

MAHE®

Mahe in Germany

**Innovative Schweißmaschinen.
Entwickelt und hergestellt von MAHE.**

Produktprogramm 2023

Perfekt Schweißen
Plasma Schneiden
Cleaner Technologie

5 Jahre Garantie



Mahe Perfekt Schweißen

Entwickelt für die Industrie

Mahe entwickelt und produziert Industrieelektronik und Hochleistungs-Schweißmaschinen. Unser Ziel ist die beste Maschine für die Bedürfnisse eines Schweißers zu liefern.

Mahe Schweißmaschinen werden in eigenen Fertigungsunternehmen in Europa entwickelt und produziert. Langjährige Garantien und Service sind für uns selbstverständlich.

Maschinen bestehen heute in der Hauptsache aus elektronischen Baugruppen.

Die Mahe Unternehmensgruppe produziert elektronische Baugruppen seit 1988. Unsere Mitarbeiter arbeiten für Ihren Erfolg.

Mahe Upgrade Technologie, Innovationen seit 1999 !

Qualitätsprodukte sichern Ihre Investition und geben Ihnen ein zuverlässiges Produkt für viele Jahre. Mahe produziert und entwickelt Schweißmaschinen streng nach Industriestandard und europäischen Normen. Qualitativ hochwertige Materialien und unsere eigene Produktion aller elektronischen Baugruppen und Geräte stehen für unsere Perfekt - Produkt - Philosophie !

Mahe Upgrade Technologie sichert die Investition auch für die Zukunft. Optionale Leistungserhöhungen sowie Funktionserweiterungen sind in unseren digitalen Modellen ab Werk eingebaut.

Unser Empfehlung für den Kauf einer Schweißmaschine.

Beachten Sie die Leistungangaben und die Einschaltdauer des Gerätes . Die Leistung und verfügbare Funktionen des Gerätes sind entscheidend für die Arbeitsgeschwindigkeit und die Qualität der Schweißnaht. Moderne Maschinen gewährleisten Ihnen höchste Produktivität.

Qualitätsprodukte werden für viele Jahre Höchstleistungen erbringen.

Eine langjährige Garantie sichert Ihre Investition.



Mahe Perfekt Schweißen

MIG / MAG Hyper MIG X Multiprozess Schweißgeräte Seite 04

Eco MIG Digital und Analog Seite 20

MMS Mobil MIG Synergic Seite 22

WIG AC/DC und WIG DC Hyper TIG ,Omega und Beta Schweißgeräte Seite 28

Plasma TIG Plasma TIG DC Seite 44

Elektroden Schweißinverter analog und digital Schweißgeräte Seite 46

Plasma Schneiden Seite 48

Zubehör Seite 54

Cleaner Technologie Seite 56

Hyper MIG X Serie

Hyper MIG X

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Durch flexible Bediensysteme für jede Anforderung die perfekte Maschine.



Hyper MIG CWK die kompakte Maschine mit Wasserkühlung

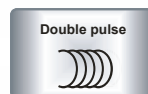
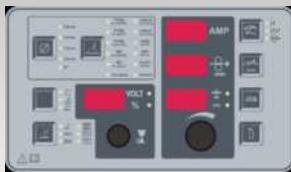
Hyper MIG WWK wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer .

Hyper MIG CGK luftgekühlte kompakte Maschine

Hyper MIG X Serie

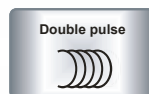
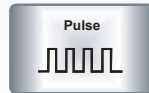
Hyper HX

Fronteingabesystem



Hyper EX

Fronteingabesystem



Hyper SX

Fronteingabesystem



WIG



Elektrode

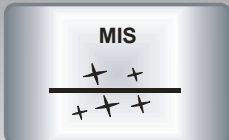


Fugenhobeln



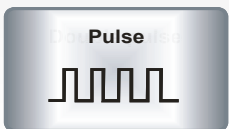
Einige Funktion sind nicht in allen Modellen verfügbar.

Der dynamische Lichtbogen



MIS

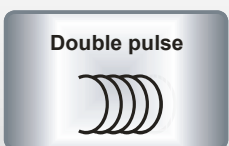
Der neue MIS Lichtbogen, Multi - Induktion - System, schweißt nahezu ohne Spritzer. Der Standard Lichtbogen für produktives Arbeiten mit minimalster Nacharbeit.



Puls

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens.

Spritzerarm Schweißen mit guter Lichtbogenkontrolle. Stabiler Lichtbogen mit weitem Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen.



Doppel - Puls

Automatisierter Impulslichtbogen zur Herstellung von Schweißungen mit WIG - Naht - Optik.

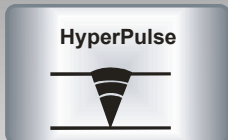
Einstellbare Schuppung der Naht.

Ideal zum Aluminium Schweißen.

Einfaches modellieren der Schmelze.

Stabiler Lichtbogen auch bei dünnen Aluminiumblechen.

Der Hyper - Performance Lichtbogen



HyperPuls

Dynamischer Impulslichtbogen für mehr Produktivität. Schneller schweißen und bessere Kontrolle. Weniger Verzug durch reduzierte Wärmeinbringung. Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen.



TriArc

Dynamischer Lichtbogen der automatisch je nach Leistungseinstellung Cold, Root oder Force schweißt. Sehr gute Lichtbogenkontrolle für besondere Schweißaufgaben.



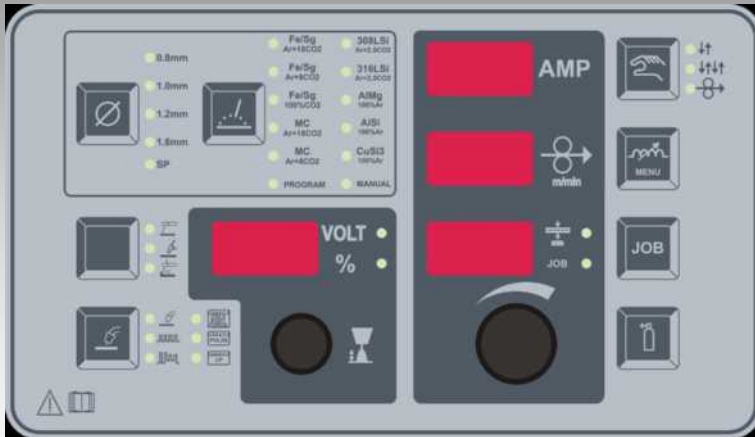
HyperUp

Automatisiertes Steignachtschweißen. Schnelles Schweißen ohne Pendeln.

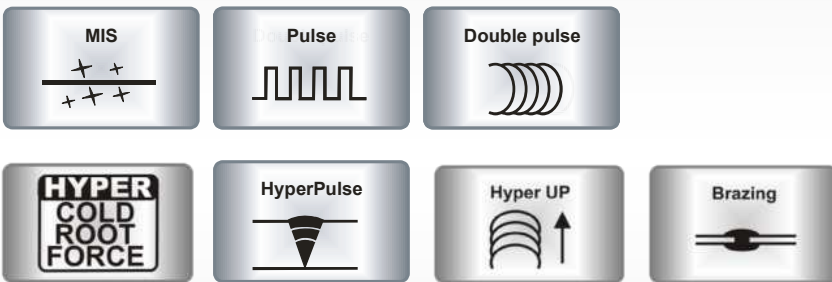
Automatisches Umschalten von einer Heißphase zu einer Kaltphase.

