

- MIG/MAG- • WIG- • Plasma-Schweißanlagen
- Elektroden-Schweißinverter • Plasma-Schneidanlagen
- Arbeitsschutz • Schweißzubehör • Schweißzusatzwerkstoffe
- Autogentechnik • Absauganlagen • Schweißtische
- Automation • Robotertechnik



Unlegierte Schweißzusätze

Produkt	Einstufung	Prozesse				
		GAS	MIG	TIG	A.S.	
G1	SFA-AWS A5.2 R45 DIN 8554 GI EN 12536 O I	GAS				➔
G2	SFA-AWS A5.2 R60 DIN 8554 GII EN 12536 O II	GAS				➔
SG1	SFA-AWS A5.18 ER70S-3 EN ISO 14341-A- G 2Si EN ISO 636-A- W 2Si		MIG	TIG		➔
SG2	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 42 4 C1/M21 3Si1 EN ISO 636-A- W 42 4 W 3Si1		MIG	TIG		➔
S4	SFA-AWS A5.18 ER70S-4		MIG	TIG		➔
MAK10	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 42 4 C1/M21 3Si1 EN ISO 636-A- W 42 4 W 3Si1		MIG	TIG		➔
SG3	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 46 4 C1/M21 4Si1 EN ISO 636-A- W 4Si1		MIG	TIG		➔
MAK10S	SFA-AWS A5.18 ER70S-6 EN ISO 14341-A- G 46 4 C1/M21 4Si1 EN ISO 636-A- W 4Si1		MIG	TIG		➔
SAW1	SFA-AWS A5.17 EL12 EN ISO 14171-A- S1				A.S.	➔
SAW2	SFA-AWS A5.17 EM12 EN ISO 14171-A- S2				A.S.	➔
SAW2Si	SFA-AWS A5.17 EM12K EN ISO 14171-A- S2Si				A.S.	➔
SAW3Si	SFA-AWS A5.17 EH12K EN ISO 14171-A- S3Si				A.S.	➔

- MIG/MAG- • WIG- • Plasma-Schweißanlagen
- Elektroden-Schweißinverter • Plasma-Schneidanlagen
- Arbeitsschutz • Schweißzubehör • Schweißzusatzwerkstoffe
- Autogentechnik • Absauganlagen • Schweißtische
- Automation • Robotertechnik



Niedriglegierte Schweißzusätze

Produkt	Einstufung	Prozesse				
		GAS	MIG	TIG	A.S.	
G3	SFA-AWS A5.2 R60-G DIN 8554 GIII EN 12536 O III	GAS				↷
SAW2Mo	SFA-AWS A5.23 EA2 EN ISO 14171-A- S2Mo				A.S.	↷
S2	SFA-AWS A5.18 ER70S-2 EN ISO 14341-A- G 42 3 M21 2Ti EN ISO 636-A- W 2Ti		MIG	TIG		↷
MO	SFA-AWS A5.28 ER70S-A1 EN ISO 14341-A- G 2Mo EN ISO 636-A- W 2Mo		MIG	TIG		↷
D2	SFA-AWS A5.28 ER80S-D2 EN ISO 14341-A- G 4Mo EN ISO 636-A- W 22Mo		MIG	TIG		↷
G4	SFA-AWS A5.2 R60-G DIN 8554 GIV	GAS				↷
G5	DIN 8554 G V	GAS				↷
CM	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 21952-A- G/W CrMo1Si		MIG	TIG		↷
B2	AWS A5.28 ER 80S-B2 EN ISO 21952-B- 1CM		MIG	TIG		↷
B2L	AWS A5.28 ER70S-B2L EN ISO 21952-B- 1CML		MIG	TIG		↷
EB2	SFA-AWS A5.23 EB2				A.S.	↷
C2M	AWS A5.28 ER 90S-G EN ISO 21952-A- G/W CrMo2Si		MIG	TIG		↷
B3	AWS A5.28 ER 90S-B3 EN ISO 21952-B- 2C1M		MIG	TIG		↷
B3L	AWS A5.28 ER80S-B3L EN ISO 21952-B- 2C1ML		MIG	TIG		↷

