

■ RAIL BULL | SPUR-SCHWEISSWAGEN MIT OSZILLATOR

Der Rail Bull ist ein Schienenschweißwagen zur Herstellung von Stoß- und Kehlnähten mit oder ohne Schwingungen.

Der Wagen kann in folgenden Schweißpositionen arbeiten: PA (flach), PB (horizontal vertikal), PC (horizontal), PD (oben horizontal-vertikal), PE (oben), PF (vertikal oben) und PG (vertikal unten).



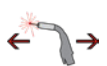
■ Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformer
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern

Rail Bull bewegt sich auf geraden oder halbflexiblen Schienen aus ferromagnetischen als auch nicht ferromagnetischen Materialien dank Zahnstangenantrieb und Schienen, die mittels verschiedener Magnet- oder Vakuumeinheiten an flachen oder gekrümmten Oberflächen befestigt werden. Der minimale Krümmungsradius für halbflexible Schiene beträgt 5 m (16 ft).



Durchgehendes Schweißen



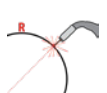
Horizontale Geschwindigkeit
0-120 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit
0-110 cm/min



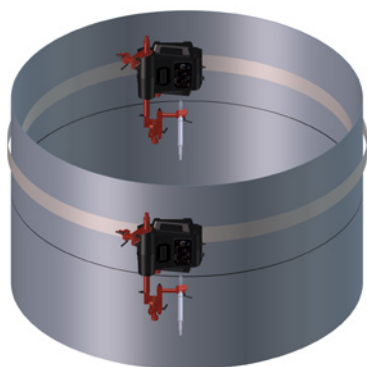
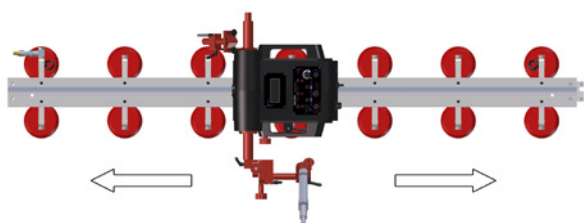
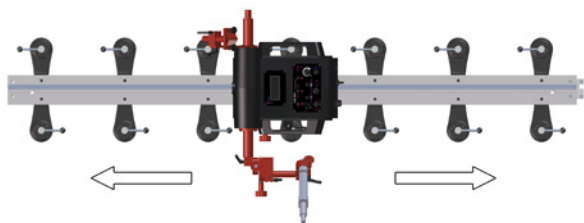
Lineare Schwingungen
mit Trapez-, Dreieck-
und Gradbahnen



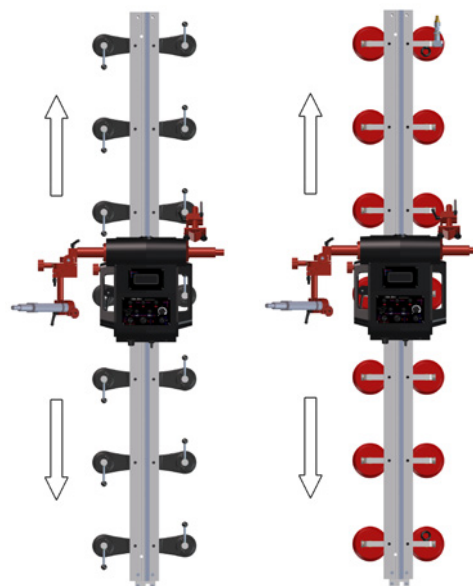
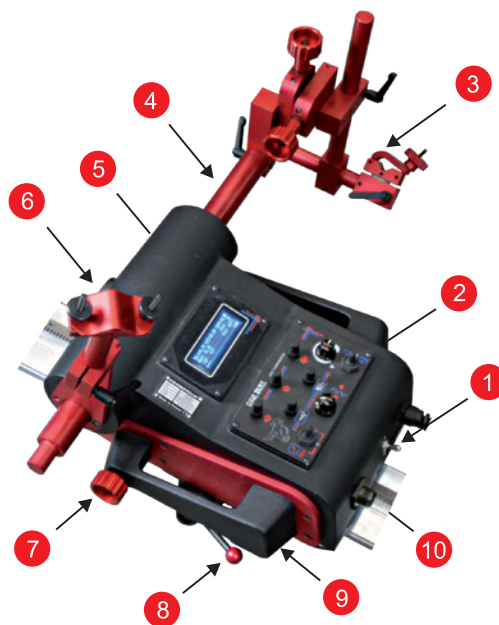
Mind. konvexer Bahnradius
5000 mm