Hyper MIG X Frontpanelsysteme

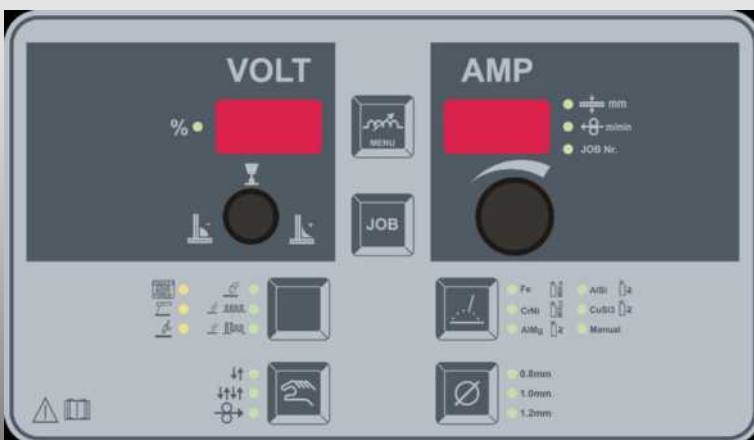
Hyper MIG HX Fronteingabesystem



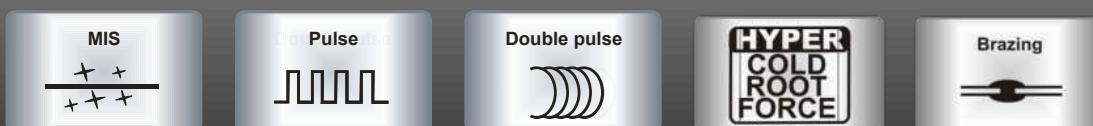
- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- MIG Löten
- Hyper Puls Schweißen
- Hyper Force, Root, Cold
- Hyper UP
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Fugenhobeln
- Job Mode 99 Programme



Hyper MIG EX Fronteingabesystem Puls



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- MIG Löten
- Hyper Force, Root, Cold
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 30 Programme



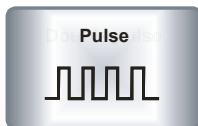
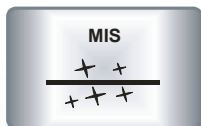
Hyper MIG X Frontpanelsysteme

Hyper MIG SX Fronteingabesystem

Hyper MIG SX Puls Fronteingabesystem



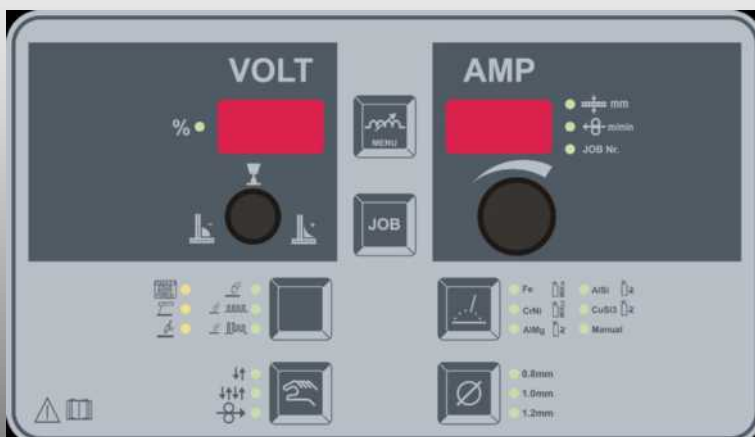
- MIS Schweißen
- Hyper Puls Schweißen*
- HyperUP Schweißen*
- Hyper Root Schweißen
- Hyper Force Schweißen
- Hyper Cold Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- Fugenhobeln
- Job Mode 30 Programme



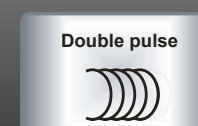
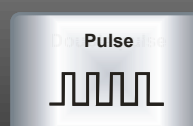
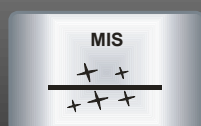
* Optional Upgrade auf Steel Puls

Hyper MIG EX

Fronteingabesystem SYN



- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen*
- Doppelpuls Schweißen *
- MIG Löten
- Hyper Force, Root, Cold
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift Arc
- Job Mode 30 Programme



* Optional Upgrade auf Puls

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen sind voll ausgestattet und lassen keine Wünsche offen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen beste Performance.

Hyper MIG HX Geräteausstattung

- MIS Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Hyper UP Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- MIG Löten
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete
- Digital Synergy kontrolliert
- Fugenhobeln



Hyper MIG HX WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Hyper MIG HX mit Hyper Panel

EN1090
WPS APPROVED



Hyper MIG HX CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

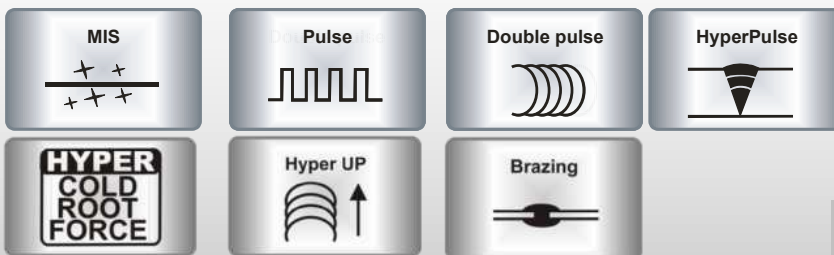
Hyper MIG HX CGK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.



Hyper MIG HX Geräteausstattung

- MIS Schweißen
- Hyper Puls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Hyper UP Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- MIG Löten
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Digital Synergy kontrolliert
- Fugenhobeln



450 bis 600A nur in der Ausführung WWK verfügbar

Model	300	350	400	450	500	600
Upgrade	-	max 400A	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A	32A	32A	32A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A		70% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A			530A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A	450A	450A	450A
Maße CWK (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	-	-	-
Maße WWK (HxBxL)		1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm
Gewicht CWK	61kg	70kg	70kg			
Gewicht WWK		85kg	85kg	92kg	92kg	92kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen mit dem Synergy und Puls Bediensystemen für einfaches und effizientes Schweißen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

Hyper MIG EX mit Front Panel SYN

- MIS Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Mig Löten
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



Hyper MIG EX WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Hyper MIG EX mit Front Panel SYN

EN1090
WPS APPROVED

Hyper MIG EX CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

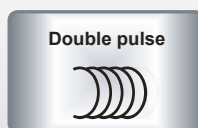
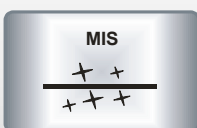
Hyper MIG EX CGK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.



Hyper MIG EX mit Front Panel SYN

- MIS Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Mig Löten
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



450A bis 600A nur in der Ausführung WWK verfügbar

Model	300	350	400	450	500	600
Upgrade	-	max 400A	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A	32A	32A	32A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A		70% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A			530A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A	450A	450A	450A
Maße CWK (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	-	-	-
Maße WWK (HxBxL)		1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm
Gewicht CWK	61kg	70kg	70kg			
Gewicht WWK		85kg	85kg	92kg	92kg	92kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen mit den SYN und Puls Bediensystemen für einfaches und effizientes Schweißen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

Hyper MIG EX mit Front Panel Puls

- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- MIG Löten
- MMA und WIG Schweißen und Lift Arc Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Zwipa ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



Hyper MIG EX WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Hyper MIG EX CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

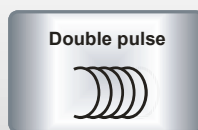
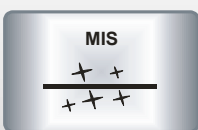
Hyper MIG EX CGK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.