Hausanschrift:
Joh. Benning GmbH
Schweißtechnik
Daimlerstraße 3
73054 Eisingen

Telefon: +49 (0) 71 61 / 8 30 44 (45)
Telefax: +49 (0) 71 61 / 8 37 49
E-Mail: info@benning-gmbh.de
Internet: www.benning-gmbh.de

Bankverbindung:
Kreissparkasse Göppingen
Konto: 52 443 / BLZ: 610 500 00
IBAN: DE 3461050 0000 0000 52443
BIC: GOPSDE6G

Eintragung:
Geschäftsführer: Jens Benning
Registergericht Ulm HRB 531339
USt.- IdNr.: DE145549941
Steuer-Nr.: 1163083/05854

- MIG/MAG- • WIG- • Plasma-Schweißanlagen
- Elektroden-Schweißinverter • Plasma-Schneidanlagen
- Arbeitsschutz • Schweißzubehör • Schweißzusatzwerkstoffe
- Autogentechnik • Absauganlagen • Schweißtische
- Automation • Robotertechnik



Niedriglegierte Schweißzusätze

Produkt	Einstufung	Prozesse			
		GAS	MIG	TIG	A.S.
B3L	AWS A5.28 ER80S-B3L EN ISO 21952-B- 2C1ML		MIG	TIG	
EB3	SFA-AWS A5.23 EB3				A.S.
C5M	SFA-AWS A5.28 ER80S-B6 EN ISO 21952-A- G/W CrMo5Si		MIG	TIG	
EB6	SFA-AWS A5.23 EB6				A.S.
C9M	SFA-AWS A5.28 ER80S-B8 EN ISO 21952-A- G/W CrMo9Si		MIG	TIG	
EB8	SFA-AWS A5.23 EB8				A.S.
C9MV	SFA-AWS A5.28 ER90S-B9 EN ISO 21952-A- G/W CrMo9 1		MIG	TIG	
EB9	SFA-AWS A5.23 EB91				A.S.
T1	SFA-AWS A5.28 ER100S-G EN ISO 16834-A- G 55 5 M21 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A- Mn3NiCrMo		MIG	TIG	
T1S	SFA-AWS A5.28 ER110S-G EN ISO 16834-A- G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A- Mn3Ni1CrMo		MIG	TIG	
100S1	SFA-AWS A5.28 ER100S-1		MIG	TIG	
T85	SFA-AWS A5.28 ER110S-G EN ISO 16834-A- G 89 4 M21 Mn4Ni1,5CrMo EN ISO 16834-A- Mn4Ni1,5CrMo		MIG	TIG	
T90	SFA-AWS A5.28 ER110S-G EN ISO 16834-A- G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A- Mn4Ni2CrMo		MIG	TIG	

- MIG/MAG- • WIG- • Plasma-Schweißanlagen
- Elektroden-Schweißinverter • Plasma-Schneidanlagen
- Arbeitsschutz • Schweißzubehör • Schweißzusatzwerkstoffe
- Autogentechnik • Absauganlagen • Schweißtische
- Automation • Robotertechnik