Mind. konkaver Bahnradius
5000 mm

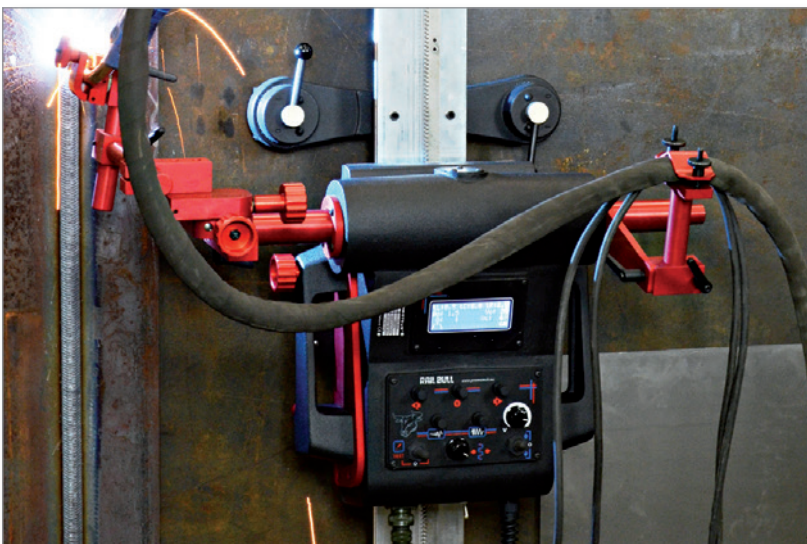
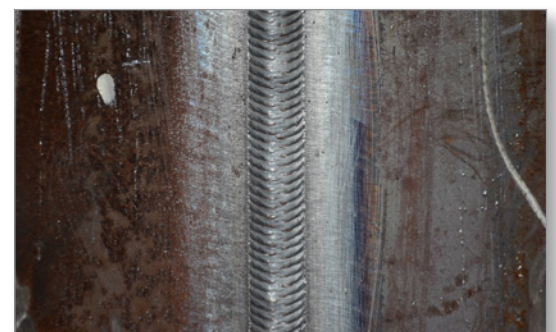


1. Netzschalter
2. Bedienfeld
3. Brennerhalter mit Klemme
4. Oszillator-Arm
5. Display
6. Kabelanker
7. Antriebskupplungsknopf
8. Befestigungshebel
9. Tragegriff
10. Buchse für Bogenzündung



■ Primäre Funktionen und Vorteile:

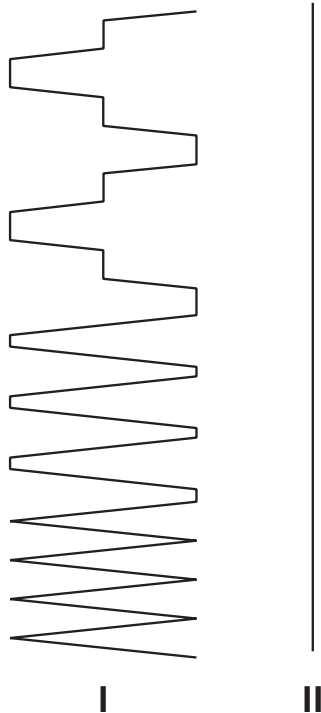
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Bequeme Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz oder 42 V, 50-60 Hz
- Schnellspann-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm (0,63 bis 0,87"), alternativ bis zu 35 mm (1,38")
- Genaue Brennereinstellung mit Querschlitzen und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Multifunktions-LED-Display (Prozessparameter und Warnungen)
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzerrungen
- Reduziert Verschwendung des Füllmetall - beseitigt Überschweiß
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Geschlossener Regelkreis der Position basierend auf elektrischen Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung
- Verbessert die Arbeitsumgebung - Abstand des Bedieners von Hitze und Rauch
- Oszillator des Linearbrenners erzeugt Pendelnähte
- Menü in Englisch (weitere Sprachen auf Anfrage)
- Zahnstangenantrieb
- Durchgehendes Schweißen
- Fahrwegsystem mit starren Schienen



