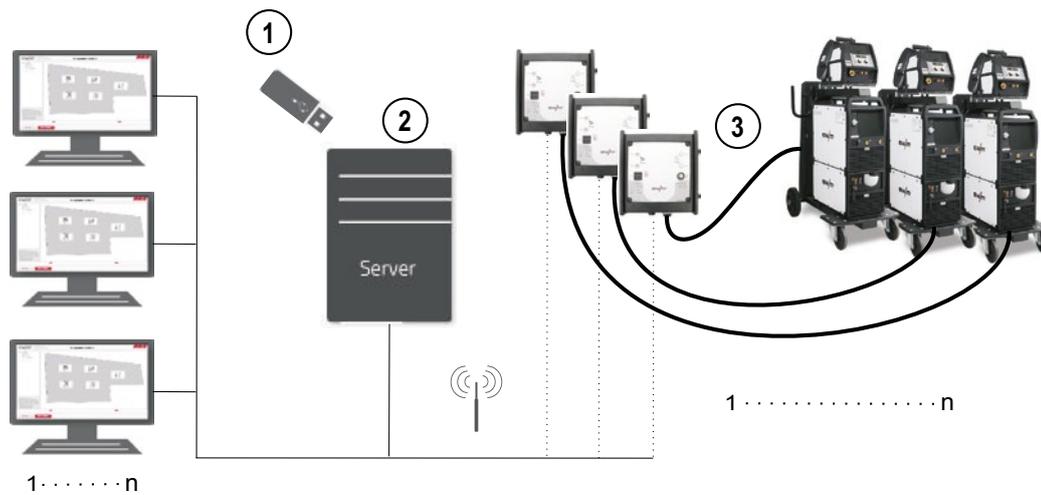
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzkabel (10m), ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Drei Gerätelizenzen, drei LAN Gateways, drei Netzkabel (10m), drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf LAN Gateways, fünf Netzkabel (10m), fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00005

**Optional**

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Set: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzkabel (10m), ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Set: Drei Gerätelizenzen, drei LAN Gateways, drei Netzkabel (10m), drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf LAN Gateways, fünf Netzkabel (10m), fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008789-00005

- ▶ Spezifikation auf Anfrage
- ▶ Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben

## WiFi Gateway extern • Set zur Nachrüstung



### Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

- Nachrüstbar
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Drei Gerätelizenzen, drei WiFi Gateways, drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf WiFi Gateways, fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00005

## Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Set: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Set: Drei Gerätelizenzen, drei WiFi Gateways, drei 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Set: Fünf Gerätelizenzen, fünf WiFi Gateways, fünf 7pol. Anschlusskabel (5m)	091-008790-00005

### ► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



■ LAN Gateway eingebaut • Option ab Werk



**Vernetzung mit eingebautem LAN oder WiFi Gateway**

- Für Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung), ein Gateway (4) und ein entsprechendes Kabel (3) notwendig!

■ Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben

## WiFi Gateway eingebaut • Option ab Werk



### Vernetzung über eingebautes WiFi Gateway

- Für Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	OW WLГ 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung) und ein Gateway (3) notwendig!

## Optional

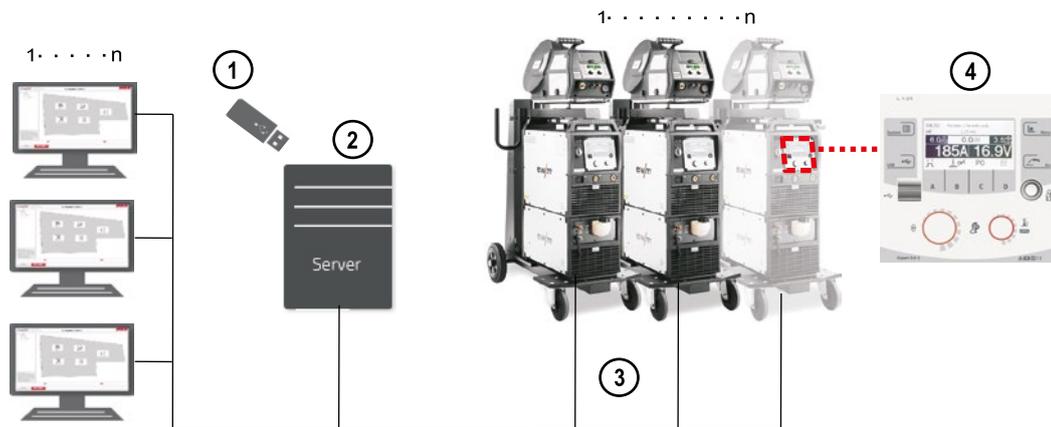
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	OW WLГ 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben



**LAN Gateway • Eingebaute Steuerung Expert 2.0 • Option ab Werk**



**Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit LAN Anbindung**

- Für Geräteserien alpha Q Expert puls MM und Phoenix Expert puls MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung), ein Gateway (4) und ein entsprechendes Kabel (3) notwendig!

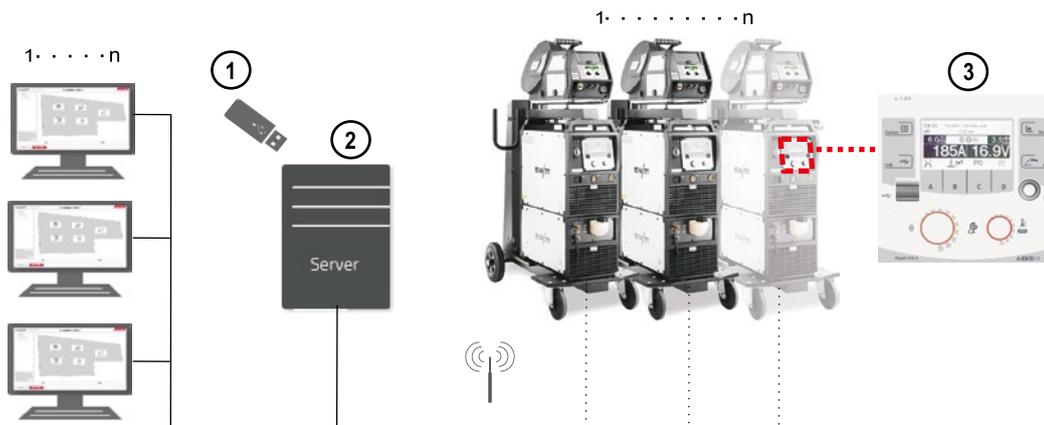
**Optional**

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Netzwerkkabel	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben

## WiFi Gateway • Eingebaute Steuerung Expert 2.0 • Option ab Werk



### Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit WiFi Anbindung

- Für Geräteserien alpha Q Expert puls MM und Phoenix Expert puls MM
- Option ab Werk, keine Nachrüstung möglich
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLK	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Für jedes Gerät ist eine Lizenz (5, ohne Abbildung) und ein Gateway (3) notwendig!

## Optional

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2	ewm Tower Server	Tower-Server inkl. Xnet QM-Software und 1 Dongle	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLK	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01

► Spezifikation auf Anfrage

► Systemvoraussetzungen Kundenserver: Pentium-kompatibler PC oder besser (min. DualCore) mit min. 2 GHz, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, installiertes .Net Framework 4.0 (wird ggf. mitinstalliert), 2 GB RAM (4 GB empfohlen), 1 TB Festplattenspeicher, LAN 100/1000, CD-ROM Laufwerk, USB 1.1 Anschluss oder höher, minimale Auflösung 800x600, 256 Farben

## Dienstleistungen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOSV51	Eintägige Schulung (mit Zertifikat zum Verkauf von Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Stundensatz für IT-Spezialist	KOS-V00052-00000
KOSV53	Software-Wartungsvertrag, umfasst Fehlerbeseitigung, Aktualisierung (Updating) und Kundenberatung bei Fragen zur Softwarenutzung (Kosten pro Monat)	KOS-V00053-00000
KOS28	Stundensatz für Installation Xnet QM-Software auf Kunden-Server	KOS-V00028-00000



**Software ■ Xbutton**

**Xbutton**



- Authentifizierungsschlüssel
- Steuert Zugriffe auf Schweißgeräte mit Expert 2.0 Steuerung
- Individuelle Rechtevergabe
- Einfache Programmierung der Xbuttons
- Auflistung aller Benutzer sowie aller aktiven / inaktiven Xbuttons
- Eindeutige Zuweisung der Xbuttons
- Beliebig viele User/Benutzer verwalten

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Xbutton Starter-Set	Authentifizierungsset: Programmierbox inkl. Kabel, Softwareschlüssel, Dongle, 10 Xbuttons	1	pro St.	092-002911-00000
1x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel			092-002912-00000
5x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002912-00005
10x Xbutton black	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002912-00010
1x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002913-00000
5x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002913-00005
10x Xbutton red	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002913-00010
1x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002914-00000
5x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002914-00005
10x Xbutton green	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002915-00010
1x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel	1	pro St.	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel 5+1 (6 zum Preis von 5)	6		092-002916-00005
10x Xbutton blue	Authentifizierungsschlüssel 10+3 (13 zum Preis von 10)	13	pro VPE	092-002916-00010

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>

## ■ Degauss - Übersicht

### Entmagnetisierung

Schweißstrom max. A	Produktname	Seite
600	Degauss 600	58



## Entmagnetisieren

# Entmagnetisieren von Rohren und Blechen vor dem Schweißen



### Degauss 600

Magnetismus ist für eine schweißtechnische Verarbeitung von Stahl unerwünscht. Die Folgen von unerwünschtem Restmagnetismus in Stahlteilen ist ein instabiler und abgelenkter Lichtbogen. Dieser Effekt kann so groß sein, dass ein Schweißen unmöglich wird.

Unter Einsatz der Degauss 600 können Sie Ihre Werkstoffe und Bauteile entmagnetisieren. Nach einfacher Installation der Komponenten am Bauteil läuft der kontinuierliche Entmagnetisierungsvorgang in kürzester Zeit selbstständig ab.

Das Entmagnetisieren zeigt sich sofort im anschließenden Schweißprozess. Ihr Schweißergebnis kann sich sehen lassen: Der Lichtbogen ist stabil und wird nicht mehr abgelenkt, keine unnötigen Zündstellen mehr, saubere Nahtflankenerfassung ohne Bindefehler, perfekte Ergebnisse ohne Ausschuss und Nacharbeit.

### Ihre Vorteile

- / Entmagnetisieren von magnetischen Bauteilen, wie Rohre und Bleche
- / Einknopfbedienung  
Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs
- / Stabiler Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung – perfektes Schweißergebnis ohne Nacharbeit



## Ihre Vorteile

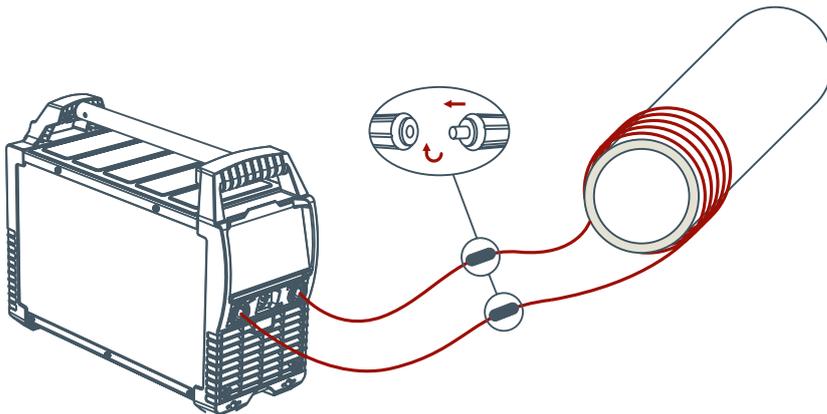
### Anwendungsvorteile

- / Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- / Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Nahtflankenerfassung
- / Minimierung von Nacharbeit
- / Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse
- / Entmagnetisieren von Rohren und Blechen



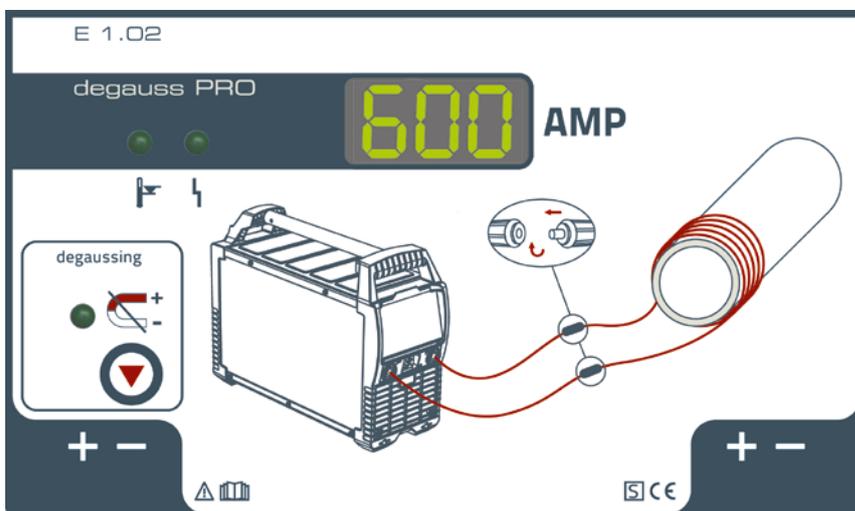
### Einfachste Handhabung

- / Alle benötigten Komponenten zum Entmagnetisieren sind im Set enthalten
- / Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang
- / Einsatz bei -25°C bis +40°C bei Netzspannungstoleranzen von +/- 20%
- / Tragbar und robust



### Degauss 600

- / Kompakte und baustellentaugliche Entmagnetisierungsstromquelle
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang





**Degauss 600**



**E1.02**



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs
- Sicheres Entmagnetisieren für bessere Schweißergebnisse durch stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung, Minimierung der Nacharbeit
- Tragbar und robust
- Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- Einsatz bei -25°C bis +40°C
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
  - Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
  - Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
  - Minimierung von Nacharbeit
  - Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Außenmaß, kompl.</b>	600 x 205 x 415	539 x 210 x 415
<b>Gewicht</b>	24.5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Set Degauss 600</b>	Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei Lastkabel 35qmm je 5m, ein Lastkabel 35qmm 20m, Fernsteller RT DGS1 und 5m Anschlusskabel	091-002065-00502

**RT DGS1**



- Fernsteller mit Polwendeschalter und Start- / Stoppfunktion, für Degauss 600
- Fernsteller aktiviert Zusatzfunktion – Erzeugung eines magnetischen Gegenfeldes während des Schweißprozesses
- Stufenlos einstellbare Stromstärke (0 % bis 100 %) zur Erzeugung des benötigten magnetischen Gegenfeldes direkt am Schweißplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>RT DGS1</b>	Fernsteller Degauss	090-008806-00000
<b>RA5 19POL 5m</b>	Anschlusskabel	092-001470-00005

## ■ FIM1-4 Set



- Feldstärkenmessgerät zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- Drei Messbereiche möglich: 20 mT, 200 mT und 2000 mT
- Handgerät für Netz-, Batterie- oder Akkubetrieb
- LCD-Digitalanzeige
- Messgenauigkeit:  $\pm 2\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit über interne Kalibrierspannung, besser  $\pm 1\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit mittels kalibriertem Vergleichsmagnet
- Auflösung: 0,01 mT
- Ausgang: Analogausgang  $\pm 199,9$  mV entsprechend 1999 Digit, Anschluss für Analoganzeige, XY-Schreiber und A/D-Wandler
- Betriebsdauer: ca. 100 Stunden über Trockenbatterie, ca.50 Stunden mit einer Akkuladung (Akku nicht im Lieferumfang enthalten)

**Außenmaß, kompl.**

145 x 80 x 38

**Gewicht**

0.8 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FIM1-4 Set	Set: Feldstärkenmessgerät inkl. Hallsonde	092-002937-00000



## ■ alpha Q puls - Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar

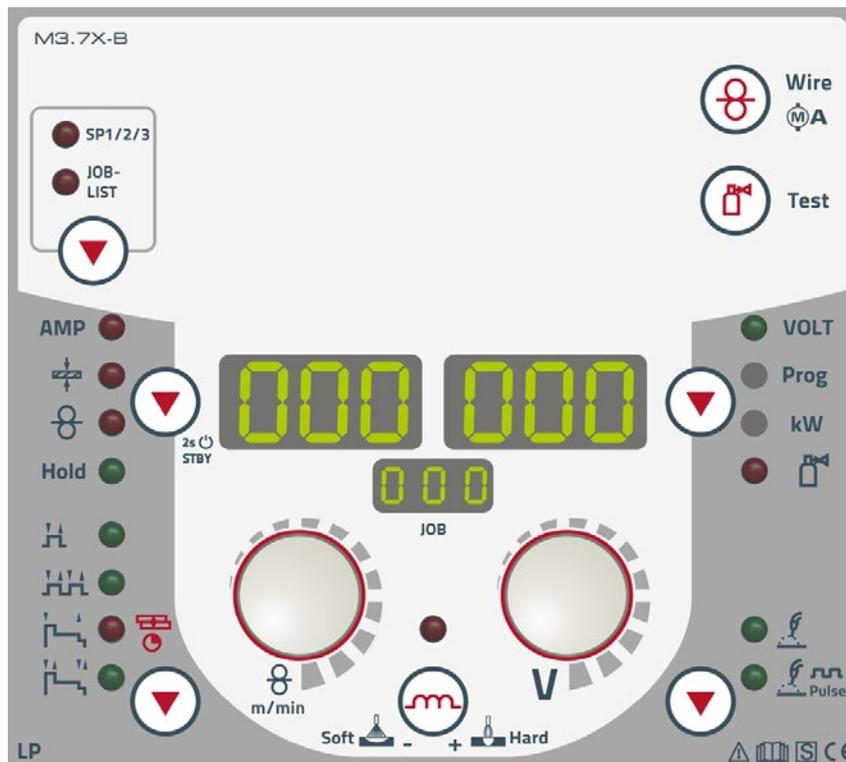
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		optionales Kühlm- odul	
Kompakt	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	<b>66</b>
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	<b>68</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		optionales Kühlm- odul	
Dekompakt	350 - 550	alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW	•	<b>70</b>
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	•	<b>72</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW	•	<b>74</b>
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•	<b>76</b>
		alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•	<b>78</b>



## ■ Steuerung LP



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

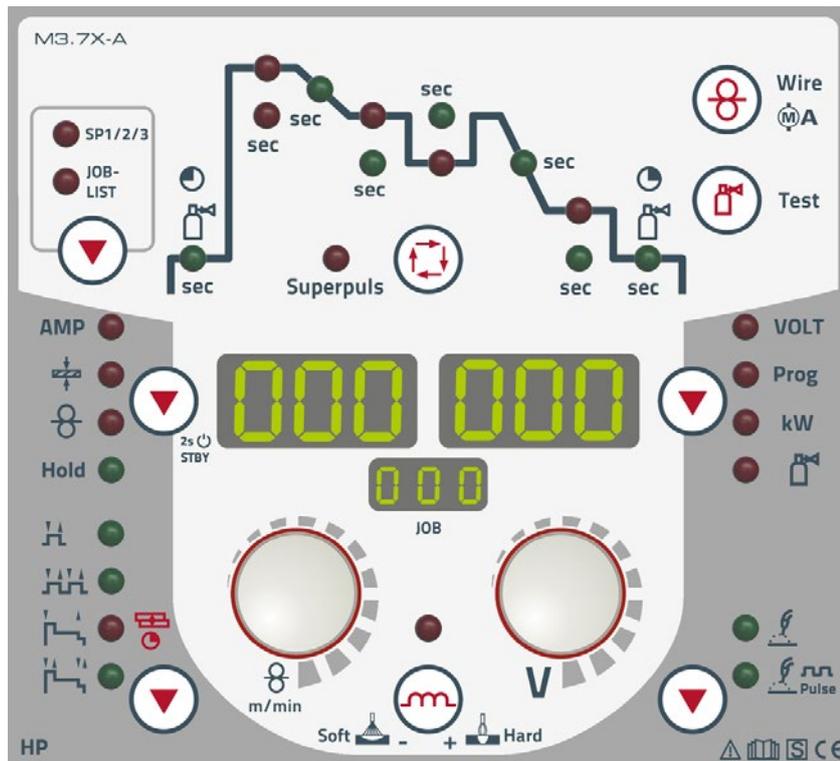
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



## Steuerung HP



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Brechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slope-Zeiten

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**

## ■ Steuerung Expert 2.0



### Bedienung

- / Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- / Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder coldArc/coldArc puls oder Standard/Impuls
- / Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- / Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### LCD-Display mit verschiedenen Benutzermenüs

- / Darstellung und Änderung des Schweißprogrammablaufs
- / Informationen zur gewählten Schweißaufgabe wie JOB-Nummer, Verfahren, etc.
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge
- / Vorinstallierte Sprachen für das Benutzermenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Einfache Offline-Datenübertragung über USB-Anschluss**



**alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>63</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool71 U43
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Fahrwagen Trolley 75-2 und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 330 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	330 A / 40 % 270 A / 60 % 210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	685 x 335 x 750
<b>Gewicht</b>	64 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	980 x 505 x 990
<b>Gewicht Transportwagen</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005501-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005501-00502
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 75-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



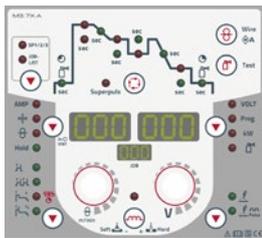
**alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/coldArc® /coldArc®puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**HP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>63</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool71 U43
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Fahrwagen Trolley 75-2 und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 330 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	330 A / 40 % 270 A / 60 % 210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	685 x 335 x 750
<b>Gewicht</b>	64 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	980 x 505 x 990
<b>Gewicht Transportwagen</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005402-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, tragbar, modular	090-005402-00502
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008220-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 75-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW

**MULTIMATRIX**

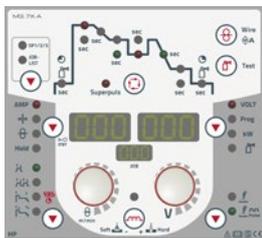
/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/coldArc® /coldArc®puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Steuerung	Seite	63
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WIFI vernetzbar, Xnet fähig



alpha Q puls	351	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A
Leerlaufspannung	93 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000	
Gewicht	135 kg	138,5 kg
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380	
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005333-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005334-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>63</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>295</b>

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	135 kg	138,5 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005359-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, fahrbar, wassergekühlt	090-005360-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwingen	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



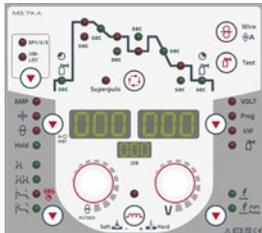
alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	63
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit Doppeldrahtvorschubgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

alpha Q puls	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Gewicht</b>	149,5 kg	157 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 530 x 460	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	48 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005333-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005334-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW**

**MULTIMATRIX**

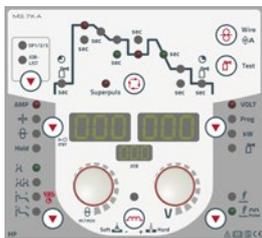
/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>63</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Gewicht</b>	158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005333-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005334-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
		094-500060-00004
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/coldArc® /coldArc® puls  
/pipeSolution®  
/Impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>63</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>295</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislampe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>alpha Q puls</b>	351	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	93 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	
<b>Gewicht</b>	158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380	
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005359-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005360-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
		094-500060-00004
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



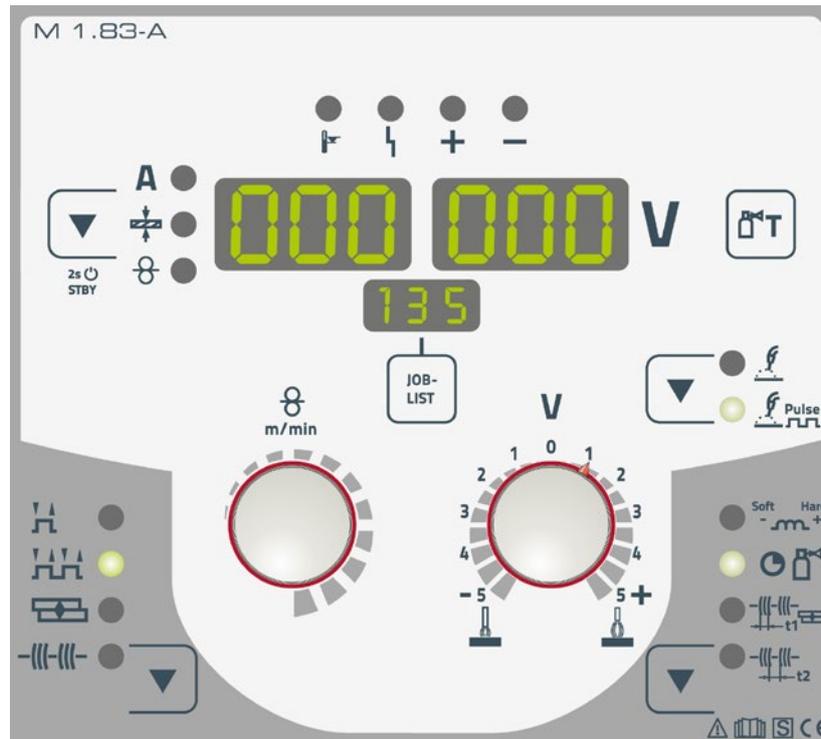
## ■ Picomig puls - Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optio- nales Kühlm- odul	Seite
	A			
Kompakt	180	Picomig 180 puls TKG		<b>83</b>
		Picomig 185 puls TKG		<b>84</b>
	350	Picomig 355 puls TKM	•	<b>85</b>



## Steuerung M1.83-A (Picomig)



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Drahtdurchmesser)
- / EWM forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls (nur Picomig 355)
- / Synergic-Kennlinien für Stahl / CrNi / Aluminium
- / MSG-Impulsschweißen, MSG-Standardschweißen, E-Hand-Schweißen und WIG-Schweißen

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Arcforce
- / Hotstart
- / Antistick
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

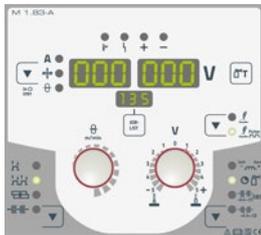
- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an

## Picomig 180 puls TKG

/Impuls



### M1.83-A



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D200
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße LxBxH in mm	685 x 280 x 360
Gewicht	15,5 kg
Spulendurchmesser	200 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 180 puls TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005545-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 puls TKG Set</b>	Set Picomig 180 puls (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldrath 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	091-005545-00502
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

### Verpackungseinheit

<b>6x Picomig 180 puls</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls	092-015321-00502
----------------------------	--	------------------

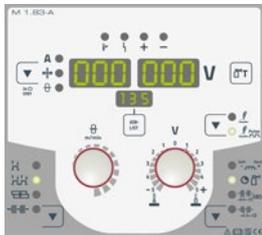


**Picomig 185 puls TKG**

/Impuls



**M1.83-A**



Steuerung	Seite	<b>183</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>311</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>295</b>

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Gewicht</b>	23,3 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 185 puls TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005547-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

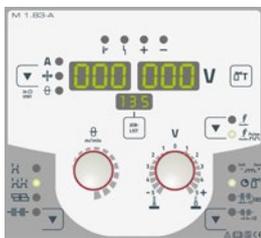
Verpackungseinheit		
<b>6x Picomig 185 puls</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 puls	092-015324-00502

## Picomig 355 puls TKM

/forceArc®/forceArc® puls  
/rootArc®/rootArc® puls  
/Impuls



### M1.83-A



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Multiprozess-Inverterschweißgerät, Impuls, mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Impulsschweißen
- MSG-Standardschweißen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- EWM forceArc - Schweißen
- EWM forceArc puls - Impulsschweißen
- EWM rootArc - Schweißen
- EWM rootArc puls - Impulsschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- Tragbar, kompakt
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- 5 m Netzzuleitung

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	79 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Gewicht</b>	33,4 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Gewicht Transportwagen</b>	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 355 puls TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005542-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte Picomig

<b>Picomig 355 puls TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005542-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Picomig 355 puls TKM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 puls	092-015327-00502

## Phoenix puls - Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
Kompakt	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	• <b>92</b>
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	• <b>94</b>
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•	• <b>96</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Tragbar

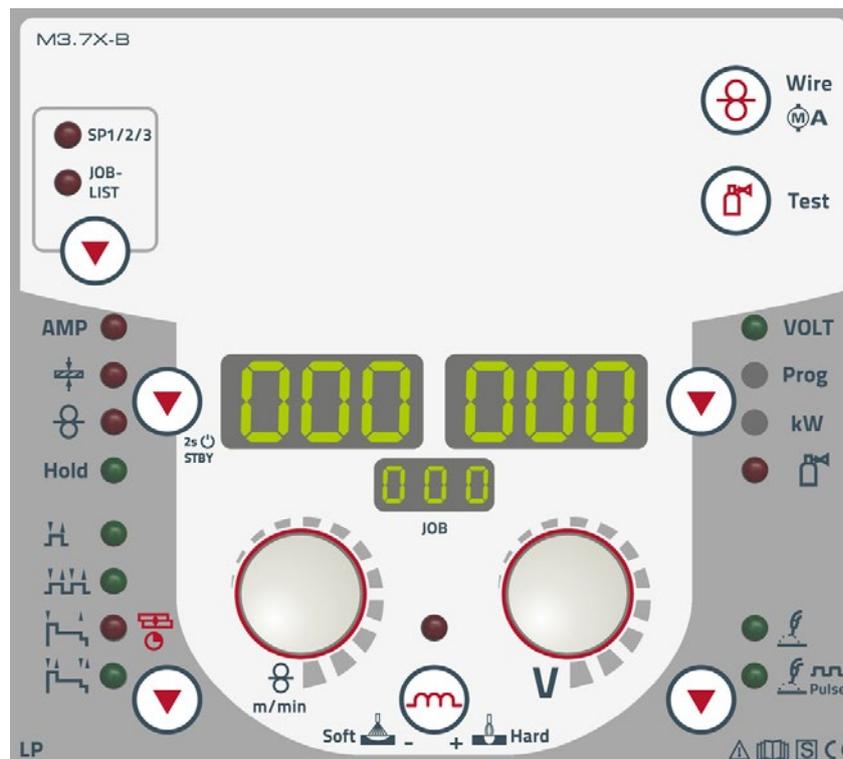
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
Dekompakt	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM	•	• <b>98</b>
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	• <b>101</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
Dekompakt	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW	•	<b>109</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW	•	<b>112</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW	•	<b>115</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•	<b>118</b>
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•	<b>121</b>
Kompakt	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW	•	<b>104</b>
		Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW	•	<b>106</b>
	400	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•	<b>108</b>



## ■ Steuerung LP



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc und rootArc puls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

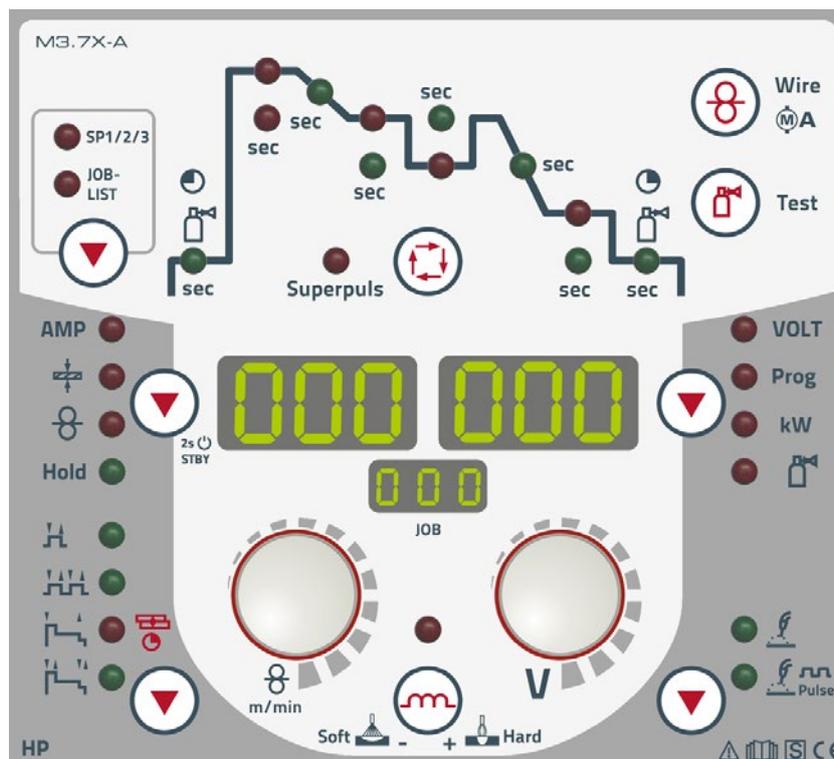
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



## Steuerung HP



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestelltem, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernsteller R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

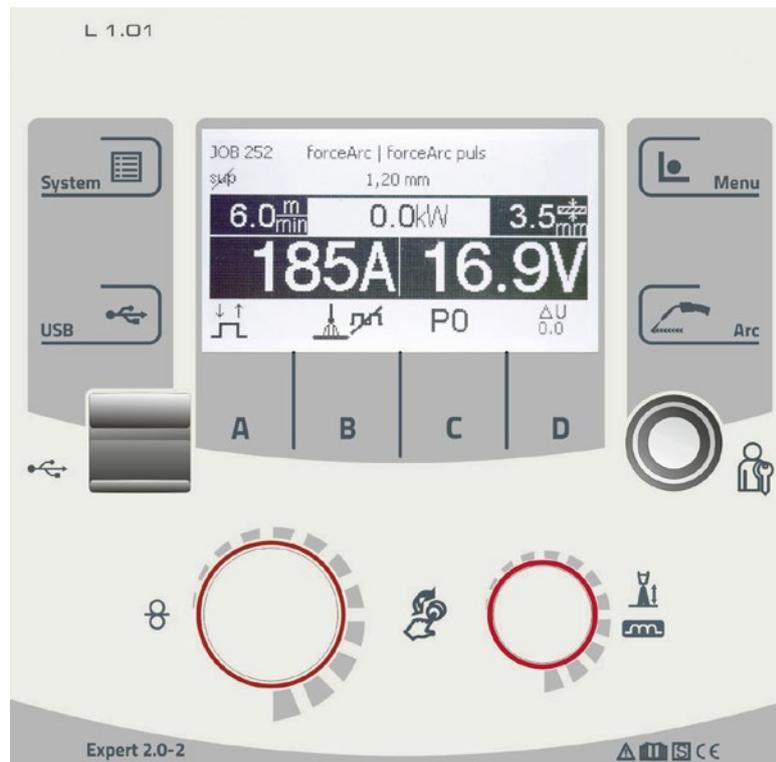
- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Ankerstrom-Anzeige
- / Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro JOB), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / superPuls: Kontrollierter verminderter Wärmeeintrag zum sicheren und schnellen Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090  
Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar  
Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden

## ■ Steuerung Expert 2.0



### Bedienung

- / Schweißstrom (AMP), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- / Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- / Einfache JOB-Vorwahl (Schweißverfahren, Material, Gas, Draht Ø) über Click-Wheel
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- / Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### LCD-Display mit verschiedenen Benutzermenüs

- / Darstellung und Änderung des Schweißprogrammablaufs
- / Informationen zur gewählten Schweißaufgabe wie JOB-Nummer, Verfahren, etc.
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge
- / Vorinstallierte Sprachen für das Benutzermenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Einfache Offline-Datenübertragung über USB-Anschluss**



**Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Gewicht</b>	33 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005502-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005502-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



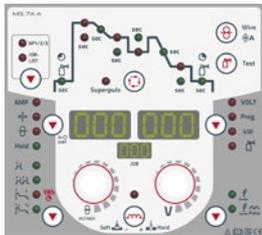
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005403-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005403-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**Expert 2.0**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Modular (gas- oder wassergekühlt)
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Gewicht</b>	33 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005445-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Euro-ZA	090-005445-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



### Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

#### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
 /rootArc® /rootArc® puls  
 /Impuls  
 /superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar
- Schutzleiterüberwachung (PE)

Phoenix puls	355	405	505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	90 %		
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 535		
Gewicht	41 kg	45 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005320-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>		Kühlmodul mit Kreiselpumpe
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005321-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>		Kühlmodul mit Kreiselpumpe
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 505 Progress puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005322-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislampe	090-008603-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwingen	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



#### Expert 2.0/drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Phoenix puls	355	405	505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 % 300 A / 100 %	- 400 A / 100 %	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	90 %		
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 535		
Gewicht	41 kg	45 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330		
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105		
Gewicht Transportwagen	35 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005352-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>		Kühlmodul mit Kreiselpumpe
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005353-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
<b>cool50-2 U40</b>		Kühlmodul mit Kreiselpumpe
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplexe Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005354-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
<b>cool50-2 U40</b>		Kühlmodul mit Kreislumpe
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes, kompaktes Impulsschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WIFI vernetzbar, Xnet fähig



	401	501
<b>Phoenix puls</b>	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	119,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005503-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005504-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



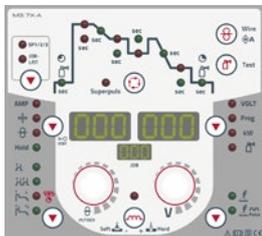
**Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**HP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes, kompaktes Impulsschweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleifteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WIFI vernetzbar, Xnet fähig



	401	501
<b>Phoenix puls</b>	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	119,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005404-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005405-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**Expert 2.0**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000
<b>Gewicht</b>	119,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005549-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) auf Anfrage erhältlich

## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW

### MULTIMATRIX

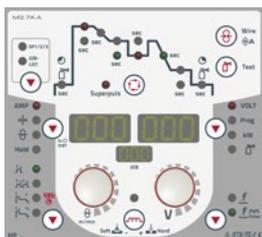
/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix puls	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	117 kg	118 kg	128 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005325-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005326-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 451 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005327-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005328-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**Expert 2.0/drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



<b>Phoenix puls</b>	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	117 kg	118 kg	128 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005329-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005330-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005331-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005332-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

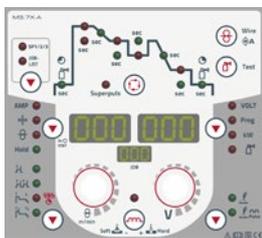
## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc®puls  
/rootArc® /rootArc®puls  
/Impuls  
/superPuls



### HP



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit Doppeldrahtvorschubgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix puls	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 530 x 460			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	48 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005325-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005326-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 451 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005327-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00004
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM D FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech drive 4D	090-005328-10502
<b>drive 4X D HP</b>	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
► Taurus Geräte auf Anfrage erhältlich		



**Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW**

**MULTIMATRIX**

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>90</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

<b>Phoenix puls</b>	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A			
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005325-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
		092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
		KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005326-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
		092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
		KOS-V00027-00000



<b>Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	090-005327-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X EX		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
MT451W M9 5m		094-500059-00004
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	094-500059-00004
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	092-000013-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	394-002910-00030
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	094-000530-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-002910-00000
<b>Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halteblech für zwei drive 4X	092-002685-00001
<b>drive 4X HP</b>		092-002685-00001
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X EX		090-005392-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		090-005511-00502
MT551W M9 3m		094-000407-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-000407-00000
MT551W M9 5m		094-000407-00001
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwingen	094-000407-00002
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000407-00006
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-500060-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	094-500060-00004
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	094-500060-00004
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	094-500060-00005
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-000171-00000
		394-002910-00030
		394-002910-00030
		094-000530-00000
		092-008215-00000
		092-002910-00000
		092-002685-00001
		KOS-V00027-00000

► Taurus Geräte auf Anfrage erhältlich

## Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc® /forceArc® puls  
/rootArc® /rootArc® puls  
/Impuls  
/superPuls



#### Expert 2.0/drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	90
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Inverterschweißgerät, Impuls, mit zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten für großen Aktionsradius
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- Kein Wechseln der Drahtspulen, kein Umrüsten des Brenners nötig, keine unproduktiven Nebenzeiten
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch Kühlsystem mit verstärkter Kreislampe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

Phoenix puls	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000			
<b>Gewicht</b>	147 kg		158 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005329-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
		092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
		KOS-V00027-00000
<b>Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005330-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
		094-500059-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
		394-002910-00030
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
		394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
		092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
		KOS-V00027-00000

<b>Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	090-005331-54502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X EX		090-005412-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00002
MT451W M9 3m		094-000406-00004
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00000
MT451W M9 5m		094-500059-00004
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	094-500059-00004
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	092-000013-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	394-002910-00030
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	094-000530-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-002910-00000
<b>Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, verstärkter Pumpe, Spurverbreiterung, Halblech für zwei drive 4X	092-002685-00001
<b>drive 4X HP</b>		092-002685-00001
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005392-00502
drive 4X EX		090-005392-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		090-005511-00502
MT551W M9 3m		094-000407-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-000407-00000
MT551W M9 5m		094-000407-00001
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwingen	094-000407-00002
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	094-000407-00006
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-500060-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	094-500060-00004
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	094-500060-00004
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	094-500060-00005
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	094-000530-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	092-002685-00001
► Taurus Geräte auf Anfrage erhältlich		

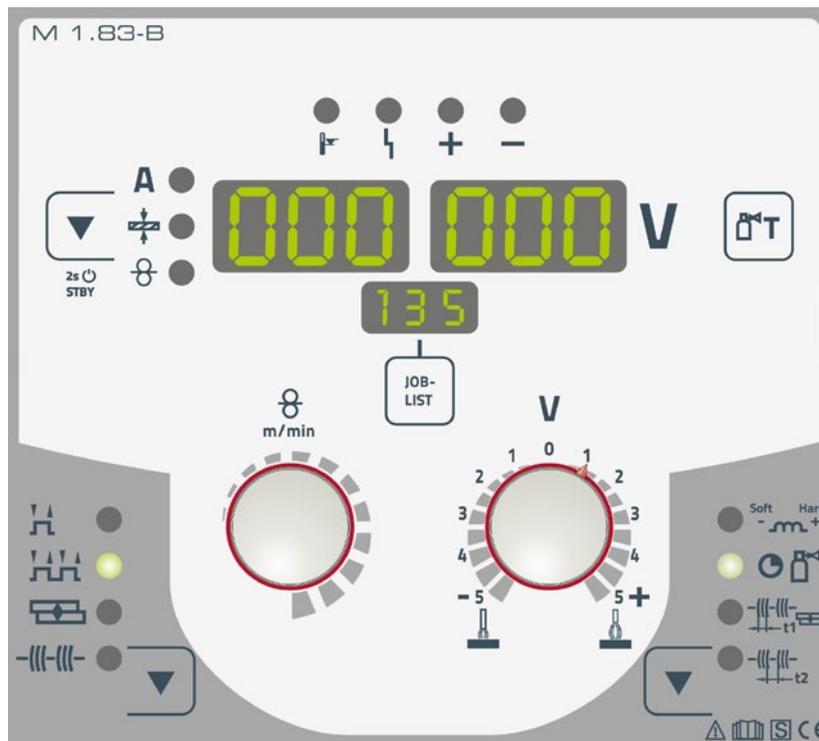


## ■ Picomig - Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optio- nales Kühlm- odul	Seite
	A			
Kompakt	180	Picomig 180 Synergic TKG		<b>127</b>
		Picomig 185 Synergic TKG		<b>128</b>
	350	Picomig 355 Synergic TKM	•	<b>129</b>

## ■ Steuerung M1.83-B (Picomig)



### Synergic-Einknopfbedienung:

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Drahtdurchmesser)
- / EWM forceArc und rootArc (nur Picomig 355)
- / Synergic-Kennlinien für Stahl / CrNi / Aluminium
- / MSG-Standardschweißen, E-Hand-Schweißen und WIG-Schweißen

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Arcforce
- / Hotstart
- / Antistick
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)

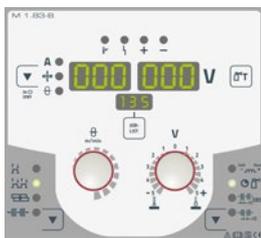
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an

## Picomig 180 Synergic TKG



M1.83-B



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Spritzwassergeschützt IP23
- Drahtspulendurchmesser bis 200 mm / D200
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße LxBxH in mm	685 x 280 x 360
Gewicht	15,5 kg
Spulendurchmesser	200 mm

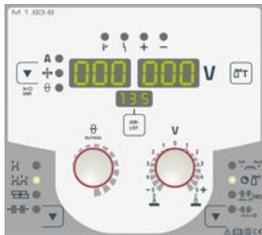
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 180 Synergic TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005546-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Picomig 180 Synergic Set</b>	Set Picomig 180 Synergic (Einzelgerät): MIG-Brenner, Werkstückleitung, 3 m Gasschlauch, D200 Fülldraht 0,9 mm (2 kg), D200 Stahldraht 0,8 mm (2 kg), Druckminderer, Fülldrahtgasdüse	091-005546-00502
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Picomig 180 Synergic</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic	092-015323-00502



**Picomig 185 Synergic TKG**



**M1.83-B**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>311</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>295</b>

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Spritzwassergeschützt IP23
- Tragbar, kompakt
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	636 x 298 x 482
<b>Gewicht</b>	23,3 kg
<b>Spulendurchmesser</b>	300 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 185 Synergic TKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005548-00502
MT221G M7 3m		094-500050-00000
<b>MT221G M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

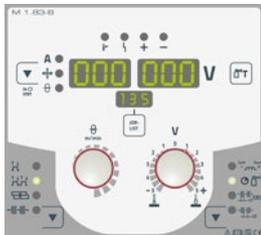
Verpackungseinheit		
<b>6x Picomig 185 Synergic</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 Synergic	092-015325-00502

## Picomig 355 Synergic TKM

/forceArc®  
/rootArc®



### M1.83-B



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Multiprozess-Inverterschweißgerät mit einfacher Synergic-Einknopfbedienung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- MSG-Standardschweißen
- EWM forceArc - Schweißen
- EWM rootArc - Schweißen
- Synergic-Kennlinien für Stahl, CrNi und Aluminium
- Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- E-Hand-Schweißen
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Intervall-Schweißen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Robustes, baustellengerechtes Gehäuse
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller, Funktionsbrenner und Kühlmodul
- Tragbar, kompakt
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- 5 m Netzzuleitung

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	79 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	636 x 298 x 482
Gewicht	33,4 kg
Spulendurchmesser	300 mm
Maße Kühlmodul in mm	610 x 300 x 330
Gewicht Kühlmodul	16,5 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Picomig 355 Synergic TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005512-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte Picomig

<b>Picomig 355 Synergic TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005512-00502
<b>cool50 U40</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008598-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

### Verpackungseinheit

<b>6x Picomig 355 Synergic TKM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 Synergic	092-015326-00502
------------------------------------	--	------------------

## ■ Pico/Taurus/Set - Übersicht

### MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		optionales Kühlm- odul	wasser- gekühlt
Dekompakt	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws		<b>136</b>
	400	Taurus 400 Basic		<b>138</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		optionales Kühlm- odul	wasser- gekühlt	
Dekompakt	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging		<b>156</b>	
		Taurus 355 Basic TKM	•	<b>139</b>	
Kompakt	350	Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•	<b>140</b>	
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•	<b>141</b>	
		Taurus 355 Basic TKW		•	<b>142</b>
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	<b>143</b>
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	<b>144</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G	•	•	<b>146</b>
Dekompakt	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDM G	•	•	<b>148</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW		•	<b>150</b>
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDW		•	<b>153</b>
		Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln	•		<b>157</b>

### MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite	
	A		optionales Kühlm- odul	wasser- gekühlt	
Kompakt	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG		<b>158</b>	
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG		<b>160</b>	
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG		<b>162</b>	
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW		•	<b>164</b>
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW		•	<b>166</b>
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW		•	<b>168</b>
Dekompakt	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG		<b>170</b>	
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDG		<b>172</b>	
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW		•	<b>175</b>
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDW		•	<b>177</b>



## ■ Basic-Steuerung



### Zweiknopfbedienung:

- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / Ohne Aufpreis geeignet zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

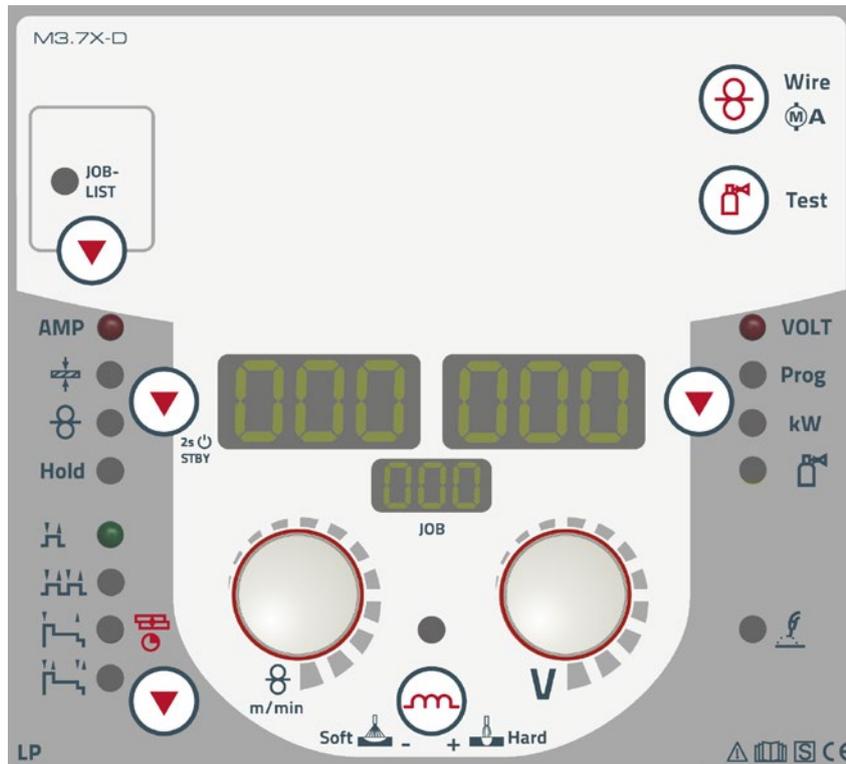
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Schweißspannung
- / Einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt

### Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an



## ■ LP-Steuerung



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø) und losschweißen
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

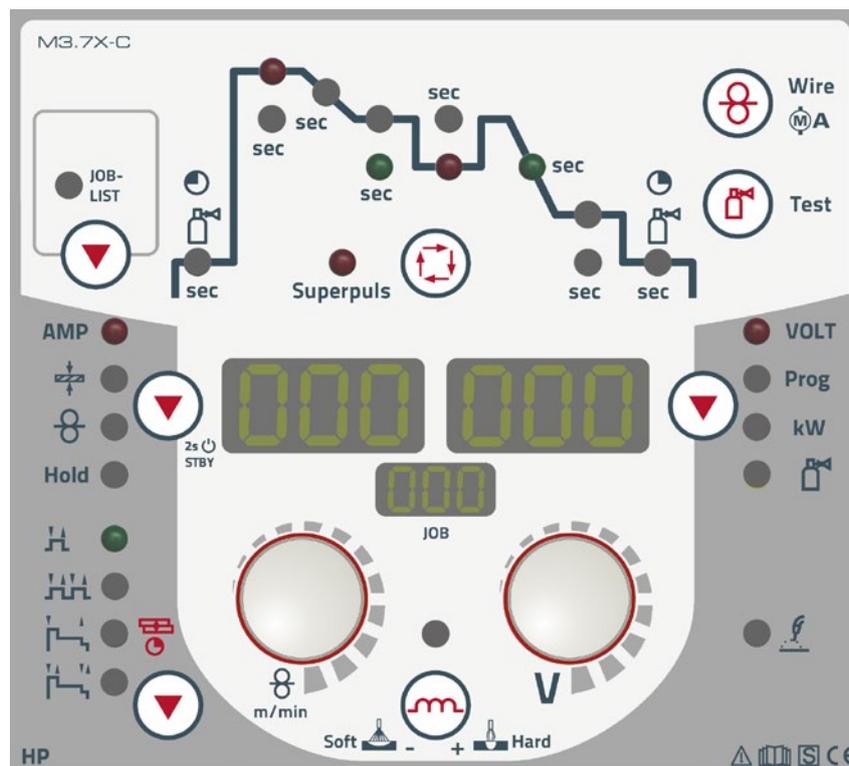
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit voreingestellten, optimierten Start- und Endkraterprogramm (Die Einstellungen können über Fernregler R50 oder Software PC 300 verändert werden)
- / Punktschweiß- / Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro Job
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**  
**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**  
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**

## ■ HP-Steuerung



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø) und losschweißen
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- / Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 m/min bis 24 m/min
- / Korrektur der Lichtbogenlänge
- / Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt,
- / 2-Takt-Spezial sowie 4-Takt-Spezial mit einstellbarer Start- und Endkraterprogramm
- / Punktschweiß- / Heftfunktion
- / 16 Schweißprogramme pro JOB
- / Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- / Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

### Digitale Schweißdatenanzeige Hold-Funktion

- / JOB-Nr.: Die aktuelle Schweißaufgabe immer im Blick
- / Schweißstrom, Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Vorgewählte Blechdicke
- / Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- / Programmnummer
- / Motorstrom (Drahtvorschubantrieb), zeigt Drahtförderstörungen an
- / Elektronisch geregelte Gasmenge

### Einstellung Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Startprogramm, Schweißprogramm (16 Programme pro Job), vermindertes Schweißprogramm, Endkraterprogramm mit entsprechenden Slopezeiten
- / superPuls: Kontrollierter verminderter Wärmeeintrag zum sicheren und schnellen Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

**Synergic-Schweißkennlinien zertifiziert nach EN 1090**

**Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar**

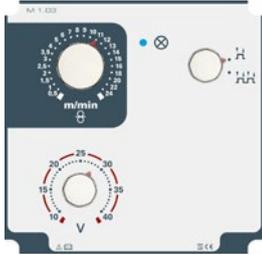
**Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden**



### Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



M1.03



E1.00



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Multiprozess-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- CC / CV Kennlinie
- Stabelektrode / E-Hand für alle Elektrodentypen
- Stabelektrode / E-Hand Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand-/E-Hand-Impulsschweißen:
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche ähnlich WIG-Optik
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Tragbar, Schulterriemen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Antistick Funktion
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Einstellbares Arcforce
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte



Pico	350 cel puls	350 cel puls pws
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	
Leerlaufspannung	95 V	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 350 A	
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Wirkungsgrad	88 %	
Maße LxBxH in mm	600 x 205 x 415	
Gewicht	23 kg	24.5 kg
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410	
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 350 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002060-00502
Pico drive 4L	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm² 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000

<b>Pico 350 cel puls pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002061-00502
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2	090-002060-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN	090-002061-28504
<b>Pico drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005



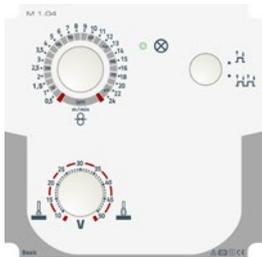
**Taurus 400 Basic**



**E1.07**



**M1.04**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>133</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>295</b>

- MIG/MAG-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät Taurus drive 4L Basic
- Einfachste Bedienung und Anwahl der Schweißaufgaben CV (MAG) / CC (MMA)
- Schweißen mit Massivdraht und Fülldraht
- Angepasste Parameter zum Schweißen mit Mischgas oder 100% CO<sub>2</sub> auf Knopfdruck
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Stabelektroden bis 6mm Durchmesser
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hotstart und Arcforce einstellbar
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Netzanschluss 3x400V / 16 A



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	400 A / 30 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	23,5 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 400 Basic TDG</b>	MIG/MAG-Inverterschweißgerät, tragbar	090-005446-00502
<b>Taurus drive 4L Basic</b>	Drahtvorschubgerät	090-005447-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000

## Taurus 355 Basic TKM



### Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, Euro-ZA	090-005406-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Taurus 355 Synergic S LP MM TKM**

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**LP**



Steuerung	Seite	<b>133</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>311</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>333</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S LP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, tragbar, Euro-ZA	090-005421-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

### MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



### HP



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>133</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 480
<b>Gewicht</b>	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S HP MM TKM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA	090-005407-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Taurus 355 Basic TKW**



**Basic**



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 810
<b>Gewicht</b>	49 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005442-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

### MULTIMATRIX

/forceArc®

/rootArc®

/superPuls



#### LP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 810
Gewicht	49 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S LP MM TKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005443-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
<b>MT301W M7 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



HP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 810
Gewicht	49 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105
Gewicht Transportwagen	35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005444-00502
MT301W M7 3m		094-500058-00000
MT301W M7 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





**Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G**



**Basic**



**drive Basic**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>133</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar



<b>Taurus</b>	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535		
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	12 kg		

<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
<b>Taurus 355 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005286-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 405 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005241-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005221-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDM G

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Fahrwagen Trolley 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar

Taurus	355	405	505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	90 %		
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 535		
Gewicht	41 kg	45 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005336-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005337-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Synergic S MM TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, tragbar, modular	090-005338-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt
<b>MT401G M9 4m</b>		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW



Basic



drive Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar

Taurus	355	405	505
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	90 %		
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 865		
Gewicht	57 kg	61 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	660 x 280 x 380		
Gewicht Drahtvorschubgerät	12 kg		
Maße Transportwagen LxBxH in mm	1015 x 505 x 1105		
Gewicht Transportwagen	35 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005436-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005438-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005440-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S MM TDW

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar

Taurus	355	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	-	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 865		
<b>Gewicht</b>	57 kg	61 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380		
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg		
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1015 x 505 x 1105		
<b>Gewicht Transportwagen</b>	35 kg		



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 355 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005437-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 405 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005439-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolly 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolly 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 505 Synergic S MM TDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, wassergekühlt	090-005441-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Trolley 55-5</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008632-00000
<b>ON TR Trolley 55-5</b>	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



■ Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Set speziell zum Fugenhobeln, bestehend aus zwei Taurus 505 Basic
- Fugenhobeln mit bis zu 13 mm Kohlelektroden (1000A)
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Fahrwagen Trolley 39-1 lieferbar
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A	3 x 32 A
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 1000 A	
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 60 %	
	860 A / 100 %	
cos φ	0.99	
Wirkungsgrad	90 %	
Maße LxBxH in mm	624 x 300 x 1536	
Gewicht	ca.126 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Komplettsset bestehend aus 2 Taurus 505 Basic, Fernsteller, Fugenhobel, Werkstückleitung, Tra nsportwagen	092-008313-00000

## Taurus 505 Basic zum Fugenhobeln



### Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Inverterschweißgerät, DC
- Fugenhobeln mit bis zu 8mm Kohlelektroden
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- MSG-Schweißen mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung möglich
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Fahrwagen Trolley 39-1 und Trolley 55-5 lieferbar
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A
Leerlaufspannung	80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	90 %
Maße LxBxH in mm	625 x 300 x 535
Gewicht	45 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Taurus 505 Basic TDM	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Fugenhobel	094-016099-00000
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000010-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Taurus 351 • 401 Basic FKG**



**Basic**



<b>Steuerung</b>	<b>Seite</b>	<b>133</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	<b>Seite</b>	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	<b>Seite</b>	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	<b>Seite</b>	<b>295</b>

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



<b>Taurus</b>	<b>351</b>	<b>401</b>
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	107 kg	

<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
<b>Taurus 351 Basic FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005425-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Basic FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005426-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000





Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



LP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweiß Eigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden



<b>Taurus</b>	351	401
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	107 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005428-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005429-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	<b>133</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>311</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>333</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>295</b>

- Gasgekühltes Kompakt-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden

<b>Taurus</b>	351	401
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 100 %	400 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000	
<b>Gewicht</b>	107 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005431-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, gasgekühlt	090-005432-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



### Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW



#### Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Basic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner

Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005419-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005408-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Basic FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005410-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



LP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic LP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc und rootArc
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung LP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung HP getauscht werden



Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>			500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg		118 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005422-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005423-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Synergic S LP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005424-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



**HP**



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät mit Einknopf-Synergic HP-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden



Taurus	351	401	501
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000		
<b>Gewicht</b>	107 kg	118 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005420-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005409-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 501 Synergic S HP MM FKW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt mit eFeed-Antrieb, fahrbar, wassergekühlt	090-005411-00502
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



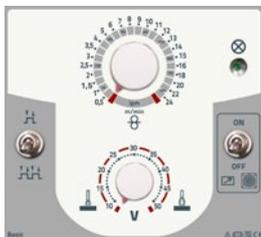
## Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG



## Basic



## drive Basic



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Spannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	107 kg		118 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	12 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005389-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 401 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005249-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005176-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 551 Basic FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005178-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDG**

**MULTIMATRIX**

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



- Gasgekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

**drive 4X EX**



**drive 4X HP**



**drive 4X LP**



Steuerung	Seite	<b>133</b>
Drahtvorschubrollen	Seite	<b>311</b>
Funktionsbrenner	Seite	<b>333</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>295</b>

<b>Taurus</b>	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	107 kg		118 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005341-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005342-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005343-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 551 Synergic S MM FDG</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, gasgekühlt	090-005344-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW



### Basic



### drive Basic



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>133</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>311</b>
<b>Funktionsbrenner</b>	Seite	<b>333</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät drive 4 Basic und Basic-Steuerung
- Manueller Zweiknopfbetrieb (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>			450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	118 kg		129 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	12 kg			

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005390-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinne	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Taurus 401 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005250-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005150-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 551 Basic FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005151-00502
<b>drive 4 Basic</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
<b>MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S MM FDW

### MULTIMATRIX

/forceArc®  
/rootArc®  
/superPuls



#### drive 4X EX



#### drive 4X HP



#### drive 4X LP



Steuerung	Seite	133
Drahtvorschubrollen	Seite	311
Funktionsbrenner	Seite	333
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät, wahlweise drive 4X EX, drive 4X HP oder drive 4X LP
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, rootArc und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig



Taurus	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0.99			
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %			
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	118 kg		129 kg	
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380			
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg			



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 351 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005345-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 401 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005346-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 451 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005347-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO<sub>2</sub> 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Taurus 551 Synergic S MM FDW</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, dekompakt, fahrbar, wassergekühlt	090-005348-00502
<b>drive 4X HP</b>		090-005392-00502
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Mira/Saturn/Wega - Übersicht

### MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
Kompakt	A		wasser-gekühlt	
	150 - 300	Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG		<b>186</b>
	300	Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG		<b>188</b>
	300 - 350	Saturn 301 • 351 M1.02 FKG		<b>189</b>
		Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG		<b>190</b>
	400	Wega 401 M1.02 FKG		<b>194</b>
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG		<b>195</b>
		Wega 401 M1.02 FKW	•	<b>196</b>
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW	•	<b>197</b>

### MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet, Fahrbar

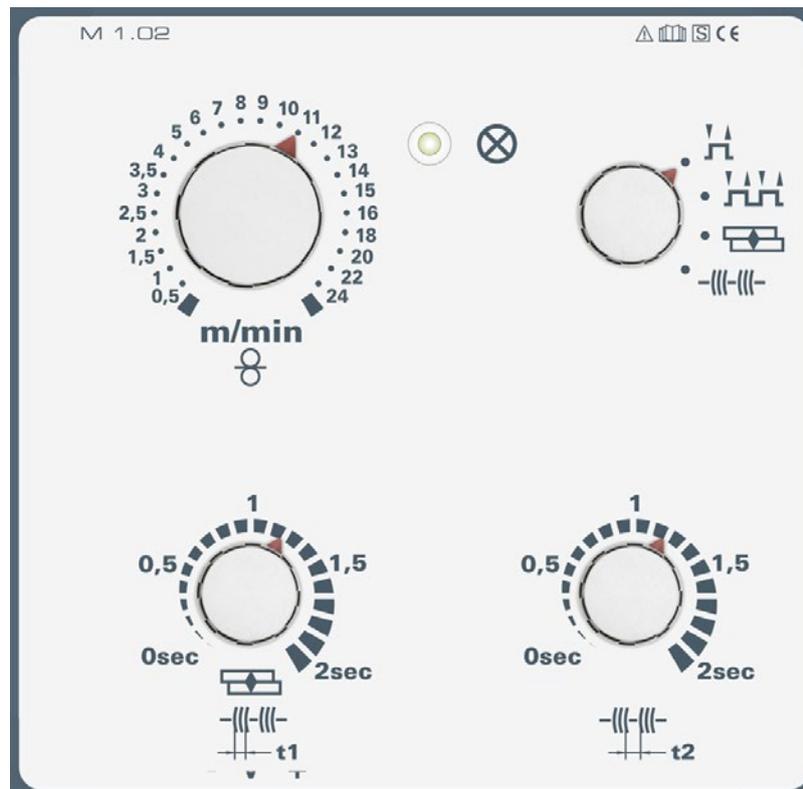
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
Dekompakt	A		wasser-gekühlt	
	350	Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG		<b>192</b>

### MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
Dekompakt	A		wasser-gekühlt	
	400	Wega 401 M1.02 FDG		<b>198</b>
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG		<b>199</b>
	400 - 600	Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW	•	<b>200</b>
		Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW	•	<b>202</b>



## ■ M 1.02



### Zweiknopfbedienung

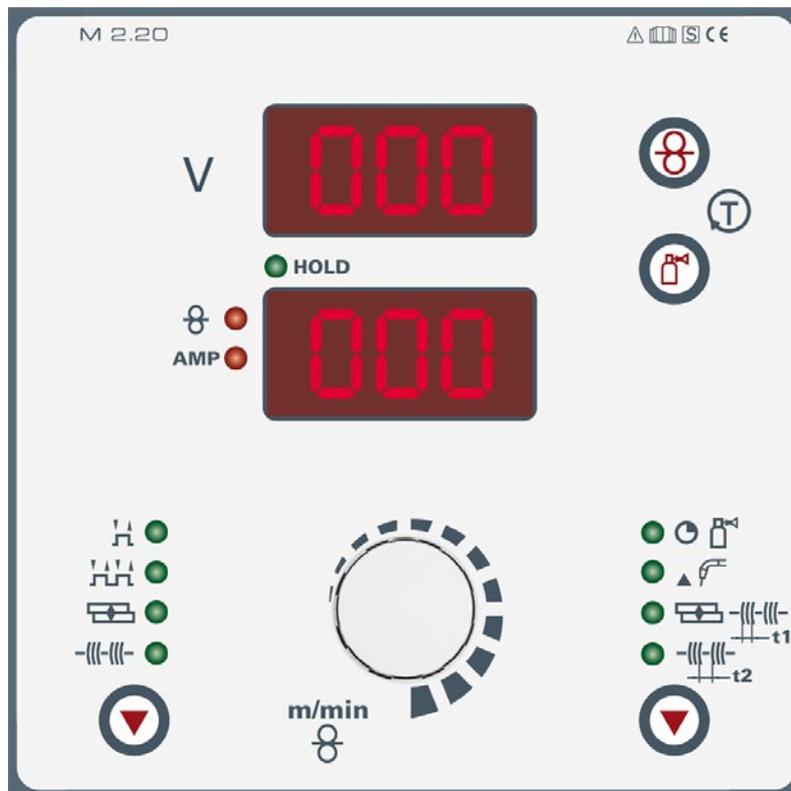
- / Alle Schweißparameter im direkten Zugriff
- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Stromloses Drahteinfädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit einstellbar



■ M 2.20



**Zweiknopfbedienung**

- / Alle Schweißparameter im direkten Zugriff
- / Arbeitspunkteinstellung über Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

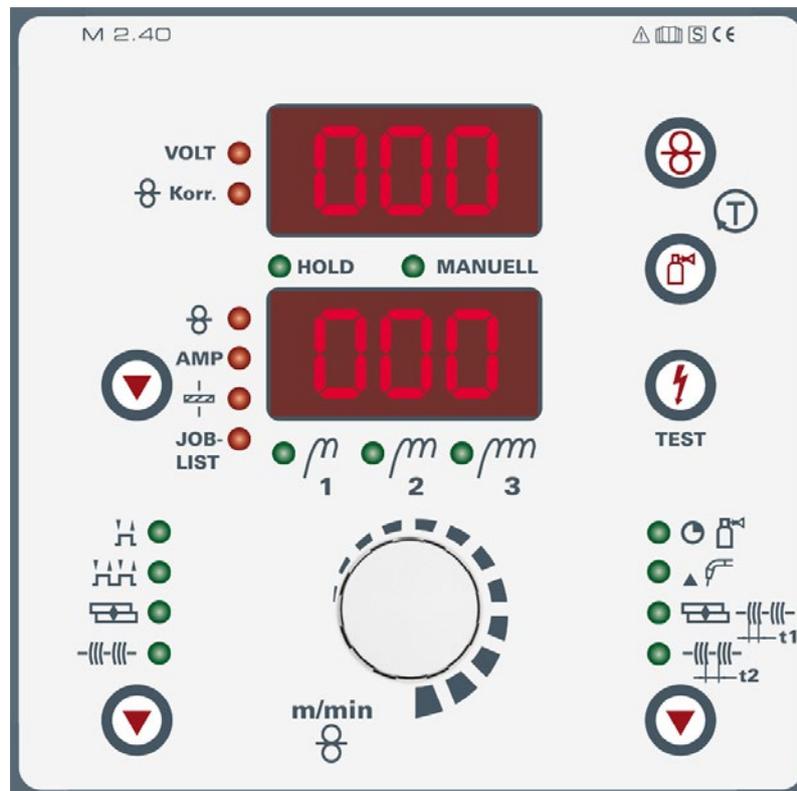
**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen
- / Drahtefädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit

■ M 2.40



**Synergic-Einknopfbedienung**

- / Synergic Arbeitspunkteinstellung mit nur einem Knopf
- / Einfache JOB-Vorwahl (Material, Gas, Draht Ø)
- / Auswahl der Schweißaufgabe über die JOB-Liste
- / MIG/MAG-Schweißen mit Massiv- und Fülldraht

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt, Intervall, Punkten
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen
- / Drahtefädeln
- / Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Korrektur der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- / Punkt-, Intervall- und Pausenzeit, Gasnachströmzeit, Drahrückbrandzeit einstellbar
- / Anwahl optimaler Arbeitspunkt, Testtaster

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

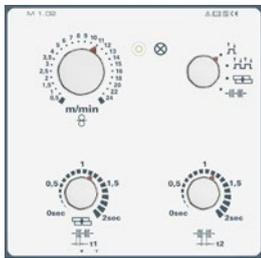
- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Drahtgeschwindigkeit
- / Blechdicke



### Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG

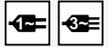


#### M1.02



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-Rollen-Drahtvorschub. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 251 / Mira 301: 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Mira 221 MV: Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400V
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker
- Mira 151: 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker



Mira	151	221 MV	251	301
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-15 % - +15 %)	2 x 400 V (-15 % - +15 %)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	35 V	40 V	35 V	40 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	6		8	12
<b>cos φ</b>	0.98		0.97	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	880 x 385 x 610			
<b>Gewicht</b>	47 kg	56 kg	60 kg	72 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	1.5 m/min - 15 m/min		1.5 m/min - 20 m/min	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Mira 151 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	-
MIG 15G 3m		094-001175-00000
<b>MIG 15G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Mira 221 MV FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb	-
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>Mira 251 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	-
MIG 25G 3m		094-001102-00000
<b>MIG 25G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030

<b>Mira 301 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	-
MIG 36G 3m		094-013388-00000
<b>MIG 36G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030

► Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 St. verfügbar

#### Verpackungseinheiten Mira

<b>2x Mira 151 FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG	092-015238-00502
------------------------	--	------------------

#### Verpackungseinheiten Mira

<b>2x Mira 221 MV FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
---------------------------	---	------------------

#### Verpackungseinheiten Mira

<b>2x Mira 251 FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG	092-015240-00502
------------------------	--	------------------

#### Verpackungseinheiten Mira

<b>2x Mira 301 M1.02 FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG	092-015236-00502
------------------------------	--	------------------



**Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG**

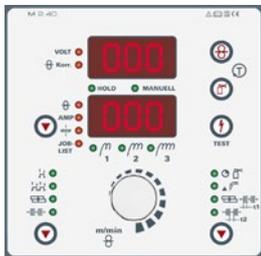


- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker

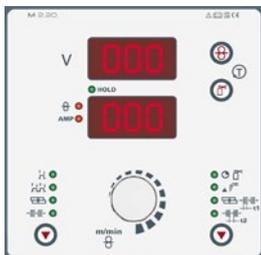


<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	40 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	12
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	880 x 385 x 610
<b>Gewicht</b>	72 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	1,5 m/min - 20 m/min

**M2.40**



**M2.20**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Mira 301 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	-
<b>Mira 301 M2.40 FKG</b>		-
MIG 36G 3m		094-013388-0000
<b>MIG 36G 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030

► Nur als Verpackungseinheiten zu je 2 Stk. verfügbar

**Verpackungseinheiten Mira**

<b>2x Mira 301 M2.20 FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502
------------------------------	--	------------------

**Verpackungseinheiten Mira**

<b>2x Mira 301 M2.40 FKG</b>	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502
------------------------------	--	------------------

## Saturn 301 • 351 M1.02 FKG



### M1.02



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



Saturn	301	351
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A	3 x 25 A
Leerlaufspannung	38,2 V	41 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	300 A / 45 %	350 A / 45 %
	(300 A / 40 %)	(350 A / 40 %)
	250 A / 60 %	300 A / 60 %
	(190 A / 60 %)	(250 A / 60 %)
	190 A / 100 %	250 A / 100 %
	(160 A / 100 %)	(220 A / 100 %)
Schaltstufen	12	16
cos φ	0,97	
Maße LxBxH in mm	930 x 460 x 730	
Gewicht	100 kg	112 kg
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 25 m/min	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Saturn 301 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004977-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004983-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



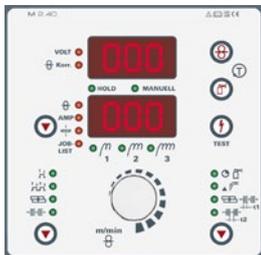
**Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG**



**M2.20**



**M2.40**



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



<b>Saturn</b>	301	351
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	38,2 V	41 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 300 A	30 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C )</b>	300 A / 45 %	350 A / 45 %
	(300 A / 40 %)	(350 A / 40 %)
	250 A / 60 %	300 A / 60 %
	(190 A / 60 %)	(250 A / 60 %)
	190 A / 100 %	250 A / 100 %
	(160 A / 100 %)	(220 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	12	16
<b>cos φ</b>	0,97	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	930 x 460 x 730	
<b>Gewicht</b>	100 kg	112 kg
<b>Drahtgeschwindigkeit</b>	0,5 m/min - 25 m/min	

<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Saturn 301 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004978-00502
<b>Saturn 301 M2.40 FKG</b>		090-004979-00502
MT301G M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Saturn 351 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-004984-00502
<b>Saturn 351 M2.40 FKG</b>		090-004985-00502
MT301G M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG



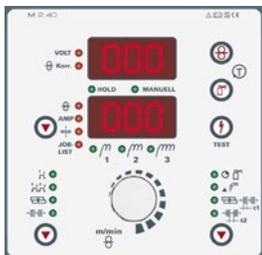
M1.02



M2.20



M2.40



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 2 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	40 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 350 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %) 300 A / 60 % (250 A / 60 %) 250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Schaltstufen	16
cos φ	0,97
Maße LxBxH in mm	930 x 460 x 730
Gewicht	100 kg
Drahtgeschwindigkeit	Drahtgeschwindigkeit m/min , 0,5 m/min - 25 m/min
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410
Gewicht Drahtvorschubgerät	15,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Saturn 351 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004991-00502
<b>Saturn M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004995-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Saturn 351 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004991-00502
<b>Saturn M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004996-00502
<b>Saturn M2.40 drive 41L</b>		090-004997-00502
<b>MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m</b>		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
<b>MT301G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**Wega 401 M1.02 FKG**

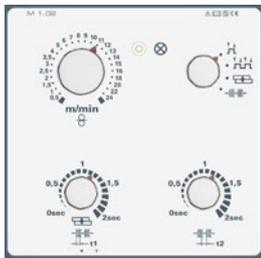


- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0.97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	145 kg

**M1.02**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M1.02 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005224-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



### M2.20



### M2.40



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	145 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M2.20 FKG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005225-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKG</b>		090-005226-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
<b>MT401G M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



Wega 401 M1.02 FKW



M1.02



Steuerung	Seite	183
Drahtvorschubrollen	Seite	316
Optionen/Zubehör	Seite	295

- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	30 A - 400 A
Einschaltdauer 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Schaltstufen	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Maße LxBxH in mm	1100 x 550 x 1000
Gewicht	165 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Wega 401 M1.02 FKW	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb	090-005227-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

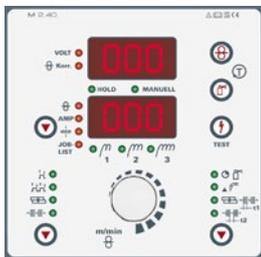
## Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



### M2.20



### M2.40



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Kompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- Schutzleiterüberwachung (PE)
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 550 x 1000
<b>Gewicht</b>	165 kg

<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 M2.20 FKW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, wassergekühlt, Euro-ZA,	090-005228-00502
<b>Wega 401 M2.40 FKW</b>	4-Rollen-Antrieb	090-005229-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Wega 401 M1.02 FDG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000
<b>Gewicht</b>	159 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	18,2 kg

## M1.02



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompat, gasgekühlt	090-004948-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
<b>MT401G M9 3m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, inklusive Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBs (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- 5 m Netzzuleitung

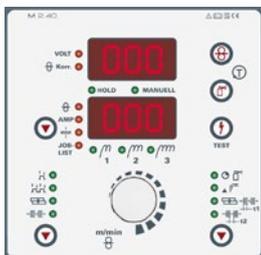


<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)
<b>cos φ</b>	0,97
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000
<b>Gewicht</b>	159 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	18,2 kg

### M2.20



### M2.40



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDG</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, gasgekühlt	090-004948-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	094-000580-00000
<b>MT401G M9 3m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500057-00000
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwingen	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



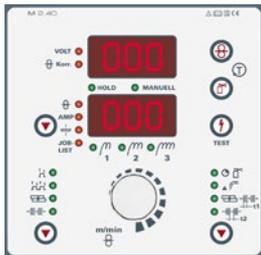
**Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW**



**M1.02**



**M2.40**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung

Wega	401	501	601
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V	50 V	60 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
<b>cos φ</b>	0.97		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
<b>Gewicht</b>	185 kg	200 kg	228 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410		
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	18.2 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompat, wassergekühlt	090-004949-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001

<b>Wega 501 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005088-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>Wega 601 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005089-00502
<b>Wega M1.02 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004965-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001



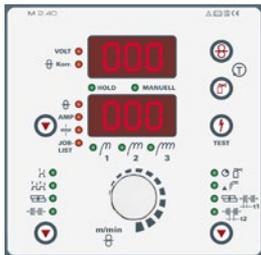
**Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW**



**M2.20**



**M2.40**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>183</b>
<b>Drahtvorschubrollen</b>	Seite	<b>316</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- MIG/MAG-Standard-Schweißgerät, stufengeschaltet, wassergekühlt
- Dekompakt, fahrbar, kranbar, staplerfähig
- M2.20: Zweiknopfbedienung - Einstellen von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit, Schweißparameteranzeige
- M2.40: Synergic-Einknopfbedienung - komfortable Einstellung des Arbeitspunktes mit vorprogrammierten JOBS (Schweißaufgaben), Schweißparameteranzeige
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Perfektes Zünden und Schweißen durch optimierte Schweißdrossel mit 3 Anzapfungen
- Leistungsfähiges Kühlsystem mit Kreiselpumpe, Druckschalter und 7 l Tank. Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- 5 m Netzzuleitung



Wega	401	501	601
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	45 V	50 V	60 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
<b>Einschaltdauer 25 °C (40 °C)</b>	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
<b>Schaltstufen</b>	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
<b>cos φ</b>	0.97		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
<b>Gewicht</b>	185 kg	200 kg	228 kg
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410		
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	18.2 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Wega 401 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-004949-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
<b>MT451W M9 4m</b>	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001

<b>Wega 501 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005088-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001
<hr/>		
<b>Wega 601 FDW</b>	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, dekompakt, wassergekühlt	090-005089-00502
<b>Wega M2.20 drive 41L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004966-00502
<b>Wega M2.40 drive 41L</b>		090-004967-00502
<b>MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500060-00000
<b>MT551W M9 4m</b>		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompakte Anlagen	092-002685-00001

► Drahtvorschubgerät wahlweise mit Steuerung M2.20 oder M2.40 erhältlich



## Picotig/Tetrix - Übersicht

### WIG-DC-Schweißgeräte, Tragbar

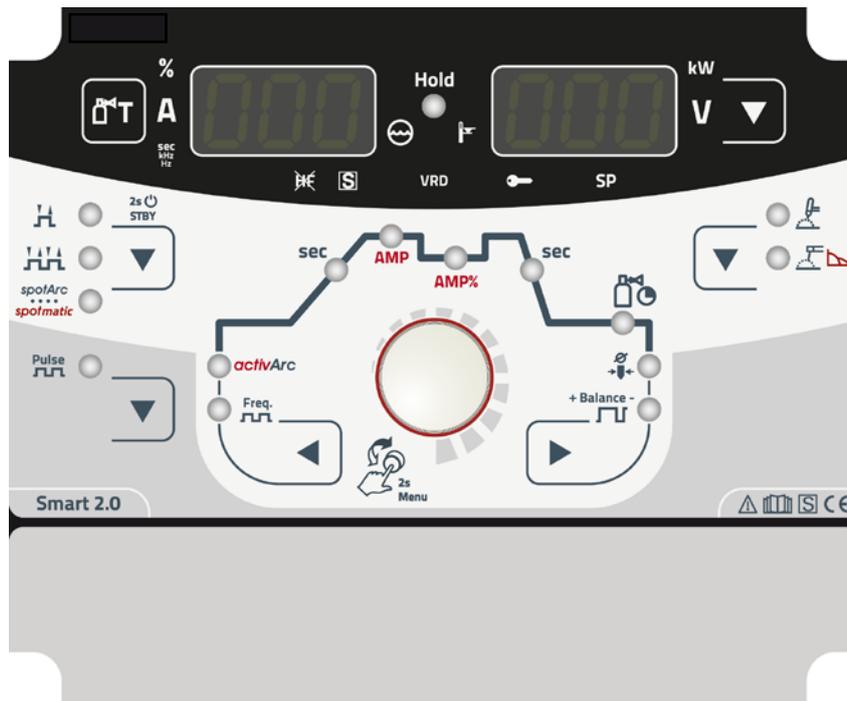
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühl- odul
	200	Picotig 200 • 200 MV puls TG		<b>212</b>
		Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG		<b>214</b>
	230	Tetrix 230 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>216</b>
Modular		Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM	•	<b>219</b>
	300	Tetrix 300 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>221</b>

### WIG-DC-Schweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	optio- nales Kühl- odul
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW	•	<b>224</b>



### Smart 2.0 DC



#### Einknopfbedienung

- / Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/ Zurück)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Expertmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- / WIG-Schweißen, WIG-Pulsen, WIG-Punkten, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, E-Hand-Mittelwertpulsen

#### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

##### WIG-Schweißen

- / WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, es eignet sich daher besonders zum Schweißen nach Schweißanweisung
- / Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion (spotArc / Spotmatic)
- / Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- / Upslope / Downslope
- / Gastest, Spülen

##### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-Mittelwertpulsen
- / Frequenz-Pulsschweißen
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)
- / 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)

#### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

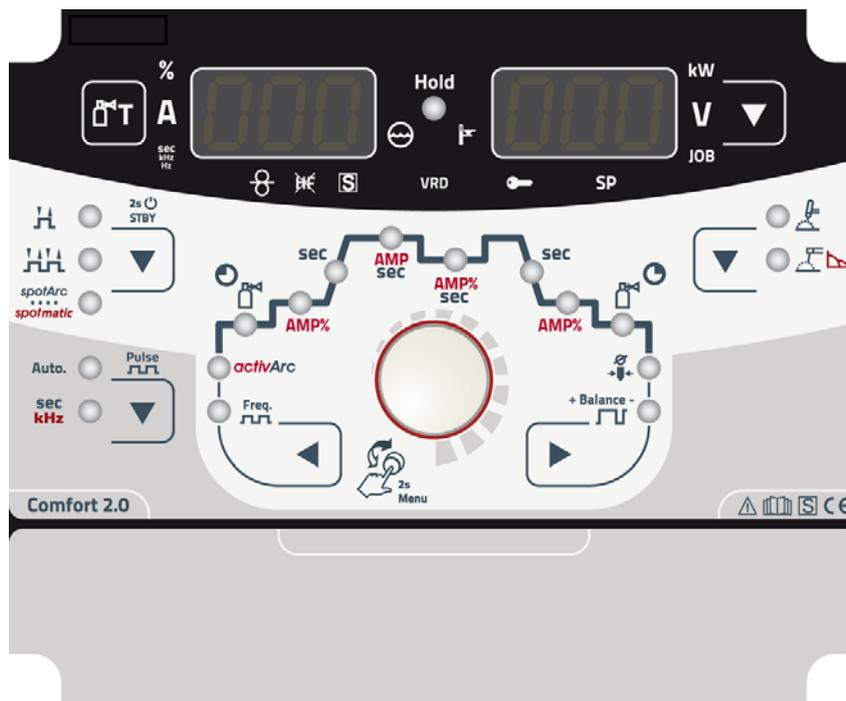
- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Elektrodendurchmesser

#### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / Schweißleistung

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)

## ■ Comfort 2.0



### Einknopfbedienung

- / Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/ Zurück)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- / WIG-Schweißen, WIG-Pulsen, WIG-Punkten, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, E-Hand-Mittelwertpulsen

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

#### WIG-Schweißen

- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, es eignet sich daher besonders zum Schweißen nach Schweißanweisung
- / Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- / Puls-Frequenz
- / 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion (spotArc / Spotmatic)

- / Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff

- / Upslope / Downslope
- / Gastest, Spülen

#### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-Mittelwertpulsen
- / Frequenz-Pulsschweißen
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetric 230)
- / 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Elektrodendurchmesser

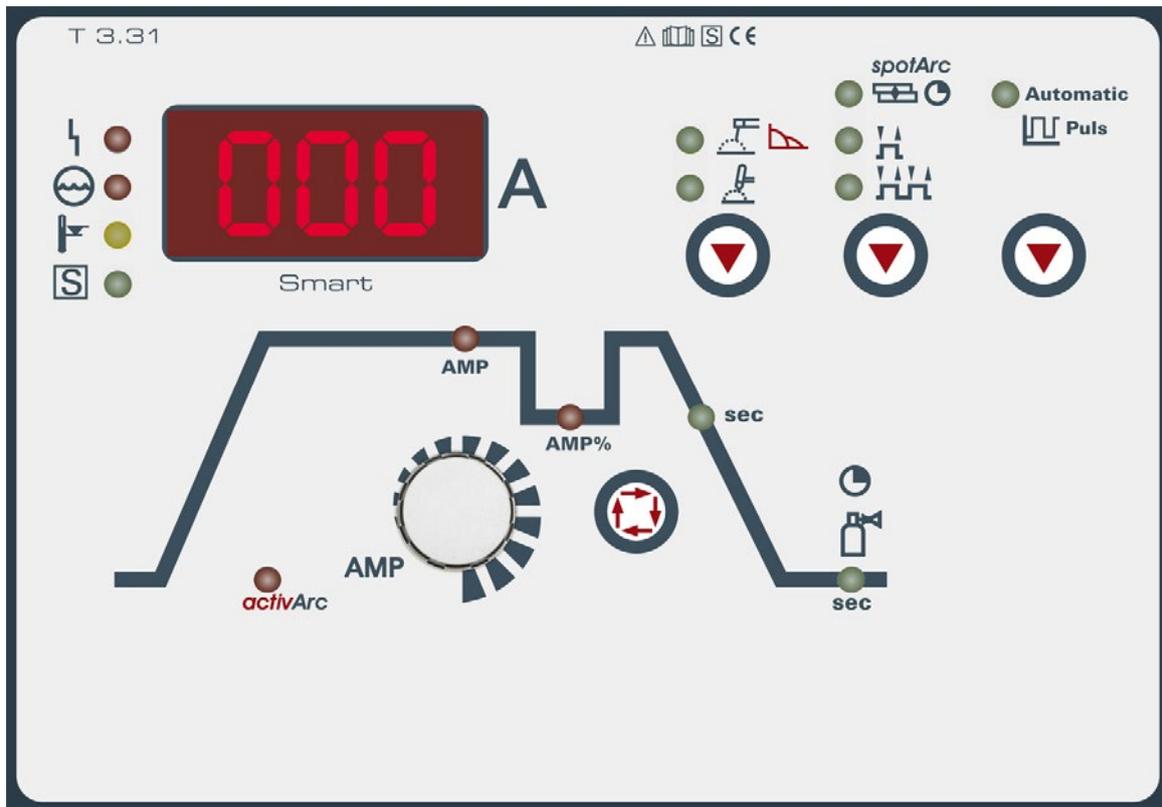
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / Schweißleistung
- / JOB-Nummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetric 230)



Smart



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

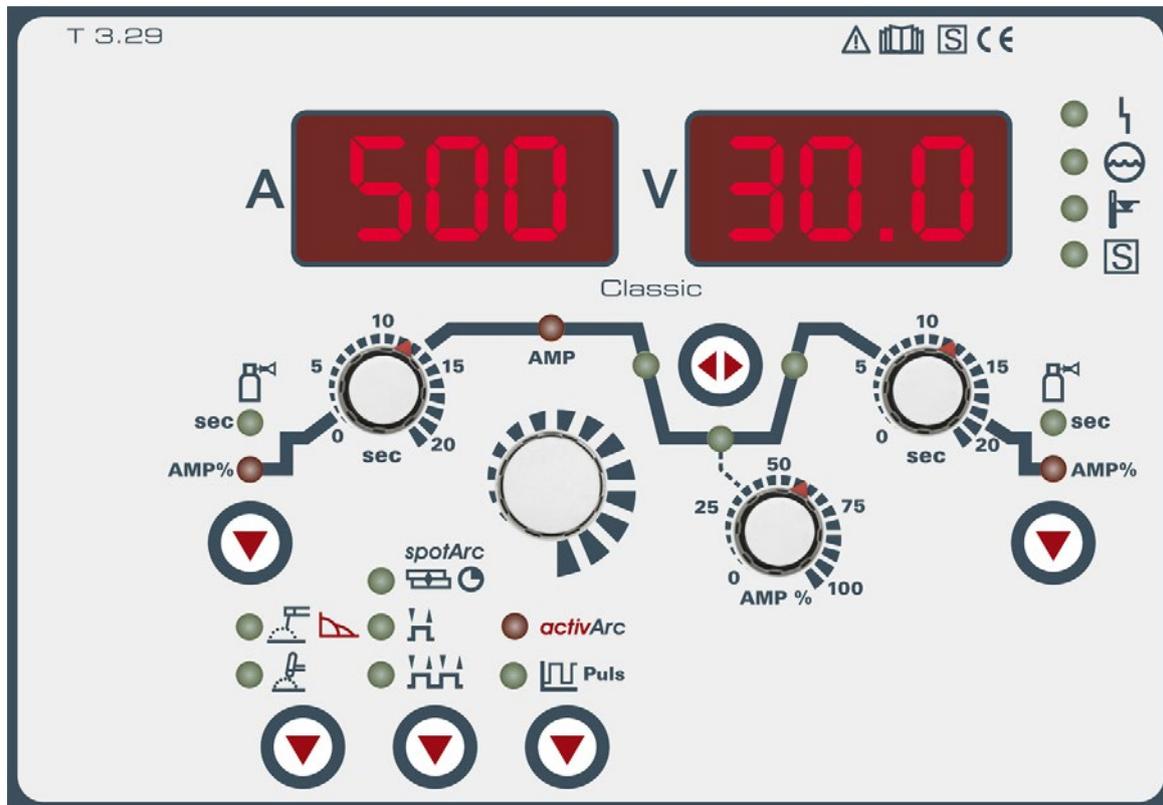
- / Hauptstrom
- / Absenkstrom
- / Downslope-Zeit
- / Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)

## ■ Classic



### Klassische Bedienung

- / Die wichtigsten Funktionen klassisch über Drehgeber einstellbar
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Puls-Funktion
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetric 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Puls- und Pausenstrom
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

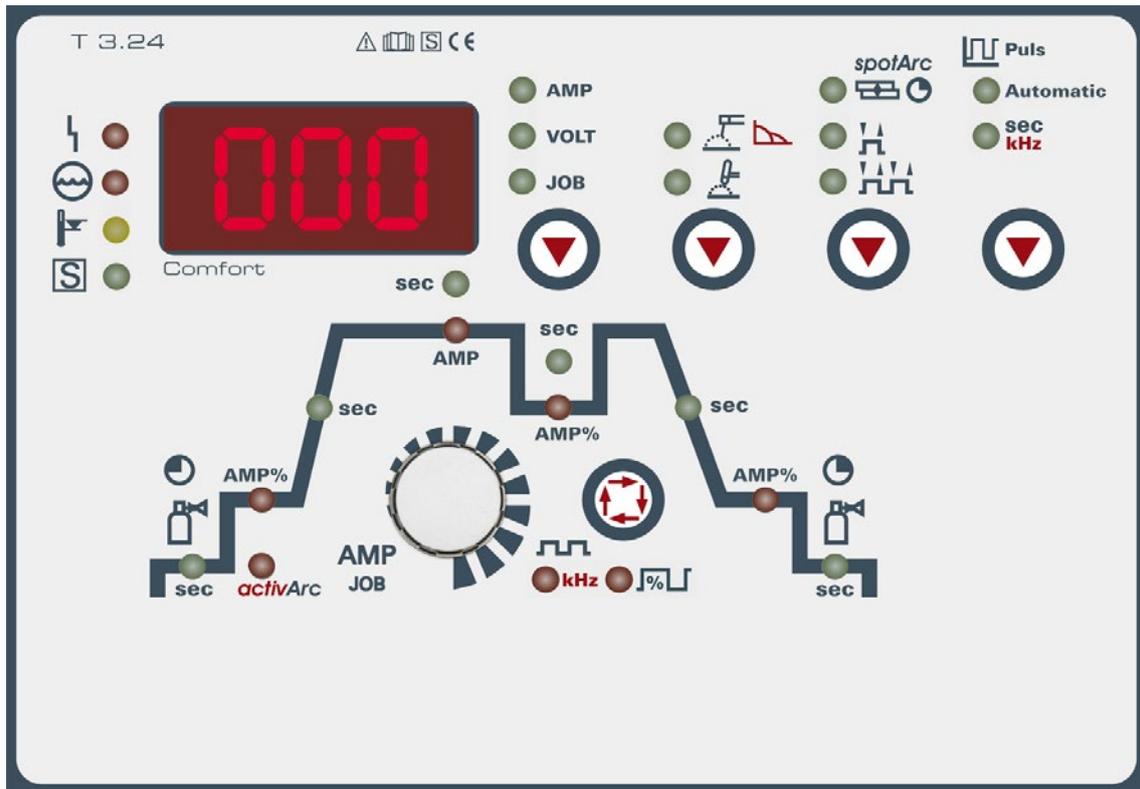
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißparameter
- / Schweißspannung

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



## Comfort



### Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

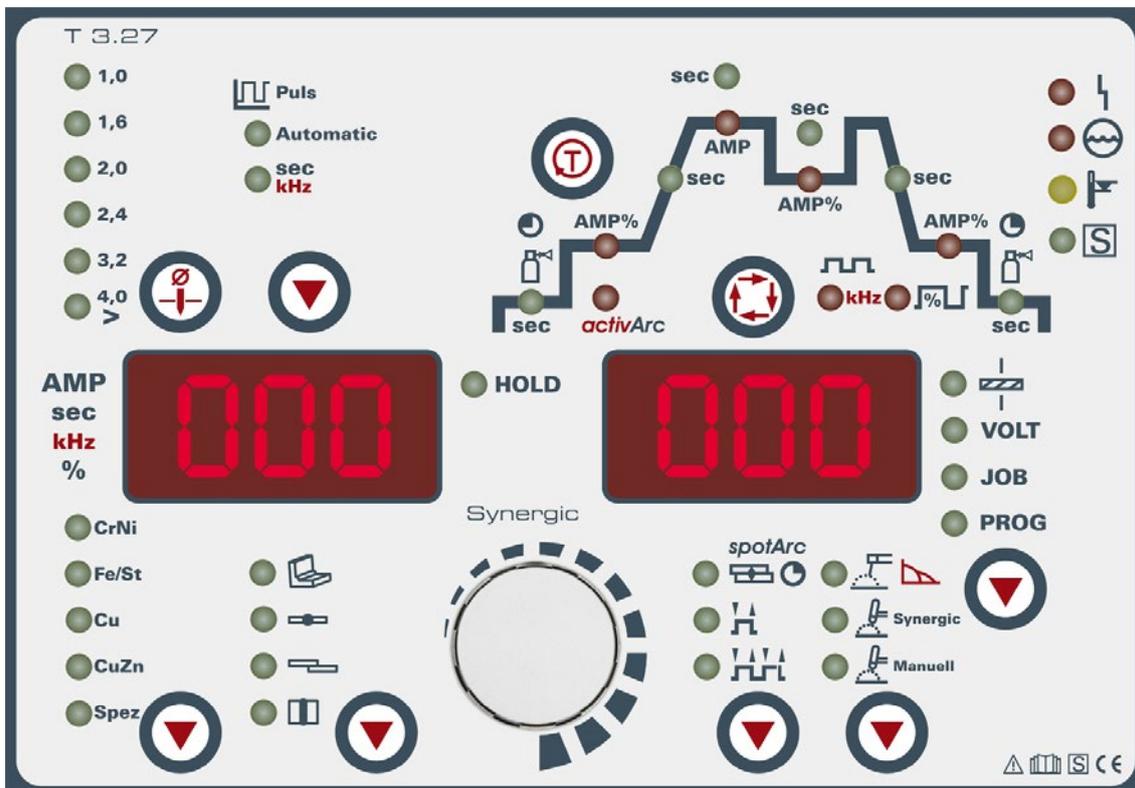
- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten (Slope-Zeiten nicht bei Tetrix 230)
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)

## Synergic



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- / Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatebank
- / Manueller oder Synergic-Betrieb möglich
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrax 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer
- / Blechdicke
- / Programmnummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



**Picotig 200 • 200 MV puls TG**



**T1.80**



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	428 x 181 x 294	
<b>Gewicht</b>	9.8 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set Picotig 200 puls 5P D	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer im Koffer	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer im Koffer	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer im Koffer	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer im Koffer	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Set: WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch im Koffer	091-002058-00539
<b>Picotig 200 puls TG</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral	090-002058-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
CBP Picotig	Transportkoffer, leer	094-012322-00500
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Picotig 200 MV puls TG</b>	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002059-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>8x Picotig 200 puls 5P</b>	Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör	092-015276-00502
<b>Verpackungseinheit Set mit Druckminderer W 21,80 x 1/14" + G 1/4" und Gasschlauch G 1/4" + G 1/4"</b>		
<b>6x Picotig 200 puls Set D</b>	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	092-015277-00502
<b>Verpackungseinheit Set mit Druckminderer W 24,32 x 14/1" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"</b>		
<b>6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE</b>	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	092-015277-00540
<b>Verpackungseinheit Set mit Druckminderer G 3/4" + G 3/8" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"</b>		
<b>6x Picotig 200 puls Set RU</b>	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	092-015277-00508
<b>Verpackungseinheit Set mit Druckminderer G 5/8" + G 3/8" und Gasschlauch G 3/8" + G 1/4"</b>		
<b>6x Picotig 200 puls Set GB</b>	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	092-015277-00537
<b>Verpackungseinheit Set ohne Druckminderer</b>		
<b>6x Picotig 200 puls Set</b>	Verpackungseinheit Set: 6 St. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch	092-015277-00539



## Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®



## Smart



## Comfort



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 115 V (-15 % - +15 %)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 25 A	1 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 150 A	5 A - 200 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	-
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	475 x 180 x 295	
<b>Gewicht</b>	11,5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG</b>	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-000229-00502
<b>TIG 150 GD GRIP 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG</b>	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015302-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG</b>	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015302-00504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG</b>	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015303-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG</b>	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrix 200 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015303-00504



Tetrix 230 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Steignachtschweißen mit E-Hand Puls
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- **Highlights**
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool40 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	90 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	86 %
Maße LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht	16,5 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000242-00502
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000242-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000242-00502
<b>Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000242-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000240-00502
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000240-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000240-00502
<b>Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000240-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



► Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

**Verpackungseinheit**

**6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls  
5P TM**      Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse      092-015317-00502

**Verpackungseinheit**

**6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls  
8P TM**      Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse      092-015317-00504

**Verpackungseinheit**

**6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls  
5P TM**      Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse      092-015328-00502

**Verpackungseinheit**

**6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls  
8P TM**      Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse      092-015328-00504

## Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM

/activArc®



### Smart



### Classic



### Comfort



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 60 %
	250 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	590 x 230 x 380
Gewicht	29 kg
Maße Kühlmodul in mm	650 x 270 x 225
Gewicht Kühlmodul	15 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 Smart TM		090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m		394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00608
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 300 Smart TM</b>		090-000125-00502
<b>Tetrix 300 Classic TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral	090-000098-00502
<b>Tetrix 300 Comfort TM</b>		090-000099-00502
<b>cool35 U31</b>		Kühlmodul mit Kreislumpumpe
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Tetrix 300 DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

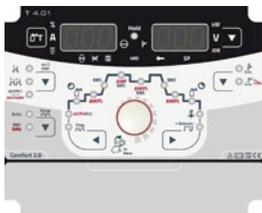
/activArc®



### Smart 2.0



### Comfort 2.0



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>206</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Steignachtschweißen mit E-Hand Puls
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- **Highlights**
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreislampe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrzeug Trolley 35.2-2 lieferbar
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	63 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 300 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 35 % 260 A / 60 % 210 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	539 x 210 x 415
<b>Gewicht</b>	20 kg
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	18,4 kg
<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	600 x 580 x 1200
<b>Gewicht Transportwagen</b>	33 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000244-00502
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000244-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000244-00502
<b>Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000244-00504
<b>cool41 U31</b>	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000238-00502
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000238-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

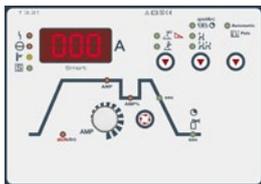
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000238-00502
<b>Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-pol. Anschlussbuchse	090-000238-00504
<b>cool41 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015315-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015315-00504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015329-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015329-00504



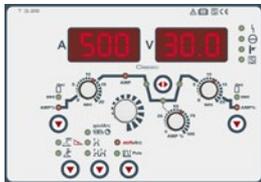
**Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW**



**Smart**



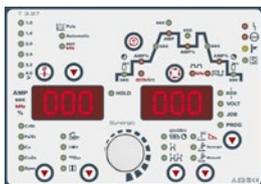
**Classic**



**Comfort**



**Synergic**



<b>Steuerung</b>	Seite	<b>206</b>
<b>Optionen/Zubehör</b>	Seite	<b>295</b>

- Wassergekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**



Tetrix	351	401	451	551
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A		3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V			
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99			
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %		90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 455 x 1000			
<b>Gewicht</b>	126 kg		131 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000129-00502
<b>Tetrix 351 Classic FW</b>		090-000116-00502
<b>Tetrix 351 Comfort FW</b>		090-000117-00502
<b>Tetrix 351 Synergic FW</b>		090-000118-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 401 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000176-00502
<b>Tetrix 401 Classic FW</b>		090-000177-00502
<b>Tetrix 401 Comfort FW</b>		090-000178-00502
<b>Tetrix 401 Synergic FW</b>		090-000179-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000130-00502
<b>Tetrix 451 Classic FW</b>		090-000101-00502
<b>Tetrix 451 Comfort FW</b>		090-000102-00502
<b>Tetrix 451 Synergic FW</b>		090-000103-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 Smart FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000131-00502
<b>Tetrix 551 Classic FW</b>		090-000091-00502
<b>Tetrix 551 Comfort FW</b>		090-000092-00502
<b>Tetrix 551 Synergic FW</b>		090-000093-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompekte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Picotig/Tetrix - Übersicht

### WIG-AC/DC-Schweißgeräte, Tragbar

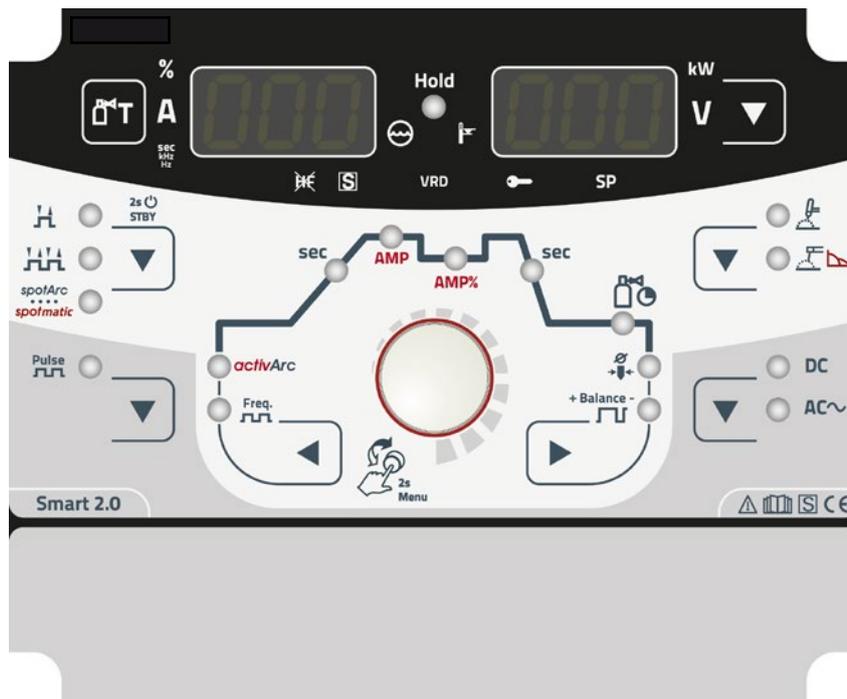
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		optionales Kühlm- odul wasser- gekühlt	
Modular	200	Picotig 200 AC/DC puls TG		<b>234</b>
	230	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>236</b>
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM	•	<b>239</b>

### WIG-AC/DC-Schweißgeräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		optionales Kühlm- odul wasser- gekühlt	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW	•	<b>241</b>



## Smart 2.0 AC/DC



### Einknopfbedienung

- / Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- / WIG-DC und AC/DC-Schweißen, WIG-Pulsen, WIG-Punkten, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-DC und AC/DC-Schweißen (ausgenommen Tetrix 230), E-Hand-Mittelwertpulsen

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

#### WIG-Schweißen

- / AC-Stromformen: Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz (Tetrix 300)  
50 Hz bis 200 Hz (Tetrix 230)
- / AC-Balance
- / WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, es eignet sich daher besonders zum Schweißen nach Schweißanweisung
- / Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion (spotArc / Spotmatic)
- / Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- / Upslope / Downslope
- / Gastest, Spülen

#### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-Mittelwertpulsen
- / AC-Elektrodenschweißen (ausgenommen Tetrix 230)
- / Frequenz-Pulsschweißen
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (Tetrix 230 nicht einstellbar)

### Einstellung der Schweißablaufparameter

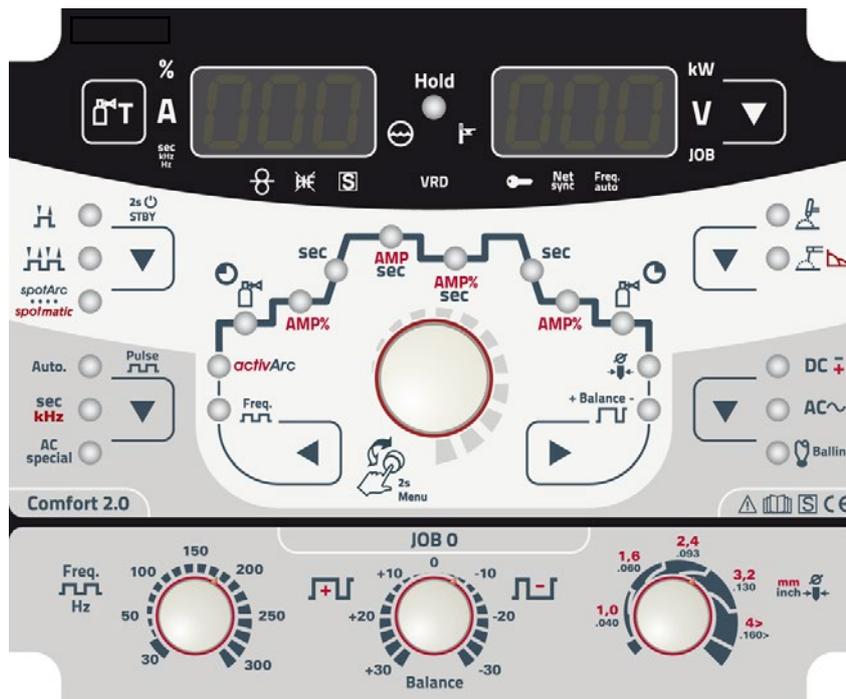
- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Elektrodendurchmesser

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / Schweißleistung

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)

## ■ Comfort 2.0



### Einknopfbedienung

- / Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- / WIG-DC und AC/DC-Schweißen, WIG-Pulsen, WIG-Punkten, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-DC und AC/DC-Schweißen (ausgenommen Tetric 230), E-Hand-Mittelwertpulsen

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

#### WIG-Schweißen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z. B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- / AC-Kalottenbildung für jeweiligen Durchmesser
- / AC-Stromformen: Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz (Tetric 300)  
50 Hz bis 200 Hz (Tetric 230)
- / AC-Balance
- / AC-Frequenzautomatik
- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, es eignet sich daher besonders zum Schweißen nach Schweißanweisung
- / Einstellbare Puls-Frequenz und -Balance
- / 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion (spotArc / Spotmatic)
- / Spotmatic und spotArc im direkten Zugriff

#### Upslope / Downslope

- / Gastest, Spülen

#### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-Mittelwertpulsen
- / AC-Elektrodenschweißen (ausgenommen Tetric 230)
- / Frequenz-Pulsschweißen
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetric 230)
- / Schweißpolaritätumschaltung
- / 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit
- / Elektrodendurchmesser

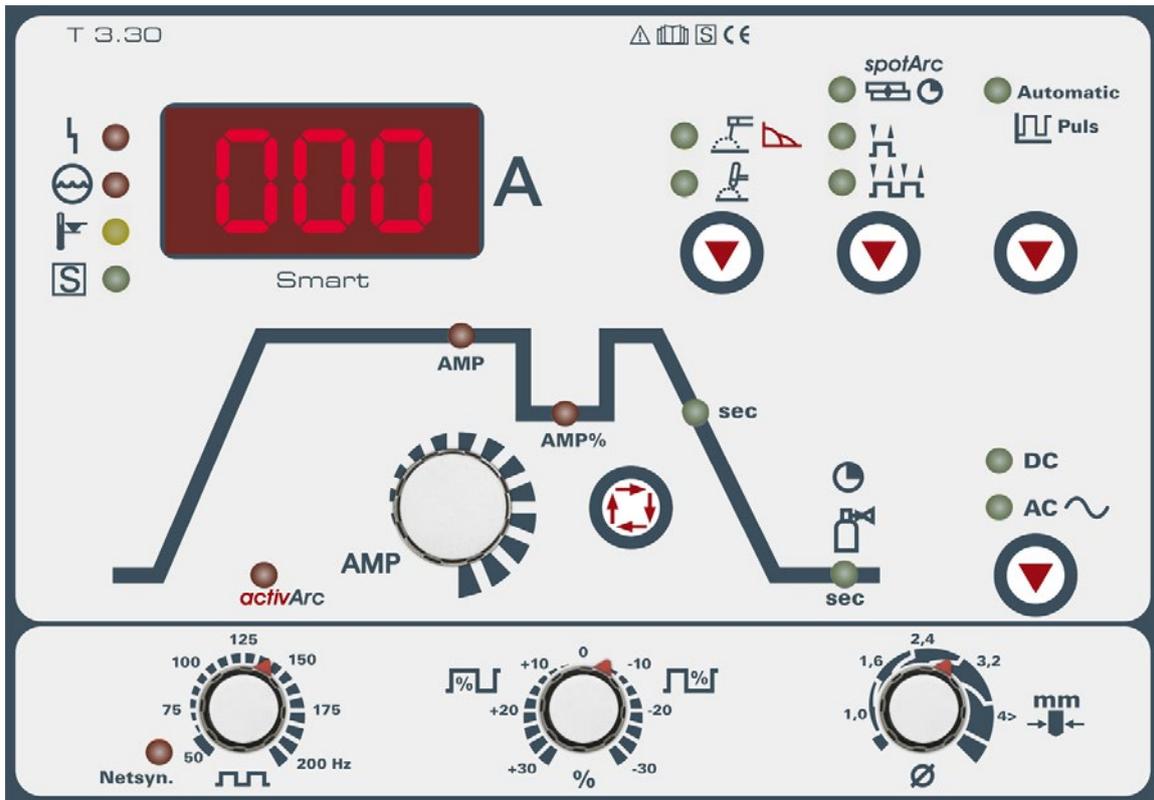
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / Schweißleistung
- / JOB-Nummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetric 230)



Smart



**Einknopfbedienung**

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

**E-Hand-Schweißen**

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

**Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung**

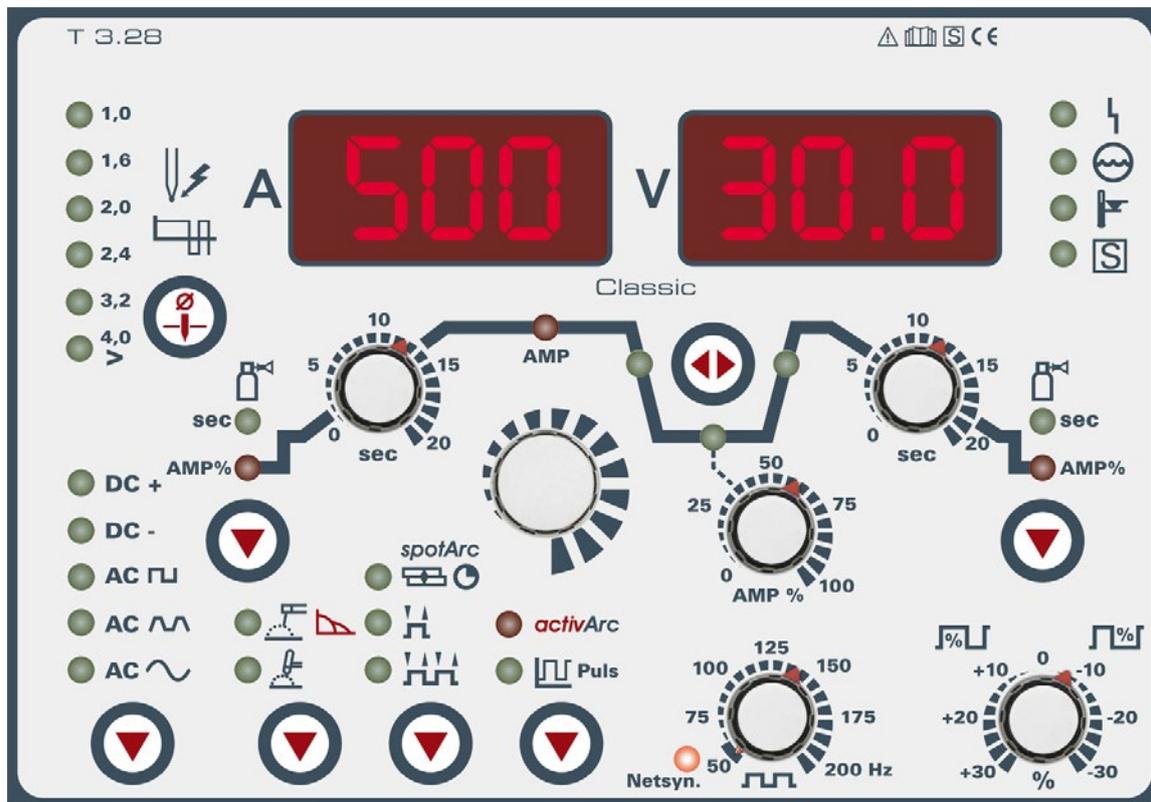
- / Hauptstrom
- / Absenkstrom
- / Downslope-Zeit
- / Gasnachströmzeit

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / Schweißstrom
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)

## ■ Classic



### Klassische Bedienung

- / Die wichtigsten Funktionen klassisch über Drehgeber einstellbar
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Puls-Funktion
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Puls- und Pausenstrom
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

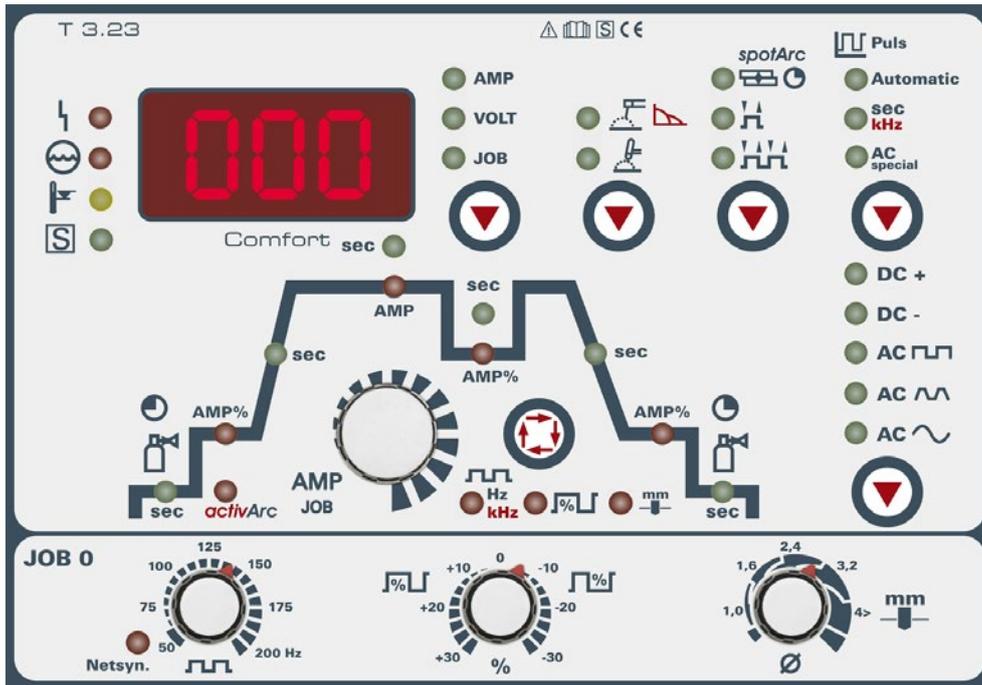
### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



**Comfort**



**Einknopfbedienung**

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

**Einstellbare Schweißparameter und Funktionen**

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 8 programmierte JOBS (Schweißaufgaben)
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope

**E-Hand-Schweißen**

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

**Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung**

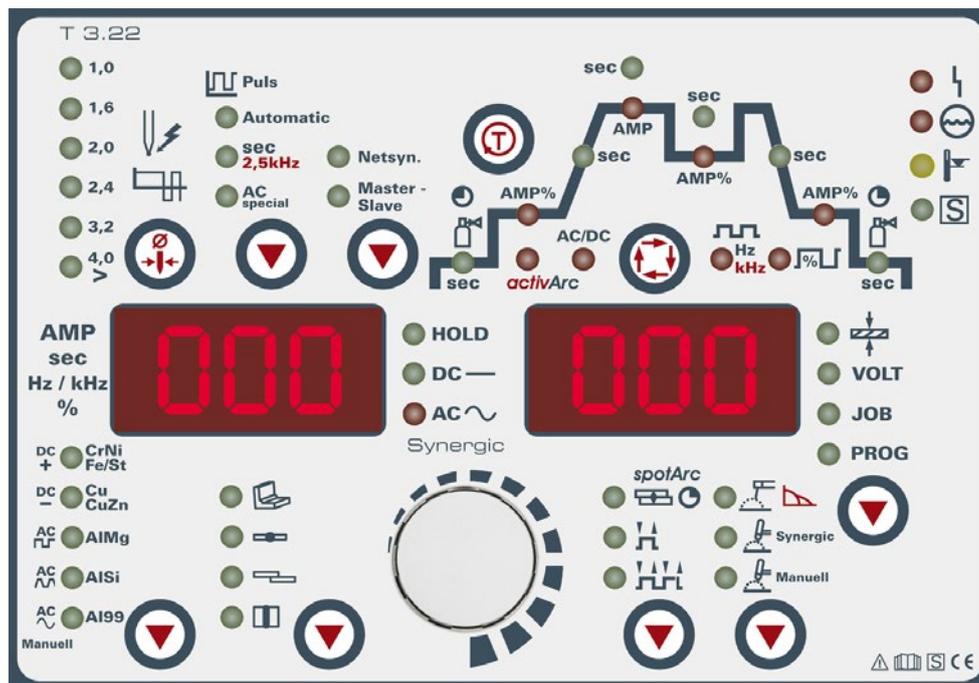
- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten (Slope-Zeiten nicht bei Tetrix 230)
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

**Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion**

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer

**Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar (ausgenommen Tetrix 230)**

## Synergic



### Synergic-Einknopfbedienung

- / Einstellung Schweißstrom mit nur einem Knopf
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- / Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- / Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und spotArc
- / WIG-Schweißen, WIG-Liftarc-Schweißen, HF-Zündung, E-Hand-Schweißen, Wurzelschweißen und Fugenhobeln

### Einstellbare Schweißparameter und Funktionen

- / AC-Spezial-Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1mm Blech an 10mm Blech zu schweißen
- / AC-Stromform, Sinus-, Trapez-, Rechteck-Strom
- / AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- / AC Balance
- / WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- / WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- / 256 vorprogrammierte JOBs / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- / Manueller oder Synergic-Betrieb möglich
- / Betriebsarten: 2-Takt, 4-Takt
- / Punktschweiß-/Heftfunktion
- / Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- / Upslope / Downslope
- / Stromloser Gastest, Schlauchpaket spülen

### E-Hand-Schweißen

- / E-Hand-/ Fugenhobeln-Pulsautomatik
- / Antistick-Funktion
- / Hotstartstrom und Hotstartzeit
- / Einstellbares Arcforce (ausgenommen Tetrix 230)

### Einstellung der Schweißablaufparameter mit LED-Benutzerführung

- / Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- / Pulszeit und Pulspausezeit mit entsprechenden Slope-Zeiten
- / Upslope-/Downslope-Zeit
- / kHz-Pulsen: Balance, Frequenz
- / Gasvor- und Gasnachströmzeit

### Digitale Schweißdatenanzeige mit Hold-Funktion

- / Schweißstrom
- / Schweißspannung
- / Schweißparameter
- / JOB-Nummer
- / Blechdicke
- / Programmnummer

Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



## Picotig 200 AC/DC puls TG



Optionen/Zubehör Seite 295

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG und E-Hand Puls-Funktion
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	43 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	85 %
Maße LxBxH in mm	600 x 205 x 415
Gewicht	16 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>Picotig 200 AC/DC puls 5P TG</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 5-polige Anschlussbuchse	090-000188-00502
<b>Picotig 200 AC/DC puls 8P TG</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, gasgekühlt, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000188-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

#### Verpackungseinheit

<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 5P</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-002719-00502
-------------------------------------	--	------------------

#### Verpackungseinheit

<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 8P</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-002719-00504
-------------------------------------	--	------------------

#### Verpackungseinheit

<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 5P</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-002719-00502
-------------------------------------	--	------------------

#### Verpackungseinheit

<b>6x Picotig 200 AC/DC puls 8P</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-002719-00504
-------------------------------------	--	------------------



Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

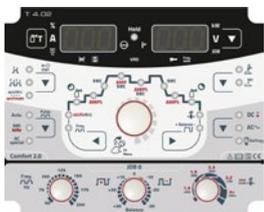
/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Steuerung	Seite	228
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- Powersinus: Einzigartig hoher Schweißstrom - 230 A aus einphasiger Steckdose
- WIG-Mittelwertpulsen, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Steignachtschweißen mit E-Hand Puls
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- **Highlights**
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	45 V
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A
Einschaltdauer 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
Wirkungsgrad	85 %
Maße LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht	18,3 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	14 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000241-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000241-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000241-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000241-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000239-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000239-00504
<b>TIG 200 GRIP GD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## WIG-AC/DC-Schweißgeräte

Tetrix

<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000239-00502
<b>Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000239-00504
<b>cool40 U31</b>	Kühlmodul mit Kreislumpumpe	090-008593-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

### Verpackungseinheit

**6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM** Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse 092-015318-00502

### Verpackungseinheit

**6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM** Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse 092-015318-00504

### Verpackungseinheit

**6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM** Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse 092-015330-00502

### Verpackungseinheit

**6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM** Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse 092-015330-00504

## Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 • Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



### Smart 2.0



### Comfort 2.0



Steuerung	Seite	228
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 30 Hz bis 300 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Mittelwertpuls, der vorgegebene Schweißstrom wird immer eingehalten, daher besonders geeignet zum Schweißen nach Schweißanweisungen
- Einstellbare Puls Frequenz und Balance
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- spotmatic und spotArc im direkten Zugriff
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpuls
- AC-Elektrodenschweißen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Steignachtschweißen mit E-Hand Puls
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- **Highlights**
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislampe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool41 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	63 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	84 %
Maße LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht	20 kg
Maße Kühlmodul in mm	600 x 210 x 340
Gewicht Kühlmodul	18,4 kg
Maße Transportwagen LxBxH in mm	600 x 580 x 1200
Gewicht Transportwagen	33 kg



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000243-00502
<b>Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000243-00504
<b>cool41 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 5-pol. Anschlussbuchse	090-000235-00502
<b>Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, tragbar, modular, dezentral, 8-polige Anschlussbuchse	090-000235-00504
<b>cool41 U31</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008600-00502
<b>TIG 260 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 15I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
<b>Trolley 35.2-2</b>	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008296-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<hr/>		
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015316-00502
<hr/>		
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015316-00504
<hr/>		
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	092-015331-00502
<hr/>		
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	092-015331-00504

## Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW

/activArc®



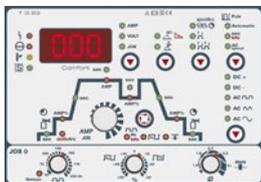
### Smart



### Classic



### Comfort



### Synergic



Steuerung Seite **228**  
Optionen/Zubehör Seite **295**

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignahtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- **Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	100 V	80 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	550 A / 60 %
	-	450 A / 80 %	-
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	85 %		
Maße LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Gewicht	132 kg	181.5 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000135-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Classic FW</b>		090-000107-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Comfort FW</b>		090-000108-00502
<b>Tetrix 351 AC/DC Synergic FW</b>		090-000109-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000136-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Classic FW</b>		090-000110-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Comfort FW</b>		090-000111-00502
<b>Tetrix 451 AC/DC Synergic FW</b>		090-000112-00502
<b>TIG 450 GRIP WD 5P 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AC/DC Smart FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000137-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Classic FW</b>		090-000113-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Comfort FW</b>		090-000114-00502
<b>Tetrix 551 AC/DC Synergic FW</b>		090-000115-00502
<b>TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m</b>	WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► Schweißgeräte wahlweise mit unterschiedlichen Steuerungen möglich

## Tetrix/tigSpeed - Übersicht

### WIG-Kaltdraht-System, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>244</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>248</b>

### WIG-Kaltdraht-System

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
			wasser-gekühlt	
Demodular		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		<b>246</b>
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		<b>247</b>



Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW

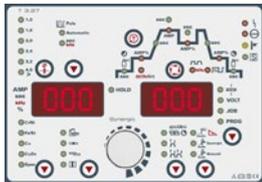
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes WIG-DC-Kaltdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V, andere Netzspannungen und Multivolt als Option
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



Tetrix	351	451	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %	90 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 680 x 1000		
Gewicht	134 kg		
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm	690 x 300 x 410		
Gewicht Drahtvorschubgerät	13,7 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000118-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000103-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000093-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



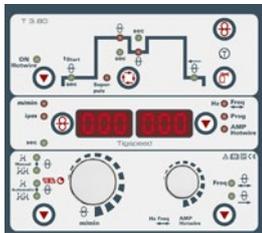
**tigSpeed continuous drive 45 coldwire**



- WIG-Kaltdraht-Schweißen
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfache Handhabung
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0.1 m/min
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	24.5 kg

**T3.80**



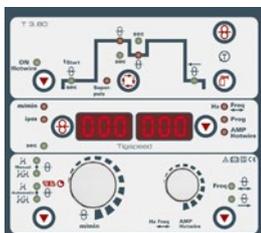
Optionen/Zubehör Seite **295**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed continuous drive 45 coldwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät	090-000237-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

## ■ tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



T3.80



Optionen/Zubehör Seite **295**

- WIG-Kaltdraht Schweißen mit dynamischen Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfache Handhabung
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0.1 m/min
<b>Pendelfrequenz</b>	1 Hz - 16 Hz
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	28 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed oscillation drive 45 coldwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz	090-000181-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010



Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

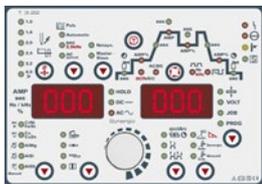
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Steuerung	Seite	228
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Kaltdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A		3 x 32 A
Leerlaufspannung	100 V		80 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	-	550 A / 60 %
	-	450 A / 80 %	-
	300 A / 100 %		420 A / 100 %
cos φ		0,99	
Wirkungsgrad		85 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Gewicht	135 kg	184.5 kg	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm		690 x 300 x 410	
Gewicht Drahtvorschubgerät		13.7 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000109-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000112-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000115-00505
<b>TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	094-500094-10203
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TIG W 70qmm KD 28POL 2m</b>		094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Tetrix/tigSpeed - Übersicht

### WIG-Heißdraht-System, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
	A		wasser-gekühlt	
Demodular	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	<b>252</b>
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	<b>255</b>

### WIG-Heißdraht-System

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung	Seite
			wasser-gekühlt	
Demodular		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		<b>258</b>
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		<b>259</b>
		Tetrix 270 Hotwire		<b>260</b>



Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW

/activArc®



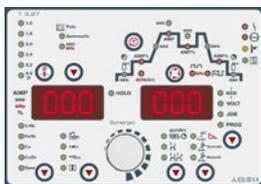
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Wassergekühltes WIG-DC-Heißdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen / Fugenhobeln**
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar



Tetrix	351	451	551
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Netzsicherung (träge)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Leerlaufspannung	80 V		
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
Wirkungsgrad	88 %	90 %	
Maße LxBxH in mm	1100 x 680 x 1000		
Gewicht	134 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000118-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-000103-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



<b>Tetrix 551 AW FW</b>	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, Spurverbreiterung, wassergekühlt, dezentral	090-00093-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompatte Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

## Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®



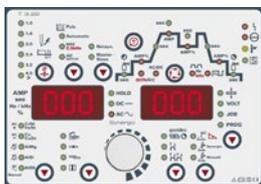
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Steuerung Seite **228**  
Optionen/Zubehör Seite **295**

- Wassergekühltes WIG-AC/DC-Heißdraht-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Anwenderdatenbank für Synergic-Betrieb
- Einfache menügeführte Auswahl von Schweißaufgaben aus der Anwenderdatenbank
- 256 vorprogrammierte JOBS / Kennlinien in der Anwenderdatenbank
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- AC-Spezial Schweißverfahren zum einfachen Verbinden von stark unterschiedlichen Aluminium-Blechen, z.B. um 1 mm Blech an 10 mm Blech zu schweißen
- Einstellbare AC-Stromform, Sinus-, Trapez, Rechteck-Strom
- Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz
- Einstellbare AC Balance
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand / Fugenhobeln, Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Kranbares Gehäuse
- Optional mit LAN oder WiFi und EWM Xnet-Software vernetzbar
- Einfaches Schweißen in Zwangslagen

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 25 A	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	100 V	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99		
<b>Wirkungsgrad</b>	85 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
<b>Gewicht</b>	135 kg	184.5 kg	



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 351 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000109-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Tetrix 451 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000112-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekompanete Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

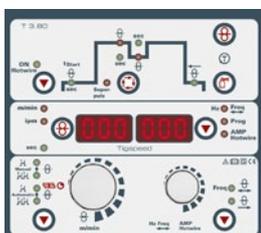
<b>Tetrix 551 AC/DC AW FW</b>	WIG-AC/DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, fahrbar, wassergekühlt, dezentral	090-000115-00505
<b>TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.</b>		094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.	WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	094-500098-10203
<b>Tetrix 270 Hotwire</b>	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502
<b>Tetrix drive 4L</b>	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502
<b>TS drive 4L / HW</b>	Transporthalterung für Tetrix drive 4L und Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
<b>TIG W 70qmm HW 70qmm 2m</b>		094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D</b>	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



**tigSpeed continuous drive 45 hotwire**



**T3.80**



Optionen/Zubehör Seite **295**

- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfache Handhabung
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Einfaches Schweißen in Zwangslagen
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar

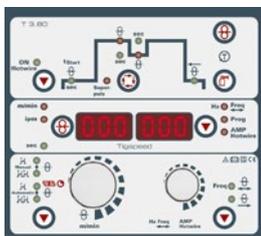
<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0.1 m/min
<b>Heißdrahtstrom</b>	40 A - 180 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	30.5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed continuous drive 45 hotwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät mit Drahtvorwärmung	090-000236-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

## ■ tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



### T3.80



Optionen/Zubehör Seite **295**

- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Schweißen mit dynamischem Drahtfördersystem
- Dynamische Drahtzufuhr für ein beherrschbares Schweißbad auch in Zwangslagen: Die Drahtförderung wird parallel durch eine Vor- und Rückwärtsbewegung überlagert
- Bis zu 100 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Hohe Prozesssicherheit und reproduzierbare Schweißergebnisse
- Höhere Schweißgeschwindigkeit und einfache Handhabung
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Einfaches Schweißen in Zwangslagen
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- An jedem WIG-Schweißgerät einsetzbar

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.3 m/min - 15 m/min
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Drahtgeschwindigkeit Schritte</b>	0.1 m/min
<b>Heißdrahtstrom</b>	40 A - 180 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
<b>Pendelfrequenz</b>	1 Hz - 16 Hz
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	624 x 342 x 480
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>tigSpeed oscillation drive 45 hotwire</b>	WIG-Drahtvorschubgerät mit einstellbarer Pulsfrequenz und Drahtvorwärmung	090-000180-00502
<b>tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m</b>	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010



**Tetrix 270 Hotwire**



- WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung

<b>Heißdrahtstrom</b>	5 A - 270 A
<b>Abmessungen</b>	550 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	20 kg

**T3.31**



Optionen/Zubehör Seite **295**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 270 Hotwire	WIG-Konstantstromquelle zur Drahtvorwärmung, 5-270A, tragbar, mit Anschlusskabel	090-000164-00502

► Nur zum Betrieb an Geräteserie Tetrix AW geeignet!

## ■ microplasma/Tetrix - Übersicht

### Plasma-DC-Schweißgeräte, Tragbar

Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optionales Kühlmodul	Seite
A		wasser- gekühlt	optio- nales Kühlm- odul
20 - 120	microplasma 20 • 50 • 120	•	• <b>262</b>
150	Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma	•	• <b>264</b>



**microplasma 20 • 50 • 120**



**Steuerung** Seite **183**  
**Optionen/Zubehör** Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC, wassergekühlt
- Microplasma-Schweißen
- Tragbar, externe Wasserkühlung (Kühlmodul notwendig!)
- Durchflussmesser
- Hilfslichtbogenstrom
- 5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker



<b>microplasma</b>	20	50	120
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A		
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V		
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	0.1 A - 20 A	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99		
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %		
<b>Maße LxBxH in mm</b>	520 x 550 x 480		
<b>Gewicht</b>	50 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>microplasma 20</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007010-00501
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Elektrodeneinstellehre	094-008262-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 100 3 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner ohne Einstellehre	094-008232-00000
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>microplasma 50</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007012-00501
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Elektrodeneinstellehre	094-008262-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 100 3 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner ohne Einstellehre	094-008232-00000
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

<b>microplasma 120</b>	Microplasma-Schweißgerät	090-007015-00502
<b>FR21 14POL 5 M</b>	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Elektrodeneinstellehre	094-008262-00000
<b>UK 500</b>	Kühlgerät	090-008026-00504
<b>PWH 150 4 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner	094-008783-00000
<b>WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>		096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>UKV4SET 4M</b>	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste!



Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma



Classic



Comfort



Synergic



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Modulares WIG-DC-Plasmaschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE2, GDE2.1 oder GDE3 notwendig
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Fahrwagen Trolley 70-3 DF und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Weitere Funktionen der einzelnen Steuerungen finden Sie in der Steuerungsübersicht



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0.99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	1050 x 500 x 1325
Gewicht	158 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Tetrix 150 Classic Plasma</b>	Plasma-DC-Schweißgerät	090-008720-00502
<b>Tetrix 150 Comfort Plasma</b>		090-008721-00502
<b>Tetrix 150 Synergic Plasma</b>		090-007024-00502
<b>ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE</b>	Elektrodeneinstellehre	094-008262-00000
<b>cool71 U43</b>	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008220-00502
<b>PWH 150 4 M</b>	Plasma-Handschweißbrenner	094-008783-00000
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>GH 2x1/4" 2m</b>	Gasschlauch	094-000010-00001
<b>2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559</b>		092-000525-00001
<b>Maxex AR/MIX 200bar 30m<sup>3</sup> G1/4"</b>	Flaschendruckminderer	096-000000-00000
<b>Maxex Hydrogen 200bar 30m<sup>3</sup> G3/8"L</b>		096-000001-00000
<b>Trolley 70-3 DF</b>	Transportwagen für Stromquelle, 2 Module, 2 Gasflaschen 20 l - 50 l	090-008159-00000
<b>KF 23E-10, -10</b>	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>ADAP3 G1/4-G1/4 LKS</b>	Gewindeadapter	094-001652-00000
<b>GDE2</b>	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengennessern	090-008077-00000
GDE2.1		090-S08077-01033
GDE3	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern	090-008081-00000
<b>KOS26</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomplette Anlagen	092-002685-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000

► **Weitere Plasma-Schweißgeräte mit Gasregelung finden Sie in unserer Automatisierungspreisliste!**

► EWM-Plasma-Checkliste beachten! Diese finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com/checklisten](http://www.ewm-group.com/checklisten)

Diese Plasma-Gerätesysteme sind nur für manuelle Plasma-Anwendungen bis 150 A geeignet!

Geräte und Zubehör zur Automatisierung finden Sie in unserer Automatisierungs-Preisliste.

Bei abweichendem Brenner können andere Kühlgeräte und zusätzliche Gewindeadapter erforderlich sein!



## Pico - Übersicht

### E-Hand-DC-Schweißgeräte, Tragbar

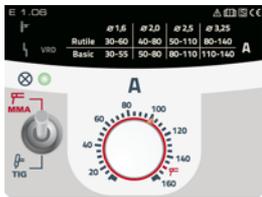
Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Kühlung optio- nales Kühlm- odul	Seite
	A			
		Pico 160		<b>268</b>
	160	Pico 160 cel puls		<b>269</b>
		Pico 162 • Pico 162 MV		<b>270</b>
	180	Pico 180 puls		<b>271</b>
	220	Pico 220 cel puls		<b>272</b>
	300	Pico 300 cel • Pico 300 cel pws		<b>273</b>
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws		<b>274</b>
Dekompakt		Pico 350 cel puls pws dgs		<b>276</b>
	400 - 500	Taurus 405 • 505 Basic TDM	•	<b>277</b>



Pico 160



E1.06



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Sehr leicht, nur 4,7 kg - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Spritzwassergeschützt IP23
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	105 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	10 A - 160 A (WIG)
	150 A / 35 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
Wirkungsgrad	83 %
Maße LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht	4.7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 160	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002128-00502
EH 16qmm 4m	Elektrodenhalter	094-005800-00000
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung	094-005801-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
12x Pico 160	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160	092-015319-00502

## Pico 160 cel puls



### E1.05



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Sehr leicht, nur 4,7 kg - Gehäuse aus Aluminium und schlagfestem Kunststoff
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Schweißen von Stabelektroden bis zu 4mm
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A
Leerlaufspannung	94 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	5 A - 160 A (WIG)
	150 A / 30 %
	120 A / 60 %
	110 A / 100 %
cos φ	0.99
Wirkungsgrad	83 %
Maße LxBxH in mm	370 x 129 x 236
Gewicht	4.7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 160 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Elektrodenhalter	094-005800-00000
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung	094-005801-00000
RG13 RS-453	Fernsteller, Strom	090-008113-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
12x Pico 160 cel puls	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls	092-015320-00502



### Pico 162 • Pico 162 MV



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- 3 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker (außer MV-Gerät)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**
- Inhalt Set: Schweißstromquelle, Aluminiumrahmen-Hartschalenkoffer, Elektrodenhalter, Werkstückleitung, Schweißschild, Schlackehammer, Drahtbürste



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	105 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 150 A	10 A - 110 A
	10 A - 160 A (WIG)	10 A - 120 A (WIG)
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99	
<b>Wirkungsgrad</b>	86 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	430 x 115 x 225	
<b>Gewicht</b>	5.1 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 162 VRD</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002050-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000
<b>Pico 162 MV</b>	E-Hand-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002042-00502
<b>WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	094-005314-00000
<b>EH 16qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000
CBP Pico 162	Transportkoffer, leer	094-010324-00500
<b>SET Pico 162 MV</b>	E-Hand Set: Pico 162 MV und Schweißplatzausrüstung im Koffer	091-002042-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>12x Pico 162 VRD</b>	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 VRD	092-015247-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>12x Pico 162 MV</b>	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 MV	092-002058-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>12x Pico 162 MV Set</b>	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 SET MV	092-002059-00502

## Pico 180 puls



T1.80.2-A



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- 3,5 m Netzzuleitung
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 20 A
Leerlaufspannung	98 V
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A
Einschaltdauer 40 °C	180 A / 25 %
	130 A / 60 %
	120 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	86 %
Maße LxBxH in mm	470 x 135 x 250
Gewicht	7,8 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 180 puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002003-00502
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
Pico 180 puls VRD	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
8x Pico180	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls	092-015235-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
8x Pico 180 puls VRD	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD	092-015248-00502



## Pico 220 cel puls



## T1.80.3-A



Optionen/Zubehör Seite 295

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Antistick
- 5 m Netzzuleitung



Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Leerlaufspannung	97 V
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 220 A
Einschaltdauer 40 °C	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %
cos φ	0,99
Wirkungsgrad	88 %
Maße LxBxH in mm	470 x 135 x 250
Gewicht	8,9 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico 220 cel puls	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002057-00502
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

## Pico 300 cel • Pico 300 cel pws



### T1.22



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce und Hotstart einstellbar
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- Antistick
- Polwendung am Gerät oder über Fernsteller
- 5 m Netzzuleitung



Pico	300 cel	300 cel pws
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	107 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 300 A	
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	300 A / 25 %	
	220 A / 60 %	
	170 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
<b>Gewicht</b>	16,5 kg	23,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 300 cel</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002043-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel vrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002043-00503
<b>Pico 300 cel svrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002043-00504
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002044-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Pico 300 cel pws vrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002044-00503
<b>Pico 300 cel pws svrd 12V</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8	090-002044-00504
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 16A/400V</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 300 CEL</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel	092-002298-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 300 cel svrd 12V</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	092-002298-00504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 300 cel vrd 12V</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD	092-002298-00503



### Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



E1.00



Optionen/Zubehör Seite 295

- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Auch mit serienmäßiger Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) verfügbar (nach AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2 007.8)
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- MIG/MAG CC/CV Schweißen mit Pico drive 4L und Pico drive 200C
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
  - **E-Hand Impulsschweißen:**
    - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
    - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
    - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche in WIG-Optik
    - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
    - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
    - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
- Perfektes Steignachtschweißen durch PF Pulse Funktion
- Polarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Arcforce, Hotstartzeit und -strom einstellbar
- Antistick
- Stromsparend durch Standby-Modus
- 5 m Netzzuleitung



Pico	350 cel puls	350 cel puls pws
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 350 A	
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415	
<b>Gewicht</b>	23 kg	24,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Pico 350 cel puls</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät	090-002060-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002060-28503
<b>Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN 60974-1 und GOCT 12.2	090-002060-28504
<b>Pico 350 cel puls pws</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter	090-002061-00502
<b>WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000
<b>EH 50qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach AS 1674.2-2003	090-002061-28503
<b>Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	E-Hand-Inverterschweißgerät mit Polwendung und Leerlaufspannungsreduzierung nach IEC/DIN EN	090-002061-28504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls	092-015284-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls vrd (RU)</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503

<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
<b>Verpackungseinheit</b>		
<b>6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)</b>	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503



### Pico 350 cel puls pws dgs



#### E1.03

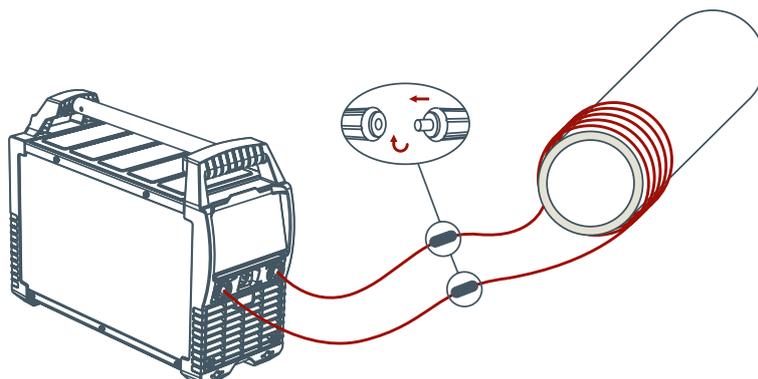


Optionen/Zubehör Seite 295

- E-Hand-Inverterschweißgerät, Polwendeschalter, Entmagnetisieren
- MSG-Schweißen mit Drahtvorschubgerät Pico drive 4L oder Pico drive 200C
- Geeignet zum Fülldrahtschweißen
- CC / CV Kennlinie
- Entmagnetisierungsfunktion: Automatischer Ablauf zum Entmagnetisieren von Rohren und Blechen
- Stabelektrode / E-Hand für alle Elektrodentypen
- Stabelektrode / E-Hand Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- E-Hand-/E-Hand-Impulsschweißen:
  - besonders geeignet zum Wurzelschweißen
  - sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
  - hervorragende Spaltüberbrückung ohne Durchfallen der Wurzelseite
  - weniger Verzug durch kontrollierte Wärmeeinbringung
  - weniger Nacharbeit, da weniger Spritzer
  - bei Decklagen feinschuppige Nahtoberfläche ähnlich WIG-Optik
- Schweißpolarität per Knopfdruck umschaltbar (PWS)
- Perfektes Steignahschweißen durch PF Pulse Funktion
- Tragbar, Schulterriemen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- WIG-Liftarc-Schweißen
- Antistick Funktion
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Einstellbares Arcforce
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- 5 m Netzzuleitung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	95 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	10 A - 350 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0.99
<b>Wirkungsgrad</b>	88 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	600 x 205 x 415
<b>Gewicht</b>	24.5 kg



## Taurus 405 • 505 Basic TDM



### Basic



Optionen/Zubehör Seite **295**

- Inverterschweißgerät, DC
- Fugenhobeln mit bis zu 8mm Kohlelektroden
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen
- Ohne Aufpreis geeignet zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- E-Hand-Schweißen und Fugenhobeln ohne Drahtvorschubgerät oder Fernsteller möglich
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Fahrwagen Trolley 39-1 und Trolley 55-5 lieferbar
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner



Taurus	405	505
<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A	
<b>Leerlaufspannung</b>	80 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 400 A	5 A - 500 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	-	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
<b>cos φ</b>	0,99	
<b>Wirkungsgrad</b>	90 %	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	625 x 300 x 535	
<b>Gewicht</b>	41 kg	45 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>Taurus 405 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005241-00502
<b>WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z</b>	Werkstückleitung mit Zwinde	092-000013-00000
<b>EH 70qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000011-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
<b>Taurus 505 Basic TDM</b>	MIG/MAG-Multiprozess-Schweißgerät, dekompakt, tragbar, modular	090-005221-00502
<b>WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z</b>	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinde	092-000171-00000
<b>EH 95qmm 4m</b>	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000010-00000
<b>OW CEE 32A</b>	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000
<b>KOS25</b>	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
<b>KOS27</b>	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000



## Übersicht

### Verpackungseinheiten

	<b>Seite</b>
	<b>280</b>
	<b>281</b>
	<b>282</b>
Verpackungseinheiten	<b>283</b>
	<b>284</b>
	<b>285</b>
	<b>285</b>



### Picomig

<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Picomig 180 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 180 Synergic	6	092-015323-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Picomig 185 puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 185 Synergic	6	092-015325-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Picomig 355 puls TKM	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKM	Verpackungseinheit 6 Stk. Picomig 355 Synergic	6	092-015326-00502

## Mira

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 151 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 151 FKG		092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 251 FKG	2	092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M1.02 FKG		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 151 FKG Set D			092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gas-	2	092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB	schlauch, Korbspulenadapter		092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 221 MV FKG Set D			092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 2-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gas-	2	092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB	schlauch, Korbspulenadapter, Adapter CEE auf Schuko		092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 251 FKG Set D			092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gas-	2	092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB	schlauch, Korbspulenadapter		092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D			092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Stufengeschaltetes MIG/MAG-Schweißgerät, kompakt, gasgekühlt, Euro-ZA, 4-Rollen-Antrieb, schweißbereit mit MIG-Schweißbrenner, Werkstückleitung, Druckminderer, Gas-	2	092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB	schlauch, Korbspulenadapter		092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508



## Picotig / Tetrrix DC

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
8x Picotig 200 puls 5P	Verpackungseinheit 8 Stk. Picotig 200 puls, ohne Zubehör	8	092-015276-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Picotig 200 puls Set D	Verpackungseinheit Set: 6 Stk. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch, Druckminderer	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Verpackungseinheit Set: 6 Stk. Picotig 200 puls, WIG-Brenner, Werkstückleitung, 2 m Gasschlauch		092-015277-00539
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Tetrrix 200 Smart puls 5P TG	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Smart puls, 5-polige Anschlussbuchse	8	092-015302-00502
8x Tetrrix 200 Smart puls 8P TG	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Smart puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015302-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Tetrrix 200 Comfort puls 5P TG	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Comfort puls, 5-polige Anschlussbuchse	8	092-015303-00502
8x Tetrrix 200 Comfort puls 8P TG	Verpackungseinheit 8 Stk. Tetrrix 200 Comfort puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015303-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015328-00502
6x Tetrrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015328-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015317-00502
6x Tetrrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015317-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015329-00502
6x Tetrrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015329-00504
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE St.</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Tetrrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse	6	092-015315-00502
6x Tetrrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse		092-015315-00504

## Picotig / Tetrrix AC/DC

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Verpackungseinheit 6 Stk. Picotig 200 AC/DC puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-002719-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015330-00502
6x Tetrrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-015330-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015318-00502
6x Tetrrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-015318-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015331-00502
6x Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-015331-00504
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x Tetrrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-polige Anschlussbuchse		092-015316-00502
6x Tetrrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-polige Anschlussbuchse	6	092-015316-00504



## Verpackungseinheiten

### Pico

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
12x Pico 160	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160	12	092-015319-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
12x Pico 160 cel puls	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
12x Pico162 MV	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 MV	12	092-002058-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
12x Pico162 MV Set	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
12x Pico 162 VRD	Verpackungseinheit 12 Stk. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Pico180	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls	8	092-015235-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Pico 180 puls VRD	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 180 puls VRD	8	092-015248-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
8x Pico 220 cel puls	Verpackungseinheit 8 Stk. Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Pico 300 CEL	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel		092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel SVRD	6	092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Pico 350 cel puls	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls		092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (RU)	6	092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>VPE</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
6x Pico 350 cel puls pws	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws		092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	6	092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Verpackungseinheit 6 Stk. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

## Kühlgeräte

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x cool35 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	6	092-015295-00502
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x cool40 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	6	092-015283-00502
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x cool41 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	6	092-015291-00502
Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	092-015332-00502

## Transportwagen

Typ	Bezeichnung	VPE VE	Artikel-Nr.
6x Trolly 35.2-2	Verpackungseinheit 6 Stk. Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000



## ■ Übersicht

### Multivolt-Geräte, Fahrbar

Bauform	Schweißstrom max. A	Produktname	Seite
Kompakt	220	Mira	<b>291</b>

### Multivolt-Geräte, Tragbar

Bauform	Schweißstrom max. A	Produktname	Seite
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	<b>292</b>
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	<b>293</b>

### Multivolt-Geräte

Bauform	Schweißstrom max.	Produktname	Seite
		voltConverter 230/400	<b>294</b>

**Multivolt - Optionen ab Werk**

Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte</b>			
			
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
<b>MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte</b>			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
<b>WIG-DC-Schweißgeräte</b>			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

## Multivolt - Optionen ab Werk

Geräte	Artikel-Nr.	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
<b>WIG-DC-Schweißgeräte</b>			
		 <b>230 V</b> <b>400 V</b> <b>480 V</b>	 <b>440 V</b> <b>460 V</b> <b>480 V</b>
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
<b>WIG-AC/DC-Schweißgeräte</b>			
			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>OW Multivolt 351/401/451/551</b> Multispannung (230V/400V/480V) - Werkseinbau (keine Nachrüstung)	092-002542-00001
<b>OW 440/460/480 Volt</b> Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001


**230 V**  
**400 V**  
**480 V**

**440 V**  
**460 V**  
**480 V**

**Multivolt - Optionen ab Werk**

Viele EWM-Schweißgeräte können mit folgenden Optionen für den Betrieb an unterschiedlichen Netzspannungen umgerüstet werden.

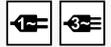
Geräte	Artikel-Nr.	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
<b>Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte</b>			
			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
<b>Modulare MIG/MAG-Multiprozess-Standardschweißgeräte</b>			
			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502	•	•

Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>voltConverter 230/400</b> Spannungswandler ► Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!	090-008800-00502
	
<b>OW 440/460/480 Volt</b> Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)	092-002647-00001
	

## Mira 221 MV FKG



- MIG/MAG-Standardschweißgerät, stufengeschaltet, gasgekühlt
- Fahrbar, kompakt, robuste Bauweise bei geringen Gehäusemaßen
- Multivolt - umschaltbar zwischen 230 V und 400 V
- M1.02: Zweiknopfbedienung - Einstellung von Schweißspannung und Drahtgeschwindigkeit
- 2-Rollen-Antrieb, ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- 5 m Netzzuleitung mit CEE 16 A Stecker und Adapter auf 16 A Schuko



Steuerung Seite **183**  
 Optionen/Zubehör Seite **295**

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V	2 x 400 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	2 x 16 A
<b>Leerlaufspannung</b>	40 V	40 V
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	30 A - 220 A	
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	220 A / 15 % 85 A / 100 %	
<b>Schaltstufen</b>	6	
<b>Maße LxBxH in mm</b>	880 x 385 x 610	
<b>Gewicht</b>	56 kg	

Typ	Bezeichnung	VPE	Artikel-Nr.
2x Mira 221 MV FKG	Verpackungseinheit 2 Stk. Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel MIG/MAG-Standard-Schweißgeräte, stufengeschaltet

**Picotig 200 MV 5P TGD**


Steuerung	Seite	<b>183</b>
Optionen/Zubehör	Seite	<b>295</b>

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- E-Hand-Pulsen, WIG-Pulsen bis 2 kHz
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Praxisorientierte Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigsten Funktionen
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A	1 x 25 A
<b>Leerlaufspannung</b>	90 V	
<b>Einstellbereich Schweißstrom</b>	5 A - 200 A	5 A - 150 A
<b>Einschaltdauer 40 °C</b>	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
<b>Maße LxBxH in mm</b>	428 x 181 x 294	
<b>Gewicht</b>	9.8 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Picotig 200 MV puls TG	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-002059-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte

## Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Steuerung	Seite	206
Optionen/Zubehör	Seite	295

- Gasgekühltes WIG-DC-Inverterschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Upslope / Downslope einstellbar
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Mittelwertpulsen
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Antistick Funktion
- Einstellbares Arcforce
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Tragbar, mit Schulterriemen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Multivolt (MV): Automatische Anpassung der Netzspannung (115 V / 230 V)
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**

Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	1 x 115 V (-15 % - +15 %)
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	1 x 25 A
Leerlaufspannung	90 V	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Einschaltdauer 40 °C	200 A / 25 %	-
	-	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Maße LxBxH in mm	475 x 180 x 295	
Gewicht	11.5 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	WIG-Multivolt-Inverterschweißgerät	090-000229-00502

► Passendes Zubehör finden Sie im Kapitel WIG-DC-Schweißgeräte

**voltConverter 230/400**


- Spannungswandler für modulare Geräte
- Ermöglicht den Betrieb an Netzspannungen 230V und 400V
- Hohe Flexibilität durch interne Umschaltung auf die gewünschte Netzspannung



<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 230 V (-25 % - +20 %)
<b>Sekundärspannung</b>	400 V
<b>Maße LxBxH in mm</b>	610 x 300 x 330

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
<b>voltConverter 230/400</b>	Spannungswandler	090-008800-00502
▶ Einsatz nur mit gasgekühlten Geräten möglich!		

## Übersicht

Zubehör		Seite
	drive 4X Serie	296
	drive 4X IC Serie	300
	drive 4L Serie	303
	drive 41L Serie	304
	drive 41 Serie	305
	Pico drive 200C	306
	drive 4D	307
	Zubehör	308
	Zwischenantrieb	309
	miniDrive	309
	Antriebsrollen eFeed	311
	Antriebs- / Ersatzrollen	316
	Umrüstsets	320
	Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre	322
	Zwischenschlauchpakete	324
	gasgekühlt	324
	wassergekühlt	328
	MIG/MAG-Schweißbrenner	333
	gasgekühlt	333
	WIG-Schweißbrenner	355
	gasgekühlt	355
	tigSpeed	358
	Plasma-Schweißbrenner	359
	wassergekühlt	359
	Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket	360
	MIG/MAG	362
	WIG/E-Hand	368
	Fernsteller	374
	Plasma	374
	Anschlusskabel	375
	Cool-Serie	376
	Kühlgeräte	380
	Rückkühlgeräte	380
	Kühlmittel	381
	Transportwagen	384
	Trolly-Serie	384
	Fugenhobeln	388
	GT 600 SKK95	388
	Werkstückleitungen	390
	Elektrodenhalter	394
	Schweißzubehör	398
	Druckminderer	398
	Gasdosiereinheiten für Tetrax- Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung	400
	Optionen für Schweißgeräte	402
	Optionen für Drahtvorschubgeräte	430
	Optionen für Transportwagen	436
	Allgemeines Zubehör	438
	Allgemeines Zubehör	438
	Ersatzteilset	444
	Erstausrüstung	444
	Servicezubehör	445
	Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	A3-SH SET
	Kalibriereinrichtung	445
	KLE	446
	Schulung und Ausbildung	448
	Schweißsimulation	Welding Trainer Soldamatic
	Software und Zubehör	448
	Software	PC-Software
		449



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie

### drive 4 Basic



Basic



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19,68 ipm - 944,88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	12 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4 Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005401-51502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

## drive 4X LP



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc und rootArc
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005412-51502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X Serie

### drive 4X HP



HP



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
drive 4X HP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA		090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	37	090-005392-51502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

## drive 4X EX



### Expert 2.0



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Vorinstallierte Sprachen für Steuerungsmenü: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Niederländisch, Polnisch, Dänisch, Lettisch, Russisch, Spanisch, Tschechisch, Schwedisch, Brasilianisch, Türkisch, Ungarisch, Rumänisch
- USB-Anschluss und Zugangsberechtigung über Xbutton
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Innenraumbelichtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farbige gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0,5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	660 x 280 x 380
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X EX	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, mit Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, elektronische Gasmengenregelung	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA, Anschluss für Elektrodenhalter oder Fugenhobel, elektronische Gasmengenregelung	090-005511-60502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie

### drive 4 Basic



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für Taurus Basic
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	21.3 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4 IC Basic	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005416-00502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

### drive 4X IC LP



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	22 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X IC LP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005415-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4X IC Serie

### drive 4X IC HP



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
  - Doppelte Kugellagerung pro Achse
  - Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
  - Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
  - Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
  - Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
  - JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
  - Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
  - Standby-Funktion
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	633 x 496 x 262
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	22 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X IC HP	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-005414-00502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4L Serie

### Taurus drive 4L Basic



- Gehäuseausführung Aluminium
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Taurus drive 4L Basic	Drahtvorschubgerät	090-005447-00502

### Tetrix drive 4L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.2 m/min - 10 m/min
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13.7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix drive 4L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-000094-00502

### Pico drive 4L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	13 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico drive 4L	Drahtvorschubgerät	090-002121-00502

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
			Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>



## Drahtvorschubgeräte ■ drive 41L Serie

### Saturn drive 41L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410

Typ	Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschubgerät kg	Artikel-Nr.
Saturn M1.02 drive 41L		13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>

### Wega drive 41L



- Gehäuseausführung Aluminium
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410

Typ	Bezeichnung	Gewicht Drahtvorschubgerät kg	Artikel-Nr.
Wega M1.02 drive 41L		15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA		090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		18,2	090-004967-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 41 Serie

### Saturn drive 41



- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	24 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Saturn M1.02 drive 41	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>

### Wega drive 41



- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 300 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	680 x 460 x 265
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	24 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Wega M1.02 drive 41	Drahtvorschubgerät, wassergekühlt, Euro-ZA	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



**■ Drahtvorschubgeräte ■ Pico drive 200C**

**Pico drive 200C**



- Gehäuseausführung Drahtvorschubgerät: Kunststoff
- Leicht und robust
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Spulendurchmesser bis 200 mm

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	0.5 m/min - 25 m/min
<b>Drahtgeschwindigkeit ipm</b>	19.68 ipm - 944.88 ipm
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	690 x 300 x 410
<b>Gewicht Drahtvorschubgerät</b>	18 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Pico drive 200C	Drahtvorschubgerät	090-002124-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>

## ■ Drahtvorschubgeräte ■ drive 4D

### drive 4X D HP



- Zwei Schweißaufgaben mit nur einer Stromquelle zum abwechselnden Schweißen von z.B. Wurzel- und Decklage, Massiv- und/oder Fülldraht, unterschiedlichen Werkstoffen und Drahtstärken
- Das Umschalten zwischen den Drahtvorschüben erfolgt mit der Brennertaste, es ist kein Sonderbrenner oder Umschalten am Gerät notwendig!
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldraht
- Spulendurchmesser bis 300 mm
- Kein Wechseln der Rollen, kein Umrüsten des Brenners nötig, Umrüstzeiten werden stark reduziert

**Maße Drahtvorschub LxBxH in mm**

680 x 530 x 460

**Gewicht Drahtvorschubgerät**

48 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
drive 4X D HP	Doppeldrahtvorschubgerät	090-005459-00502

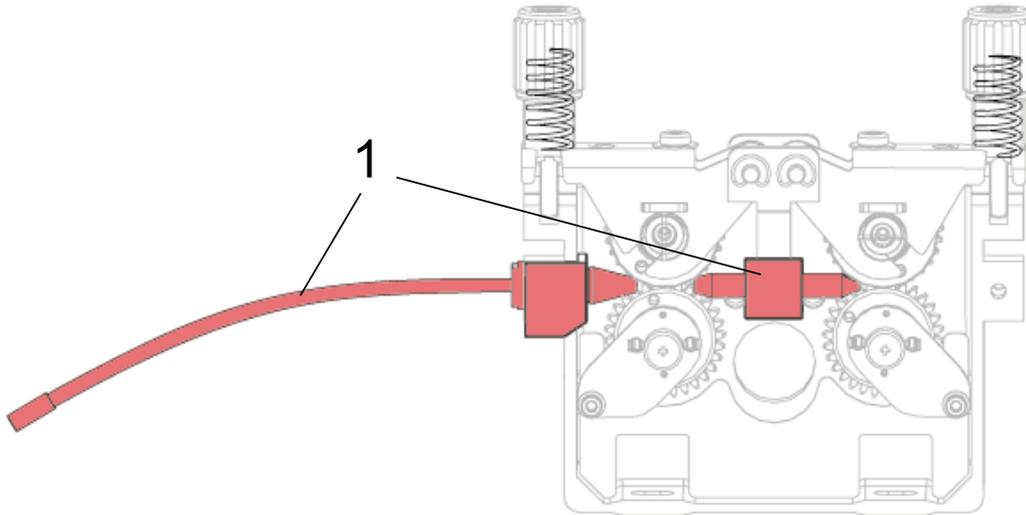
#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>

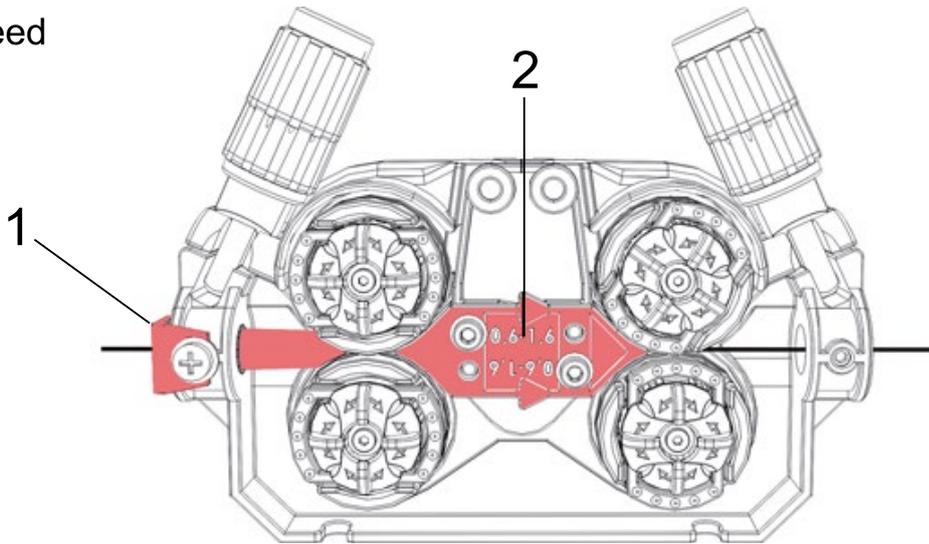


■ Drahtvorschubgeräte ■ Zubehör



Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	ON VWN	Set zur Nachrüstung: Einlauf-, Mittelführung für Alu-Draht	092-002625-0000

eFeed



Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Drahteinlaufnippel, Set	092-002780-0000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Drahtführungsset, für Rollen mit Durchmesser bis 1,6 mm	092-002774-0000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	092-019404-0000

## Zwischenantrieb ■ miniDrive

### miniDrive



- Der Betrieb des miniDrive ist mit den Geräten Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW und Picomig 305 ab Werk nicht möglich. Gerne bieten wir Ihnen eine Sonderlösung an. Bei Interesse setzen Sie sich mit unserem Service in Verbindung.
- miniDrive mit Schlauchpaket
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	302 x 176 x 196
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7.5 kg

Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
miniDrive GS 10m 70qmm	miniDrive mit Schlauchpaket für gasgekühlte Brenner	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70qmm		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70qmm		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70qmm		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70qmm		10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70qmm	miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner	15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70qmm		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70qmm		25	090-005262-01125

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



**Zwischenantrieb ■ miniDrive**

**miniDrive V+A**



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

<b>Drahtgeschwindigkeit m/min</b>	1 m/min - 20 m/min
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Rollendurchmesser</b>	37 mm
<b>Maße Drahtvorschub LxBxH in mm</b>	300 x 180 x 200
<b>Gewicht ohne Zubehör</b>	7.5 kg

Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
miniDrive WS 10m 70qmm V+A	miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70qmm V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70qmm V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70qmm V+A		25	090-005396-01125

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**URUE AL 2R miniDrive**

- Set zur Umrüstung von Stahl auf Aluminium

<b>Ø Draht</b>	1.2 mm
----------------	--------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
URUE AL 2R 10m miniDrive	Umrüstset für Aluminium, bestehend aus zwei 37mm Rollen, Drahtführungsseele und Befestigungsmaterial	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Umrüstset 37 mm, 2-Rollen-Antrieb	092-007906-00015

**Runddrahtspirale CrNi**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RDS 2,8x6,3 10m	Runddrahtspirale CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

### 0.8 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

0.8 mm

Kennfarbe

Weiß

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Weiß		V-Nut	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Weiß/Gelb	4	U-Nut	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Weiß/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00008

### 1.0 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

0.9 mm - 1 mm

Kennfarbe

Blau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Blau		V-Nut	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Blau/Gelb	4	U-Nut	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Blau/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00010

### FE 4R 0.8-1.0MM UNI



- Universalrollen für Drahtdurchmesser 0,8 mm - 1,0 mm
- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

0.8 mm - 1.0 mm

Kennfarbe

Weiß/Blau

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8-1.0MM	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	4	092-002770-00009

### FE 4R 1.0-1.2MM UNI



- Universalrollen für Drahtdurchmesser 1,0 mm - 1,2 mm
- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

1 mm - 1.2 mm

Kennfarbe

Blau/Rot

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
FE 4R 1.0-1.2MM	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	4	092-002770-00011



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

### 1.2 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

1.2 mm

Kennfarbe

Rot

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Rot		V-Nut	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Rot/Gelb	4	U-Nut	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Rot/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00012

### 1.4 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

1.4 mm

Kennfarbe

Grün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Grün		V-Nut	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grün/Orange	4	V-Nut/Rändel	092-002848-00014

### 1.6 mm



- Vier-Rollen-Set

Ø Draht

1.6 mm

Kennfarbe

Schwarz

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	VPE St.	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Schwarz		V-Nut	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Schwarz/Gelb	4	U-Nut	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Schwarz/Orange		V-Nut/Rändel	092-002848-00016

### 2.0 mm



- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!

**Kennfarbe** Grau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE St.	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Grau			V-Nut		092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grau/ Orange	2,0	4	V-Nut/ Rändel	pro VPE	092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1	-	pro St.	092-019404-00000

### 2.4 mm



- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!

**Kennfarbe** Braun

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	VPE St.	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten	Braun			V-Nut		092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Braun/ Orange	2,4	4	V-Nut/ Rändel	pro VPE	092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1	-	pro St.	092-019404-00000



## Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

### 2.8 mm



- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!

Kennfarbe

Lichtgrün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.
			mm	St.			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Antriebsrollen-set, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötens	Lichtgrün	2,8	4	V-Nut	pro VPE	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungs-set für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1	-	pro St.	092-019404-00000

### 3.2 mm



- Vier-Rollen-Set
- Für die Verwendung dieser Rollen ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed notwendig!

Kennfarbe

Violett

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht	VPE	Nutform	PE	Artikel-Nr.
			mm	St.			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLETT	Antriebsrollen-set, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötens	Violett	3,2	4	V-Nut	pro VPE	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungs-set für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	1	-	pro St.	092-019404-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	296
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	296
drive 4X EX	090-005511-00502	299
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	299
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	299
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	299
drive 4X HP	090-005392-00502	298
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	298
drive 4X LP	090-005412-00502	297
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	297
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167

## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen

### FE 2DR4R



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
FE 2DR4R 0.6+0.8	Antriebsrollenset für Stahl	0.6 - 0.8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0.8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0.9 - 1.2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000843-00000
FE 2DR4R 0,9+0,9	Ersatzrolle für Stahldraht	0,9	37	2	092-001107-00000
FE 2DR4R 1,0+1,0		1,0			092-001109-00000
FE 2DR4R 1.2+1.2		1,2			092-001111-00000
FE 2DR4R 1,4+1,4		1,4			094-015328-00000
FE 2DR4R 1,6+1,6		1,6			092-001113-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### FE 1DR2R



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet eine Antriebsrolle

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
FE 1DR2R 0.6+0.8	Ersatzrolle für Stahldraht	0.6 - 0.8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0.8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1.2		094-003219-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>	Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>	Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>
			Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen

### FE/AL 2GR4R



- Ersatz-Gegendruckrollen, Stahl-Standard

**Rollendurchmesser**

37 mm

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Artikel-Nr.
FE/AL 2GR4R	Gegendruckrollen, glatt, 37 mm	2	092-000844-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### AL 2ZR4R



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Antriebsrollenset für Aluminium	0.8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000828-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### AL 4ZR4R



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet vier Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Antriebsrollenset für Aluminium	0.8 - 1	37	4	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2			092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Zwillingsrolle, 37 mm, für Aluminium	1,0			092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2			092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6			092-001118-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### AL-Z-RO



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht

Ø Draht	0.8 mm - 1 mm
Rollendurchmesser	37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Antriebsrolle, 37 mm, für Aluminium	094-005428-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C



## ■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebs- / Ersatzrollen

### ROE 2DR4R



- Ersatzrollen Fülldraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	VPE St.	Artikel-Nr.
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Antriebsrollenset für Fülldraht	0.8 - 0.9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### ROE 2GR4R



- Ersatz Gegendruckrollen Fülldraht

Rollendurchmesser

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ROE 2GR4R	Gegendruckrollen für Fülldraht	092-000838-00000

► Drahtvorschubrollen für Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>	Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

## ■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets

### URUE FE/AL 4R



- Umrüstung auf Stahl-Standard von Option Alu oder Fülldraht, ohne Antriebsrollen
- Beinhaltet 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

**Rollendurchmesser**

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Umrüstset, 37mm, Stahl/Alu	092-000845-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### URUE AL 4ZR4R



- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Beinhaltet 4 Antriebsrollen und 2 Zahnkränze

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Umrüstset für Aluminium	0.8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>	Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

**■ Drahtvorschubrollen ■ Umrüstsets****URUE ROE 2DR4R**

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Beinhaltet 2 Antriebsrollen, 2 Gegendruckrollen und 2 Zahnkränze



Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Umrüstset für Fülldraht	0.8 - 0.9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

**URUE AL 4ZR4R SF**

- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Alu
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Aluminium
- Beinhaltet 4 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe



Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Umrüstset für Aluminium	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

### URUE ROE 2DR4R SF



- Sets zur Umrüstung von Stahl-Standard auf Option Fülldraht
- Umrüstset, 37 mm, 4-Rollen-Antrieb für Fülldraht
- Beinhaltet 2 Zwillingssrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Umrüstset für Fülldraht	0.8 - 0.9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1.2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1.4 - 1.6		092-000412-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 200C	090-002124-00502	<b>306</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>



**■ Drahtvorschubrollen ■ Übersicht Kapillarrohre / Führungsrohre**

**Verwendung und Zuordnung der verschiedenen Kapillarrohre und Führungsrohre**

Ab Werk sind die Eurozentralanschlüsse unserer Geräte mit einem Kapillarrohr für Schweißbrenner mit Führungsspirale ausgestattet. Wird ein Schweißbrenner mit Kunststoffseele verwendet, muss der Zentralanschluss entsprechend umgerüstet werden!

Schweißbrenner mit Drahtführungsseele mit Führungsrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

Schweißbrenner mit Führungsspirale mit Kapillarrohr im Eurozentralanschluss betreiben!