Niedriglegierte Schweißzusätze

Produkt	Einstufung	Prozesse			
		GAS	MIG	TIG	A.S.
110S1	SFA-AWS A5.28 ER110S-1		MIG	TIG	
T96	SFA-AWS A5.28 ER120S-G EN ISO 16834-A- G 89 4 M21 Mn4Ni2,5CrMo EN ISO 16834-A- Mn4Ni2,5CrMo		MIG	TIG	
120S1	SFA-AWS A5.28 ER120S-1		MIG	TIG	
Ni1	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni1 EN ISO 14341-A- G3Ni1 EN ISO 636-A- W3Ni1		MIG	TIG	
Ni25	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni2 EN ISO 14341-A- G 50 9 M23 2Ni2 EN ISO 636-A- W2Ni2		MIG	TIG	
Ni2SAW	SFA-AWS A5.23 E Ni 2 EN 14171-A- S2Ni2			A.S.	
COR	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A- G 50 4 C1/M21 Z3Ni1 EN ISO 636-A- W3Ni1		MIG	TIG	
CORSAW	SFA-AWS A5.23 EG EN ISO 14171-A- S2Ni1Cu			A.S.	
NiCOR	SFA-AWS A5.28 ER80S-G EN ISO 14341-A- ~ G3Ni1		MIG	TIG	
NiMo1	SFA-AWS A5.28 ER80S-Ni1 EN ISO 16834-A- ~ Mn3Ni1Mo		MIG	TIG	
NiMo70	SFA-AWS A5.28 ER100S-G EN ISO 16834-A- G 62 6 C1/M21 Mn3Ni1Mo EN ISO 16834-A- Mn3Ni1Mo		MIG	TIG	
NiMo1 SAW	SFA-AWS A5.23 ENi6 EN ISO 14171-A- S3Ni1Mo0,2			A.S.	

- MIG/MAG- • WIG- • Plasma-Schweißanlagen
- Elektroden-Schweißinverter • Plasma-Schneidanlagen
- Arbeitsschutz • Schweißzubehör • Schweißzusatzwerkstoffe
- Autogentechnik • Absauganlagen • Schweißtische
- Automation • Robotertechnik



Auftragsschweißzusätze

Produkt	Einstufung	Prozesse			
		GAS	MIG	TIG	A.S.
250	Werkstoff ~ 1.7384 DIN 8555 MSG/WSG 1-GZ-250		MIG	TIG	↷
350	Werkstoff ~ 1.7363 DIN 8555 MSG/WSG 5-GZ-350		MIG	TIG	↷
500	Werkstoff 1.8425 DIN 8555 MSG/WSG 2-GZ-500		MIG	TIG	↷
600	Werkstoff 1.4718 DIN 8555 MSG/WSG 6-GZ-60 EN 14700 S Fe8		MIG	TIG	↷
650	Werkstoff 1.2606 DIN 8555 MSG/WSG 3-GZ-60T		MIG	TIG	↷
RC1	Werkstoff 1.2367 DIN 8555 MSG/WSG 3-GZ-40PT		MIG	TIG	↷
RC2	Werkstoff ~ 1.2367 DIN 8555 MSG/WSG 3-GZ-50ST		MIG	TIG	↷
RC3	Werkstoff 1.2343 DIN 8555 MSG/WSG 3-GZ-55ST		MIG	TIG	↷
RC9	Werkstoff 1.3343 DIN 8555 MSG/WSG 4-GZ-60-S AISI ~ M2		MIG	TIG	↷
P20	Werkstoff 1.2330 AISI P20		MIG	TIG	↷
4130	Werkstoff 1.7218 AISI 4130		MIG	TIG	↷
S7	Werkstoff ~ 1.2357 AISI S7		MIG	TIG	↷
A2	Werkstoff 1.2363 AISI A2		MIG	TIG	↷
H13	Werkstoff 1.2344 AISI H13		MIG	TIG	↷
M7	Werkstoff 1.3348 AISI M7		MIG	TIG	↷

Hausanschrift:
Joh. Benning GmbH
Schweißtechnik
Daimlerstraße 3
73054 Eisligen

Telefon: +49 (0) 71 61 / 8 30 44 (45)
Telefax: +49 (0) 71 61 / 8 37 49
E-Mail: info@benning-gmbh.de
Internet: www.benning-gmbh.de

Bankverbindung:
Kreissparkasse Göppingen
Konto: 52 443 / BLZ: 610 500 00
IBAN: DE 3461050 0000 0000 52443
BIC: GOPSDE6G

Eintragung:
Geschäftsführer: Jens Benning
Registergericht Ulm HRB 531339
USt.- IdNr.: DE145549941
Steuer-Nr.: 1163083/05854