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL

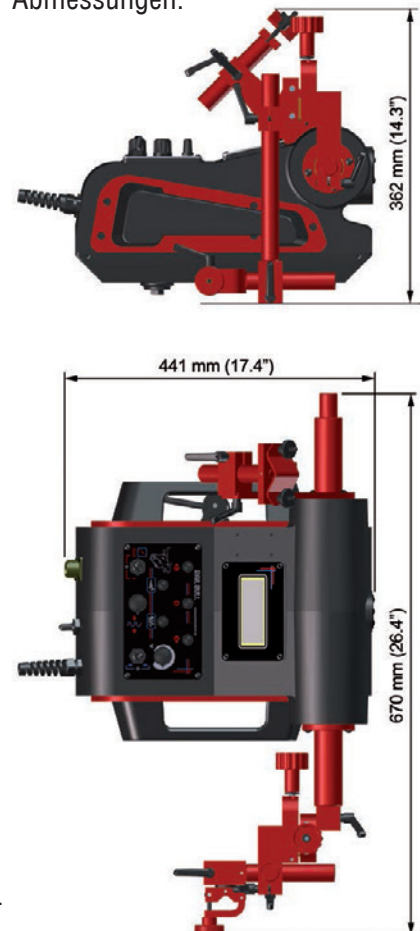
Stromspannung	1~ 115–230 V, 50–60 Hz 42 V, 50–60 Hz
Leistung	100 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Durchmesser des Brenners	16–22 mm (0.63–0.87"); bis zu 35 mm (1.38") Option
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5000 mm (16 ft)
Mindestwerkstückstärke	5 mm (0.2")
Horizontale Ziehkraft	350 N
Vertikale Ziehkraft	150 N
Einstellungsbereich des Querschlittens	0–35 mm (0–1.38") oben-unten, links-rechts
Horizontale Geschwindigkeit	0–120 cm/min (0–47.2 in/min)
Vertikale Geschwindigkeit	0–110 cm/min (0–43.3 in/min)
Gewicht	20 kg (44 lbs)
Schweißbeinstellungsspeicher	1 (zuletzt verwendet)
Schwingungstyp	linear (0 - 100 mm)
Schwingungsmuster (Pendel)	Trapezoid, Dreieck, Gerade
Schwingungsbreite	0–50 mm (0–1.9")
Schwingungsgeschwindigkeit	0–1500 mm/min (0–59 in/min)
Schwingungs-Verzögerungszeit	0-5 s (bei Außen- und Mittelpunkten)
Produkt-Code (115–230 V, 50–60 Hz, plug EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Produkt-Code (115–230 V, 50–60 Hz, plug UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Produkt-Code (42 V, 50–60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0

Schweißbahnen:



- I. Trapezoid Der Wagen fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.
- II. Gerade Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschalteten Schwingungen.

Abmessungen:



Standardzubehör:



Stromkabel 3 m



KBL-0466-17-00-00-0
Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m



UCW-0476-20-00-00-0 Torch Holder
Kurzstablklemmansatz



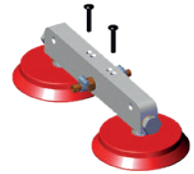
UCW-0482-17-00-00-0
Kabelanker



Länge der Schiene (gerade)
2 m (6.5 ft)
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung der Magneteinheit
für Schiene (gerade)
DYS-0482-21-00-00-0



Vakuum-Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit schmal sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Hitzebeständige magnetische
Einheit
ZSP-0475-44-00-00-1

Magneteinheit
ZSP-0475-44-00-00-0



Weitere
Informationen über die
Konfigurationen des
Vakuumsystems und Kom-
ponenten von Promotech
sind auf der Website des
Unternehmens
www.promotech.eu
verfügbar

Länge der halbflexiblen Schiene 2 m (6.5 ft)
Mindestens 5 m (16 ft) Krümmungsradius erforderlich
PRW-0482-15-05-00-0



Halterung der schmalen
Magneteinheit für
halbflexible Schiene
DYS-0582-10-00-00-0

