

Ihr  
Ansprechpartner:  
Herr Albert Scholl  
+49 (0) 6078 787 313  
albert.scholl@messer-cs.de

**MESSER**   
Cutting Systems

## FLAMMRICHTEN

# WIR BRINGEN IHR WERKSTÜCK MATERIALSCHONEND IN FORM

### WAS PASSIERT BEIM FLAMMRICHTEN?

Beim Flammrichten wird das Werkstück örtlich erwärmt. Dabei tritt infolge der Wärmedehnung und Behinderung ihrer Ausdehnung eine Stauchung ein. Beim Abkühlen entstehen in der gestauchten Zone Schrumpfkkräfte, die zur gewünschten Formänderung führen. So lassen sich die deformierten Bereiche materialschonend in Form bringen.

Mit dem **MESSER STAR Flammricht- und Wärbrenner** können Sie durch das Schweißen verursachte Quer-Längsschrumpfungen sowie Winkelverzug werkstoffschonend beseitigen.

#### **MESSER STAR Flammricht-Kit Ace/O<sub>2</sub> oder Propan/O<sub>2</sub>**

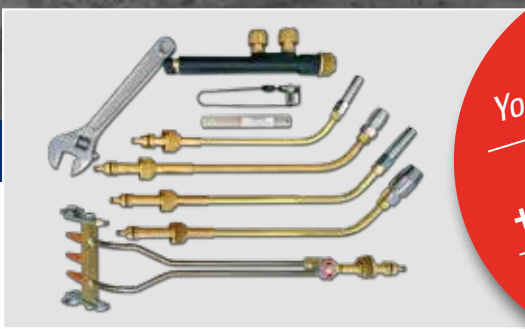
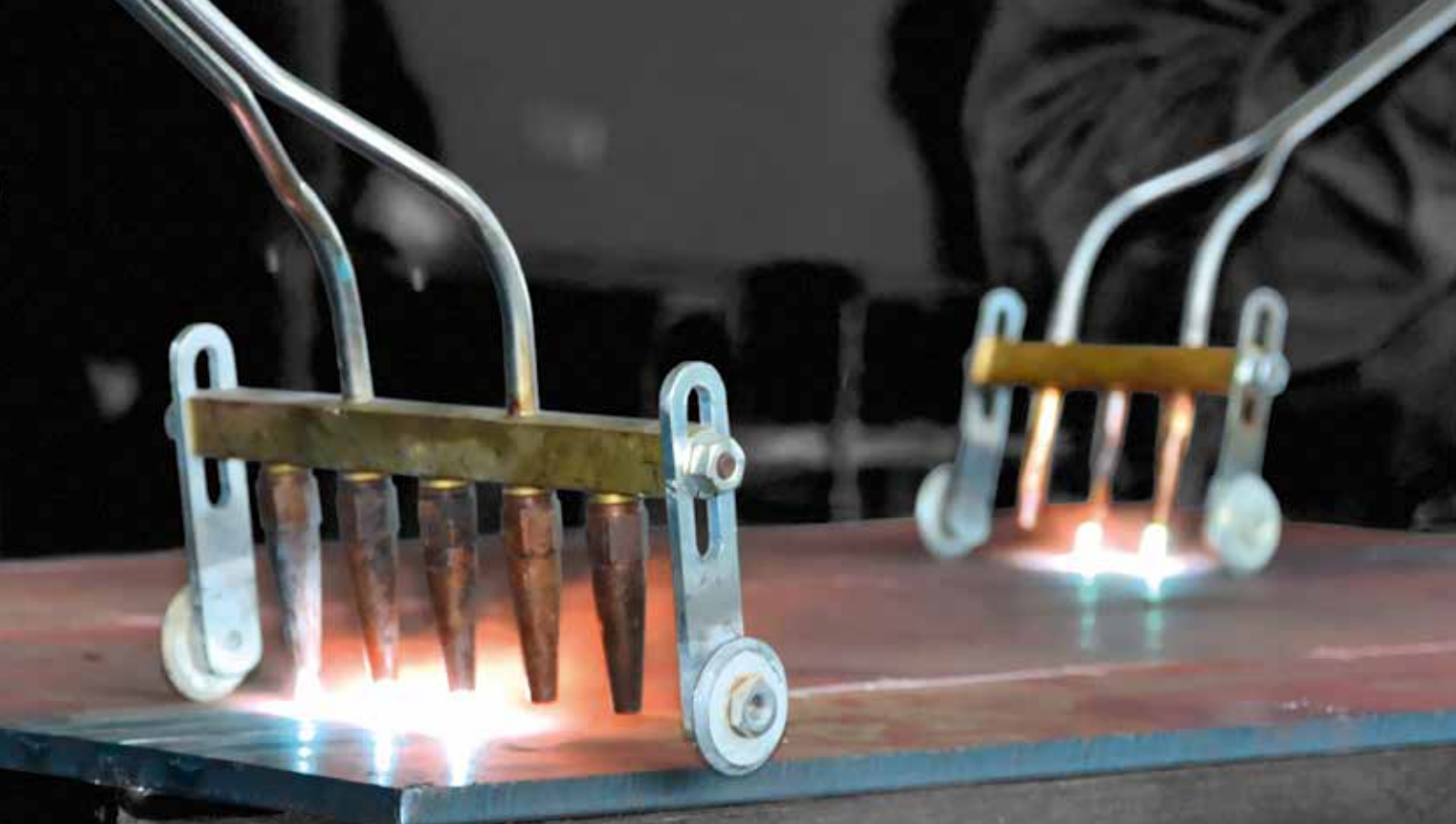
- für Stahlkonstruktionen bis zu einer **Wandstärke von ca. 30 mm**