Hyper MIG EX mit Front Panel Puls

- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- MIG Löten
- MMA und WIG Lift Arc Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Zwipa ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



450A bis 600A nur in der Ausführung WWK verfügbar

Model	300	350	400	450	500	600
Upgrade	-	max 400A	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A	32A	32A	32A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A		70% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A			530A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A	450A	450A	450A
Maße CWK (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	-	-	-
Maße WWK (HxBxL)		1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm
Gewicht CWK	61kg	70kg	70kg			
Gewicht WWK		85kg	85kg	92kg	92kg	92kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen mit dem SX Bediensystemen für einfaches und effizientes Schweißen.

Schweißprogramme für das Stahl Schweißen bieten Ihnen die beste Performance und vielfältige Anwendungen.

Hyper MIG SX mit Front Panel SYN

- MIS Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Schlauchpakete ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



Hyper MIG SX WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschalt-dauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Hyper MIG SX mit Front Panel SYN

EN1090
WPS APPROVED

Hyper MIG SX CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

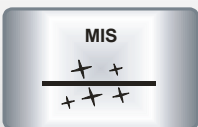
Hyper MIG SX CGK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.



Hyper MIG SX mit Front Panel SYN

- MIS Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Digital Synergy kontrolliert



450A bis 600A nur in der Ausführung WWK verfügbar

Model	300	350	400	450	500	600
Upgrade	-	max 400A	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A	32A	32A	32A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A		70% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A			530A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A	450A	450A	450A
Maße CWK (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	-	-	-
Maße WWK (HxBxL)		1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm
Gewicht CWK	61kg	70kg	70kg			
Gewicht WWK		85kg	85kg	92kg	92kg	92kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S

Die neue Generation der High Performance Schweißmaschinen.

Die Hyper MIG Schweißmaschinen mit den SYN und Puls Bediensystemen für einfaches und effizientes Schweißen.

Vielfältige Schweißprogramme und High - End - Funktionen bieten Ihnen die beste Performance.

Hyper MIG SX mit Front Panel Puls

- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Hyper UP Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force Schweißen
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange Zwipa ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



Hyper MIG SX WWK

Die wassergekühlte HyperMIG WWK mit separatem Drahtvorschub ist in einem weiten Bereich von 350 A bis 600 A verfügbar.

Eine sehr leistungsfähige Stromquelle für den schweren industriellen Einsatz mit bis zu 100% Einschaltdauer stehen für beste Leistung und zuverlässigen Einsatz.

Hyper MIG SX mit Front Panel Puls

EN1090
WPS APPROVED

Hyper MIG SX CWK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.

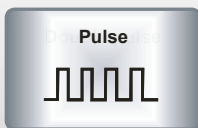
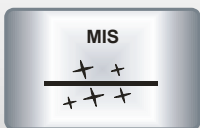
Hyper MIG SX CGK

Die kompakte Schweißmaschine mit integrierter Wasserkühlung.



Hyper MIG SX mit Front Panel Puls

- MIS Schweißen
- Impuls Schweißen
- Hyper UP Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Fugenhobeln
- MMA Schweißen
- Temperatur kontrollierte Lüfter
- Wasserpumpen Automatik on/off
- Hochleistungs - Wasserkühlung
- Für lange ZwiPa ausgelegt
- Digital Synergy kontrolliert



450A bis 600A nur in der Ausführung WWK verfügbar

Model	300	350	400	450	500	600
Upgrade	-	max 400A	-	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	25A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	105V	105V	105V	105V	105V	105V
Effektiver Eingangsstrom	12,5A	19A	19A	32A	32A	32A
Schweißstrombereich	10 - 300A	10 - 350A	10 - 400A	10 - 450A	10 - 500A	10 - 600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	40% / 300A		45% / 400A		70% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	350A	360A			530A
Strom bei 100% ED @40°C	180A	300A	300A	450A	450A	450A
Maße CWK (HxBxL)	930x512x864mm	930x512x864mm	930x512x864mm	-	-	-
Maße WWK (HxBxL)		1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm	1400x512x864 mm
Gewicht CWK	61kg	70kg	70kg			
Gewicht WWK		85kg	85kg	92kg	92kg	92kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S

EcoMIG Digital Serie

EcoMIG Analog / Digital

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.



Die Ausführung Analog ist nur für die 300A Version verfügbar.

Model	2000	3000
Upgrade	-	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A
Leerlaufspannung	55V	76V
Effektiver Eingangsstrom	15A	12,5A
Schweißstrombereich	10 - 200A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A	30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	130A	240A
Strom bei 100% ED @40°C	100A	180A
Maße (HxBxL)	635x400x880mm	635x400x880mm
Maße CWK (HxBxL)	-	920x350x740mm
Gewicht	32kg	34kg
Schutzklasse	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S

EcoMIG Digital Serie

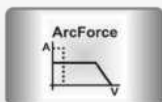
EcoMIG Analog Fronteingabesystem



MIG / MAG

Punkt und
Intervall Schweißen

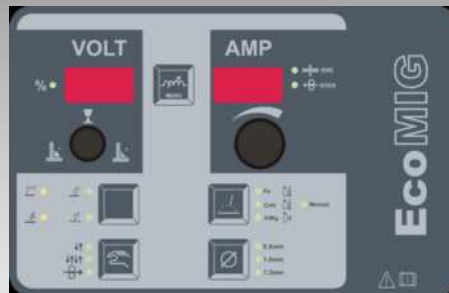
Elektrode



WIG



EcoMIG Digital Fronteingabesystem



MIG / MAG



Elektrode



WIG



MMS Mobil MIG Serie

MMS mit Front Panel SYN und Puls

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.



MMS PULS

MMS SYN

MMS 2000C

MMS Mobil Serie

Fronteingabesystem

Puls



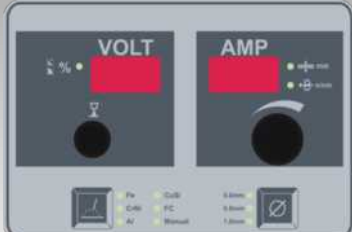
Fronteingabesystem

SYN

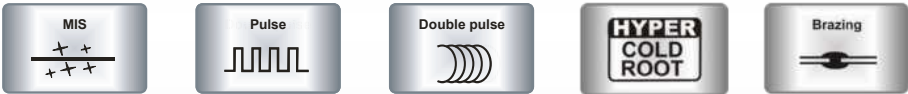


Fronteingabesystem

MMS 2000C



MIG / MAG



Elektrode



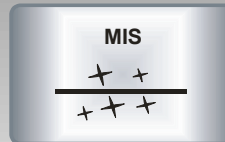
WIG



Einige Funktion sind nicht in allen Modellen verfügbar.

MMS mit dem Front Panel SYN

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.



- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- WIG Lift ARC
- MMA Elektroden Schweißen
- Polarität änderbar
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule



Fronteingabesystem

SYN / PULS



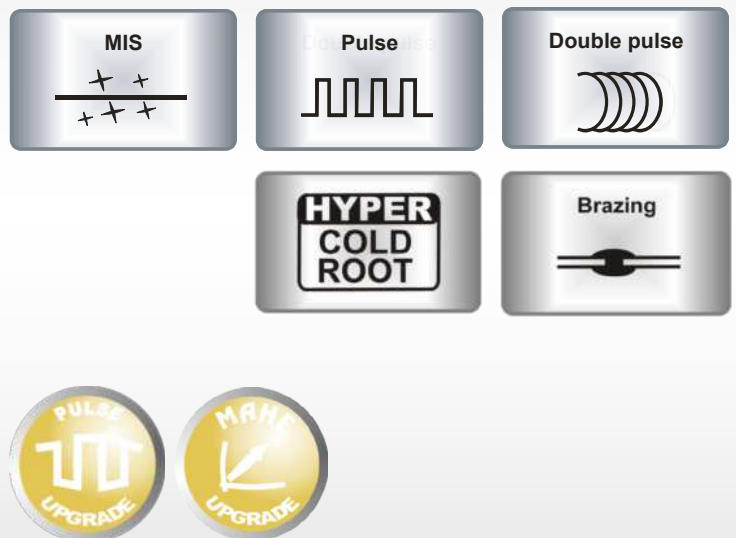
Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.
Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.
Beste Ergebnisse mit Mahe Easy - to - use Controller.

Model		2000P	3000
Upgrade		-	-
Netzspannung		230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		16A	16A
Leerlaufspannung		76V	76V
Effektiver Eingangsstrom		16A	11A
Schweißstrombereich		10-200A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		25% / 200A	30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C		140A	240A
Strom bei 100% ED @40°C		120A	180A
Maße (HxBxL)		355x270x580 mm	355x270x580 mm
Gewicht		19,5kg	19,5kg
Schutzklasse		IP23	IP23
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherungsklasse		S	S

MMS mit dem Front Panel Puls

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.

- MIS spritzerarmes Schweißen
- Hyper Cold, Root, Force
- Impuls Schweißen
- Doppelpuls Schweißen
- MMA Elektroden Schweißen
- MIG Löten
- MMA Elektroden Schweißen
- WIG Lift ARC
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- D300 Spule



Model		2000P	3000
Upgrade		-	-
Netzspannung		230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		16A	16A
Leerlaufspannung		76V	76V
Effektiver Eingangsstrom		16A	11A
Schweißstrombereich		10-200A	10-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		25% / 200A	30% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C		140A	240A
Strom bei 100% ED @40°C		120A	180A
Maße (HxBxL)		355x270x580 mm	355x270x580 mm
Gewicht		19,5kg	19,5kg
Schutzklasse		IP23	IP23
Konformitätszeichen		CE	CE
Sicherungsklasse		S	S

MMS 2000C mit dem EcoMIG Panel

Mobil MIG Synergy. Mobil und leicht für Montage und Werkstatt.



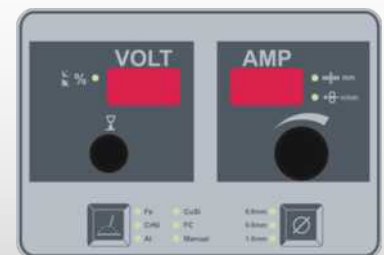
- MIG / MAG Schweißen
- Innershield Schweißen
- Temperatur kontrollierter Lüfter
- Leichtes Gewicht mit nur 19,5 KG
- Polarität änderbar
- D200 Spule



Fronteingabesystem

MMS 2000C

Stufenloses Schweißen der neuesten Generation.
Einfach zu Bedienen, selbsterklärend und sicher.
Beste Ergebnisse mit Mahe Easy - to - use Controller.



Model	2000C
Upgrade	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	15A
Leerlaufspannung	55V
Effektiver Eingangsstrom	15A
Schweißstrombereich	10 - 200A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A
Strom bei 60% ED @40°C	130A
Strom bei 100% ED @40°C	100A
Maße (HxBxL)	276x200x40mm
Gewicht	11kg
Schutzklasse	IP23
Konformitätszeichen	CE
Sicherungsklasse	S

MMS - Mobile MIG Zubehör



- WK 300 ist ein Wasserkühlgerät für die MMS 3000 Serie.
- STT 30 ist ein leichter Fahrwagen speziell für Mahe WIG Anlagen mit und ohne Wasserkühlung.
- MPF02 ist ein universaler Werkstatt Plattform Wagen. Aufnahme von allen mobilen Geräten.

Hyper TIG AC/DC und Omega AC/DC Serie

Hyper TIG

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.

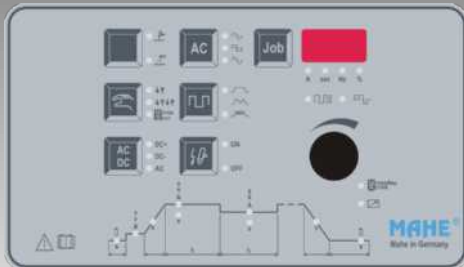


HyperTIG AC/DC CWK

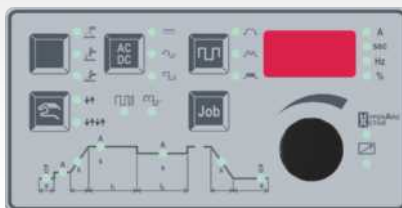
Omega 200 CWK

Hyper TIG AC/DC und Omega AC/DC Serie

Hyper TIG AC/DC Fronteingabesystem



Omega 200 CWK AC/DC 230V Fronteingabesystem



WIG



Elektrode



Einige Funktion sind nicht in allen Modellen verfügbar.

Mahe - Perfekte Lichtbogentechnik

High Performance Lichtbögen



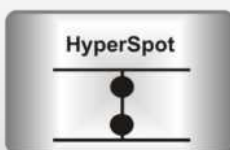
Hyper Arc Active

Der neue aktive Lichtbogen für gleichbleibenden Wärmeeintrag. Kompensation der Lichtbogenlänge besonders in Zwangslagen.



Hochfrequenz Impuls Schweißen

Impulsschweißen mit dynamischer Kontrolle des Lichtbogens. Voll nutzbares Spektrum der Stromeinstellungsparameter. Eingeschnürter und stabiler Lichtbogen für tiefes Eindringen ins Material. Reduzierter Wärmeeintrag.



Hyper Spot

Automatisierte Punktschweißungen. Komfortables Punkten und Heften.



Niedrig Frequenz Impuls Schweißen

Kontrolliertes Schweißen mit sehr guter Schweißbadkontrolle und reduziertem Wärmeeintrag Lichtbogenkontrolle . Besonders geeignet bei starken Material und in Zwangslagen.

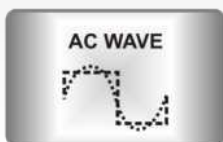
Mahe - Perfekte Lichtbogentechnik

High Performance Lichtbögen



AC/DC

Dynamischer AC/DC Strom für Aluminium und Edelstahl Schweißen. Frei einstellbare Balanceregelung für beste Schweißergebnisse beim Aluminium Schweißen.



Strom Modulation

Vorwahl von Sinus, Trapez oder Rechteck Modulation. Definierte Schweißnähte und modulierte Schweißnahtgeometrie.



Mix TIG

Besonders geeignet für das Aluminium Schweißen in Zwangslagen. Durch automatisiertes Umschalten von AC zu DC wird der Energieeintrag deutlich reduziert.



Active Boost

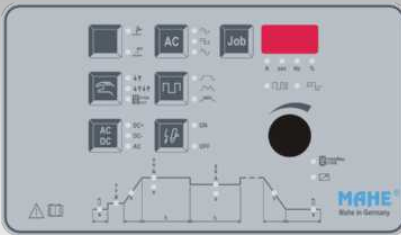
Schützt vor dem Auslösen der Netzsicherung.

Zuschaltbare maximale Leistung als Reserve für erhöhten Leistungsbedarf.

Hyper TIG Fronteingabesystem

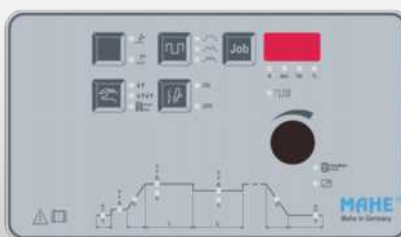
Einfach und übersichtlich

Hyper TIG AC/DC

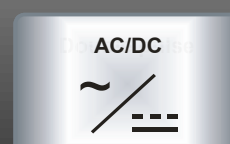
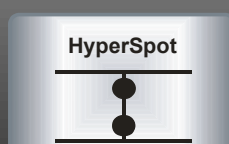


- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- DC+ und DC- Schweißen (MMA)
- AC Schweißen (MMA)

Hyper TIG DC



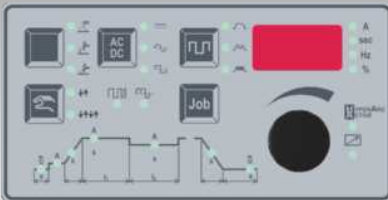
- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Hyper Spot Kennlinie serienmäßig
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- MMA Schweißen



Omega / Beta Fronteingabesystem

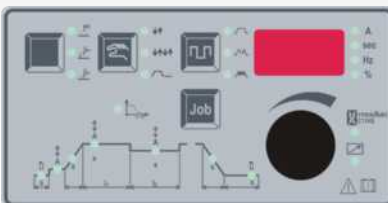
Einfach und übersichtlich

Omega Professional

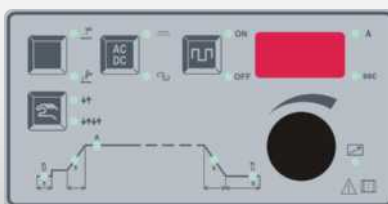


- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hyper Arc Active Kennlinie serienmäßig
- Mix TIG serienmäßig (nur Omega)
- Hyper Spot (nur Beta digital)
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start oder Lift Arc Start
- AC Schweißen (MMA)

Beta Professional

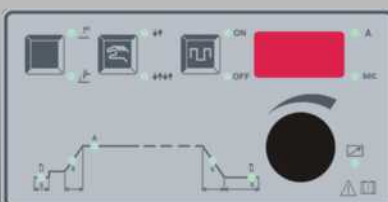


Omega Synergy



- Einknopfbedienung
- Übersichtliche Bedienerführung
- Synergische Kennlinien
- Hochfrequenzpulsen serienmäßig
- Fernbedienung Ein / Aus
- HF Start
- MMA Schweißen

Beta Synergy



HyperArcActive



HF Pulse



HyperSpot



AC/DC



MIX TIG



Hyper TIG AC/DC

EN1090
CONFORM

Hyper TIG AC/DC WIG Schweißmaschinen für industrielle High Performance.

Mit den Funktionen High Puls, Low Puls, MIX - Tig und Punkt -Schweißen.



- Hyper Active Arc
- Hyper Spot Arc
- Hyper Mix - Tig
- Hyper High Puls
- Hyper Low Puls
- Leistungs - Upgrade
- Noise - Reduction - System

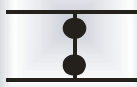
HyperArcActive



HF Pulse



HyperSpot



AC/DC



MIX TIG



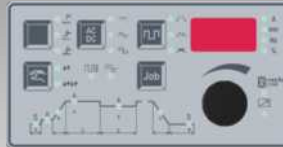
Model	250	300	350	450	500	550	600
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	max 600A	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	20A	25A	32A	32A	32A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	29A	29A	31A	31A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-450A	4-500A	4-550A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	80% / 250A		40% / 350A	80% / 450A		50% / 550A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C		300A	300A		500A	500A	500A
Strom bei 100% ED @40°C	230A	230A	230A	440A	440A	440A	440A
Maße (HxBxL)	875x380x804 mm	875x380x804 mm	875x380x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm	920x760x804 mm
Gewicht	82kg	82kg	82kg	135kg	135kg	135kg	135kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S	S	S

Omega 200 CWK AC/DC 230V

EN1090
CONFORM

Omega TIG AC/DC WIG Schweißmaschine für die Werkstatt

Omega Professional



- TIG Active Arc
- TIG Mix - Tig
- TIG HF Puls
- TIG Low Puls
- TIG Active Boost

Omega Professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig und Punkt -Schweißen.

HyperArcActive



HF Pulse



AC/DC



MIX TIG



Active BOOST

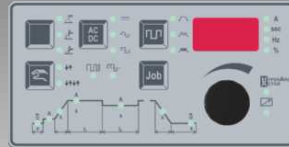


Model		200 CWK
Upgrade	-	-
Netzspannung		230V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)		16A
Leerlaufspannung		68V
Effektiver Eingangsstrom		16A
Schweißstrombereich		4-200A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		20% / 200A
Strom bei 60% ED @40°C		140A
Strom bei 100% ED @40°C		110A
Maße (HxBxL)		920x350x740mm
Gewicht		64kg
Schutzklasse		IP23
Konformitätszeichen		CE
Sicherungsklasse		S

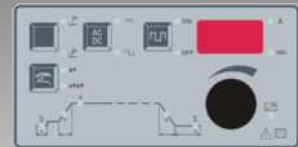
Omega Digital AC/DC WIG 230V



Omega Professional



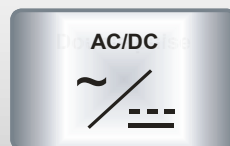
Omega Synergy



- Omega Active Arc
- Omega Mix - Tig
- Omega High Puls
- Omega Active Boost
- Omega RC
- Omega Autopuls
- Omega Active Boost
- Omega RC
- MMA Schweißen

Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig Schweißen.

Omega Synergy Schweißen mit dem Easy - To - Use Fronteingabesystem.



Model	200	2500	3000
Upgrade	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	68V	75V	75V
Effektiver Eingangsstrom	16A	13A	16A
Schweißstrombereich	4-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	20% / 200A		40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	140A	250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	110A	200A	200
Maße (HxBxL)	315x170x385mm	412x206x476mm	412x206x476mm
Gewicht	17kg	33kg	33kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

Omega Digital AC/DC WIG 400V



Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig Schweißen.

Omega Synergy Schweißen mit dem Easy - To - Use Fronteingabesystem.



- Omega Active Arc Omega Mix - Tig
- Omega High Puls Omega Low Puls
- Leistung - Upgrade

Omega professional mit High Puls und Low Puls Schweißen, MIX-Tig und Punkt -Schweißen.

Hyper TIG DC und Beta Digital Serie

Hyper TIG

Die Multiprozess Maschine für alle Schweißaufgaben.

Vielseitigkeit und höchste Performance in einer Maschine vereint.

Einfachste Bedienung für intuitive Nutzung. Die perfekte Maschine für alle Schweißaufgaben.

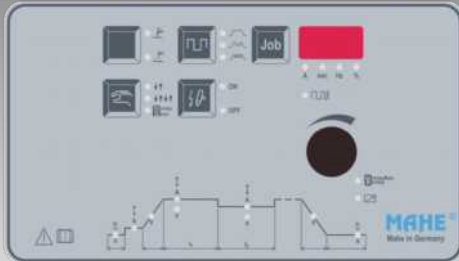


HyperTIG DC CWK

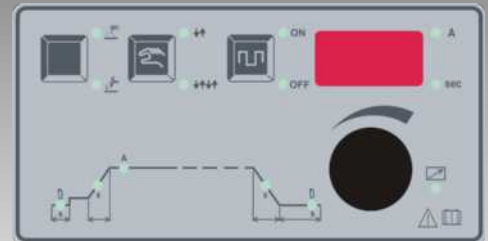
Beta digital 200 CWK

Hyper TIG DC und Beta Digital Serie

Hyper TIG DC Fronteingabesystem

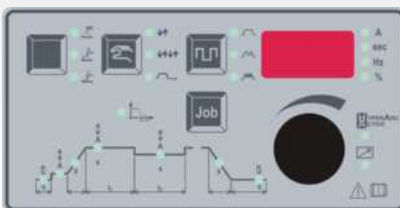


Beta DC SYN Fronteingabesystem

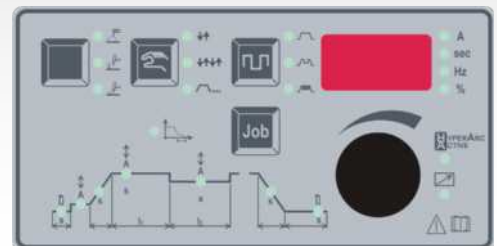


Beta digital 200 CWK

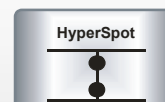
230V Fronteingabesystem



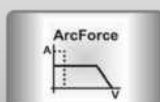
Beta DC Fronteingabesystem



WIG



Elektrode



Hyper TIG DC 400V

EN1090
CONFORM

Hyper TIG DC für erstklassige Schweißergebnisse

Leistungsstark und optionale Upgrades



Hyper TIG DC

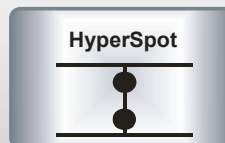
- Hyper TIG Active Arc
- Hyper TIG Spot Arc
- Hyper TIG High Frequency Puls
- Hyper TIG Leistungs -Upgrade
- Noise - Reduction - System



HyperArcActive



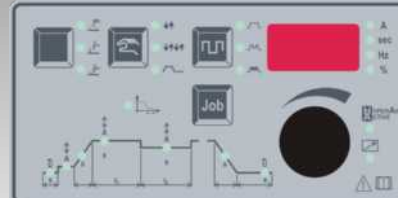
HF Pulse



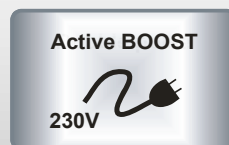
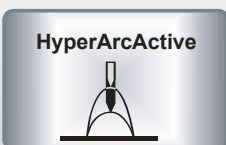
HyperSpot

Model	240	300	350	400
Upgrade	max 400A	max 400A	max 400A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	20A	25A	32A
Leerlaufspannung	90V	90V	90V	90V
Effektiver Eingangsstrom	16A	19A	20A	20A
Schweißstrombereich	4-250A	4-300A	4-350A	4-400A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C				50% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C	240A	300A	350A	360A
Strom bei 100% ED @40°C	190A	230A	270A	300A
Maße (HxBxL)	875x380x804mm	875x380x804mm	875x380x804mm	875x380x804mm
Gewicht	78kg	78kg	78kg	78kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

TIG DC Schweißmaschine für die Werkstatt



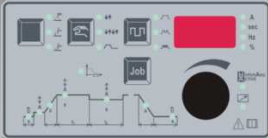
- TIG Active Arc
- TIG Spot Arc
- TIG High Frequency Puls
- TIG Active Boost



Model	200 CWK
Upgrade	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A
Leerlaufspannung	80V
Effektiver Eingangsstrom	16A
Schweißstrombereich	4-200A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	35% / 200A
Strom bei 60% ED @40°C	150A
Strom bei 100% ED @40°C	120A
Maße (HxBxL)	920x350x740mm
Gewicht	62kg
Schutzklasse	IP23
Konformitätszeichen	CE
Sicherungsklasse	S

Beta Digital DC WIG 400V

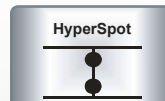
Beta digital Professional



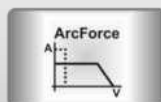
- Beta TIG Active Arc
- Beta TIG Spot Arc
- Beta TIG HF Puls
- Beta TIG Active Boost



WIG



Elektrode

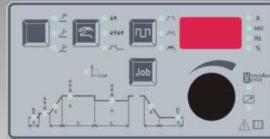


Model	1600	200	240	300
Upgrade	-	-	max 300A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	16A	16A
Leerlaufspannung	95V	80V	80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	16A	16A	13A	16A
Schweißstrombereich	15-160A	4-200A	4-240A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	35% / 160A	35% / 200A		40% / 300A
Strom bei 60% ED @40°C	120A	150A	250A	250
Strom bei 100% ED @40°C	90A	120A	200A	200
Maße (HxBxL)	213x157x360mm	235x170x385mm	293x206x476mm	293x206x476mm
Gewicht	10kg	11,5kg	18,5kg	18,5kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

Beta Digital DC WIG 230V

Beta digital Professional

Beta digital Synergy



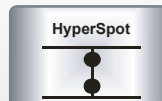
- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| • Beta TIG Active Arc | • Beta TIG Active Boost |
| • Beta TIG Spot Arc | • Beta TIG Auto Puls |
| • Beta TIG HF Puls | • Beta TIG Easy Use |
| • Beta TIG Active Boost | • Spot Arc |

Beta digital Professional mit dem aktiven Lichtbogen, Punktschweißfunktion, Active Boost und 2000 Hz HF Puls.

Beta digital Synergy mit dem einfachen, selbsterklärendem Fronteingabesystem.

WIG

Elektrode

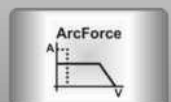


I - TIG 1600



- Up Slope
- Down Slope
- Gas Vorströmen
- Gas Nachströmen
- MMA Schweißen

Elektrode



I-TIG , einfach zu bedienen mit Drehknöpfen. Der Klassiker für jeden Schweißer.

Die Mahe Plasma / WIG Schweißgeräte bieten einen großen Leistungsumfang.
An einem Arbeitsplatz Plasma Schweißen und WIG Schweißen mit nur einem Gerät.

Alle Plasmageräte werden mit integriertem Interface zum automatisierten Schweißen ausgeliefert.

Eine leistungsfähige Wasserkühlung ist im Gerät integriert.

Die Einstellung des Gasfluss erfolgt über Präzisions Durchflussregler.

Mahe PlasmaTIG 20/20

Micro Plasma Schweißen mit 20A Plasmaschweißen und 20A WIG Schweißen.

Mahe PlasmaTIG 20/50

Micro Plasma Schweißen mit 20A Plasmaschweißen und 50A WIG Schweißen.

Mahe PlasmaTIG 50/50

Micro Plasma Schweißen mit 50A Plasmaschweißen und 50A WIG Schweißen.

Mahe PlasmaTIG 150

Plasma Schweißen mit 150A Plasmaschweißen und 150A WIG Schweißen.

Mahe PlasmaTIG 250

Plasma Schweißen mit 250A Plasmaschweißen und 250A WIG Schweißen.

Mahe PlasmaTIG 400

Plasma Schweißen mit 400A Plasmaschweißen und 400A WIG Schweißen.

PlasmaTIG Schweißgerät mit Fine Line Lichtbogen.



- Plasma- und WIG Schweißen
- Tungsten Inside Technology
- Fine Line Schweißen
- Eingebauter Hochleistungskühler
- Arbeitet mit Argon, Argon/Helium und Argon/Wasserstoff
- Automation Interface



Model	20	50	150	250	400
Upgrade	max 50A	-	-	max 400A	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	10A	10A	16A	16A	25A
Leerlaufspannung	80V	80V	80V	80V	80V
Effektiver Eingangsstrom	9A	9A	16A	15A	24,5A
Schweißstrombereich	0,1-20A	0,1-50A	1-200A	4-250A	4-300A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C					50% / 400A
Strom bei 60% ED @40°C			150A		360A
Strom bei 100% ED @40°C	20A	50A	120A	250A	300A
Maße (HxBxL)	920x350x740mm	920x350x740mm	920x350x740mm	920x700x740mm	920x700x740mm
Gewicht	53,2kg	53,2kg	53,2kg	120kg	120kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S	S

E - Hand Schweißen



I - 1600

Elektroden Inverter

- Force Arc
- Anti Stick



Delta 1800

Elektroden Inverter

- Rutil, Basisch und Cel
- Force Arc
- Anti Stick



Elektroden Schweißinverter für den industriellen Einsatz.

Mit extra starker Zündeigenschaft. Entwickelt für extra lange Stromkabel.

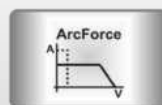
SCST System unterstützt den Betrieb am Generator.



Delta digital 2000 - 6000

Digitaler Elektroden Inverter

- Basisch Rutil, Cel
- Fuse Hold
- Force Arc einstellbar
- Entwickelt für extra lange Stromkabel
- Anti Stick
- Einstellbare Leerlaufspannung ab 15V



Model	i-1600	1800	2000	3000	4000	5000	6000
Upgrade	-	-	-		max 600A	max 600A	
Netzspannung	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	20A	16A	25A	32A	40A
Leerlaufspannung	95V	95V	95V	95V	95V	95V	95V
Effektiver Eingangsstrom	14A	15A	20A	16A	25A	32A	37A
Schweißstrombereich	15-150A	4-160A	4-200A	4-300A	4-400A	4-500A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	30% / 150A	25% / 160A	30% / 200A				
Strom bei 60% ED @40°C	120A	120A	150A	300A	400A	450A	520A
Strom bei 100% ED @40°C	90A	100A	120A	230A	300A	380A	420A
Maße (HxBxL)	213x133x350m m	213x133x350m m	247x180x400m m	247x180x400m m	500x220x365m m	500x220x365m m	500x220x365m m
Gewicht	7kg	7kg	14kg	14kg	24kg	24kg	24kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Sicherungsstufe	S	S	S	S	S	S	S

Unterwasser - E - Hand Schweißen

Delta digital DS Stromquelle von 400 Ampere bis 600 Ampere.

Speziell für das Unterwasserschweißen.



- Hohe Leistung
- OCV Schutzeinrichtung
- Optional mit Notausschalter
- Stabile aktiv geregelte Inverter Stromquelle
- Generator geeignet
- Platzsparende mobile Baugröße

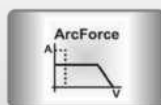
Elektroden Schweißinverter für das Unter - Wasser - Schweißen.

Mit OPC Schutzsystem für die Kontrolle der Ausgangsspannung.

Optional mit Notausschalter.

15V Leerlaufspannung für den perfekten Schweißer Komfort.

Sehr gute Zündeigenschaften, schweißt an langen Schweißkabeln.



Model	4000	5000	6000
Upgrade	max 600A	max 600A	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	25A	32A	40A
Leerlaufspannung	65V	65V	65V
Effektiver Eingangsstrom	25A	32A	37A
Schweißstrombereich	4-400A	4-500A	4-600A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		50% / 500A	40% / 600A
Strom bei 60% ED @40°C	400A	450A	520A
Strom bei 100% ED @40°C	300A	380A	420A
Maße (HxBxL)	500x220x365mm	500x220x365mm	500x220x365mm
Gewicht	24kg	24kg	24kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungskategorie	S	S	S

Theta Plasma Schneiden

Theta HSC

Die modernen Theta Plasma - Schneid - Inverter für beste Schneidergebnisse. Die extrem dynamischen Resonanz - Inverter der HSC Baureihe erreichen mehr Schneidleistung pro Geräteklasse. Mit weniger Gewicht besonders mobil arbeiten ist mit der Theta Serie möglich.

Automationen können mit den Theta AUT HSC Geräten realisiert werden. Die Geräte leisten 60A bis 180A. Mit den luftgekühlten Lift Arc Brennern der PSAB Serie erreichen die Schnitte optimale Ergebnisse.



Theta 40

Theta 60 HSC

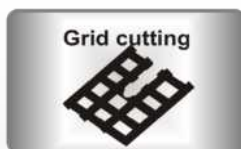
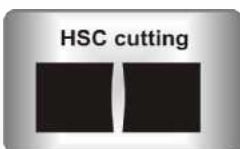
Theta 120 HSC

Theta 180 HSC

Theta Plasma Schneiden

Theta Plasmaschneidgeräte für das ultimative Hochleistungsschneiden. Niedrige Betriebskosten und beste Produktivität durch die Mahe HSC Technologie. Die optionale Schnittstelle für die Automatisierung macht das Gerät zu einem Allrounder. Plasmaschneidbrenner der PSHB Serie für maximale Schneidleistung.

Theta 60 - 180 HSC Bediensystem



Theta Plasmaschneiden für den Profi. Funktionsumfang für den professionellen Anwender. Lochblech Schneidfunktion, Gas - Test und eine Versorgungseinheit inklusive Wasserabscheider lassen keine Wünsche offen.

Theta 40 Bediensystem



Theta Plasma Schneiden



- **Theta 40 / 230V**
 - Trennschnitt größer 8 mm
 - Qualitätsschnitt 5 mm
 - Stabile Lift Arc Zündung
 - Kleiner Brenner für enge Flächen
 - Timer für Gesamtzeit
 - Timer für Verschleißteil Standzeit
 - Lochblech Schneidfunktion
 - Integrierter Wasserabscheider
 - Integrierte Druckanzeige
- **Theta HSC 60 (High Speed Cutting)**
 - Niedrige Einsatzkosten
 - High Performance Schneiden
 - Trennschnitt größer 35 mm
 - Qualitätsschnitt größer 25 mm
 - Maximale Produktivität
 - Lochblech Schneidfunktion
 - Fugenhobeln Funktion

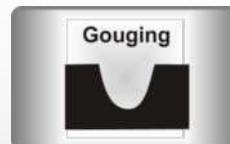


Model	40	60	120	180
Upgrade	-	-	-	-
Netzspannung	230V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	16A	32A	40A
Leerlaufspannung	403V	290V	290V	290V
Effektiver Eingangsstrom	16A	10A	27A	40A
Schweißstrombereich	10-30A	10-60A	20-120A	20-180A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C		50% / 60A		40% / 180A
Strom bei 60% ED @40°C	30A	55A	120A	160A
Strom bei 100% ED @40°C	23A	42A	93A	135A
Empfohlener Schnitt	< 8mm	< 25mm	< 38mm	< 50mm
Trennschnitt	< 15mm	< 35mm	< 55mm	< 80mm
Maße (HxBxL)	247x173x372mm	247x173x372mm	370x270x620mm	710x460x710mm
Gewicht	14,2kg	16,5kg	36kg	72kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S	S

Theta HSC (High Speed Cutting)



- **Theta 120 HSC (High Speed Cutting)**
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 55 mm
- Qualitätsschnitt größer 38 mm
- Maximale Produktivität
- Option Automation - Schnittstelle
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion



- **Theta 180 HSC (High Speed Cutting)**
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 80 mm
- Qualitätsschnitt größer 50 mm
- Maximale Produktivität
- Option Automation - Schnittstelle
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion



Theta HSC AUT Plasma Schneiden

Theta Plasmaschneiden mit verschiedenen Interfaces für einfache und für spezielle Anbindungen.

Der MAHE PSAB Brenner mit einer Leistung bis zu 180A erreicht hervorragende Ergebnisse bei niedrigen Betriebskosten.



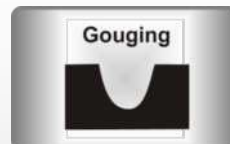
Model	Theta 60 HSC AUT	Theta 120 HSC AUT	Theta 180 HSC AUT
Upgrade	-	-	-
Netzspannung	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz	3x400V, 50/60Hz
Netzabsicherung (träge)	16A	32A	40A
Leerlaufspannung	290V	290V	290V
Effektiver Eingangsstrom	10A	27A	40A
Schweißstrombereich	10-60A	20-120A	20-180A
Einschaltdauer bei max. Strom @40°C	50% / 60A		40% / 180A
Strom bei 60% ED @40°C	55A	120A	160A
Strom bei 100% ED @40°C	42A	93A	135A
Empfohlener Schnitt	< 25mm	< 38mm	< 50mm
Trennschnitt	< 35mm	< 55mm	< 80mm
Maße (HxBxL)	247x173x372mm	370x270x620mm	710x460x710mm
Gewicht	16,5kg	36kg	72kg
Schutzklasse	IP23	IP23	IP23
Konformitätszeichen	CE	CE	CE
Sicherungsklasse	S	S	S

Theta HSC (High Speed Cutting)

Theta Plasmaschneidgeräte für das ultimative Hochleistungsschneiden. Niedrige Betriebskosten und beste Produktivität durch die Mahe HSC Technologie. Die optionale Schnittstelle für die Automatisierung macht das Gerät zu einem Allrounder. Unsere Plasmaschneidbrenner der PSHB Serie für maximale Schneidleistung.



- **Theta 60/120 HSC AUT**
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 55 mm
- Qualitätsschnitt größer 38 mm
- Maximale Produktivität
- Option Automation - Schnittstelle
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion



- **Theta 180 HSC AUT**
- Niedrige Einsatzkosten
- High Performance Schneiden
- Trennschnitt größer 80 mm
- Qualitätsschnitt größer 50 mm
- Maximale Produktivität
- Option Automation - Schnittstelle
- Lochblech Schneidfunktion
- Fugenhobeln Funktion



Fahrwagen



- STT 30 ist ein leichter Fahrwagen speziell für Mahe WIG Anlagen mit und ohne Wasserkühlung.
- STT 35 ohne Flaschenplatz
- MPF02 ist ein universaler Werkstatt Plattform Wagen. Aufnahme von allen mobilen Geräten.

Wasserkühlgeräte



WK 200



WK 300



WK 350

- WK 200 ist ein Universalkühler mit eingebauter 230 V Schuko - Steckdose, die über einen Schaltschütz bei Wassermangel abgeschaltet wird.
- WK 300 ist ein Wasserkühlgerät für die MMS 3000 Serie.
- WK 350 ist ein Wasserkühlgerät für die Beta digital 400V und Omega 400V Linie.

Drahtvorschubkoffer



DVL 110



DVS 410



DVL 100

- DVL 110 und DVS 410 für alle Hyper MIG Schweißmaschinen.
- DVL 100 für C-MIG Schweißmaschinen
- DAU 001 Drehaufnahme für HyperMIG X Serie passend zu DVS 410

Fernbedienungen



FRC5



RC5



RC15



RC100



RC100-DS

Alle Hand - Fernbedienungen mit Magneten auf den Rückseiten

- FRC 5 Fußfernregler für alle Mahe WIG Geräte.
- RC 5 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 15 mit Up / Down Taste und Start / Stopp Taste.
- RC 100 ist ein Handfernregler für alle Mahe WIG und MMA Geräte.
- RC 100 DS ist ein Handfernregler speziell für Delta digital DS Maschinen.

Hyper Cleaner ST Plus



- Leistungsstarke 4000 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner ST Speed



- Leistungsstarke 2400 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner ST



- Leistungsstarke 1200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren
- Synergie Programme für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HyperCleaner CT200 un CT 200 SYN

Multiprozessgerät zur Schweißnaht - Reinigung und zum WIG Schweißen

- Multiprozess WIG und Reinigen
- WIG - Schweißen mit 200A
- Reinigen mit 2000W
- Reinigen, Polieren, Markieren und Galvanisieren



- Inverter Stromquelle zum Reinigen und WIG Schweißen
- Mahe Pinsel System
- Reinigen, Polieren, Markieren und Schweißen
- Synergie Programme
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

Mini Cleaner



- Leistungsstarke 200 Watt Inverter Stromquelle
- Mahe Pinsel Schutz System
- Reinigen, Polieren, Markieren
- Leistungseinstellung für alle Verfahren
- Umweltfreundlich und sicher reinigen

HCS 1 Signiergerät



- Stromquelle zum Markieren
- Tiefschwarz markieren
- Kurzschluss - Schutzsystem
- Geeignet für Schablonen

CT200 / CT200 SYN



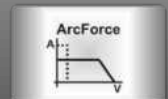
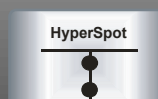
CT200 ist ein Multi Funktion Gerät zum WIG DC Schweißen und zum Reinigen mit elektrochemischen Verfahren. Schweißnahtreinigung mit Carbon Pinsel kombiniert mit einer professionalen WIG Anlage.

CT200 Professional mit dem aktiven Lichtbogen, Punktschweißfunktion, Active Boost und 2000 Hz HF Puls.

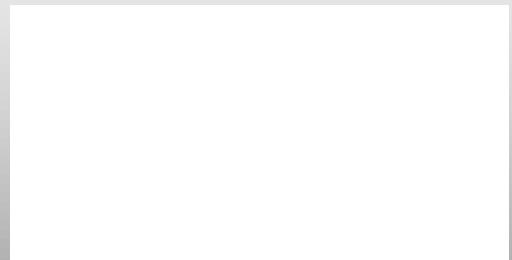
CT200 Synergy mit dem einfachen, selbsterklärendem Fronteingabesystem.

WIG

Elektrode



Diese Broschüre wurde überreicht
durch unseren Fachhändler



Mahe GmbH

Auwiese 12

57223 Kreuztal

Tel. 02732 58880

ino@mahe-online.de

www.mahe-online.de