Halterung der Magneteinheit
für halbflexible Schiene
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung der Vakuum-
Moduleinheit für
halbflexible Schiene
DYS-0541-11-01-00-0

Aluminiumabstützung
für halbflexible Schiene
WSP-0541-11-02-00-0

Vakuum-Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Stählerne Abstützung für
halbflexible Schiene
WSP-0523-12-01-00-1

Magneteinheit schmal sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

Hitzebeständige magnetische
Einheit
ZSP-0475-44-00-00-1

Magneteinheit
ZSP-0475-44-00-00-0

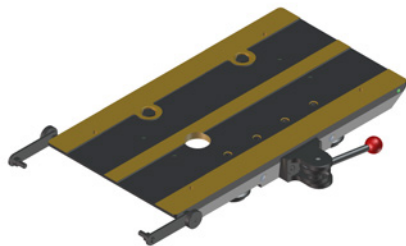


Weitere
Informationen über die
Konfigurationen des
Vakuumsystems und Kom-
ponenten von Promotech
sind auf der Website des
Unternehmens
www.promotech.eu
verfügbar

Optionales Zubehör für eine Vielzahl von Anwendungen:



PKT-0341-13-00-00-0
Einstell-Werkzeug der Zahnstange



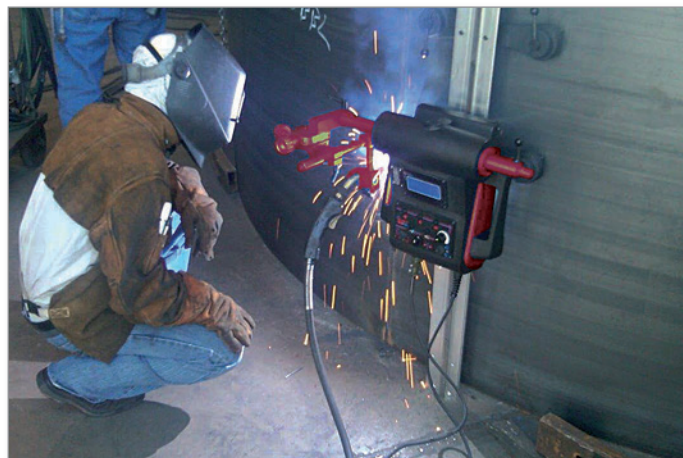
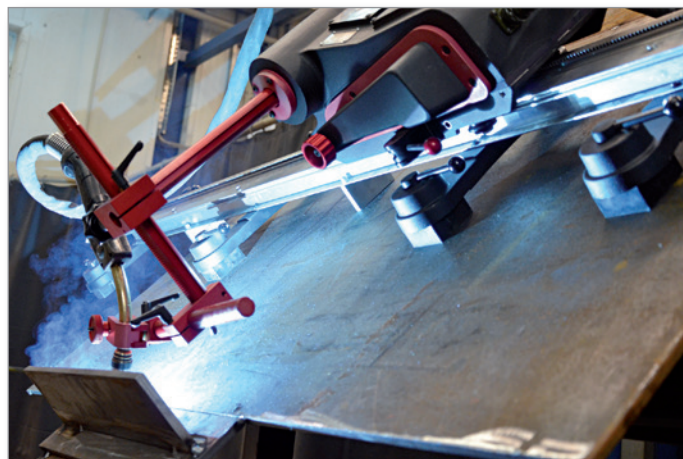
PEP-0482-18-00-00-0
Transportbefestigung



ZCS-0476-06-01-00-0
Brennerklemme 16-22mm



ZRZ-0466-19-00-00-0
Brennerklemme 22-35mm



Rail Bull eignet sich für Arbeiten in horizontalen und vertikalen Positionen

Der Rail Bull Schweißwagen wird in einem Metallkasten ausgeliefert inclusive:

- Schweißschlitten
- Metallkasten
- Querschlitten-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Kabelanker
- Stromkabel 3 m (10 ft)
- Bogenzündkabel 6,5 m (21 ft)
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu

Rail Bull verfügt über ein benutzerfreundliches Bedienfeld



American Welding Society
Supporting Company Member

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Sie finden uns auf



Ihr Händler vor Ort: