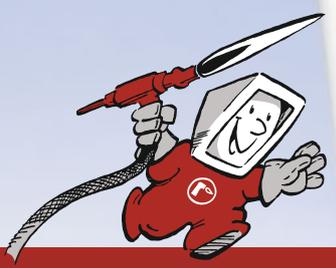
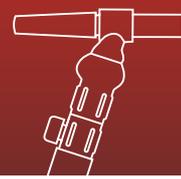
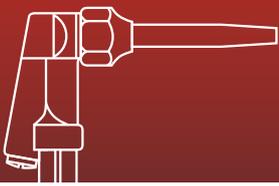


ROHRMAN
SCHWEISSTECHNIK

MIG-Euro-Power

MIG/MAG-Brenner-Serie **MEP**





– luftgekühlt –

Modell	Belastung		Einschalt- dauer	Ø Draht	Gasdurchfluss
	CO ₂	Mischgas M21			
M 150 EP	180 A	150 A	60%	0,6–1,0 mm	8 l/min
M 240 EP	265 A	235 A	60%	0,8–1,2 mm	12 l/min
M 250 EP	230 A	200 A	60%	0,8–1,2 mm	10 l/min
M 260 EP	310 A	275 A	60%	1,0–1,2 mm	12 l/min
M 360 EP	350 A	335 A	60%	1,0–1,2 mm	12 l/min

Technische Daten nach EN 60 974-7 

MIG/MAG-Brenner-

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie **MEP** gibt es in den luftgekühlten Ausführungen bis zu einer Leistung von 350 Ampere und in den wassergekühlten Ausführungen bis 500 Ampere. Verschiedene Brennertypen, von kleinen Brennern für leichte Arbeiten bis hin zu größeren, leistungsstarken Brennern für schwere Arbeiten, decken viele Anwendungsbereiche ab.

Handgriff

Die MEP-Serie ist mit dem Handgriff **RMC – Rohrman MIG Comfort** – ausgerüstet. Der ergonomische Griff mit Griff-Pads liegt bei jeder Schweißposition sicher und angenehm in der Hand.

Koaxialkabel

Die luftgekühlten Brenner sind mit einem flexiblen Koaxialkabel ausgerüstet. Das Koaxialkabel mit widerstandsfähiger Gummiummantelung kombiniert alle Leitungen für Strom, Gas, Draht und Steuerung in einem Kabel.

Anschluss

Die Schweißbrenner MEP sind mit dem „Euro“-Zentralanschluss ausgerüstet, passend für die meisten marktgängigen Schweißstromquellen.

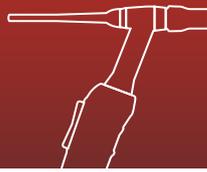
Für einen sicheren Schaltkontakt sorgen die versilberten Federkontakte.

Die lange Anschlussmutter bietet guten Halt und lässt sich bequem an die Maschine montieren.



Zentralanschluss

GZ-2F (Euro-ZA) passend zu den meisten marktgängigen Geräten



Serie MEP

Der flexible Hals der Brennertypen M 150 F und M 250 F kann in die benötigte Richtung gebogen werden, um schwer zugängliche Stellen besser zu erreichen.

Standard-Verschleißteile gewährleisten lang-jährigen Einsatz und halten Lager- und Betriebskosten niedrig.

Das Kugelgelenk unterstützt den Schweißer in seinen Bewegungen. Ein Aufsatzmodul bietet die Option für weitere Regel- und Schaltmodule, wie z. B. up/down.

Schlauchpakete

Die wassergekühlten Brenner sind mit einem flexiblen Schlauchpaket ausgerüstet. Das Schlauchpaket mit widerstandsfähigem Gummi-/ Gewebeschutzschlauch bündelt Gummi-Strom-Wasser-Kabel, Wasservorlaufschlauch, Gas-schlauch, Drahtförderschlauch und Steuerkabel.

Die Schlauchpakete sind in den Längen 3 m, 4 m und 5 m erhältlich.

Eine Knickschutzfeder sichert die Führung der Leitungen und sorgt damit für eine optimale Drahtförderung.

Weitere Anschlüsse sind auf Anfrage erhältlich.



– wassergekühlt –

Modell	Belastung		Einschalt-dauer	Ø Draht	Gasdurchfluss
	CO ₂	Mischgas M21			
M 241 EP	310 A	280 A	100%	0,8–1,2 mm	14 l/min
M 351 EP	320 A	280 A	100%	0,8–1,2 mm	14 l/min
M 401 EP	400 A	350 A	100%	0,8–1,2 mm	14 l/min
M 501 EP	500 A	450 A	100%	1,0–1,6 mm	14 l/min

Technische Daten nach EN 60 974-7 ☺



← Wasservorlauf

→ Wasserrücklauf

Steuerung

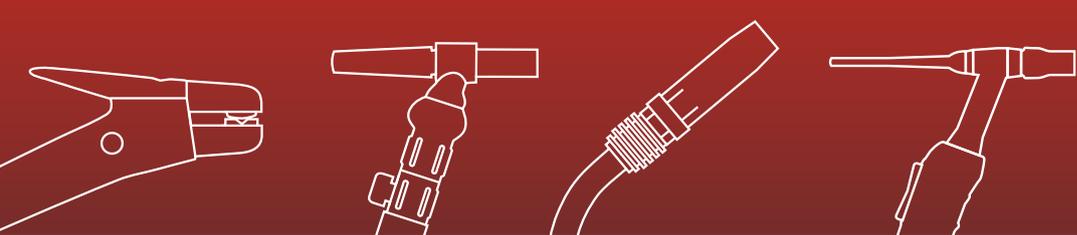
Draht

Gas



Zentralanschluss

WZ-2F (Euro-ZA) passend zu den meisten marktgängigen Geräten



MIG/MAG-Brenner-Serie **MEP** **Flexible Brenner**



MEP M 250 F – mit flexiblem Brennerhals



MIG-/MAG-Brenner-Verschleißteile