	Kapillarrohre	Führungsrohre
<b>Kompaktgeräte (Geräte mit integriertem Drahtvorschub)</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000
	Kapillarrohre	Führungsrohre
<b>Drahtvorschubgeräte</b>	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

**Kapillarrohr**

Typ	Bezeichnung	VPE St.	Ausführung	Artikel-Nr.
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Kapillarrohr	5	Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø Draht ≤ 2,4 mm	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø Draht ≤ 1,6 mm	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø Draht ≤ 2,0 mm	094-014667-00000

**Führungsrohr**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Führungsrohr	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

## ■ Auslegung von Schweißleitungen für EWM Geräte

Leiterquerschnitt	Strombemessung bei 100% ED nach EN 60974-9	Strombemessung bei 60% ED
mm <sup>2</sup>	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- EWM Geräte haben durch ihre hohen Spannungsreserven keine Probleme bei großen Leitungslängen. Eine Anpassung des Leiterquerschnittes muss daher bei standardmäßig angebotenen Schlauchpaketlängen nicht erfolgen.
- Die thermische Auslegung erfolgt nach EN 60974-9 und basiert auf den Angaben für 100% Schweißstrom. Die Stromstärken für andere Einschalt Dauern werden basierend auf den 100% Werten mit gleichbleibenden Effektivwert des Stromes errechnet.
- Die in unseren Unterlagen empfohlenen Schlauchpakete basieren auf der langjährigen Erfahrung im Einsatz unserer Geräte und stellen eine gewichts- und kostenoptimierte Empfehlung dar. Auf Kundenwunsch können aber auch Schlauchpakete und Masseleitungen mit größeren Querschnitten an den Geräten verwendet werden.



## Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt

### MIG G 7POL 50qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	Artikel-Nr.
		m	
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>

### MIG G 19POL 50qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	Artikel-Nr.
		m	
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

### MIG G 7POL 70qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeamantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>



## Zwischenschlauchpakete ■ gasgekühlt

### MIG G 19POL 70qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeamantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

**Querschnitt**

70 mm<sup>2</sup>

**Schweißstrom max.**

450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m		1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>

### MIG G 7POL 95qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 7-polig	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>

### MIG G 19POL 95qmm



- Gasgekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, gasgekühlt, 19-polig	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>



## Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt

### MIG W 7POL 50qmm



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

### MIG W 19POL 50qmm



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	350 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

### MIG W 7POL 70qmm



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeamantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge	Artikel-Nr.
		m	
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	1,0	094-000406-00000
1m			
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%		5,0	094-000406-00001
5m			
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%		10,0	094-000406-00002
10m			
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%		15,0	094-000406-00004
15m			
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%	20,0	094-000406-00005	
20m			
MIG W 7POL 70qmm 450A/60%	30	094-000406-00006	
30m			

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>



**Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt**

**MIG W 19POL 70qmm**



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>

**TIG W 70qmm KD 28POL**



- Zwischenschlauchpaket, Kaltdraht

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Kaltdraht	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### TIG W 70qmm HW 28POL



- Zwischenschlauchpaket, Heißdraht

<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	450 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m		2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Heißdraht	5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### MIG W 7POL 95qmm



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleistungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m		1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 7-polig	15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



## Zwischenschlauchpakete ■ wassergekühlt

### MIG W 19POL 95qmm



- Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket
- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom max.</b>	550 A

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 19-polig	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
			Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

### tigSpeed W AW 5POL 95qmm



- Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung

<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
--------------------	--------------------

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Artikel-Nr.
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, Zusatzdraht, inkl. Zugentlastung	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT221G EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-500050-00000
	4,0	094-500050-00004
	5,0	094-500050-00005

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>	Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>

### MT221G U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt, mit X-Technologie	3,0	094-500116-00200
	4,0	094-500116-00204
	5,0	094-500116-00205



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT221G 2U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

**Einschaltdauer CO2** 250 A / 60 %

**Einschaltdauer M21** 220 A / 60 %

**Einschaltdauer M21 Impuls** 150 A / 60 %

**Ø Draht** 0.8 mm - 1.2 mm

**Gasdurchfluss** 10 l/min - 20 l/min

**Gewinde, Stromdüse** M7

**Biegewinkel Brennerhals** 45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500116-00300
2 Up/Down, gasgekühlt, mit	4,0	094-500116-00304
X-Technologie	5,0	094-500116-00305

### MT221G PC1-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

**Einschaltdauer CO2** 250 A / 60 %

**Einschaltdauer M21** 220 A / 60 %

**Einschaltdauer M21 Impuls** 150 A / 60 %

**Ø Draht** 0.8 mm - 1.2 mm

**Gasdurchfluss** 10 l/min - 20 l/min

**Gewinde, Stromdüse** M7

**Biegewinkel Brennerhals** 45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500116-00400
Powercontrol 1, gasgekühlt,	4,0	094-500116-00404
mit X-Technologie	5,0	094-500116-00405

**MT221G PC2-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	250 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	220 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500116-00700
Powercontrol 2, gasgekühlt,	4,0	094-500116-00704
mit X-Technologie	5,0	094-500116-00705

**MT301G EZA**


- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500055-00000
gasgekühlt	4,0	094-500055-00004
	5,0	094-500055-00005

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>	Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>



**MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt**

**MT301G U/D**



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Brenner ohne X-Technologie passend zu Picomig 305



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, Up/Down, gasgekühlt	3,0	094-500055-00200
	4,0	094-500055-00204
	5,0	094-500055-00205

**MT301G 2U/D**



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt	3,0	094-500055-00300
	4,0	094-500055-00304
	5,0	094-500055-00305

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140

### MT301G U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500117-00200
Up/Down, gasgekühlt, mit	4,0	094-500117-00204
X-Technologie	5,0	094-500117-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>

### MT301G 2U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500117-00300
2 Up/Down, gasgekühlt, mit	4,0	094-500117-00304
X-Technologie	5,0	094-500117-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT301G PC1-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500117-00400
Powercontrol 1, gasgekühlt,	4,0	094-500117-00404
mit X-Technologie	5,0	094-500117-00405

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>

### MT301G PC2-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	300 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	210 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500117-00700
Powercontrol 2, gasgekühlt,	4,0	094-500117-00704
mit X-Technologie	5,0	094-500117-00705

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>

### MT401G EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-500057-00000
	4,0	094-500057-00004
	5,0	094-500057-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>

### MT401G 2U/D



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, gasgekühlt	3,0	094-500057-00300
	4,0	094-500057-00304
	5,0	094-500057-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MT401G U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500118-00200
Up/Down, gasgekühlt, mit	4,0	094-500118-00204
X-Technologie	5,0	094-500118-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>

### MT401G 2U/D-X



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500118-00300
2 Up/Down, gasgekühlt, mit	4,0	094-500118-00304
X-Technologie	5,0	094-500118-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>

**MT401G PC1-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500118-00400
Powercontrol 1, gasgekühlt,	4,0	094-500118-00404
mit X-Technologie	5,0	094-500118-00405

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>

**MT401G PC2-X**


- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

<b>Einschaltdauer CO2</b>	450 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	400 A / 35 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	260 A / 35 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	45 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500118-00700
Powercontrol 2, gasgekühlt,	4,0	094-500118-00704
mit X-Technologie	5,0	094-500118-00705

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### MIG15



- Standard-Schweißbrenner, 180A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	180 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	150 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.6 mm - 1 mm
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-001175-00000
	4,0	094-001175-00004
	5,0	094-001175-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>

### MIG25



- Standard-Schweißbrenner, 230A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	230 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	200 A / 60 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-001102-00000
	4,0	094-001102-00004
	5,0	094-001102-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>	Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>

### MIG36



- Standard-Schweißbrenner, 320A/60%

<b>Einschaltdauer CO2</b>	320 A / 60 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 60 %
<b>Normen</b>	EN 60 974-7
<b>Biegewinkel Brennerhals</b>	50 °

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-013388-00000
	4,0	094-000536-00004
	5,0	094-000536-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>	Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>

## ■ MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT301W EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	094-500058-00000
	4,0	094-500058-00004
	5,0	094-500058-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### MT301W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	3,0	094-500058-00300
	4,0	094-500058-00304
	5,0	094-500058-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT301W U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500119-00200
Up/Down, wassergekühlt,	4,0	094-500119-00204
mit X-Technologie	5,0	094-500119-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### MT301W 2U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500119-00300
2 Up/Down, wassergekühlt,	4,0	094-500119-00304
mit X-Technologie	5,0	094-500119-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

**MT301W PC1-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500119-00400
Powercontrol 1, wasserge-	4,0	094-500119-00404
kühlt, mit X-Technologie	5,0	094-500119-00405

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

**MT301W PC2-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	330 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	290 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	250 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M7

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500119-00700
Powercontrol 2, wasserge-	4,0	094-500119-00704
kühlt, mit X-Technologie	5,0	094-500119-00705

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT451W EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	094-500059-00000
	4,0	094-500059-00004
	5,0	094-500059-00005

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>

**MT451W 2U/D**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	3,0	094-500059-00300
	4,0	094-500059-00304
	5,0	094-500059-00305

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT451W U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	094-500120-00200
	4,0	094-500120-00204
	5,0	094-500120-00205

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>

## MT451W 2U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißleistungen und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	094-500120-00300
	4,0	094-500120-00304
	5,0	094-500120-00305

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT451W PC1-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner, Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	3,0	094-500120-00400
	4,0	094-500120-00404
	5,0	094-500120-00405

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>

**MT451W PC2-X**


- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	500 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	350 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 1.6 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500120-00700
Powercontrol 2, wasserge-	4,0	094-500120-00704
kühlt, mit X-Technologie	5,0	094-500120-00705

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT551W EZA



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	3,0	094-500060-00000
	4,0	094-500060-00004
	5,0	094-500060-00005

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

### MT551W 2U/D



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreisführung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus



<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG-Schweißbrenner, 2 Up/Down, wassergekühlt	3,0	094-500060-00300
	4,0	094-500060-00304
	5,0	094-500060-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### MT551W U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500121-00200
Up/Down, wassergekühlt,	4,0	094-500121-00204
mit X-Technologie	5,0	094-500121-00205

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### MT551W 2U/D-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO2</b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500121-00300
2 Up/Down, wassergekühlt,	4,0	094-500121-00304
mit X-Technologie	5,0	094-500121-00305

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## MIG/MAG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### MT551W PC1-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG-Schweißbrenner,	3,0	094-500121-00400
Powercontrol 1, wassergekühlt, mit X-Technologie	4,0	094-500121-00404
	5,0	094-500121-00405

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### MT551W PC2-X



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreis Kühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

<b>Einschaltdauer CO<sub>2</sub></b>	650 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21</b>	550 A / 100 %
<b>Einschaltdauer M21 Impuls</b>	500 A / 100 %
<b>Ø Draht</b>	0.8 mm - 2 mm
<b>Gewinde, Stromdüse</b>	M9

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
MIG/MAG Schweißbrenner,	3,0	094-500121-00700
Powercontrol 2, wassergekühlt, mit X-Technologie	4,0	094-500121-00704
	5,0	094-500121-00705

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
			Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

## ■ WIG-Schweißbrenner ■ gasgekühlt

### TIG 150 GD



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

<b>Einschaltdauer DC-</b>	150 A / 35 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	105 A / 35 %
<b>Ø Elektrode</b>	1 mm - 2.4 mm

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4,0	394-512291-00600
	8,0	394-512291-00608

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
			Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

### TIG 200 GD



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

<b>Einschaltdauer DC-</b>	200 A / 35 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	140 A / 35 %
<b>Ø Elektrode</b>	1.6 mm - 3.2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
WIG-Schweißbrenner, gasgekühlt	4,0	394-510981-00600
	8,0	394-510981-00608

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>



■ WIG-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

TIG 260 WD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

<b>Einschaltdauer DC-</b>	260 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	185 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1 mm - 3.2 mm
<b>Gasdurchfluss</b>	10 l/min - 20 l/min
<b>Anschluss Steuerleitung</b>	Tuchel, 5-polig

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	394-510990-00600
	8,0	394-510990-00608

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

TIG 450 WD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1.6 mm - 4.8 mm
<b>Anschluss Steuerleitung</b>	Tuchel, 5-polig

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	394-510993-00600
	8,0	394-510993-00608

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

TIG 450SC WD HFL



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Supercool / leistungsgesteigerte Brennervariante
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

<b>Einschaltdauer DC-</b>	450 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	320 A / 100 %
<b>Ø Elektrode</b>	1.6 mm - 4.8 mm
<b>Anschluss Steuerleitung</b>	Tuchel, 5-polig

Bezeichnung	Länge Schlauchpaket	Artikel-Nr.
	m	
WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt	4,0	394-511016-10600
	8,0	394-511016-10608

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

### TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Drei fixe Drahtführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtführungswinkel von 15°-42°
- Keramikbeschichteter Drahtsupport (außer Flexhalter)
- Drahtführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %
<b>Anschluss Steuerleitung</b>	Burndy, 12-polig

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	30°	3,0	094-500091-10203
		4,0	094-500091-10200
	39°	3,0	094-500092-10203
		4,0	094-500092-10200
	42°	3,0	094-500093-10203
		4,0	094-500093-10200
	flex.	3,0	094-500094-10203
		4,0	094-500094-10200

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>

### TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung in Griffschale integriert
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Drei fixe Drahtführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtführungswinkel von 15°-42°
- Keramikbeschichteter Drahtsupport (außer Flexhalter)
- Drahtführungswinkel ist von der entsprechenden Anwendung abhängig!

<b>Einschaltdauer DC-</b>	400 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	280 A / 100 %
<b>Anschluss Steuerleitung</b>	Burndy, 12-polig

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	30°	3,0	094-500095-10203
		4,0	094-500095-10200
	39°	3,0	094-500096-10203
		4,0	094-500096-10200
	42°	3,0	094-500097-10203
		4,0	094-500097-10200
	flex.	3,0	094-500098-10203
		4,0	094-500098-10200

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>



## ■ WIG-Schweißbrenner ■ tigSpeed

### comfyTig 18-1 CW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kaltdrahtzuführung
- Verbessertes Handling durch MIG/MAG-Brennergriffschale
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- Drahtzuführung in Griffschale integriert
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Doppeldrucktaste
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Keramikbeschichteter Drahtsupport (außer Flexhalter)
- Nur in Verbindung mit ewm tigSpeed!

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Kaltdraht, Up/Down	30 °	3,0	094-500142-00603
		4,0	094-500142-00600
	39 °	3,0	094-500143-00603
		4,0	094-500143-00600
	42 °	3,0	094-500144-00603
		4,0	094-500144-00600
	flex.	3,0	094-500145-00603
		4,0	094-500145-00600

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>

### comfyTig 18-1 HW



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit separater Kalt- und Heißdrahtzuführung
- Verbessertes Handling durch MIG/MAG-Brennergriffschale
- Kaum Umgewöhnung beim Umstellen vom MIG/MAG- auf Kalt- oder Heißdrahtschweißen
- Drahtzuführung und Heißdrahtstromleitung in Griffschale integriert
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Doppeldrucktaste
- Austauschbare Drahtführungsspirale / -Seele
- 270° dreh- und austauschbare Drahtzuführung
- Drei fixe Drahtzuführungswinkel: 30°, 39° und 42°
- Flexible Drahtzuführungswinkel von 15°-42°
- Keramikbeschichteter Drahtsupport (außer Flexhalter)
- Nur in Verbindung mit ewm tigSpeed!

Bezeichnung	Biegewinkel Brennerhals	Länge Schlauchpaket m	Artikel-Nr.
WIG-Schweißbrenner, Heißdraht, Up/Down	30 °	3,0	094-500146-00603
		4,0	094-500146-00600
	39 °	3,0	094-500147-00603
		4,0	094-500147-00600
	42 °	3,0	094-500148-00603
		4,0	094-500148-00600
	flex.	3,0	094-500149-00603
		4,0	094-500149-00600

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

## ■ Plasma-Schweißbrenner ■ wassergekühlt

### PWH 100



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindlosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung

<b>Einschaltdauer DC-</b>	100 A / 100 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	80 A / 100 %
<b>Einschaltdauer DC+</b>	35 A / 100 %
<b>Länge Schlauchpaket</b>	3 m

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Plasma-Handschweißbrenner ohne Einstelllehre	094-008232-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>	microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>
			Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

### PWH 150



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindlosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung

<b>Einschaltdauer DC-</b>	150 A / 60 %
<b>Einschaltdauer AC</b>	120 A / 60 %
<b>Einschaltdauer DC+</b>	50 A / 60 %
<b>Länge Schlauchpaket</b>	4 m

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Plasma-Handschweißbrenner	094-008783-00000



## Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket

### HASE XX1



- Länge des Entlastungsarms einstellbar
- Aktionsradius durch verstellbaren Neigungswinkel änderbar
- Integrierter Brennerhalter
- Erhältlich für alle demodularen, dekompakten Geräte mit den Drahtvorschubgeräten drive 4 / drive 41 und drive 4X / drive 4L / drive 41L

Typ	Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1		Für alpha Q, Phoenix, Taurus mit drive 4X, drive 4L und drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Für Wega 401 mit drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401	Set: Entlastungsarm für Brennerschlauchpaket (nur ab Werk)	Für Wega 401 mit drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Für Wega 501, Wega 601 mit drive 41	092-007926-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

## Fernsteller ■ MIG/MAG

### RG10



- Fernsteller für alpha Q, Phoenix, Picomig 355 und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

<b>Maße in mm</b>	260 x 147 x 75
<b>Kabellänge</b>	5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RG10 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008108-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>85</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>129</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

R10



- Für alpha Q, Phoenix, Picomig 355 und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

Maße in mm

180 x 100 x 70

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R10 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur	090-008087-00502

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	85
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	129
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**RG11**


- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Stufenlose Einstellung der Schweißspannung (10 - 50 V)
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Taurus Basic

<b>Maße in mm</b>	260 x 147 x 75
<b>Kabellänge</b>	5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RG11 19POL 5M	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008107-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>

**R11**


- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltermagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Für Taurus Basic

<b>Maße in mm</b>	180 x 100 x 70
-------------------	----------------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R11 19POL	Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung	090-008601-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>



## Fernsteller ■ MIG/MAG

R20



- Fernsteller, Programmschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert sowie Taurus Synergic S

Maße in mm 260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R20 19POL	Fernsteller, Programmschaltung	090-008263-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**R40**


- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert und Taurus Synergic S

**Maße in mm** 260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R40 7POL	Fernsteller, 16 Programme	090-008088-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



**Fernsteller ■ MIG/MAG**

**R50**



- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
R50 7POL	Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	090-008776-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

## RCX Expert 2.0



- Fernsteller Expert 2.0 Steuerung
- Mit vormontiertem Anschlusskabel

**Maße in mm** 310 x 230 x 110

Typ	Bezeichnung	Kabel-länge m	Artikel-Nr.
RCX Expert 2.0 2M	Fernsteller Expert 2.0 Steuerung	2,0	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M		5,0	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M		10,0	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M		15,0	090-008808-00015

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179



## Fernsteller ■ WIG/E-Hand

## RT1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet

<b>Maße in mm</b>	180 x 100 x 70	
<b>Gewicht</b>	1.2 kg	
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
RT1 19POL	Fernsteller, Strom	090-008097-0000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

## RTG1



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetrix, Picotig 200 AC/DC und Stick

<b>Maße in mm</b>	180 x 100 x 70		
<b>Typ</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Kabellänge</b>	<b>Artikel-Nr.</b>
		<b>m</b>	
RTG1 19POL 5m	Fernsteller, Strom	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	<b>212</b>
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	<b>212</b>
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	<b>212</b>
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	<b>212</b>
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	<b>212</b>
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

**RTP1**


- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrrix und Picotig 200 AC/DC

**Maße in mm** 260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTP1 19POL	Fernsteller, Punkten/Pulsen	090-008098-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

**RTP2**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrrix und Picotig 200 AC/DC

**Maße in mm** 260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTP2 19POL	Fernsteller, Punkten/Pulsen	090-008099-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>



## Fernsteller ■ WIG/E-Hand

## RTP3



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrrix und Picotig 200 AC/DC

Maße in mm

260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTP3 spotArc 19POL	Fernsteller, spotArc, Punkten/Pulsen	090-008211-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>	Tetrrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

## RTAC1



- AC-Balance (Verhältnis positive/negative Halbwelle) von +15% bis -15% einstellbar.
- AC-Frequenz des Schweißstromes stufenlos einstellbar.
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für alle Tetrrix AC/DC Geräte (außer Tetrrix 230 AC/DC)

Maße in mm

260 x 147 x 75

Typ	Bezeichnung	Maße in mm mm	Artikel-Nr.
RTAC1 19POL	Fernsteller, Strom/Balance/Frequenz	260 x 147 x 75	090-008197-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

### RT PWS 1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Polwendeschalter, geeignet für Geräte mit PWS - Funktion.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für alle Tetrax AC/DC Geräte (außer Tetrax 230 AC/DC), sowie Pico 300 cel PWS und Pico 350 cel puls PWS

**Maße in mm** 180 x 100 x 70

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RT PWS1 19POL	Fernsteller, Fallnaht, Strom Polwendung	090-008199-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>	Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	<b>274</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>	Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	<b>274</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>	Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>	Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

### FR AW1



- Fernsteller für WIG-Kaltdraht- und Heißdrahtsysteme (Tetrax AW)
- Option ASM FR AW1 notwendig!
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FR AW1	Fernsteller	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Anschlussmöglichkeit Fernsteller für Tetrax drive 4L	092-008765-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
FR AW1	090-008765-00000	<b>371</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>



## Fernsteller ■ WIG/E-Hand

## RTG U/D 12POL 5m



- Fernsteller für tigSpeed System
- Alle Parameter direkt am Arbeitsplatz einstellbar
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 12-polige Anschlussbuchse
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTG U/D 12POL 5m	Fernsteller	094-019921-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	246	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	247
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	258	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	259

## RTF1



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

Kabellänge	5
------------	---

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RTF1 19POL 5 M	Fußfernsteller, Strom, mit Anschlusskabel	094-006680-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	271	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Pico 300 cel	090-002043-00502	273	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	292	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	212	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

## FR21



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Microplasma

Kabellänge	5
------------	---

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FR21 14POL 5 M	Fußfernsteller, Strom	094-000051-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	263	microplasma 20	090-007010-00501	262
			microplasma 50	090-007012-00501	262

**RT50**


- Mit dem Fernsteller RT50 7POL können Geräte mit 7-poligem Anschluss mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

**Maße in mm** 115 x 235 x 300

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RT50 7POL	Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	090-008793-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

**RG13**


- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz

**Kabellänge** 5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RG13 RS-453	Fernsteller, Strom	090-008113-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>



## Fernsteller ■ Plasma

## FRP10



- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Microplasma

Typ	Bezeichnung	Kabellänge m	Artikel-Nr.
FRP10 14POL 5m	Fernsteller, Puls/Punkt	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

## FRP15



- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Microplasma

Typ	Bezeichnung	Kabellänge m	Artikel-Nr.
FRP15 14POL 5m	Fernsteller, Pulsen	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

## Fernsteller ■ Anschlusskabel

### RA5 19POL



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RA5 19POL 5m	Anschlusskabel	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	RTP1 19POL	090-008098-00000	<b>369</b>
R10 19POL	090-008087-00502	<b>362</b>	RTP2 19POL	090-008099-00000	<b>369</b>
R11 19POL	090-008601-00502	<b>363</b>	RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	<b>370</b>
R20 19POL	090-008263-00000	<b>364</b>	RT PWS1 19POL	090-008199-00000	<b>371</b>
RT1 19POL	090-008097-00000	<b>368</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
RTAC1 19POL	090-008197-00000	<b>370</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### RV 19POL



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RV 19POL 5m	Verlängerungskabel	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
RG10 19POL	090-008108-00000	<b>361</b>	RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	<b>368</b>
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	<b>363</b>	RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	<b>368</b>
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	<b>372</b>	Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### FRV 7POL



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FRV 7POL 0.5m	Anschlusskabelverlängerung	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	R50 7POL	090-008776-00000	<b>366</b>
R40 7POL	090-008088-00000	<b>365</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
			Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>



## Kühlgeräte ■ Cool-Serie

### cool35 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4,5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	650 x 270 x 225
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	15 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool35 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	pro St.	090-008235-00502
6x cool35 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool35 U31	6	pro VPE	092-015295-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### cool40 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	14 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool40 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	pro St.	090-008593-00502
6x cool40 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool40 U31	6	pro VPE	092-015283-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
			Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

### cool41 U31



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	800 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	4 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3,5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	600 x 210 x 340
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	18,4 kg

Typ	Bezeichnung	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
cool41 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	1	pro St.	090-008600-00502
6x cool41 U31	Verpackungseinheit 6 Stk. cool41 U31	6	pro VPE	092-015291-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

### cool50 U40



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für kompakte Geräte (TKM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16,5 kg

Typ	Bezeichnung	VPE	PE	Artikel-Nr.
		St.		
cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislpumpe	1	pro St.	090-008598-00502
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	pro VPE	092-015332-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>

### cool50-2 U40



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für dekompankte Geräte (TDM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	16.5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool50-2 U40	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008603-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>



## Kühlgeräte ■ Cool-Serie

### cool50 U42



- Kühlmodul mit verstärkter Pumpe für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für kompakte Geräte (TKM).
- Einsatz bis 60m Gesamtschlauchpaketlänge für Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät mit/ ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30m Gesamtschlauchpaketlänge für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	17 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool50 U42	Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	090-008797-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>

### cool50-2 U42



- Kühlmodul mit verstärkter Pumpe für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für dekompanete Geräte (TDM).
- Einsatz bis 60m Gesamtschlauchpaketlänge für Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät mit/ ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30m Gesamtschlauchpaketlänge für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1000 W
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	5 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	610 x 300 x 330
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	17 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool50-2 U42	Kühlmodul mit verstärkter Pumpe	090-008796-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>

### cool71 U42



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für alpha Q 330 und Tetrax 150 Plasma
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1500 W (2l/min)
<b>Fördermenge</b>	20 l/min
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	4.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool71 U42	Kühlmodul mit Kreislumppe und verstärkter Kühlung	090-008201-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

### cool71 U43



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für alpha Q 330 und Tetrax 150 Plasma
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage

<b>Kühlleistung</b>	1200 W (1l/min)
<b>Fördermenge</b>	5 l/min
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	685 x 335 x 255
<b>Gewicht Kühlmodul</b>	34 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool71 U43	Kühlmodul mit Kreislumppe	090-008220-00502

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
			Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

### UK 500



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner

<b>Kühlleistung</b>	1200 W
<b>Tankinhalt</b>	7 l
<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	3.5 bar
<b>Maße Kühlmodul in mm</b>	485 x 390 x 385
<b>Netzspannung</b>	1 x 230 V (-40 % - +15 %)

Typ	Bezeichnung	Gewicht Kühlmodul kg	Maße Kühlmodul in mm	Netzspannung	Artikel-Nr.
UK 500		21	485 x 390 x 385	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S	Kühlgerät	24	535 x 390 x 385	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>



## ■ Kühlgeräte ■ Rückkühlgeräte

### RK



- Bei Verwendung von Brennern über 150 A ist ein Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe notwendig!
- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Temperaturreglung und LED-Anzeige
- Anschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Druckwächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige

Typ	Bezeichnung	Gewicht	Maße Kühlmo-	Tankinhalt	Kühlleis-	Netzspannung	Artikel-Nr.
		Kühlmodul	dul in mm		tung		
		kg	mm	l	W	V	
RK 1	Rückkühlgerät	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000
RK 2					2000		094-002284-00000
RK 3	Rückkühlgerät mit ver-	85	750 x 450 x 500	15,0	2700	3 x 400	094-002285-00000
RK 2.1					2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>	Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

### Frostschutzprüfer

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TYP1	Frostschutzprüfer	094-014499-00000

## ■ Kühlgeräte ■ Kühlmittel

### KF 9,3 l



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-10, -10	Kühlfüssigkeit (-10 °C), 9,3 l	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Kühlfüssigkeit (-20 °C), 9,3 l	094-006256-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>376</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>376</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>376</b>
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>376</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>376</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>376</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>377</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>378</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>377</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>378</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>379</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>379</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

### DFK10



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
DKF 23E-10	Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte	094-001504-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
RK 1	094-002283-00000	<b>380</b>
RK 2	094-002284-00000	<b>380</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
RK 2.1	094-002284-02000	<b>380</b>
RK 3	094-002285-00000	<b>380</b>
RK 3.1	094-002285-02000	<b>380</b>



## Kühlgeräte ■ Kühlmittel

### KF 200 I



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-200, -10	Kühlflüssigkeit (-10 °C), 200 l	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Kühlflüssigkeit (-20 °C), 200 l	094-006256-00001

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x cool35 U31	092-015295-00502	<b>376</b>	Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>376</b>	Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>376</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>	Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>	Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>	Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
cool35 U31	090-008235-00502	<b>376</b>	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
cool40 U31	090-008593-00502	<b>376</b>	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
cool41 U31	090-008600-00502	<b>376</b>	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
cool50-2 U40	090-008603-00502	<b>377</b>	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
cool50-2 U42	090-008796-00502	<b>378</b>	Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
cool50 U40	090-008598-00502	<b>377</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
cool50 U42	090-008797-00502	<b>378</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
cool71 U42	090-008201-00502	<b>379</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
cool71 U43	090-008220-00502	<b>379</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

## Transport auf Transportwagen

Nachstehend finden Sie Übersichten, welche Gasflaschen Sie auf welchem unserer Transportwagen oder Schweißgeräten transportieren können:

Trolley 35-1    Trolley 35.2-2    Trolley 38-2 E    Trolley 55-5    Trolley 75-2    Trolley 70-3    Trolley 70-3 DF



### Zuordnung

Transportwagen	Trolley 35-1	Trolley 35.2-2	Trolley 38-2 E	Trolley 55-5	Trolley 75-2	Trolley 70-3	Trolley 70-3 DF
<b>Gasflaschen bis 200 bar</b>							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		
<b>Gasflaschen bis 300 bar</b>							
10 L	●	●	●	●	●	●	-
20 L	●	●	●	●	●	●	●
33 L	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 L	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Max. Höhe Gasflasche in mm	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Max. Durchmesser in mm	204 (+/-1%)				229 (+/-1%)		



**Grundsätzlich gilt: Beim Transport sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten! Detaillierte Sicherheitshinweise finden Sie in den jeweiligen Betriebsanleitungen der Schweißgeräte und Transportwagen.**

Das Kranen und der Betrieb im aufgehängten Zustand ist mit Gasflaschen nicht zulässig.



## Transportwagen Trolley-Serie

### Trolley 35-1



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Für Picomig 180, Picotig 200 / 200 MV, Tetric 200, Pico 180 und Pico 220
- Zum Transport einer Stromquelle und einer Gasflasche

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 515 x 585 x 1160

**Gewicht Transportwagen** 20 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Trolley 35-1	Transportwagen für Stromquelle, Gasflasche 10 l - 33 l	090-008629-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	271	Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	212
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272	Tetric 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	293
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83	Tetric 200 puls 5P TG	090-000227-00502	214

### Trolley 35.2-2



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolley 35.2-2 notwendig)

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 600 x 580 x 1200

**Gewicht Transportwagen** 33 kg

Typ	Bezeichnung	VPE	PE	Artikel-Nr.
Trolley 35.2-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	1 St.	pro St.	090-008296-00000
6x Trolley 35.2-2	Verpackungseinheit 6 Stk. Trolley 35.2-2	6 VE	pro VPE	092-015282-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Tetric 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	237
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84	Tetric 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128	Tetric 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86	Tetric 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130	Tetric 300 TM	090-000125-00502	220

### Trolley 38-2 E



- Transportwagen
- Für Tetrax 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC sowie Tetrax 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 818 x 533 x 1233

**Gewicht Transportwagen** 35 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Trolley 38-2 E	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l	090-008270-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrax 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrax 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### Trolley 55-5



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

**Maße Transportwagen LxBxH in mm** 1015 x 505 x 1105

**Gewicht Transportwagen** 35 kg

Typ	Bezeichnung	Ausführung	Artikel-Nr.
Trolley 55-5	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	montiert	090-008632-00000
Trolley 55-5 DM	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	demontiert	090-008632-00001

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>156</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>	Tetrax 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
			Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>



## Transportwagen ■ Trolley-Serie

### ON TR Trolley 55-5



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TR Trolley 55-5	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>385</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>385</b>

### ON PS Trolley 55-5 drive 4/4L



- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360° drehbar
- Für drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic auf Trolley 55-5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Drehkonsole	092-002712-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>385</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>385</b>

### Trolley 75-2



- Transportwagen
- Für alpha Q 330
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	980 x 505 x 990	
<b>Gewicht Transportwagen</b>	34 kg	
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Trolley 75-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert	090-008176-00001
Trolley 75-2	Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008176-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

### TROLLY 70-3 DF



- Transportwagen
- Für Geräteserie Tetrix Plasma
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, von zwei Modulen und zwei Gasflaschen

<b>Maße Transportwagen LxBxH in mm</b>	1050 x 500 x 1325
<b>Gewicht Transportwagen</b>	50 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Trolley 70-3 DF	Transportwagen für Stromquelle, 2 Module, 2 Gasflaschen 20 l - 50 l	090-008159-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

### ON Trolley Picomig



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Trolley Picomig	Trolley Picomig 180 mit Aufnahme für 300 mm Drahtspule	092-000312-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>



## Fugenhobel ■ GT 600 SKK95

### GT 600 SKK95



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Geeignet für Rundkohle Ø 3-10mm, Flachkohle (Breite 10/16mm; Stärke 5mm)
- Hochfester wärmeisolierter Griff
- Drehbare Düse
- Passende Kohleelektroden finden Sie im Kapitel Zubehör der Preisliste!