- **einfachste** und **effektivste Art**, Schweißkonstruktionen sowie Winkelverzug **materialschonend** wieder in Form zu bringen
- **schnelle Erwärmung** des Arbeitsbereichs auf **Richttemperatur** von **550 bis 650 °C**
- für **Schiffsbauer** und den **abnahmepflichtigen Bereich**
- in **verschiedenen Größen** lieferbar



Messer Cutting Systems GmbH | Otto-Hahn-Straße 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Deutschland  
Tel. +49 (0) 6078 787-0 | Fax +49 (0) 6078 787-150 | info@messer-cs.de | www.messer-cs.de

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.



Your contact person:  
**Mr Albert Scholl**  
**+49 (0) 6078 787 313**  
[albert.scholl@messer-cs.de](mailto:albert.scholl@messer-cs.de)



# FLAME STRAIGHTENING

WE WILL GET YOUR PARTS INTO SHAPE WHILST CARING FOR THE MATERIAL

### WHAT HAPPENS WITH FLAME STRAIGHTENING?

With flame straightening the work-piece is locally heated. A deformation occurs there because of the thermal expansion and the restricted movement. When cooling, shrinkage forces arise in the deformed zone, which cause the desired deformation.

With the **MESSER STAR flame straightening and heating torch** you can combat welding deformation and angular distortion without harming the material.

**MESSER – STAR – Flame Straightening Kit Acetylene/O<sub>2</sub> or Propane/O<sub>2</sub>**  
– for steel constructions up to **wall thicknesses of approx. 30 mm**

- the **simplest** and **easiest way** to get welded assemblies back into shape
- **fast heating** of the working area up to **straightening temperature of 550 to 650 °C**
- for **ship builders** and **constructions subject to certification**
- available in **different sizes**



Messer Cutting Systems GmbH | Otto-Hahn-Strasse 2-4 | 64823 Groß-Umstadt, Germany  
Phone +49 (0) 6078 787-0 | Fax +49 (0) 6078 787-150 | [info@messer-cs.de](mailto:info@messer-cs.de) | [www.messer-cs.de](http://www.messer-cs.de)

The descriptions, technical data and illustrations contained in this document are provided for guidance purposes only and are non-binding. The manufacturer reserves the right to make alterations to products without notice.