<b>Schweißstrom max.</b>	600 A
<b>Schlauchpaketlänge</b>	3 m

Typ	Bezeichnung	Hilfslichtbogenstrom	Ø Elektrode	Schlauchpaketlänge	VPE	Schweißstrom max.	Belastbarkeit	Artikel-Nr.
		A	mm	m	St.	A	A	
GT 600 SKK95	Fugenhobel	–	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
	ABIARC Ø 4 mm, 250 A	250	4,0				250	097-003239-00000
	ABIARC Ø 5 mm, 300 A	300	5,0				300	097-003240-00000
	ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A	400	6,5	–	50	–	400	097-003241-00000
	ABIARC Ø 8 mm, 500 A	500	8,0				500	097-003242-00000
	ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A	600	9,5				600	097-003243-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
GT 600 SKK95	094-016099-00000	<b>388</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

## Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen

### WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K



<b>Querschnitt</b>	25 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	160 A
<b>Ø Stecker</b>	9 mm
<b>Merkmale</b>	Original FIX® Masseklemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m FIX	Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000593-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>	Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
			Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

### WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K



<b>Querschnitt</b>	35 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	200 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Original FIX® Masseklemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK35mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m FIX	Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000594-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>	Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
			Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

### WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K



<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Original FIX® Masseklemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m FIX	Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000597-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
			Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>



## Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen

WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/K

Querschnitt	70 mm <sup>2</sup>
Schweißstrom	400 A
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Original FIX® Masseklemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m FIX	Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000596-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	277
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	151
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197

**WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/K**


<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	600 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Original FIX® Masseklemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m FIX	Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000595-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>	Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>156</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

**WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K**


<b>Querschnitt</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	150 A
<b>Ø Stecker</b>	9 mm
<b>Merkmale</b>	Klemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Normen
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	094-005314-00000	EN 60974-11

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

**WK16mm<sup>2</sup> 170A/60% 4m/K**


<b>Querschnitt</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	170 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Klemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK16mm <sup>2</sup> 170A/60% 4m/K	Werkstückleitung	094-005801-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>



## Schweißzubehör ■ Werkstückleitungen

WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m/K

Querschnitt	25 mm <sup>2</sup>
Schweißstrom	200 A
Ø Stecker	9 mm
Merkmale	Klemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Normen
WK25mm <sup>2</sup> 230A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000016-00000	EN 60974-11

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>
microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K

Querschnitt	35 mm <sup>2</sup>
Schweißstrom	250 A
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Klemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Normen
WK35 mm <sup>2</sup> 290A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000008-00000	EN 60974-11

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Mira 151 FKG	090-005084-00502	<b>186</b>
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	<b>186</b>
Mira 251 FKG	090-005086-00502	<b>186</b>
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	<b>187</b>
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	<b>188</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

WK50mm<sup>2</sup> 350A/60% 4m/K

Querschnitt	50 mm <sup>2</sup>
Schweißstrom	300 A
Ø Stecker	13 mm
Merkmale	Klemme

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	Normen
WK50mm <sup>2</sup> 350A/60% 4m/K	Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme	092-000003-00000	EN 60974-11

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

**WK70mm<sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z**


<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Zwinge mit Flügelmutter

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK70mm <sup>2</sup> 450A/60% 4m/Z	Werkstückleitung mit Zwinge	092-000013-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>

**WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z**


<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	500 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm
<b>Merkmale</b>	Zwinge mit Flügelmutter

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WK95mm <sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z	Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwinge	092-000171-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## Schweißzubehör ■ Elektrodenhalter

## EH 16qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	150 A
<b>Ø Stecker</b>	9 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 16qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	094-005313-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

## EH 16qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Querschnitt</b>	16 mm <sup>2</sup>
<b>Ø Stecker</b>	13 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 16qmm 4m	Elektrodenhalter	094-005800-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

## EH 25qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	25 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	200 A
<b>Ø Stecker</b>	9 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 25qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000017-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

## EH 35qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	35 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	250 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 35qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000052-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>	Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
			Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

### EH 50qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	50 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	300 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 50qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000004-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>



## Schweißzubehör ■ Elektrodenhalter

## EH 70qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	70 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	400 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 70qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000011-00000

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

### EH 95qmm 4m



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

<b>Materialart</b>	H 01 N2 Neoprene
<b>Querschnitt</b>	95 mm <sup>2</sup>
<b>Schweißstrom</b>	500 A
<b>Ø Stecker</b>	13 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
EH 95qmm 4m	Elektrodenhalter mit Kabel	092-000010-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	<b>138</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>



**Schweißzubehör ■ Druckminderer**

**DM 842 Ar/CO2 230bar**



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

<b>Kühlmittelausgangsdruck</b>	230 bar
<b>Gasart</b>	Argon / CO2 / Mischgas

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005335-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Pico 160	090-002128-00502	268
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	269
Pico 162 MV	090-002042-00502	270
Pico 162 VRD	090-002050-00502	270
Pico 180 puls	090-002003-00502	271
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	271
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	272
Pico 300 cel	090-002043-00502	273
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	273
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	273
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	273
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	274

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	274
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	276
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	274
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	274
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
RG13 RS-453	090-008113-00000	373
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	270
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 S Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

### Tigex



- Einstufiger Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung

**Kühlmittelausgangsdruck** 200 bar

Typ	Bezeichnung	Gasart	Artikel-Nr.
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min		Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H <sub>2</sub> T 200bar 20l G3/8" L	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	Argon / H <sub>2</sub> (Formiergas)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4"		Argon / Mix	094-001980-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
			Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### DMHD AR



- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

**Kühlmittelausgangsdruck** 10 bar

**Gasart** 200 bar  
Argon / Mix

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Maxex AR/MIX 200bar 30m <sup>3</sup> G1/4"	Flaschendruckminderer	096-000000-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>

### DMHD H2



- Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
- Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten

**Kühlmittelausgangsdruck** 10 bar

**Gasart** 200 bar  
H<sub>2</sub>

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Maxex Hydrogen 200bar 30m <sup>3</sup> G3/8" L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	<b>263</b>	microplasma 20	090-007010-00501	<b>262</b>
			microplasma 50	090-007012-00501	<b>262</b>



**Schweißzubehör ■ Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung**

**GDE2**



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,4 - 5,2 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GDE2	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-008077-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

**GDE2.1**



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GDE2.1	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-S08077-01033

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>

**GDE3**


- Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,4 - 5,2 l/min und 0,08 - 1,08 l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
GDE3	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern	090-008081-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	<b>265</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### LIZENZ



- Xnet Gerätelizenz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ewm Xnet LC1	Xnet Gerätelizenz	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Xnet Gerätelizenz 5+1 (6 Lizenzen zum Preis von 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Xnet Gerätelizenz 10+3 (13 Lizenzen zum Preis von 10)	090-008787-LIZ10

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>449</b>

### EXPERT 2.0 LG



- Vernetzung mit eingebauter Steuerung Expert 2.0 für Geräteserien alpha Q Expert 2.0 puls MM und Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003648-00001

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>449</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>

### EXPERT 2.0 WLK



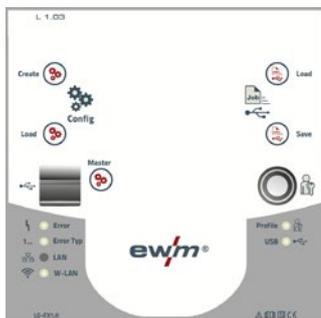
- Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)
- Vernetzung mit eingebauter Steuerung Expert 2.0 für Geräteserien alpha Q Expert 2.0 puls MM und Phoenix Expert 2.0 puls MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW EXPERT 2.0 WLK	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003649-00001

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	<b>79</b>	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	<b>79</b>	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>	Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>449</b>	Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>	Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>	Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>

### OW LG 1.0



- Vernetzung mit eingebautem LAN Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW LG 1.0	LAN Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003645-00001

### Passend zu:

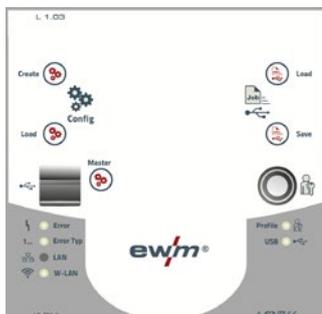
Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	<b>77</b>
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	<b>75</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	<b>77</b>
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	<b>75</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	<b>53</b>
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	<b>449</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

## OW WLK 1.0



- Vernetzung mit eingebautem LAN/WiFi Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW WLK 1.0	WiFi Gateway eingebaut (nur ab Werk)	092-003646-00001

## Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	449
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179

**ON LG-EX**


- Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON LG-EX	LAN Gateway im externen Gehäuse	090-008789-00502

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67	Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75	Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102	Taurus 401 S MM FDG	090-005442-00502	173
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93	Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226



Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

ON WLQ-EX



- Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WLQ-EX	WiFi Gateway im externen Gehäuse	090-008790-00502

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	79
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	149
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	154
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	149
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	149
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

### ON Filter Pico 160



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Pico 160	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003206-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

### ON Filter Pico 162



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Pico 162	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002072-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>
			SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>270</b>

### ON Filter Pico 300



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Pico 300	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-001856-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>	Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>
Pico 300 cel puls	090-002044-00502	<b>273</b>	Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>

### ON Filter Pico/Picotig 180/200



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002546-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	<b>212</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>	Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	<b>212</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	<b>212</b>
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>	Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	<b>212</b>
			Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	<b>212</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

**ON Filter MV/Tetrix 200**



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter MV/Tetrix 200	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002547-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

**ON Filter TIG 200/300-2**



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter TIG 200/300-2	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002551-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>	Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

**ON Filter 2756**



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter 2756	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002756-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>	Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>

**ON Filter Picomig**



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Picomig 180	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002553-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>	Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>

### ON Filter 355/405/505/50



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für dekomplette Phoenix xx5 und Taurus xx5 sowie cool50 U40 und cool50-2 U40 geeignet

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter 355/405/505/50	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002698-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	<b>156</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>

### ON Filter xx5



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Besteht aus zwei Filtereinheiten
- Für Picomig 185 / 355 und Phoenix / Taurus 355 kompakt

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter xx5	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002662-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Tetrax 300 cel / 300 AC/DC	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-007901-00000

### ON Filter alpha Q 330



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter alpha Q 330	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-003340-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### ON Filter T/P



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter T/P	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002092-0000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

### ON Filter Tetrix XL



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter Tetrix XL	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-004999-0000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

### ON Filter S



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter S	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002090-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
			Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>

### ON Filter W



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter W	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002091-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>

### ON FILTER WEGA 501/601



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON FILTER WEGA 501/601	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-002730-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>

### ON FILTER COOL 40/41



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Filter K.0001	Schmutzfilter für Lufteinlass	092-008772-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x cool40 U31	092-015283-00502	<b>376</b>	cool40 U31	090-008593-00502	<b>376</b>
6x cool41 U31	092-015291-00502	<b>376</b>	cool41 U31	090-008600-00502	<b>376</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### OW Reinforced Pump T/P



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW Reinforced Pump T/P	Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	092-002118-0001

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

### OW Reinforced Pump Wega



- Verstärkte Kühlmittelpumpe

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW Reinforced Pump Wega	Verstärkte Kühlmittelpumpe (nur ab Werk)	092-002119-0001

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

### OW Key Switch XX5



- Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)
- Für modulare kompakte Geräte

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW Key Switch XX5	Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)	092-002666-00001

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>

### ON Key Switch Tetrix

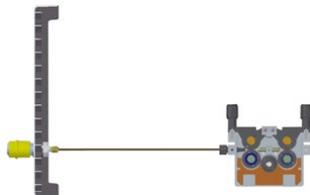


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Key Switch Tetrix	Schlüsselschalter	092-001828-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

### ON D XX5 BARREL



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON D XX5 BARREL	Drahtführung Rolliner für Fassförderung	092-007929-00000

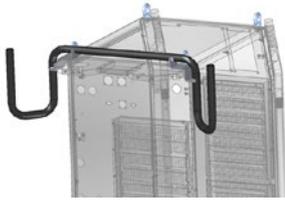
#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
			Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>



Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

ON HS XX1



- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON HS XX1	Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller	092-002910-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195

ON CS K



- Für kompakte Stromquellen wie Picomig 355 TKG und Phoenix 355 puls MM TKM ist zusätzlich die Option ON FIX CS K zur Fixierung notwendig.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CS K	Kranaufhängung für Picomig 180 / 185 D3 / 305 D3; Phoenix und Taurus 355 kompakt; drive 4	092-002549-00000
ON FIX CS K	Fixierung	092-002741-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X IC HP	090-005414-00502	302
drive 4X IC LP	090-005415-00502	301
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	130
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	139
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	142
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	140
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	143

**ON CS D**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CS D	Krankonsole, Transport-/Rammschutz Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>

**ON Set CS HOR**


- Traverse zum horizontalen Aufhängen des Gerätes
- Zur Befestigung des Schweißgerätes z. B. direkt über dem Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Set CS HOR 330	Traverse zum horizontalen Aufhängen des Gerätes	092-001832-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

**ON Set CS HOR/VER alpha Q 330**


- Traverse zum horizontalen Aufhängen des Gerätes
- Zur Befestigung des Schweißgerätes z. B. direkt über dem Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Traverse zum horizontalen oder vertikalen Aufhängen des Gerätes. Mit Prallschutz	092-002393-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

ON PS drive 4L/4X T/P



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS drive 4L/4X T/P	Drehkonsole	092-002112-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226

ON DK drive 41L Wega



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Nur für Wega 401

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON DK drive 41L Wega	Drehkonsole, waagrecht für drive 41L	092-002113-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	199	Wega 401 FDW	090-004949-00502	202

ON DK drive 41L Wega 501/601



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für Wega 501 / 601

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON DK drive 41L Wega 501/601	Drehkonsole, waagrecht für drive 41L	092-002635-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203	Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

### ON PS Phoenix drive 4



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS Phoenix drive 4	Drehkonsole für drive 4	092-002280-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

### ON DK drive 41 Wega 401



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nur für Wega 401
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON DK drive 41 Wega 401	Drehkonsole, waagrecht für drive 41	092-002522-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>

### ON DK drive 41 Wega 501/601



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Nicht in Verbindung mit Radmontagesatz 090-008035-00000 möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON DK drive 41 Wega 501/601	Drehkonsole, waagrecht für drive 41	092-000680-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>	Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

**ON PS drive 4 Wheels T/P**



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS drive 4 Wheels T/P	Set aus Drehkonsole und Radsatz für Drahtvorschubgeräte Typ drive 4	092-002284-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>

**TS drive 4L / HW**



- Nur für Tetrax Heißdraht-Stromquellen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TS drive 4L / HW	Transporthalterung für Tetrax drive 4L und Tetrax 270 Hotwire	092-000038-00001

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>

### ON Holder Gas Bottle <50L



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Holder Gas Bottle <50L	Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	092-002151-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>

### ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter	092-002345-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

**ON Shock Protect**



- Rammschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Shock Protect	Rammschutz	092-002154-0000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

**ON PC PLUG**



- Schutzklappe für Stecker
- Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PC PLUG	Schutzklappe für Stecker	092-003074-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 270 Hotwire	090-000164-00502	<b>260</b>
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	<b>240</b>
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	<b>222</b>

### ON Tool Box



- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerschleißteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Tool Box	Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand	092-002138-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

**ON CASE 55**



- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur für gasgekühlte Geräte der XX5 Geräteserie in Verbindung mit Trolley 55,5 geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TC 55	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5	092-002899-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>

**ON WHEELS 330**



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WHEELS 330	Radmontagesatz für Geräteserien 330	092-002387-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>

### ON WAK xx5



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Für Picomig 185 / 355 Phoenix / Taurus 355 TKM und Phoenix / Taurus 355, 405, 505 TDM

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAK xx5	Radmontagesatz	092-001356-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>

### ON WAK tigSpeed



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAK tigSpeed	Radmontagesatz mit Zugentlastung	092-007927-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

### ON LB Wheels 125x38MM



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON LB Wheels 125x38MM	Feststellbremse für Geräteräder	092-002109-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>



## Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

### ON LB Wheels 160x40MM



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON LB Wheels 160x40MM	Feststellbremse für Geräteräder	092-002110-0000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	73	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71	Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	73	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71	Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	163
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	161
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108	Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117	Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158	Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	162	Trolley 55-5	090-008632-00000	385
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	385
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	160	Wega 401 FDG	090-004948-00502	199
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178	Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171	Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

### ON Safeguard S



- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste und isolierende Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Safeguard S	Isolierende Schutzhülle	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Verpackungseinheit 12 Stk. ON Safeguard S	092-015273-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	270	Pico 162 VRD	090-002050-00502	270

### ON Safeguard M



- Optimaler zusätzlicher Schutz durch schlagfeste Hülle für Betrieb in rauer Umgebung
- Mit wenigen Handgriffen nachrüstbar
- Leicht und robust
- Abwaschbar

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Safeguard M	Schutzhülle für Schweißgeräte	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Verpackungseinheit 8 Stk. ON Safeguard M	092-002806-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>

### ON Handle Pico 160



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Handle Pico 160	Handgriff	092-003205-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 160	090-002128-00502	<b>268</b>	Pico 160 cel puls	090-002129-00502	<b>269</b>

### ON Drahteinschleich Poti M1.02



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Drehknopf zum Einstellen der Drahteinschleichgeschwindigkeit	092-001102-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>	Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>	Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>	Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>	Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>	Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

ON AIF xx5



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON AIF K XX5	Automatisierungsschnittstelle	092-001237-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>

ON AIF MOD 405/505



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON AIF D xx5	Analoge Automatisierungsschnittstelle für modulare Phoenix Progress	092-007891-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>

ON A INTERFACE



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON A INTERFACE	Analoge Automatisierungsschnittstelle für Phoenix Progress	092-001779-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	<b>110</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	<b>110</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	<b>111</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	<b>111</b>

ON 7pol



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 7pol	Anschlussbuchse	092-001826-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

### ON 8pol Tetrax 200



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 8pol Tetrax 200	8-polige Anschlussbuchse Brenner für Tetrax 180 (ab Seriennr. 196718) und Tetrax 200	092-002465-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

### ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 12pol Retox Tetrax 200/300-2	12-polige Anschlussbuchse Brenner, zum Anschluss an Tetrax 200/300-2	092-002466-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	<b>293</b>	Tetrax 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

### ON 12pol TIG Tetrax 190/230



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 12pol Retox TIG 190/230	12-polige Anschlussbuchse Brenner	092-002519-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>

### ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/351/451/551



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 12pol Retox Tetrax 300/400/401/ 351/4	Anschlussbuchse	092-001807-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
			Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Schweißgeräte

**ON 19pol Tetrax**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 19pol Tetrax	Anschlussbuchse	092-001827-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>	Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrax 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

**ON 19pol 351/451/551**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON 19pol 351/451/551	19-polige Anschlussbuchse für Zubehörkomponenten bzw. als analoge Automatisierungsschnittstelle	092-001951-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrax 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrax 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>	Tetrax 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrax 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrax 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
			Tetrax 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>

**ON Netsynchron 351/451/551**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON Netsynchron 351/451/551	Set Phasenfolgeumschaltung zum Synchronschweißen	090-008212-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Tetrax 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>	Tetrax 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrax 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>	Tetrax 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrax 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>	Tetrax 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>

### OW CEE16A



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

**Schweißstrom max.** 16 A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW CEE 16A/400V	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008214-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

### OW CEE32A



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

**Schweißstrom max.** 32 A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW CEE 32A	Option ab Werk Netzstecker, inklusive Montage	092-008215-00000



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

**ON TS drive 4X**



- Brennerhalter
- Mehr Sicherheit bei der Arbeit
- Erhöht die Lebensdauer des Brenners
- Schafft Ordnung am Arbeitsplatz

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TS drive 4X	Schweißbrennerhalterung für drive 4X, drive 4 Basic und drive 4X IC	092-002836-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON WAK drive 4X**



- Radsatz
- Macht drive 4X noch flexibler
- Garantiert Mobilität ohne Grenzen
- Große Rollen (125 mm Ø) für optimale Bewegungsfreiheit

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAK drive 4X	Radmontagesatz für drive 4X und drive 4 Basic	092-002844-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON RFAK drive 4X**



- GummifüÙe zum Austausch gegen die Gleitschienen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON RFAK drive 4X	GummifüÙe für drive 4X und drive 4 Basic	092-002845-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON GK drive 4X



- Gleitkufen aus Metall für drive 4X und drive 4 Basic

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON GK drive 4X	Gleitkufen aus Metall für drive 4X und drive 4 Basic	092-003030-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### OW DGC



- Elektronische Gasmengenregelung
- 100 % reproduzierbar durch digitale Einstellung und Speicherung im jeweiligen JOB (Schweißaufgabe)
- Konstante Gasdurchflussmenge durch elektronische Regelung
- Soll- und Istwertanzeige der Gasdurchflussmenge in l/min

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW DGC	Elektronische Gasmengenregelung für drive 4X (ab Werk)	092-002812-00001

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON CMF drive 4X



- Kranaufhängung für einen einfachen und sicheren Transport
- Maximale Mobilität auch im hängenden Betrieb

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CMF drive 4X	Kranaufhängung für drive 4X und drive 4 Basic	092-002833-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

**ON TCC drive 4X**



- Heavy-Duty-Set: Schutzblech plus Kranaufhängung
- Optimaler Schutz beim rauen Einsatz
- Für stehenden, liegenden und hängenden Betrieb
- Gleitfähiges, temperaturbeständiges und stoßsicheres Schutzblech
- Kranaufhängung für maximale Mobilität und einfachen, sicheren Transport

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TCC drive 4X	Set bestehend aus Kranaufhängung und Schutzblech, für den Einsatz des drive 4X und des drive 4 Basic in Seitenlage	092-002835-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON CC drive 4X**



- Schutzklappe aus durchsichtigem Kunststoff
- Sicherer Schutz für die gesamte Steuerung
- Gute Sicht auf das geschützte Display

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CC drive 4X	Transparente Abdeckklappe zum Schutz der gesamten Gerätesteuerung für drive 4X und drive 4 Basic	092-002834-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

**ON PDM drive 4X**



- Schutzscheibe aus durchsichtigem Kunststoff
- Schützt die Steuerung vor Verschmutzungen und Beschädigungen
- Durch Aussparungen für die Drehknöpfe ist die Bedienung weiterhin möglich

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PDM drive 4X	Transparente Schutzscheibe für Gerätesteuerung	092-002987-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON CONNECTOR drive 4X



- Anschluss für Fassförderung
- Höhere Effektivität durch das Fördern aus dem Fass
- Zeitgewinn durch eingesparten Drahtspulenwechsel

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CONNECTOR drive 4X	Anschluss zur Drahtförderung aus einem Fass für drive 4X, drive 4 Basic und drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL	Anschluss Großspule / Fass	094-011517-00000
WIRE CONDUIT 1,8M		094-011515-00004
WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000
WIRE CONDUIT 4,5M	Drahtführung	094-011515-00001
WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON PS EXT drive 4X



- Nachrüstset: Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme des drive 4X / drive 4 Basic mit Radsatz ON WAK drive 4X
- Für die Verwendung ist die Drehkonsole 092-002112-00000 zwingend notwendig! Nicht möglich mit gasgekühlten demodularen Geräten und Trolley 55-5!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS EXT drive 4X	Nachrüstset: Verlängerung Drehdorn, zur Aufnahme des drive 4X / drive 4 Basic mit Radsatz ON WAK drive 4X	092-002871-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>

### ON WAKD 4L/41L



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Extra große Räder für leichteres Fahren auch bei unebenem Untergrund
- Nicht in Kombination mit Drehkonsole 092-002112-00000, 092-002113-00000 oder 092-002635-00000 möglich.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAKD 4L/41L	Radmontagesatz für drive 4L/41L	090-008169-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>



## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Drahtvorschubgeräte

### ON WAKD 4/41



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Nicht in Verbindung mit Drehkonsolen für Wega (092-002522-00000 und 092-000680-00000) möglich!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAKD 4/41	Radmontagesatz für drive 4/41	090-008035-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	<b>300</b>	Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	<b>305</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>	Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	<b>305</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>	Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	<b>305</b>
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	<b>305</b>	Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	<b>305</b>
			Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	<b>305</b>

### ON WAKD2 4L/41L



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAKD2 4L/41L	Radmontagesatz für drive 4L/41L	090-008151-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico drive 4L	090-002121-00502	<b>303</b>	Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	<b>303</b>
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	<b>304</b>	Tetrix drive 4L	090-000094-00502	<b>303</b>
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	<b>304</b>	Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	<b>304</b>
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	<b>304</b>	Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	<b>304</b>
			Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	<b>304</b>

### ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON WAK drive 4D	Radmontagesatz für Doppeldrahtvorschubgerät drive 4D	090-008810-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
drive 4X D HP	090-005459-00502	<b>307</b>

## ■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen

### ON CS Trolley 35.2-2



- Aufhängung zum schnellen und einfachen Krantransport von Schweißgerät und Trolley

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON CS Trolley 35.2-2	Kranaufhängung für Trolley 35.2-2	092-002931-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
6x Trolley 35.2-2	092-015282-00000	<b>384</b>	Trolley 35.2-2	090-008296-00000	<b>384</b>

### ON TC 55



- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur für gasgekühlte Geräte der XX5 Geräteserie in Verbindung mit Trolley 55,5 geeignet!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TC 55	Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5	092-002899-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>	Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>	Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>	Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>	Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
			Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>



■ Optionen/Zubehör ■ Optionen für Transportwagen

ON TR Trolley 55-5



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON TR Trolley 55-5	Traverse und Aufnahme für Drahtvorschubgerät	092-002700-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>385</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>385</b>

ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X



- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar
- Für drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic auf Trolley 55-5

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X	Drehkonsole	092-002712-00000

Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Trolley 55-5	090-008632-00000	<b>385</b>	Trolley 55-5 DM	090-008632-00001	<b>385</b>

## ■ Allgemeines Zubehör

### CBP Pico 162



- Transportkoffer für Schweißgerät und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
CBP Pico 162	Transportkoffer, leer	094-010324-00500

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

### CBP Picotig 200



- Transportkoffer für Schweißgerät und Zubehör

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
CBP Picotig	Transportkoffer, leer	094-012322-00500

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>

### Set LC 35qmm



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set LC 35 mm <sup>2</sup>	Set: Zwei 5m Lastkabel 35qmm und ein 20m Lastkabel 35qmm für die Entmagnetisierung	092-002921-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>	Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>



## ■ Allgemeines Zubehör

### 16A 5POLE/CEE



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
16A 5POLE/CEE	Netzstecker	094-000712-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	<b>272</b>
Pico 300 cel	090-002043-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	<b>273</b>
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	<b>273</b>
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	<b>273</b>
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	<b>274</b>
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	<b>276</b>
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	<b>83</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	<b>83</b>
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	<b>127</b>
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	<b>84</b>
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	<b>128</b>
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	<b>86</b>
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	<b>130</b>
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	<b>189</b>
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	<b>190</b>
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	<b>220</b>

**32A 5POLE/CEE**


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
32A 5POLE/CEE	Netzstecker	094-000207-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	<b>73</b>
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	<b>71</b>
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	<b>73</b>
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	<b>71</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	<b>122</b>
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	<b>113</b>
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	<b>119</b>
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	<b>116</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	<b>102</b>
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	<b>99</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	<b>122</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	<b>113</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	<b>119</b>
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	<b>116</b>
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	<b>102</b>
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	<b>99</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	<b>123</b>
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005331-00502	<b>114</b>
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	<b>120</b>
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	<b>117</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	<b>103</b>
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	<b>100</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	<b>123</b>
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	<b>114</b>
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	<b>120</b>
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	<b>117</b>
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	<b>193</b>
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	<b>189</b>
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	<b>191</b>
Set Degauss 600	091-002065-00502	<b>58</b>
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	<b>170</b>
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	<b>175</b>
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	<b>158</b>
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	<b>162</b>
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	<b>160</b>
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	<b>173</b>
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	<b>178</b>
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	<b>146</b>
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	<b>151</b>
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	<b>149</b>
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	<b>154</b>

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	<b>171</b>
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	<b>176</b>
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	<b>159</b>
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	<b>163</b>
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	<b>161</b>
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	<b>173</b>
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	<b>178</b>
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	<b>277</b>
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	<b>151</b>
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	<b>149</b>
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	<b>154</b>
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	<b>171</b>
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	<b>176</b>
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	<b>174</b>
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	<b>178</b>
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	<b>277</b>
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	<b>152</b>
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	<b>149</b>
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	<b>155</b>
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	<b>171</b>
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	<b>176</b>
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	<b>174</b>
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	<b>179</b>
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	<b>256</b>
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	<b>242</b>
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	<b>253</b>
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	<b>225</b>
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	<b>225</b>
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	<b>256</b>
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	<b>242</b>
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	<b>253</b>
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	<b>225</b>
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	<b>257</b>
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	<b>242</b>
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	<b>254</b>
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	<b>226</b>
Wega 401 FDG	090-004948-00502	<b>199</b>
Wega 401 FDW	090-004949-00502	<b>202</b>
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	<b>194</b>
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	<b>196</b>
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	<b>195</b>
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	<b>197</b>
Wega 501 FDW	090-005088-00502	<b>203</b>
Wega 601 FDW	090-005089-00502	<b>203</b>



**Allgemeines Zubehör**

**SCHUKO/16A**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Schutzkontaktstecker, Vollgummi	094-001756-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>

**ADAP CEE16/SCHUKO**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP CEE16/SCHUKO	Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A	092-000812-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	<b>292</b>
Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>	Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	<b>212</b>
Pico 180 puls	090-002003-00502	<b>271</b>	SET Pico 162 MV	091-002042-00502	<b>270</b>
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	<b>271</b>	Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	<b>214</b>
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	<b>235</b>	Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	<b>237</b>
			Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	<b>217</b>

**ADAP 8-5 POL**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP 8-5 POL	Kabeladapter 8 auf 5-polig	092-000940-00000

**ADAP 16/25-35 QMM**



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP 16/25-35 QMM	Adapter Schweißstrombuchse 9/13mm (16mm <sup>2</sup> /35 mm <sup>2</sup> )	094-001780-00000

**Passend zu:**

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
Pico 162 MV	090-002042-00502	<b>270</b>	Pico 162 VRD	090-002050-00502	<b>270</b>

### ADAP ZSP 5POLIG/500MM



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Adapter für Zwischenschlauchpaket tigSpeed zum Anschluss an Fremdgerät	094-019463-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	<b>246</b>	tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	<b>247</b>
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	<b>258</b>	tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	<b>259</b>

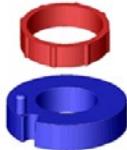
### AK300



- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001

### CA D200



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
CA D200	Zentrieradapter für 5 kg Spulen	094-011803-00000

#### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	<b>69</b>	Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	<b>105</b>
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	<b>67</b>	Taurus 351 Basic FKW	090-005425-00502	<b>158</b>
drive 4 Basic	090-005401-00502	<b>296</b>	Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	<b>164</b>
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	<b>296</b>	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005431-00502	<b>162</b>
drive 4X EX	090-005511-00502	<b>299</b>	Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	<b>168</b>
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	<b>299</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005428-00502	<b>160</b>
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	<b>299</b>	Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	<b>166</b>
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	<b>299</b>	Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	<b>139</b>
drive 4X HP	090-005392-00502	<b>298</b>	Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	<b>142</b>
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	<b>298</b>	Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	<b>141</b>
drive 4X IC HP	090-005414-00502	<b>302</b>	Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	<b>145</b>
drive 4X IC LP	090-005415-00502	<b>301</b>	Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	<b>140</b>
drive 4X LP	090-005412-00502	<b>297</b>	Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	<b>143</b>
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	<b>297</b>	Taurus 401 Basic FKW	090-005426-00502	<b>159</b>
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	<b>97</b>	Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	<b>165</b>
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	<b>95</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005432-00502	<b>163</b>
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	<b>93</b>	Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	<b>169</b>
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	<b>108</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005429-00502	<b>161</b>
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	<b>106</b>	Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	<b>167</b>
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	<b>104</b>	Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	<b>165</b>
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	<b>107</b>	Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	<b>169</b>
			Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	<b>167</b>



## Allgemeines Zubehör

### GH 2X1/4"



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4" 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4" 5m		5,0	094-000010-00005

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	394-002910-00015	398
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	394-002910-00030	398
microplasma 120	090-007015-00502	263
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262
Mira 151 FKG	090-005084-00502	186
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	186
Mira 251 FKG	090-005086-00502	186
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	187
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	188
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	127
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	128
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	235
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	189
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	190
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	193
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	189
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	191
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	170
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	158

Typ	Artikel-Nr.	Seite
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	166
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	171
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	159
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	171
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	174
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	165
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	169
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	167
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	171
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	174
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	265
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	217
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	240
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	222
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	220
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	253
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	253
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	254
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	196
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	195
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	197
Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

### ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter	094-001652-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	263

Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 20	090-007010-00501	262
microplasma 50	090-007012-00501	262

## HOSE BRIDGE UNIVERSAL



- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
HOSE BRIDGE UNI	Schlauchbrücke	092-007843-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	79	Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	120
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	122	Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	117
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	113	Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	111
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	119	Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	175
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	116	Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	178
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	110	Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	176
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	122	Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	178
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	113	Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	176
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	108	Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	178
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	106	Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	176
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	104	Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	179
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	119	Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	256
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	116	Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	242
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	110	Tetrix 351 FW	090-000129-00502	225
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	123	Tetrix 401 FW	090-000176-00502	225
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	114	Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	256
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	120	Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	242
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	117	Tetrix 451 FW	090-000130-00502	225
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	111	Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	257
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107	Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	242
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105	Tetrix 551 FW	090-000131-00502	226
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	123	Wega 401 FDW	090-004949-00502	202
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	114	Wega 501 FDW	090-005088-00502	203
			Wega 601 FDW	090-005089-00502	203

## UKV4SET 4M



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000

### Passend zu:

Typ	Artikel-Nr.	Seite	Typ	Artikel-Nr.	Seite
microplasma 120	090-007015-00502	263	microplasma 20	090-007010-00501	262
			microplasma 50	090-007012-00501	262

## ON AL D13/27



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON AL D13/27	Abdeckkappe für Lastbuchsen	092-003282-00000



**Ersatzteilset ■ Erstausrüstung**

**SERVICE SYSTEM SS02**



- Ersatzteil-Erstausrüstungsset für Servicetechniker zur Wartung und Reparatur von EWM-Geräten und EWM-Brennern
- Umfasst die Bereiche Geräte, Brenner und Automatisierung
- **Geräteersatzteile:** Gehäuseschrauben, Abstandhalter, Gasventile, Ringschrauben, Drehknöpfe, Tankdeckel, Siebe, Stutzen, Kupplungen, Schmelzsicherungen, Tasten, Schalter, Anschlussbuchsen, Kontaktstifte, Staubschutzkappen, Abdeckkappen für Gehäuseöffnungen, Steckbrücken, Steckverbinder, Schutzkappen, Zugentlastungen
- **Brennerersatzteile:** Mikroschalter, Tasterfedern, Kabelschuhe, Einohrschellen, Steuerleistungsstecker und -kontakte, Anschlussnippel, Schrauben, Zylinderstifte
- Insgesamt ca. 2000 Teile
- Die Sortimentskästen können einzeln, die Inhalte in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SERVICE SYSTEM SS02	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, zwei Boxen	092-002469-00001

**BOX 1-2**



- Einzelne Boxen des Ersatzteil-Erstausrüstungssets
- Box 1 enthält Sortimentskästen 1 - 4
- Box 2 enthält Sortimentskästen 5 - 8

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
BOX 1	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 1	092-007781-00001
SBOX 2	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 2	092-007786-00001

**Service Case 1-8**



- Einzelne Sortimentskästen
- Die Inhalte können auch einzeln bzw. in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SBOX	Sortimentsbox ohne Einschubkästen	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Sortimentskasten 1: Schrauben, Abstandhalter	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Sortimentskasten 2: Drehknöpfe und Deckel, Gasventile, Abstandhalter, Kranösen	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Sortimentskasten 3: Schlauchschellen, Kupplungen, Filter, Druckwächter, Schnellverschlusskupplung, Tankdeckel	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Sortimentskasten 4: Schmelzsicherungen	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Sortimentskasten 5: Stift/Buchsenkontakt Burndy, Anschlussbuchsen	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Sortimentskasten 6: Stift/Buchsenkontakte Minifit / alte Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Sortimentskasten 7: Blind- / Abdeckkappen	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Sortimentskasten 8: Schalter, Tasten, Kurzschlussbrücken, Antriebsritzel, Zugentlastung, Sicherungsautomaten	092-007790-00001

## ■ Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung ■ A3-SH SET

### A3-SH SET



- Prüfgerät mit CE-Zeichen zur Wiederholungsprüfung nach IEC/DIN EN 60974-4 und VDE 0701-0702 für Lichtbogenschweißgeräte wie folgt: Einphasengeräte mit Anschlussspannung 230 V, Drehstromgeräte von 230 V bis 500 V
- Durchführung aller Messungen nach IEC/DIN EN 60974-4
- Spezielle Prüfroutinen für EWM-Geräte
- Universelle Prüfroutinen auch zum Prüfen von Fremdfabrikaten
- Umfangreiche Datenbankfunktionen
- Ausdruck von Prüfprotokollen mit Ihrem Kundenlogo
- **Lieferumfang:**
- Prüfgerät A3-SH
- Messleitungen
- Anschlussleitung 230 V / Drehstrom
- Steuer-/Prüf-/Protokolliersoftware
- Prüfprotokoll nach IEC/DIN EN 60974-4 und VDE 0701-0702
- Kostenlose Softwareupdates bei Änderungen bzw. Modifizierungen der Prüfprozeduren
- EWM spezifische Software mit Prüfprogrammen (EWM-Geräte und Fremdfabrikate)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
A3-SH SET	Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	090-008210-00000



## Kalibriereinrichtung ■ KLE

### KLE



- Kalibriereinrichtung, tragbar
- Messdatenerfassung für Netzeingangsstrom, Netzeingangsspannung
- Messdatenanzeige: je ein Amperemeter für die Netzströme, ein Voltmeter mit Umschalter für die Netzspannungen
- Messung von Istwerten Schweißstrom und -Schweißspannung
- Digitale Messdatenanzeige für Schweißstrom und Schweißspannung
- Digitales Instrument für Umgebungstemperatur
- Messschaltung zur Messung der Leerlaufspannung nach DIN EN 60974
- Im Lieferumfang enthalten: 2 Stk. Messleitungen für externe Spannungsmessung (2m), 4 Stk. Verbindungskabel Kalibrierung (4m / 95 qmm)
- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Maße in mm</b>	625 x 300 x 535
<b>Gewicht</b>	25 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE 2	Kalibriereinrichtung	090-008297-00502 MIG/MAG

### KOS60

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000
-	Kalibrierungszertifikat	KOS-V00038-00000

### Miete KLE

- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Wochenmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Monatsmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00020-00000

### LS 600A



- EWM empfiehlt unbedingt die Teilnahme an einer EWM-Schulung Kalibrierung!
- Last-Simulationseinrichtung bis 600 A, fahrbar
- Die Lastspannung kann für MIG/MAG, WIG und E-Hand angepasst werden

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	3 x 400 V
<b>Netzsicherung (träge)</b>	3 x 32 A
<b>Maße in mm</b>	1110 x 550 x 890
<b>Gewicht</b>	139.5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
LS 600A	Last-Simulationseinrichtung	090-008059-00101

**TESTO 470**


- Messung von Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen
- Speicherung von Mittel-, Max.- und Min.-Werten sowie dem letzten Messwert
- Messabstand bis zu 600 mm (optische Messung)
- Einfache Einhandbedienung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TESTO 470	Messgerät für Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen	098-005120-00000

**A/V EN1090**


- Externe Anzeigeeinheit für Schweißstrom (A) und Schweißspannung (V)
- Zur Nachrüstung an allen Schweißgeräten ohne digitale Steuerung
- Befestigung über Haken an Kranösen des Schweißgerätes oder über Magnete

<b>Netzspannung (Toleranzen)</b>	1 x 230 V (-25 % - +20 %)
<b>Netzsicherung (träge)</b>	1 x 16 A
<b>Geräteabsicherung</b>	630 mA
<b>Maße in mm</b>	390 x 270 x 110
<b>Gewicht</b>	5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
A/V EN1090	Anzeigeeinheit für nicht-digitale Schweißgeräte im Geltungsbereich EN 1090	090-008788-00000



**Schweißsimulation ■ Welding Trainer Soldamatic**

**Welding Trainer Soldamatic**

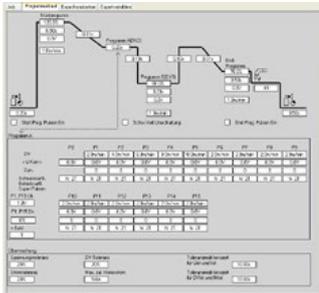


- Augmented-Reality-Trainingsystem für die schweißtechnische Ausbildung
- AR-Simulator mit realen Komponenten und Anwendungen
- Universelles, praxisnahes Schweißtraining
- MIG/MAG, WIG und E-Hand
- Effektives Lernen in virtueller Arbeitsumgebung
- Analyse-Modul bietet Überblick über den Lernfortschritt
- Realistische Darstellung von Werkstück und Schweißnaht
- Umwelt- und ressourcenschonend
- Lieferumfang: Stromquelle, e-Soldamatic Plattform, Lehrersoftware, Wlan Router, Augmented Reality Helm, Schweißbrenner, AR-Elektrode-(E-Hand), AR Zusatzwerkstoff (WIG), Schweißhandschuhe, Arbeitsstand, Transportkoffer

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Welding Trainer Soldamatic Set	Schweißtrainer, Stand-alone-Version inkl. Arbeitsstand und Transportkoffer	094-022842-00000
	Schweißtrainer, Netzwerkversion inkl. Arbeitsstand und Transportkoffer	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Schweißtrainer, Stand-alone-Version	094-022850-00000
	Schweißtrainer, Netzwerkversion	094-022853-00000
AL Soldamatic	Lizenz Zusatzsoftware	094-022844-00000
CrNi Soldamatic		094-022845-00000
-	Schweißkurs MIG/MAG, Deutsch	094-022846-00000
	Schweißkurs MIG/MAG, Englisch	094-022846-00001
	Schweißkurs WIG, Deutsch	094-022847-00000
	Schweißkurs WIG, Englisch	094-022847-00001
	Schweißkurs E-Hand, Deutsch	094-022848-00000
	Schweißkurs E-Hand, Englisch	094-022848-00001
	Arbeitsstand, Halterung für die Werkstücke	094-022852-00000
	Transportkoffer	094-022851-00000
	Server Soldamatic	094-022849-00000

## Software ■ PC-Software

### PC300 SET



- Schweißparameter-Software
- Einfache Bedienung durch Windows-Oberfläche
- Strukturierte Bedienmenüs und -ebenen zur Veränderung, Vorgabe sowie Programmierung von allen Schweißparametern
- Verwaltung von bis zu 510 JOBS in einer Datenbank mit komfortablen Suchmöglichkeiten
- Austausch von JOBS von und zum Schweißgerät
- Online-Datenaustausch, d.h. Daten werden in PC300 visualisiert und direkt auf den Schweißprozess abgebildet (ideal für Schulung und Testschweißungen)
- Eingebauter Passwortschutz zur Absicherung gegen unbefugte Änderung
- Darstellung der Istwert-Anzeige von Schweißspannung und -strom, Drahtvorschubgeschwindigkeit, DV-Motorankerstrom und Schweißenergie durch digitale Bildschirmdisplays mit Bargraph und Hold-Funktion
- Anschluss an serienmäßige serielle COM-Schnittstelle am Schweißgerät
- Vorgaben für Schweißdatenüberwachung
- Permanente Aktualität durch die serienmäßige Updatefunktion für neue Schweißparameter
- Perfekt für die Datensicherung durch einfachen Austausch zwischen Stromquelle und PC
- EWM Backup Tool - Einfache Backup-Funktion von JOB- und Systemeinstellungen.
- EWM PC300 Light Version - Einfache Bedienung, komprimiert auf die wichtigsten Funktionen.
- EWM Config Tool - Konfiguration von Systemkomponenten.
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3, installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 1,7 GHz; mind. 512 MB RAM; mind. 300 MB freier Festplattenspeicher; USB 1.1 oder USB 2.0 zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
PC300.Net Set	PC300.Net-Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

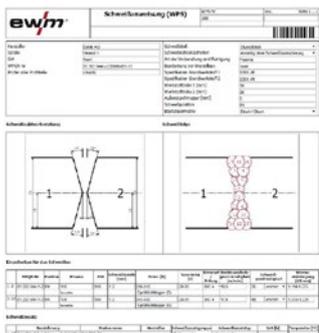
### ewm Xnet 1.0



- QM-Software zum Analysieren von Schweißprozessen
- Anzeigen, Aufzeichnen und Dokumentieren von Schweißdaten
- Schnelles Erkennen von Störfaktoren durch Echtzeit-Überwachung
- Geeignet für manuelle, mechanisierte und Roboter-Anwendungen
- Netzwerk um beliebig viele Schweißgeräte und PCs erweiterbar
- Individuelle Nutzer- und Geräteverwaltung
- Vernetzung kabelgebunden (LAN) und kabellos (WiFi)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ewm Xnet Starter-Set	Set: QM-Software, ein Dongle (enthält die Installationsdateien sowie die Softwarelizenz)	091-008788-00001

### WPQ Manager



- Einfachste, effiziente WPS-Erstellung und Verwaltung
- Grafische Nahtdefinition (Raupen/Lagen)
- Grafikeditor für Nahtvorbereitung
- Die Software ist als Modul für ewm Xnet (WPQ-X Manager) oder als eigenständiges Paket (WPQ Manager) erhältlich
- Vorteile bei Integration in Xnet: Naht/WPS-Zuordnung, automatische Prozesssteuerung durch WPS-Vorgaben

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WPQ-Manager	Software zur WPS-Erstellung und Verwaltung	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Xnet-Software Modul für WPS-Erstellung und Verwaltung	090-008814-00000

# Austauschplatten für 1-phasige EWM Schweißgeräte bis 230 A



## MIG/MAG Schweißgeräte

Schweißgerät	Ersatzplatine		
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502		



## WIG-DC Schweißgeräte

Schweißgerät	Ersatzplatine		
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002
Picotig 200 TGD	090-002058-00502		
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502		
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504		
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502		
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504		
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502		
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504		
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502		
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504		
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502		
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504		



## WIG-AC/DC Schweißgeräte

Schweißgerät	Ersatzplatine		
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504		
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504		



## E-Hand Schweißgeräte

Schweißgerät	Ersatzplatine			
	Art.-Nr.	Bezeichnung	Art.-Nr.	
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000	
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001	
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000	
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Pico 180 MV	090-002051-00502			

**\*Hinweis:** Die gekennzeichneten Geräte sind nicht Bestandteil des aktuellen Produktprogramms, können jedoch mit den neuen Austauschplatinen ausgerüstet werden.



## ■ Allgemeine Informationen

Die globale Wirtschaft unterliegt stetigem Wandel. Märkte entwickeln sich, Anforderungen wechseln, Chancen entstehen und vergehen. Wer in einem solchen Umfeld seine Kunden wirklich unterstützen will, muss vor allem eines sein: flexibel.

Aus diesem Grund baut die EWM Gruppe ihre weltweite Präsenz beständig aus. Bereits heute untermauern unsere hochmodernen Fertigungs-, Service- und Schulungsstandorte in wichtigen Industrie- und Wachstumsregionen unseren Anspruch: absolute Kundennähe. Die weltweite Verfügbarkeit und optimale Service-Betreuung unserer Kunden und Produkte sichern wir durch die kontinuierliche Erweiterung unseres Netzwerks aus eigenen Vertriebsniederlassungen und engagierten Vertriebs- und Servicepartnern.

Weil kundennahes Handeln auch bedeutet, Ihre Herausforderungen als die eigenen zu verstehen, optimieren wir fortwährend unser Produkt- und Dienstleistungsangebot. Innovative Leistungselektronik, neueste Informationstechnologie und umfassendes Know-how in Anwendungsfragen fließen in unsere vier Leistungsbereiche ein und verbinden sich zu Komplettlösungen für das Lichtbogenschweißen, die einen echten Mehrwert bieten.

Diese Preisliste gibt Ihnen einen Überblick über das breit gefächerte Leistungsangebot von EWM, damit Sie unsere Produkte optimal nutzen können.

### ■ Bedingungen

- Technische Änderungen sind vorbehalten.
- Wir liefern auf Basis unserer „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“, die Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) finden.

### ■ Vertriebs- und Servicepartner

Ihren nächstgelegenen Vertriebs- und Servicepartner finden Sie im Internet unter [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com).



## ■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration

### ■ Leistungsumfang

Bestellen Sie eine oder mehrere schweißbereite Anlagen und konfigurieren Sie diese ganz nach Ihren Anforderungen mit passenden Zubehörkomponenten und Optionen. Selbstverständlich beraten wir Sie im Vorfeld auch gerne bei der optimalen Konfiguration für Ihre Schweißaufgabe. Wir bauen die Anlage laut Ihrer Spezifikation in unserem Hause schweißbereit auf und schweißen sie frei. In der Konfiguration sind, je nach Gerätetyp und Zusammenstellung, folgende Leistungen enthalten:

- Montage und Aufbau von Fahrwagen, Kühlmodul, Multispannungsmodul, Drehkonsole und weiteres Zubehör.
- Anschluss des Zwischenschlauchpakets an Stromquelle und Drahtvorschubgerät.
- Tausch der Drahtförderrollen und optimale Einstellung des Drahtvorschubsystems auf den von Ihnen verschweißten Draht.
- Ausrüsten des Schweißbrenners: Gas- und Stromdüse, sowie Seele bei MIG/MAG-Brennern, Wolframelektrode, Gasdüse und Spannhülsegehäuse bei WIG-Brennern
- Befüllen des Kühlmittelbehälters, anschließen von Netzstecker (Euronorm), Gasversorgung, Werkstückleitung usw.
- Die von Ihnen vorgegebene Draht-Gaskombination wird durch einen geschulten Mitarbeiter mit Hilfe eines entsprechend vorprogrammierten Jobs (Schweißaufgabe) probegeschweißt.

### ■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekom- pakete Anlagen	092-002685-00001

## ■ Inbetriebnahme

### ■ Leistungsumfang

- Zusammenbau der einzelnen Komponenten vor Ort
- Anschluss der Schlauchpakete und Schweißkabel
- Anschluss der Versorgungsleitungen (z.B. Gas-, Netz-, Druckluftanschluss, etc.)
- Einlegen und Einfädeln des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung des Drahtvorschubsystems und der Gasmenge
- Erläuterung der Grundfunktionen und Probeschweißungen
- Hinweise auf Wartung und Pflege des Gerätes
- Auf Wunsch und nach telefonischer oder schriftlicher Absprache bieten wir im Anschluss an die Inbetriebnahme auch gerne weiterführende Schulungen an (siehe Kapitel, Einweisung / Grundschulung).

### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000



## ■ Einweisung / Grundschulung

### Dauer: 1 Stunde

#### ■ Leistungsumfang

In Kombination mit der „Kundenspezifischen Gerätekonfiguration“ bieten wir Ihnen eine Inbetriebnahme vor Ort an. Nach erfolgter Terminvereinbarung nehmen wir Ihre Anlage am Aufstellungsort in Betrieb, stellen die Parameter auf Ihre aktuelle Anwendung ein und weisen Sie in die Funktionen der Anlage ein.

#### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

### Dauer: 2 Stunden

#### ■ Leistungsumfang

Um Ihnen einen noch besseren Überblick über die Funktionalität und Leistungsfähigkeit unserer Geräte zu geben, bieten wir diese detaillierte, zweistündige Einweisung / Grundschulung an. Aufbauend auf der einstündigen Einweisung werden alle Funktionen des Schweißgerätes ausführlich erklärt und wir gehen intensiv auf Ihre Konfiguration und Anwendungen ein, um gemeinsam mit Ihnen den Schweißprozess zu optimieren.

#### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS29	Einweisung / Grundschulung von 2 Stunden	KOS-V00029-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

## ■ Geräte-Updates

### ■ Leistungsumfang

- Liefern des Gerätes zum Service EWM Mündersbach oder Update vor Ort
- Prüfen des vorhandenen Software-/Geräte-Stands
- Geräte-Update mit dem neuesten Software-Stand

### ■ Kosten

Es werden Ersatzplatinen und zeitlicher Aufwand in Rechnung gestellt. Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Waren berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

### ■ Anmerkungen

Ersatzplatinen und eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste, oder, falls vorliegend, gemäß Angebot berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS29	Stundensatz Geräte Update für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Stundensatz Geräte Update für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-S00015-I0000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000



**■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung**

**Parameterfindung**

**■ Allgemeine Anmerkungen**

- Das für die nachfolgenden Dienstleistungen benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten zur Parameterfindung / Kennlinienerstellung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigt werden, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.
- Die von Ihnen bereitgestellten Muster sowie Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe werden von Ihnen frei Haus geliefert. Frachtkosten der Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.
- Eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden gemäß Angebot oder jeweils gültiger Preisliste berechnet.

**■ Leistungsumfang**

- Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Parameter

**■ Kosten**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-10002

**Bereitstellung einer Kennlinie**

**■ Kosten**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS51	Pauschalpreis pro Kennlinie	KOS-A00007-00001

**Erstellen einer neuen Kennlinie in unserem Hause**

**■ Leistungsumfang**

- Wir erstellen für Sie eine kundenspezifische Kennlinie gemäß Ihren Anforderungen (Schweißaufgabe, Grundwerkstoff, Schweißzusatzwerkstoff, Gas etc.)

**■ Kosten**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003

## Prozessoptimierung

### ■ Leistungsumfang

- Prozessoptimierung oder Neuerstellung gemäß Ihren Anforderungen.
- Da jede Prozessoptimierung einen eigenen Lösungsweg erfordert, kann diese Dienstleistung so individuell sein, dass wir hier keine genaue Beschreibung angeben können.

### ■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS49	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003
KOS49-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-V00013-10000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000



## ■ Kalibrierung

Für höchsten Qualitätsanspruch bieten wir den Kalibrierservice an.

Mittels Kalibriereinrichtung wird Ihr schweißgerät von einem unserer Servicetechniker justiert. Diesen Service bieten wir gerne auch vor Ort an.

### ■ Leistungsumfang

- Feststellen der Schweißparameter unter Last
- Korrektur bei Abweichung
- Dokumentation der Messwerte
- Qualitätssicherung und somit reproduzierbare Schweißergebnisse

### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

## Vorfürungen / Schulungen

### Vorfürungen / Vorfürgeräte

#### Leistungsumfang

- Wir demonstrieren Ihnen die wesentlichen Eigenschaften und Funktionen sowie die Leistungsfähigkeit der Geräte.
- Schweißen an Musterblechen zur Vorfürung der verschiedenen Funktionen gehört dazu. Dabei arbeiten wir die Vorteile für den Anwender heraus.
- Bitte beachten Sie, dass eine Vorfürung nicht einer Schulung entspricht und diese auch nicht ersetzen kann.
- Für einen Langzeittest können wir Ihnen ein Gerät zur Verfügung stellen. Dazu schließen wir mit Ihnen einen kostenpflichtigen, befristeten Nutzungsvertrag ab.

#### Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-10002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

### Schulungen / Expertentraining / Vorträge

#### Leistungsumfang

Wir bieten unseren Kunden und Vertriebspartnern Schulungen zu unseren Produkten, stellen in unserer News-Schulung alle Neuheiten vor, schulen das Schweißen mit verschiedenen Werkstoffen und machen fit in Sachen Service.

Unseren aktuellen Schulungskalender mit detaillierten Informationen zu den einzelnen Schulungen finden Sie im Internet auf [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) im Download-Bereich der Rubrik ‚Service‘.

#### Kosten

In Mündersbach für Vertriebspartner kostenlos

Vor Ort: Für Vertriebspartner kostenlos, jedoch zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

Vor Ort: Zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

► Beachten Sie bitte, dass wir bei einer Stornierung kürzer als 7 Tage vor Schulungsbeginn die volle Schulungsgebühr, bei kostenlosen Schulungen 50,- € pro Teilnehmer in Rechnung stellen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TRAINING 1	Standard-Schulungen (lt. Schulungskalender)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Spezial-Schulungen (Themen nach Kundenwunsch, abweichend von Schulungskalender)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Experten-Schulungen (sehr spezifisch, durch Entwicklungspersonal)	KOS-V00017-00002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000



## ■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)

### ■ Leistungsumfang

- Reparatur oder Wartung inklusive Wiederholungsprüfung vor Ort oder im Hause EWM.

### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Die Kosten für diese Dienstleistung ergeben sich aus dem Arbeitsaufwand sowie eventuell anfallenden Materialkosten. Zur Reparatur benötigte Ersatzteile werden, sofern nicht durch unsere Garantiebestimmungen (siehe Kapitel „Garantieerklärung“) abgedeckt, auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste oder gemäß Angebot berechnet.

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

### ■ Anmerkungen

- Auf Wunsch erstellen wir Ihnen für diese Dienstleistung einen Kostenvoranschlag. Die Kosten zur Erstellung werden pauschal mit 50,00 € veranschlagt (KOS-S00011-00000).
- Diese Kosten werden nicht berechnet, wenn die Reparatur durchgeführt wird.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS15	Stundensatz für Elektrofachkräfte	KOS-S00001-00000
KOS2	Stundensatz für Prüfung	KOS-S00002-00000
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

## ■ Metallurgische Untersuchungen

### Bei EWM

#### ■ Leistungsumfang

- Zerstörungsfreie Prüfung (ZFP) und Zerstörende Prüfung (ZP) Ihrer Schweißmuster
- Metallurgische Untersuchung Ihres geschweißten Musters
- Ausführlicher Bericht mit den Ergebnissen der Untersuchung

#### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS54	Stundensatz metallurgische Untersuchung	KOS-A00009-00000
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-10002



## ■ Schweißversuche / Musterschweißungen

### Im Hause EWM

#### ■ Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen
- Das benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten wir für Ihre Musterschweißung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigen, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.

#### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003

### Vor Ort

#### ■ Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen

#### ■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-10003
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

## ■ Miete / Leasing / Finanzierung

Schweißgeräte sind Investitionsgüter. Die Entscheidung zur Anschaffung eines solchen Investitionsgutes wird daher nicht allein von guten Schweißeigenschaften, sondern in einem hohen Maße auch von einem guten Verhältnis zwischen Anschaffungskosten und Rentabilität beeinflusst. Auf den ersten Blick ist dies jedoch nicht immer gegeben.

So können z. Bsp. kurzfristige, saisonal bedingte Auftragsspitzen, Sonderaufträge oder spezielle Anlässe (Schulungen, Schweißerprüfungen etc.) Kapazitätsengpässe in der Produktion aufwerfen, die jedoch aufgrund ihrer zeitlich absehbaren Begrenzung eine Amortisation der Anschaffungskosten nicht erlauben und somit eine Investition unwirtschaftlich erscheinen lassen.

In anderen Fällen wiederum ist eine solche Investition aufgrund eines langfristig bestehenden Kapazitätsbedarfs dringend nötig, zum gegenwärtigen Zeitpunkt jedoch nicht auf einen Schlag finanzierbar. Oder Sie wollen sich vielleicht bereits im Vorfeld über einen längeren Zeitraum selbst von der Qualität unserer Geräte überzeugen?

Um auf all diese Szenarien flexibel reagieren zu können, bieten wir Ihnen neben dem Direktkauf eines Schweißgerätes auch die Möglichkeit, ein oder mehrere Schweißgerät(e) zu mieten oder zu leasen.

### ■ EWM-Schweißgeräte mieten

- Kurzfristiges Überbrücken von Produktionsengpässen mit modernster EWM-Technologie
- Laufzeiten und Mieten werden individuell vereinbart
- Rückgabe des Gerätes am Ende der Vertragslaufzeit ohne Aufschläge, oder Kaufoption unter voller Berücksichtigung der geleisteten Mietzahlungen
- Steuervorteile: Mietzahlungen sind als Betriebsausgaben absetzbar.

### ■ EWM-Schweißgeräte leasen

- Überschaubare, gleichbleibende Raten sorgen für Planungssicherheit
- Individuelle Festlegung von Leasingraten, Laufzeiten und Abschlussrate
- Pay-as-you-earn: Die Leasingraten fallen parallel zur Nutzung des Gerätes an und können somit aus den Erträgen finanziert werden
- Ermöglicht hohe Investitionen bei niedriger Kapitalbindung
- Steuervorteile: Auch Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar.

Sie interessieren sich schon für ein Schweißgerät und möchten ein Angebot erhalten? Wir stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam und individuell einen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Miet- oder Leasingvertrag.



## ■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen

Aufstellen, Inbetriebnahme oder Reparatur gelieferter Anlagen, sowie die Einweisung von Bedienungspersonal an diesen, übernehmen wir zu den nachstehend aufgeführten Bedingungen. Die Montage- und Servicebedingungen basieren auf unseren gültigen Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen (AGB). Sie ergänzen bzw. spezifizieren diese für den Bereich Montage und Service.

1. Der Besteller hat dafür zu sorgen, dass alle zur Durchführung der Montagearbeiten vor Ort erforderlichen Vorbereitungen getroffen werden, damit unverzüglich nach Ankunft mit der Arbeit begonnen werden kann. U.a. müssen die Anschlüsse für Betriebskraft und Wasser bis zur Versorgungsstelle vorhanden sein. Wird die Aufstellung, Inbetriebnahme von Anlagen durch Umstände verzögert oder verhindert, die wir nicht zu vertreten haben, so hat der Besteller die durch die Entsendung entstehenden Kosten zu tragen (Reisekosten, Stundensätze, Tagesauslösung usw.) Nicht zu unseren Leistungen gehören bauseitige Elektroverkabelung vom Schaltschrank zu den einzelnen Stromabnehmern einschließlich Installationsmaterial, Stemm-, Maurer-, Putz- und Malerarbeiten, Pneumatik- und Wasserinstallationen, Dachdecker- und andere Bau- und Nebenarbeiten. Eine eventuell erforderliche Kran- und Gerüststellung erfolgt bauseits.
2. Die Montage- und Servicesätze werden, falls nicht anders vereinbart, nach Zeit (inkl. Reise- und Wartezeit) und Aufwand berechnet. Außerdem werden berechnet: Auslösungen, Übernachtungen, Fahrgelder und für die Montage notwendige Vorbereitungskosten. Bei Auslandsmontagen werden die zusätzlichen Kosten, z.B. zur Visabeschaffung, für notwendige ärztliche Untersuchungskosten und Impfungen nach Aufwand berechnet. Sind zusätzliche Sicherheitsprüfungen, z.B. Strahlenpass für die Arbeiten notwendig, so sind diese Formalitäten durch den Besteller im Vorfeld durchzuführen. Der Materialeinsatz wird nach Aufwand zu den jeweils gültigen Preisen zuzüglich Mehrwertsteuer berechnet. Die Berechnung erfolgt aufgrund der Arbeitsnachweise unserer Techniker. Diese sind gehalten, ihre Arbeitsnachweise nach Abschluss der Arbeit, bei längeren Einsätzen wöchentlich, unseren Kunden zur Unterschrift vorzulegen. Dies gilt auch bei Pauschalmontagen. Bei längeren Montagen werden monatlich Teilrechnungen erstellt. Montage- bzw. Servicezeit und Materialaufwand werden durch Unterschrift anerkannt und sind damit für beide Teile verbindlich. Verweigert der Besteller die Unterschrift, so hat er unmittelbar eine schriftliche Erklärung dazu abzugeben. Ist es unserem Personal aus anderen Gründen nicht möglich, die Unterschrift zu erhalten, gelten die in der Kundendienstabrechnung gemachten Angaben als anerkannt. Unsere Techniker sind nicht berechtigt, für uns rechtsverbindliche Erklärungen abzugeben. Alle Absprachen, die nicht durch die Montage- und Servicebedingungen erfüllt werden, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
3. Kostenvoranschläge sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch unverbindlich. Sollte sich während der Instandsetzung der vorab genannte Preis wesentlich erhöhen, wird Rücksprache gehalten. Die Erstellung eines Kostenvoranschlages ist grundsätzlich kostenpflichtig (50,00 € pro Kostenvoranschlag), wird jedoch im Falle einer Beauftragung erstattet. Die in Kostenvoranschlägen genannten Preise haben eine Gültigkeit von einem Monat. Instandsetzungsaufträge mit geringfügigem Wert führen wir auch ohne vorherigen Kostenvoranschlag aus.
4. Lohnkosten: Für die Arbeitsstunde (Arbeits-, Warte-, Reise- und Vorbereitungszeit im Außen- und Innendienst), basierend auf 40 Stunden pro Woche an 5 Werktagen. Überstunden und Zuschläge werden durch EWM nicht berechnet!
5. Die Spesenberechnung erfolgt gemäß der landesüblichen Reisekostenverordnung.
6. Reise- bzw. Frachtkosten: Wir berechnen die tatsächlich entstandenen Auslagen für die Beförderung des Personals, seines Werkzeuges und seines Gepäcks, soweit sie durch öffentliche Verkehrseinrichtungen entstehen. Bei Benutzung von Kraftfahrzeugen (PKW und Kundendienstwagen) berechnen wir 0,60 €/km. Bei Benutzung der Bahn berechnen wir die 2. Klasse für Hin- und Rückfahrt. Flugkosten der Business Class werden in Rechnung gestellt. Frachtkosten für Hin- und Rücktransport zur Instandsetzung eingesandter Geräte gehen zu Lasten des Auftraggebers.
7. Übernachtungen werden nach Aufwand berechnet. Tagesauslösungen und Übernachtungen werden auch an Sonn- und Feiertagen berechnet, an denen der Techniker nicht arbeitet und eine Rückreise aus Kostengründen nicht erfolgt.
8. Es gelten, gegebenenfalls entgegen anderen Vereinbarungen, die Zahlungsbedingungen unserer Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen. Mangels ausdrücklicher schriftlicher Vollmacht sind unsere Techniker nicht berechtigt, Zahlungen für uns entgegenzunehmen. Das Zahlungsziel für alle Dienstleistungen beträgt 14 Tage netto.
9. Unsere Dienstleistungen werden in deutscher oder englischer Sprache durchgeführt. Sollten andere Sprachen erforderlich sein, ist seitens des Auftraggebers ein Dolmetscher zu bestellen!
10. Diese allgemeinen Montage- und Servicebedingungen gelten ab 01.01.2012. Hiermit verlieren alle früheren Montage- und Servicebedingungen ihre Gültigkeit

## ■ Entsorgung Altgeräte

**Dieses Gerät gehört laut Elektro-Altgeräte-Gesetz nicht in den Hausmüll.**

Das Gerät enthält wertvolle Rohstoffe die dem Recycling zugeführt werden sollten und elektronische Bauteile die entsorgt werden müssen. Nicht über den Hausmüll entsorgen! Behördliche Vorschriften zur Entsorgung beachten!



EWM nimmt an einem zugelassenen Entsorgungs- und Recycling - System teil und ist im Elektroaltgeräteregister (EAR) mit Nummer WEEE DE 57686922 eingetragen.

Für Möglichkeiten zur Rückgabe Ihrer Elektroaltgeräte nehmen Sie bitte Kontakt mit EWM auf: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Darüber hinaus ist die Rückgabe europaweit auch bei EWM-Vertriebspartnern möglich.

### ■ Herstellererklärung an den Endanwender

- Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen gemäß europäischer Vorgaben (Richtlinie 2012/19/EU des europäischen Parlaments und des Rates vom 13.8.2012) nicht mehr zum unsortierten Siedlungsabfall gegeben werden. Sie müssen getrennt erfasst werden. Das Symbol der Abfalltonne auf Rädern weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung hin. Helfen auch Sie mit beim Umweltschutz und sorgen dafür, dieses Gerät, wenn Sie es nicht weiter nutzen wollen, in die hierfür vorgesehenen Systeme der Getrenntsammlung zu geben.
- In Deutschland sind Sie laut Gesetz (Gesetz zur Neuordnung des Rechts über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (ElektroG) vom 20.10.2015) verpflichtet, ein Altgerät einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Möglicherweise holen die rechtlichen Entsorgungsträger die Altgeräte auch bei den privaten Haushalten ab.
- Bitte informieren Sie sich über Ihren lokalen Abfallkalender oder bei Ihrer Stadt- bzw. Gemeindeverwaltung über die in Ihrem Gebiet zur Verfügung stehenden Möglichkeiten der Rückgabe oder Sammlung von Altgeräten.

### ■ Einhaltung der RoHS-Anforderungen

- Wir, die EWM AG Mündersbach, bestätigen Ihnen hiermit, dass alle von uns an Sie gelieferten Produkte, die von der RoHS-Richtlinie betroffen sind, den Anforderungen der RoHS (Richtlinie 2011/65/EU) entsprechen.

### ■ Verpackungsrücknahme

- Nach der Verpackungsverordnung ist EWM verpflichtet, Verpackungen von Produkten zurückzunehmen und eine Wiederverwendung oder Entsorgung zu gewährleisten. Dazu arbeiten wir mit einem anerkannten Entsorgungssystem zusammen.
- Eine Rückgabe der Verpackungen kann bei Kauf bei jedem EWM-Vertriebspartner erfolgen. Für Online gekaufte Geräte wenden Sie sich bitte direkt an EWM.















## Hauptsitz

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

## Technologiezentrum

### EWM AG

Forststraße 7-13  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



## Produktion, Vertrieb und Service

### EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach · Deutschland  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.  
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31  
407 53 Jiřikov · Tschechische Republik  
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504  
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

## Vertrieb und Service Deutschland

### EWM AG - Niederlassung Rathenow

Vertriebs- und Technologiezentrum  
Grünauer Fenn 4  
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20  
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

### EWM AG - Niederlassung Göttingen

Rudolf-Winkel-Straße 7-9  
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20  
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

### EWM AG - Niederlassung Pulheim

Dieselstraße 9b  
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14  
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

### EWM AG - Niederlassung Koblenz

August-Horch-Straße 13a  
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10  
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

### EWM AG - Niederlassung Siegen

Eiserfelder Straße 300  
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9  
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

### EWM AG - Niederlassung Region München

Gadastraße 18a  
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9  
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

### EWM AG - Niederlassung Tettngang

Karlsdorfer Straße 43  
88069 Tettngang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29  
www.ewm-tettngang.de · info@ewm-tettngang.de

### EWM AG - Niederlassung Neu-Ulm

Heinkelstraße 8  
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15  
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

### EWM Schweißfachhandels GmbH

Dr. Günter-Henle-Straße 8 · 56271 Mündersbach  
Niederlassung St. Augustin  
Am Apfelbäumchen 6-8  
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549  
www.ewm-sankt-augustin.de · info@ewm-sankt-augustin.de

## Vertrieb und Service International

### EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.

10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone  
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Volksrepublik China  
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182  
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

### EWM HIGHTEC WELDING GmbH

Wiesenstraße 27b  
4812 Pinsdorf · Österreich · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20  
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

### EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14  
34538 Esenyurt · İstanbul · Turkey  
Tel: +90 212 494 32 19  
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

### EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.

Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate  
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Großbritannien  
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305  
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

### EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o.

Niederlassung Benešov  
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106  
256 01 Benešov u Prahy · Tschechische Republik  
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712  
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung, wir beraten Sie gerne!

Download PDF-Datei  
[www.ewm-group.com/sl/prospekte](http://www.ewm-group.com/sl/prospekte)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/kontakt](http://www.ewm-group.com/kontakt)



Broschüre  
 maXsolution – Innovations-  
 und Technologieberatung



Broschüre  
 Produktprogramm,  
 Dienstleistungen



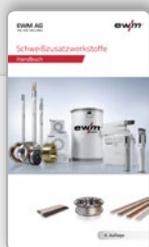
Katalog  
 Schweißgeräte und Zubehör



Katalog  
 Schweißbrenner und Zubehör



Katalog  
 Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch  
 Schweißzusatzwerkstoffe



Handbuch  
 ewm-Schweißlexikon

**EWM AG**  
 Dr. Günter-Henle-Straße 8  
 D-56271 Mündersbach  
 Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[www.ewm-sales.com](http://www.ewm-sales.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Verkauf / Beratung / Service